

鉄 と 鋼

第62年（昭和51年）索引

著者別索引・題目別索引・技術資料（特別講演，その他）索引
抄録索引・講演索引

日本鉄鋼協会

（この索引は引張ると取れます）

鉄 と 鋼 第 62 年 (昭和 51 年) 索 引

㊦は論文, (技)は技術報告, ㊧は技術資料, (展)は展望, (解)は解説, ㊨は特別講演, (寄)は寄書,
(速)は研究速報, (報)は報告, 委員会報告, 共同研究会活動報告, (訪)は訪問記を表わす。

I. 著 者 別 索 引

〔 い 〕

〔 あ 〕

- 青木 至・中尾・山場・川合・間淵・高石; 極厚低合金鋼板の圧延と熱処理……………㊦(13)1708
- 青山幸男・川島・福井・井上・原田; オーステナイト系ステンレス鋼薄板の溶接亀裂試験方法……………(報)(10)1386
- 赤羽 晋・島田・武田; 噴霧および衝風の冷却能……………㊦(3)372
- 秋山俊一郎・私市・永利・星・庄司; Fe-Cr-Al合金の高温耐酸化性におよぼす C, Ti 量の……………㊦(1)108
- 浅川秀夫・西山・鈴木; 発光分光分析への電子計算機の応用……………(技)(12)1560
- 浅田幸吉; 最近の条鋼部会活動報告……………(報)1066
- 浅野鋼一・大橋・広本・藤井・塗; 鉄の不均質核生成におよぼす酸化物の……………㊦(6)614
- 天野和男・伊藤・坂尾; 溶鉄アルゴンガス C-O 脱ガス反応速度……………㊦(3)344
- 天野和男・伊藤・坂尾; 溶鉄の窒素吸収および脱窒速度……………㊦(9)1179
- 荒川寿太郎・高橋・荒川; 過共析鋼線の組織と伸線性……………(技)(9)1256
- 荒川寿太郎・高橋・加藤・幸岡; 高炭素鋼線の急速加熱パテントング……………(技)(10)1379
- 荒川俊夫; 焼入性試験方法検討小委員会の活動状況報告……………(報)(6)770
- 荒木和男; 不均一充填構造粒子充填層の流速および圧力分布……………㊦(12)1485
- 荒木健治; プレス用冷延鋼板の連続焼鈍熱サイクル……………㊦(6)624
- 荒木健治; 冷延ストリップの水焼入技術の開発……………㊦(6)634
- 荒木健治・久保寺・中岡・渡辺・岩瀬; 連続焼鈍材の材質に与える熱延高温巻取の効果……………㊦(7)846
- 荒木健治・渡辺・岩瀬・久保寺・中岡; 連続焼鈍材の材質に与える熱延高温巻取の効果……………(誌討)(14)1917
- 有野俊介・片山・肥田・磯山・下村・西川; 高炉塊状帯の内部状況。(高炉解体調査-2)……………㊦(5)547
- 有村康男; 鋼板部会各分科会活動報告……………(報)(7)926
- 飯田孝道・上田・森田; 溶融合金の過剰粘度と合金成分の相互作用……………㊦(9)1169
- 飯田義治・上田・垣生・北岡・吉井・江見; 連続鉄広幅スラブ内の大型介在物の起源と除去法……………㊦(14)1803
- 伊木常世; 鉄鋼生産技術の展望—昭和 50 年の歩み—……………(展)(1)3
- 池田伸三・佐々木・正岡・高瀬; S35Cの破壊靱性に及ぼす加工ひずみの影響およびテーブルローラの脆性破壊強度の評価……………㊦(14)1869
- 池田隆果・石原・小谷; 真空精錬における吹精酸素ガスの噴流特性……………㊦(14)1795
- 石上 修・高橋・清水・隠岐; 流動層パテントング処理鋼線の諸性質……………(技)(10)1373
- 石川英次郎・鎌倉・高木・三浦; 真空および大気高周波誘導炉耐火物の溶鋼精錬時の変質過程……………㊦(14)1823
- 石黒守幸・伊藤・大須賀; 高品質鋼塊の諸性質に及ぼす希土類元素の……………㊦(7)827
- 石田次雄・草鹿・高藤; 新しい粗度評価法と鋼板面での光の散乱特性解析への応用……………㊦(6)679
- 石田 愈・白井・中野; 水素・水蒸気混合ガスによるヘマタイト微粒子の還元におよぼす予備還元の……………㊦(2)167
- 石原和雄・小谷・池田; 真空精錬における吹精酸素ガスの噴流特性……………㊦(14)1795
- 石原重利; 製鋼部会の活動状況……………(報)(3)441
- 磯山 正・下村・西川・有野・片山・肥田; 高炉塊状帯の内部状況 (高炉解体調査-2) ……㊦(5)547
- 井田四郎; 高炉内におけるコークスの性状変化 (高炉解体調査-4)……………㊦(5)570
- 板谷 宏・福武・岡部・長井; 垂直ゾンデによる高炉内反応とアルカリの循環……………㊦(5)472
- 伊藤公允・坂尾・天野; 溶鉄アルゴンガス C-O 脱ガス反応速度……………㊦(3)344
- 伊藤公充・天野・坂尾; 溶鉄の窒素吸収および脱窒速度……………㊦(9)1179
- 伊藤孝夫・横井・佐々木・羽田野・渡辺・下田・横谷; 小倉第 2 高炉における解体調査結果……………㊦(5)580
- 伊藤孝道・成田・佐藤・森・久次米; 気体吹込み環流攪拌式脱硫装置における溶鉄の環流速度と脱硫性能……………㊦(8)962
- 伊藤孝道・高田・別所; 鋼中の硫化物の形態および分布におよぼす硫黄含有量と凝固条件の

