

669.15'24'26'295-194.3: 669.14.018.44-157.8-172: 620.172.251.2: 539.376
(420) 析出硬化型耐熱金属性結晶のクリープ変形

東京都立大学 工学部 ○坂木廣晃 吉葉正行 宮川大海
 同 大学院 松末則道

緒言 析出硬化型耐熱金属性結晶を用いてクリープ試験を行い、クリープ歪-クリープ速度曲線を描くことによって興味ある結果を得たので報告する。

実験方法 供試材は Fe-15Cr-25Ni-2Ti-0.02C 金属性である。ブリッジマン法により単結晶化したあと所定の方位をもつ試験片を切り出し、Ar 中で溶体化 (1200°C 2hr 水冷) および時効 (720°C 30hr) を施した。室温における CRSS は 225 N/mm² であった。クリープ試験は Ar 中で 700°C または 650°C で行った。負荷応力は RSS で表わして 125, 150, 175 N/mm² であった。

実験結果 1) 代表的なクリープ曲線を図1に示す。クリープは3段階から成り立った。第I段階は遷移クリープ、第II段階は緩かに加速クリープ、この段階ではクリープ速度はクリープ歪に比例する、第III段階は急速加速クリープであった。負荷応力が低い場合は3段階が明瞭に現れた。負荷応力が高くなると第II段階は高歪側に移り、さらに高くなると第II段階は消失した。

2) 引張方位を変えると、図2に示したように、[001]-[111] に近い方位をもつ 4E-1, 3A-4 ではクリープ速度が全般的に遅くかつ第II段階が明瞭に表された。引張方位が [001]-[011] に近い 4C-2 ではクリープ速度が全般的に速く、第II段階は現れなかった。

3) 第II段階は低負荷応力、低温、加工硬化率の大きさ方位の場合、明瞭に現れた。

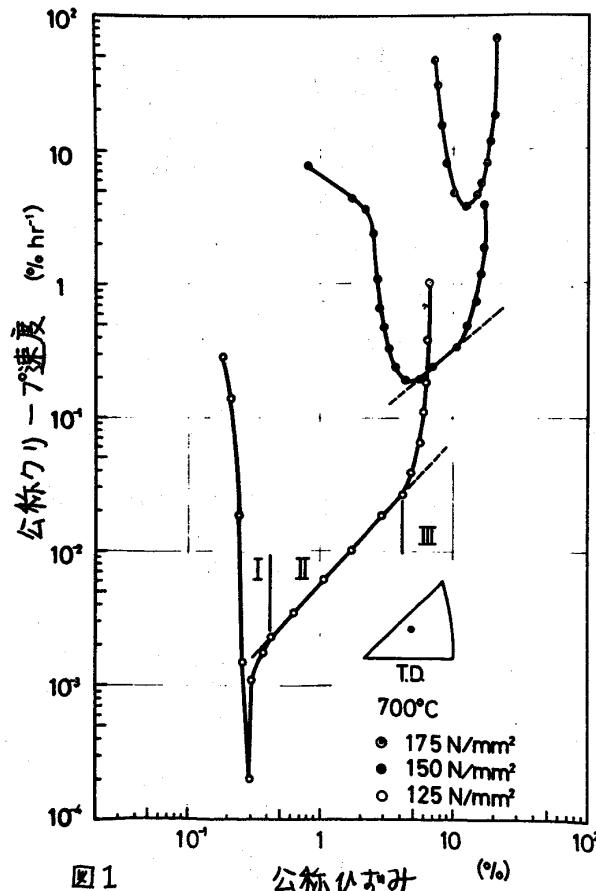


図1

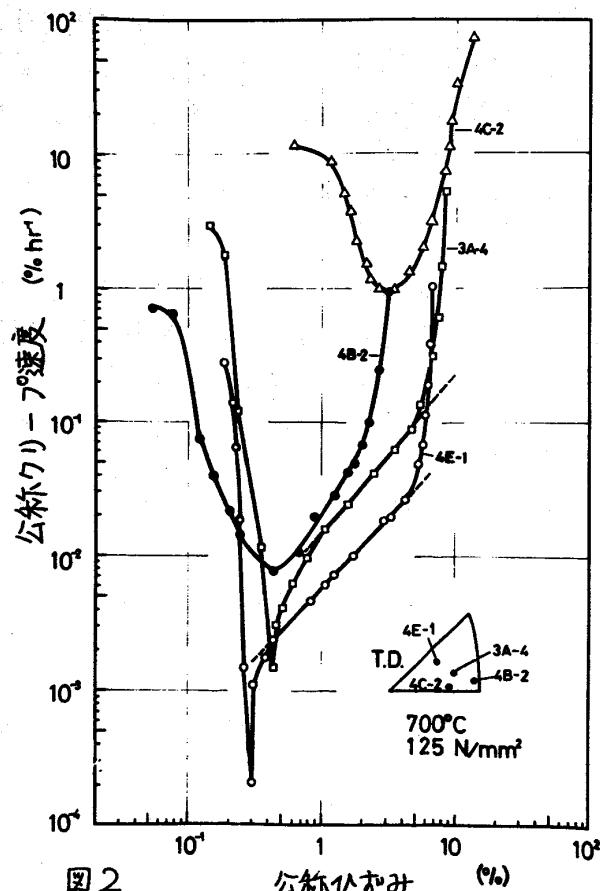


図2