

Ni	500-3	0.10	0.004	4.15	0.002	2.44	0.59
	501-3	0.062	0	0	0	0	0
	502-3	0.049	0	0	0	0	0
	503-3	1.24	0.010	0.80	0.009	0.73	0.91
	504-3	2.64	0.012	0.44	0.019	0.74	1.68
	505-3	1.81	0.010	0.56	0.014	0.74	1.32
Cr	500-3	1.10	0.006	0.58	0.008	0.73	1.26
	501-3	1.04	0.005	0.48	0.007	0.62	1.29
	502-3	1.00	0.004	0.41	0.008	0.78	1.90
	503-3	0.70	0.004	0.48	0.002	0.27	0.56
	504-3	0.73	0.005	0.57	0.006	0.73	1.28
	505-3	0.50	0.001	0.25	0.001	0.19	0.76
Mo	500-3	0.19	0	0	0	0	0
	501-3	0.17	0.002	1.25	0.004	2.39	1.91
	502-3	0.17	0.002	1.09	0.005	2.61	2.39
	503-3	0.013	0.0022	8.92	0.0031	11.13	1.25
	504-3	0.019	0.0013	3.99	0.0046	13.69	3.43
	505-3	0.22	0	0	0	0	0

* 試料内精度：ランダムに7組（製品の約10%相当量）を抽出し、各試料について同一放電面を5点発光させて定量した値の標準偏差の平均値。

** 試料間精度：上述の5点発光させて定量した値の平均値の7試料間の標準偏差。

正 誤 表

「鉄と鋼」63 (1977) 2, pp. 236~245

「高周波誘導攪拌下における溶鉄の脱炭反応過程に関する研究」

中村正宣・館 充

頁	行 目	誤	正
236	Synopsis 上から4行目	into	onto

「鉄と鋼」63 (1977) 2, pp. 246~255

「浴内反応および混合攪拌状態を考慮した数学モデルによる脱炭反応の検討」

中村正宣・館 充

頁	行 目	誤	正
249	左 (40) 式	$f_0 = \exp(2.303 \cdot \frac{C}{O} \cdot [\%C])$	$f_0 = \exp(2.303 \cdot \frac{C}{O} \cdot [\%C])$
249	左 上から13行目	C_O	C_O^*
249	右 (53) 式	$\frac{dn_{CO_2}}{d\theta} = \frac{G_2 - G_{out}}{G_2 - G_{out}} \cdot (n_{CO_2}/n_t) + n$	$\frac{dn_{CO_2}}{d\theta} = -G_{out} \cdot (n_{CO_2}/n_t) + n$
250	右 上から10行目	Q_{S_1C}	$Q_{S_1C_1}$
250	右 上から11行目	(48) + (59) - (61) - (64)	(48) + (59) - (63) - (64)
250	右 (74) 式	$\frac{(3/2) \cdot (1 - \beta_2) \cdot (\Delta W_{Fe}/M_{Fe})}{-(1 - \beta_2) \cdot (N_{FeO})_S \cdot A_{S_1}} \geq 0$	$\frac{(3/2) \cdot (1 - \beta_2) \cdot (\Delta W_{Fe}/M_{Fe})}{-(1 - \beta_1) \cdot (N_{FeO})_S \cdot A_{S_1}} \geq 0$
255	右 上から2行目	63 (1972), p. 236	63 (1977) 2, p. 236