-(10)1319
伊藤俊治・遠藤・牧・上阪; 塩酸洗廃液の噴霧焙焼により副生する酸化第二鉄.....(8)1035
伊藤雅治・石黒・大須賀; 高品質鋼塊の諸性質に及ぼす希土類元素の.....(7)827
伊藤雅治・川和・細田・坂田・三好; 鋼塊内ザク分布と鋼板のZ方向絞りにおよぼす鑄型形状の.....(13)1668
稲垣裕輔; 多結晶鉄の{111}再結晶集合組織形成機構.....(8)1000
稲田爽一・渡辺; NaOH水溶液へのCO₂吸収の速度に及ぼすガスジェット特性の.....(7)807
稲谷稔宏・岡部・西山・芹沢・高橋・才野; ブローパイプと羽口内での重油の燃焼.....(5)514
井上章吾・川島・青山・福井・原田; オーステナイト系ステンレス鋼薄板の溶接亀裂試験方法.....(技)(10)1386
井上毅・木下; 引張変形を与えたフェライト・パーライト鋼中のひずみ分配と延性破壊ポイドの発生.....(1)90
井上毅・高田・金子・木下; 圧延材の延性におよぼすMnS介在物の形状変化の.....(7)866
井上毅・木下; 球状炭化物鋼およびフェライト・パーライト鋼の延性破壊過程の観察とポイド発生条件.....(7)875
井上毅・木下; モリブデン鋼の恒温変態特異組織の靱性および延性.....(12)1513
井上道雄・長・山田; 溶融Fe-CrおよびFe-Cr-Ni合金の窒素吸収速度.....(3)334
井上道雄・長・高田; 溶鉄の水素吸収速度および溶解酸素の.....(10)1309
井樋田睦; 光電測光法による発光分光分析方法の検出限界.....(報)(6)749
岩瀬耕二; プレス用冷延鋼板の連続焼鈍熱サイクル.....(6)624
岩瀬耕二・久保寺・中岡・荒木・渡辺; 連続焼鈍材の材質に与える熱延高温巻取の効果.....(7)846
岩永寛・岡沢・三好・田中・福田; 寒冷地ガス輸送用大径鋼管の不安定延性破壊試験(技)(6)688
岩永寛・大森・川口・寺崎; フェライト・パーライト鋼の脆性破壊発生および伝播停止特性.....(8)1017

〔う〕

- 上田典弘**・垣生・北岡・吉井江見・飯田; 連鑄広幅スラブ内の大型介在物の起源と除去法.....(14)1803
上田満・飯田・森田; 溶融合金の過剰粘度と合金成分の相互作用.....(9)1169
植田嗣治・野壽・丸川・豊田; メカニカルキャップド鋼の介在物.....(3)362
植田芳信・西川・吉田・佐山; ヘマタイト単結晶の還元挙動におよぼす添加Na, KおよびCa化合物の.....(12)1477

