

討 論 会 プ ロ グ ラ ム

- I 高炉内におけるアルカリの挙動 座長 長井 保 10月2日(日) 13:00~17:00**
- 討 1 高炉内ガス中の浮遊物測定に基づくアルカリ元素の循環挙動に関する考察... '77-A71
川鉄技研 ○田口 整司・小坂橋寿光・稲谷 稔宏・高田 至康・樋谷 暢男
〃 千葉 高橋 洋光・奥村 和男・田川 義輝
- 討 2 高炉内におけるコークスにおよぼすアルカリの影響... '77-A75
住金中技研 羽田野道春・宮崎 富夫・○岩永 祐治・山県 千里
- 討 3 解体高炉内におけるアルカリの挙動について... '77-A79
新日鉄広畑 ○下村 泰人・佐々木 稔・西 徹・西川 潔・榎戸 恒夫
- II 転炉の計算機制御 座長 有賀 昭三 10月3日(月) 13:00~17:00**
- 討 4 サプランスによる転炉吹錬終点制御... '77-A83
川鉄水島 飯田 義治・江本 寛治・○難波 明彦・山田 博右・武 英雄・増田 康男
- 討 5 加古川製鉄所におけるLD転炉の計算機制御について... '77-A87
神鋼中研 成田 貴一・富田 昭津・○片桐 望
〃 加古川 喜多村 実・川崎 正蔵・金塚 奉夫
- 討 6 転炉プロセスにおける計算機制御の現状と将来... '77-A91
住金和歌山 梨和 甫・杉田 宏・池内 祥晴・栗林 隆・○加藤木 健
- 討 7 転炉の吹錬制御と自動化... '77-A95
鋼管福山 田口喜代美・○尾関 昭矢・長谷川輝之・白谷 勇介・坪井 勇・松井 邦雄
- 討 8 新日本製鉄における転炉計算機制御について... '77-99
新日鉄名古屋 ○井上 俊朗・竹村 洋三
〃 君津 杉原 弘祥・堺 久保田達之
- III 圧延における形状制御 座長 木原 諄二 10月3日(月) 13:00~17:00**
- 討 9 厚板形状制御... '77-A103
川鉄水島 坪田 一哉・井上 正敏・○瀬川佑二郎
〃〃 木城 恒・樋口 均一・江森 隆
- 討10 ホットストリップミルにおける板プロフィルの制御について... '77-A107
川鉄技研 ○鎌田 征雄・北村 邦雄・中川吉左衛門
〃 千葉 玉井 敏行, 足立 明夫, 福島 徹, 君嶋 英彦
- 討11 冷間圧延形状制御のための理論解析... '77-A111
新日鉄生産技研 中島 浩衛・○菊間 敏夫・松本 絃美
〃 八幡 北島 聡幸
日立 日立 梶原 利幸
〃 技研 志田 茂
- 討12 ストリップにおける平坦不良についての2, 3の検討... '77-A115
住金中技研 河野 輝雄・○益居 健・美坂 佳助
〃 鹿島 中田 紀夫
- 討13 薄板圧延におけるロール弾性変形の数値解析と弾性理論解析との比較... '77-A119
鋼管技研 有村 透・岡戸 克・○藤田 文夫
- IV 高純度フェライト系ステンレス鋼の問題点 座長 伊藤 伍郎 10月2日(日) 13:00~17:00**
- 討14 高純度フェライト系ステンレス鋼板の加工性におよぼす熱延条件の影響... '77-A123
新日鉄製品技研 門 智・山崎 桓友・○坂木 徹
中川 恭弘・田海 幹生・関根 知雄
- 討15 高純度 11~19% Cr ステンレス鋼薄板の加工性と問題点... '77-A127
新日鉄光 ○澤谷 精・清水 邦彦・南野 繁・平井 卓
- 討16 18Cr-2Mo 鋼の特性の問題点と適用範囲... '77-A131
Climax Molybdenum Co. E. A. Lizlovs・A. P. Bond
R. F. Steigerwald・○渡辺 英暉
- 討17 極低 C, N, フェライト系ステンレス鋼溶接部の靱性および粒界腐食性... '77-A135
川鉄技研 吉岡 啓一・岡 裕, ○木下 昇・竹田 元彦・小野 寛・大橋 延夫
- 討18 高純度高クロム鋼の材質におよぼす微量元素の影響とその溶製法... '77-A139
新日鉄生産技研 ○小川 洋之・片山 裕之
〃 八 幡 中沢 崇徳
〃 基礎研 中村 泰

V 圧力容器用極厚鋼材の製造と問題点 座長 雑賀 喜規 10月4日(火) 9:30~15:00

- 討19 原子炉圧力容器用大型鍛鋼材の均一性と機械的性質...77-A143
日鋼室蘭 小野寺真作・大西 敬三・○塚田 尚史・鈴木 公明
- 討20 転炉溶製による圧力容器用極厚鋼板の特性について...77-A147
新日鉄名古屋 高石 昭吾・村田 裕信・大久保寛二・○中尾 仁二・菊竹 哲夫
製品技研 乙黒 靖男
- 討21 圧力容器用 Cr-Mo 鋼の強化因子と高温焼入れ...77-A151
川鉄技研 ○佐藤 新吾・狩野 征明・榎並 禎一・船越 督己
- 討22 圧力容器用極厚鋼の焼もどし脆性...77-A155
神鋼中研 ○勝亦 正昭・高田 寿・平野 宏通・高野 正義・牧岡 稔
- 討23 重油脱硫用圧力容器として 350~450°C 30 000 および 60 000 時間使用された
2 $\frac{1}{4}$ Cr-1Mo 鋼の焼もどし脆性特性について...77-A159
日鋼室蘭研究所 ○沢田 進・渡辺 十郎
- 討24 極厚 2 $\frac{1}{4}$ Cr-1Mo 鋼エレクトロスラグ溶接金属の特性...77-A163
新日鉄製品技研 ○奥村 誠・今井 兼敬・中村 治方・常富 栄一
- 討25 極厚鋼材による圧力容器製作上の 2, 3 の問題点...77-A-167
石播技研 ○深川 宗光・高橋 厚生, 雑賀 喜規
- 討26 軽水炉圧力容器の構造安全性についての材料特性上の課題...77-A171
高温構造安全組合 藤村 理人

本討論会概要は「鉄と鋼」第9号に掲載いたしております。