

西山記念技術講座テキスト案内

| 書名 | 刊行年月 | 判型 | ページ数 | 定価(円) |
|---|------------|-----|------|-----------------------------|
| 第5回 高ひずみ速度における金属単結晶の変形 高ひずみ速度における金属材料の挙動 熱間加工状態における高速変形 金属材料の高速加工 | 昭44. 8.21 | B 5 | | 分冊 各300円 |
| 第6回 鉄鋼業における計測と制御 鉄鋼における最近の計測と制御 無人工場へのアプローチ (ロボットと人間) 鉄鋼業における秤量 | 昭44.11.? | | | 合本 1000円 分冊 各 300円 |
| 第9・10回 薄板の成形性 成形性からみた薄板の製造技術 薄板の成形性と材質特性 薄板の変形特性の測定技術 薄板のプレス成形研究の動向 プレス成形性の予測 | | | | 合本のみ1000円 分冊各300円 |
| 第13回 構造用形鋼製造技術について 構造用形鋼製造技術について 繰り返し荷重を受ける建築構造物の弾塑性性状 長大橋と高張力鋼 構造用形鋼材に関する現状とその問題点 —建築設計者の認識と提言— | 昭46. 8. 26 | B 5 | | 合本1300円 分冊各 400円 |
| 第14回 スラグメタル反応の電気化学的解析 高温固体電気化学と鉄鋼製錬の化学 | 昭46.12. 8 | B 5 | | 分冊 各 400円 |
| 第15回 溶接構造物の脆性破壊 | 昭47. 2.24 | B 5 | | 分冊 400円 |
| 第16回 研究室の自動化の現状 研究所における実験、観測、計測の自動化 製鉄所における分析業務の合理化 鉄鋼業における検査工程の自動化 —その現状と展望— 材料試験の自動化 | 昭47. 5.25 | B 5 | | 合本のみ 2000 円 |
| 第18・19回 溶接時の材料変化 溶接材料の基礎 鉄材の溶接性と評価 溶接アーク下での冶金反応 | 昭48. 1 | B 5 | | 分冊 各 400円 |
| 第20・21回 鉄鋼材料の環境脆化 環境脆化の機構に関する最近の進歩 炭素鋼低合金鋼の応力腐食割れ 超高張力鋼の応力腐食割れ ステンレス鋼の応力腐食割れ 鉄鋼材料の腐食疲労 | 昭48.5. 17 | B 5 | | 合本のみ 2000円 |
| 第23・25回 最近の鋼管技術の進歩 | 昭49. 2 | B 5 | | 2000円 |
| 第27・28回 製鋼技術の現状と今後の展開 | 昭49. 8, 9 | B 5 | | 2500円 |
| 第29・30回 薄鋼板製造技術の最近の進歩 | 昭49.11, 12 | B 5 | | 2500円 |
| 第31・32回 鉄鋼の電子論と新しい構造解析 | 昭50. 2 | B 5 | | 2500円 |
| 第33・34回 製鉄技術の最近の諸問題 | 昭50. 6 | B 5 | | 2500円 |
| 第35回 鋼材の冷却 | 昭50. 8 | B 5 | | 2500円 |
| 第36・37回 厚鋼板の材質上の諸問題 | 昭50.11, 12 | B 5 | | 3000円 |
| 第38回 日本鉄鋼業の将来 | 昭51. 3 | B 5 | | 3000円 |
| 第39回 製鉄所における省エネルギー | 昭51. 5 | B 5 | | 3000円 |
| 第40・41回 鋼の連続鑄造技術における最近の進歩 | 昭51. 9, 10 | B 5 | | 3000円 |
| 第42回 鉄鋼製錬の基礎研究における最近の発展 | 昭51. 11 | B 5 | | 3000円 |
| 第43回 鉄鋼業におけるスラグの発生とその利用について | 昭52. 2 | B 5 | | 3000円 |

申込方法 書名、送付先を明記、代金前払いですので現金書留にてお申し込み下さい。

申込先 100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館 3階 日本鉄鋼協会 編集課