- 上野晴信**・鶴飼・塚本; 羽口溶損に関する実験的.....(9)1151
植村卓郎・玉本・梨和; 大型リムド鋼塊の製造.....(13)1605
植村卓郎・玉本・梨和; 管用大型鋼塊の製造.....(13)1617
鶴飼直道・上野・塚本; 羽口溶損に関する実験的研究.....(9)1151
白田松男・佐藤・武智・吉田; 薄鋼板の総合特性認識.....(解)(14)1887
宇田雅広・檀・大野; 純鉄の凝固時における気孔生成におよぼす水素の.....(1)62
内田正二郎・加藤・斎藤・森賀・加藤; 角-平角-オーバル, 角-ダイヤおよび丸-オーバル圧延方式における圧延材の変形と伸び効率.....(14)1833
海野武; 日本産業の中期展望と産業構造の変化.....(解)(14)1898

〔え〕

- 江島彬夫**・桜谷・江見垣生・三本木; 凝固時に二次析出がおこる大型鋼塊の沈殿晶帯における介在物の集積の機構と除去法.....(13)1653
江見俊彦・垣生・北岡; アルミキルド鋼塊沈殿晶帯の大型介在物の集積機構と除去法.....(8)971
江見俊彦・桜谷・垣生・江島・三本木; 凝固時に二次析出がおこる大型鋼塊の沈殿晶帯における介在物集積の機構と除去法.....(13)1653
江見俊彦・飯田・上田・垣生・北岡・吉井; 連鑄広幅スラブ内の大型介在物の起源と除去法.....(14)1803
遠藤一哉・伊藤・牧・上阪; 塩酸洗廃液の噴霧焙焼により副生する酸化第二鉄.....(8)1035
遠藤幸平・柴田・牧野; 焼結機機長方向における風量分析の理論解.....(速)(12)1567

〔お〕

- 大井浩**・児玉・野崎・松野・村田; 連鑄スラブの表面欠陥防止のための2次冷却パターン.....(12)1503
大蔵明光; 鉄ウイスキーの量産化.....(7)789
大須賀立美・石黒・伊藤; 高品質鋼塊の諸性質に及ぼす希土類元素の.....(7)827
太田豊彦; 耐火物部会の活動状況.....(報)(14)1908
大谷泰夫・邦武・渡辺; 鋼中の分布状態におよぼす熱間圧延および熱処理の.....(14)1842
大谷泰夫・渡辺; 高張力鋼中のボロンの析出挙動.....(14)1851
大友暁・雑賀; ガスタービン用耐熱合金.....(1)133
大西敏三・塚田・島崎・鈴木; 大型鍛鋼鋼板の熱処理と機械的性質.....(技)(13)1744
大野悟・宇田・檀; 純鉄の凝固時における気孔生成におよぼす水素の.....(1)62
大野鉄・中里; 臨界応力拡大係数 K_{ISCC} による高力ボルト遅れ破壊感受性の評価.....(1)82

