新刊紹介

特別報告書 No. 26

「わが国における最近のコールドストリップ設備および製造技術の進歩」

刊行のお知らせ

日本鉄鋼協会共同研究会コールドストリップ分科会編

本会は，コールドストリップ分科編「わが国における最近のコールドストリップ設備および製造技術の進歩」を刊行いたしました．

本書はコールドストリップ分科会の多年に亘る活動成果を集大成するとともに，最新の実用データを追加し，わが国のコールドストリップ設備と製造技術の全容が把握できるようになっております．

是非座右の書としてご利用下さいますようご案内申し上げます．

1. 価　格　**会　員 4,000 円**（送料 200 円）
非会員 5,000 円（　〃　）

2. 申込方法　所要部数，送り先，氏名を記し，代金を添えてお申し込み下さい．

3. 申 込 先　100　東京都千代田区大手町 1-9-4　経団連会館 3 階
日本鉄鋼協会編集課　03-279-6021

（目　次）

1. 概　説
1·1 概　要
1·1·1 酸　洗
1·1·2 冷間圧延
1·1·3 清　浄
1·1·4 焼　鈍
1·1·5 調質圧延
1·1·6 精　整
1·1·7 梱包・出荷
1·2 冷延製品
1·2·1 冷延製品の種類と用途
1·2·2 冷延製品に要求される特性
2. 設備及び作業
2·1 冷延用素材
2·1·1 鋼　種
2·1·2 表面品質及び内部品質
2·1·3 寸　法
2·1·4 形　状
2·1·5 熱延条件と材質
2·2 酸　洗
2·2·1 概　要
2·2·2 酸洗設備
2·2·3 酸洗作業
2·2·4 酸洗廃酸処理
2·3 冷間圧延
2·3·1 概　要
2·3·2 冷間圧延設備
2·3·3 冷間圧延作業
2·4 清　浄
2·4·1 概　要
2·4·2 清浄設備
2·4·3 清浄作業
2·5 焼　鈍
2·5·1 概　要
2·5·2 タイトコイル焼鈍
2·5·3 オープンコイル焼鈍
2·5·4 UAD
2·5·5 連続焼鈍
2·5·6 除湿冷却装置
2·6 調質圧延
2·6·1 概　要
2·6·2 調質圧延設備
2·6·3 調質圧延作業
2·7 精　整
2·7·1 概　要
2·7·2 リコイリングライン，スリッティングライン
2·7·3 剪断ライン
2·7·4 レベラー，選別ライン
2·8 梱　包
2·8·1 概　要
2·8·2 梱包材料
2·8·3 梱包設備
2·9 ロール
2·9·1 概　要
2·9·2 ロールと軸受
2·9·3 ロールグラインダーとショットブラスター
3. 生産管理
3·1 作業管理
3·1·1 概　要
3·1·2 組　織
3·1·3 要　員
3·1·4 省力化の動向
3·2 工程管理
3·3 品質管理
3·4 設備管理
4. 操業実績
4·1 冷間圧延生産量
4·2 作業能率
4·2·1 酸　洗
4·2·2 冷間圧延
4·2·3 調質圧延
4·3 歩　留
4·4 原単位
4·4·1 電　力
4·4·2 蒸　気
4·4·3 酸
4·4·4 圧延油
4·4·5 ロール
4·4·6 焼鈍燃料および雰囲気ガス
4·4·7 防錆油
5. 工場レイアウト
5·1 概　要
5·2 レイアウトの特徴
附表　設備仕様一覧表
附表 1 酸　洗
〃 2 冷間圧延
〃 3 清　浄
〃 4 焼　鈍
〃 5 調質圧延
〃 6 精　整
〃 7 ロールグラインダー，ショットプラスター
附図　工場レイアウト図