- 大野裕嗣・田代・福田; 大型鍛鋼軸材の熱処理技術と品質……………(技)(13)1734
- 大橋建夫・沢田; 焼もどし脆化した低合金鋼の脱脆化挙動……………(6) 644
- 大橋徹郎・広本・藤井・塗・浅野; 鉄の不均質核生成におよぼす酸化物の……………(6) 614
- 大橋徹郎・広本・藤井; 連鑄鑄片における内部割れ生成機構……………(14)1813
- 大村泰三・佐平・迫ノ岡・米沢; Ni-Cr-W 系合金の高温強さ……………(10)1363
- 大村泰三・佐平・迫ノ岡・米沢; Ni-Cr-W-C 系合金の不純 He ガス中における高温腐食挙動……………(12)1550
- 大森靖也・山中; 低炭素低合金鋼の変態特性に及ぼすボロンの……………(7) 895
- 大森靖也・岩永・川口・寺崎; フェライト・パーライト脆鋼の性破壊発生および伝播停止特性……………(8)1017
- 岡沢 亨・三好・田中・福田・岩永; 寒冷地ガス輸送用大型鋼管の不安定延性破壊試験……………(技)(6) 688
- 岡田 健・松本; 電析クロム-炭素鋼拡散対における拡散層の状態……………(3) 399
- 岡田 健・松本; 電析ニッケル-炭素鋼拡散対における拡散層の状態……………(12)1532
- 岡部俠児・長井・板谷・福武; 垂直ゾンデによる高炉内反応とアルカリの循環に関する検討……………(5) 472
- 岡部俠児・西山・芹沢・高橋・才野・稲谷; ブローパイプと羽口内造の重油の燃焼……………(5) 514
- 岡林邦夫・富田・黒木; 中炭素 Ni-Cr-Mo 鋼の静的引張性質におよぼす残留オーステナイトの残留形態の……………(6) 661
- 岡林邦夫・富田・黒木; 中炭素 Ni-Cr-Mo 鋼の靱性におよぼす残留オーステナイトの残留形態の……………(8) 991
- 岡村正義・新実; 超大型鋼塊の製造における保持炉の操業と鋼塊内偏析……………(技)(13)1691
- 隠岐保博・高橋・清水・石上; 流動層パテニング処理鋼線の諸性質……………(技)(10)1373
- 荻林成章・和田・福田; 大型キャップド鋼塊の健全な肌性状……………(13)1629
- 奥野嘉夫・吉沢・中村・佐々木・斧・鈴木; 高炉融着帯の形成と溶落ち(高炉解生調査-3)……………(5) 559
- 奥村直樹・松田; 低炭素・低合金鋼のオーステナイト粒度に及ぼす TiN の分散状態の……………(9)1209
- 斧 勝也・鈴木・奥野・吉沢・中村・佐々木; 高炉融着帯の形成と溶落ち(高炉解体調査-3)……………(5) 559
- 尾上俊雄・佐藤・宮本・成田・前川; 高炉炉床部におけるチタン化合物の生成……………(5) 525
- 倒炉操業法……………(技)(2) 247
- 影山英明・松田; $\gamma \rightarrow \alpha$ 変に態及ぼす TiN の……………(10)1356
- 河西健一; 質品管理部会および機械試験小委員会の活動状況……………(報)(9)1287
- 片井協一・郡田・松永・平野・佐藤・小久保; UAD焼鈍……………(技)(1) 126
- 片田 中; 熱経済技術部会活動報告……………(報)(10)1457
- 片力 力・肥田・磯田・下村・西川・有野; 高炉塊状帯の内部状況(高炉解体調査-2)……………(5) 547
- 片山道雄・北川; 三次元結晶方位分布関数を用いた冷延鋼板の r 値の計算……………(10)1339
- 加藤健三・斎藤・森賀・加藤・内田; 角-平, 角-オーバル, 角-ダイやおよび丸-オーバル圧延方式における圧延材の変形と伸び効率……………(14)1833
- 加藤俊二・内田・加藤・斎藤・森賀; 角-平, 角-オーバル, 角-ダイやおよび丸-オーバル圧延方式における圧延材の変形と伸び効率……………(14)1833
- 加藤猛彦・高橋・荒川・幸岡; 高炭素鋼線の急速加熱パテントング……………(技)(10)1379
- 金尾正雄・中野・星野; Fe-26%Cr 合金の低温靱性と脆化挙動におよぼす Ni 量とオーステナイト相の……………(9)1219
- 金山有治・若林・平本・神原・萩野・重見・近藤; 高炉解体調査と炉内状況(高炉解体調査-1)……………(5) 535
- 金子恭二郎・佐野・松下; 水素-アルゴンプラズマによる鉄および鉄クコム合金の脱炭および脱窒……………(1) 43
- 金子晃司・高田・井上・木下; 圧延材の延性におよぼす MnS 介在物の形状変化の……………(7) 866
- 鎌倉正孝・高木・三浦・石川; 真空および大気高周波誘導炉耐火物の溶鋼精錬時の変質過程……………(14)1823
- 加茂川喜郎・土屋・塩田・土屋; 形鋼ミル計算制御システム……………(技)(6) 696
- 川合垂之・中尾・山場・青木・間淵・高石; 極厚低合金鋼板の圧延と熱処理……………(13)1708
- 川合保治・森・白石・山田; 溶融 FeO-CaO-SiO₂ スラッグの表面張力および密度……………(1) 53
- 川合保治・松島・矢動丸・森; 固体石灰のスラッグ中への溶解速度……………(2) 182
- 川上正博・永田・雀部・後藤; 電気化学的方法による溶鉄・溶滓成分の相互拡散係数の測定……………(9)1159
- 川口喜昭・大森・岩永・寺崎; フェライト・パーライト鋼の脆性破壊発生および伝播停止特性……………(8)1017
- 川島節雄・青山・福井・井上・原田; オーステナイト系ステンレス鋼薄板の溶接亀裂試験方法……………(技)(10)1386
- 川谷洋司・木下・中野; 0.8%C 鋼の炭化物の球状化におよぼすクロム, モリブデンおよびバナジウムの……………(1) 100

〔 加 〕

海保信恵・古崎・増尾・成田; 転炉における無

- 川谷洋司・中野・横山; 0.8%C および 0.8% C-Cr 鋼中の球状炭化物のオーステナイトへの溶込み……………(9) 1239
- 河部義邦・中沢・宗木; 280 kg/mm² 級マルエージ鋼の組織制御による強靱化……………(9) 1229
- 川和高穂・細田・坂田・伊藤・三好; 鋼塊内ザク分布と鋼板のZ方向絞りにおよぼす鋳型形状の……………(13) 1668
- 神原健二郎・萩原・重見・近藤・金山・若林・平本; 高炉解体調査と炉内状況 (高炉解体調査-1) ……………(5) 535

〔き〕

- 菊池 淳・前田・谷口; 噴流ガス, 溶鉄間の気相内物質移動に関するモデル実験……………(2) 191
- 菊池 実・関田・脇田・田中; 0.41%窒素を含む 25%Cr-20%Ni オーステナイト鋼の高温時効に伴う組織変化……………(8) 981
- 私市 優・永利・星・庄司・秋山; Fe-Cr-Al 合金の高温耐熱酸化性におよぼす C, Ti 量の……………(1) 108
- 喜多 清・村瀬・深迫; リムド鋼およびキルド鋼の高温酸化挙動におよぼす雰囲気……………(2) 228
- 北岡英就・垣生・江見; アルミキルド鋼塊沈殿晶帯の大型介在物の集積機構と除去法……………(8) 971
- 北岡英就・吉井・江見・飯田・上田・垣生; 連続鋳広幅スラブ内の大型介在物の起源と除去法……………(14) 1803
- 北川 孟・片山; 三次元結晶方位分布関数を用いた冷延鋼板の r 値の計算……………(10) 1339
- 北川 融・柴山・鈴木・森; 溶鉄の C-O 反応速度……………(3) 354
- 木下修司・井上; 引張変形を与えたフェライト・パーライト鋼中のひずみ分配と延性破壊ポイドの発生……………(1) 90
- 木下修司・中野・川谷; 0.8%C 鋼の炭化物の球状化におよぼすクロム, モリブデンおよびバナジウムの……………(1) 100
- 木下修司・高田・金子・井上; 圧延材の延性におよぼす MnS 介在物の形状変化の……………(7) 866
- 木下修司・井上; 球状炭化物鋼およびフェライト・パーライト鋼の延性破壊過程の観察とポイド発生条件……………(7) 875
- 木下修司・井上; モリブデン鋼の恒温変態特異組織の靱性および延性……………(12) 1513

〔く〕

- 草鹿履一郎・高藤・石田; 新しい粗度評価法と鋼板面での光の散乱特性解析への応用……………(6) 679
- 久次米章・成田・佐藤・森・伊藤; 気体吹込み環流攪拌式脱硫装置における溶鉄の環流速度と脱硫性能……………(8) 962
- 工藤起夫・小若; オーステナイト系ステンレス鋼の MgCl₂ 溶液中における応力腐食割れ挙動……………(3) 390

- 邦武立郎・渡辺・大谷; 鋼中 B の分布状態におよぼす熱間圧延および熱処理の……………(14) 1842
- 久保寺治郎; プレス用冷延鋼板の連続焼鈍熱サイクル……………(6) 624
- 久保寺治郎; 冷延ストリップの水焼入技術の開発……………(6) 634
- 久保寺治郎・中岡・荒木・渡辺・岩瀬; 連続焼鈍材の材質に与える熱延高温巻取の効果……………(7) 846
- 久保寺治郎・中岡・荒木・渡辺・岩瀬; 連続焼鈍材の材質に与える熱延高温巻取の効果……………(誌討) (14) 1917
- 熊谷憲一・山本; Cr 肌焼鋼の切りくず処理に及ぼす快削性元素, 熱処理組織および冷間加工の……………(1) 72
- 栗田興一・羽田野; レースウェイ, 羽口口径および付着物の高炉内ガス流れに及ぼす……………(8) 953
- 呉 平男・松崎・中村・館・鈴木・李・桑野・張; 熱レベルの変化に伴う高温域の状態変化……………(5) 483
- 呉 平男・松崎・館・桑野・鈴木・張; コークスの高温劣化による異常炉況……………(5) 495
- 黒岩大助; 雪の結晶の変態と氷の焼結……………(7) 916
- 黒木郁夫・岡林・富田; 中炭素 Ni-Cr-Mo 鋼の静的引張性質におよぼす残留オーステナイトの残留形態の……………(6) 661
- 黒木郁夫・岡林・富田; 中炭素 Ni-Cr-Mo 鋼の靱性におよぼす残留オーステナイトの残留形態の……………(8) 991
- 黒田哲郎・土屋・田口・添野; 18%Ni マルエージ鋼の引張性質におよぼすオーステナイト粒度および時効前における冷間圧延の……………(2) 220
- 黒田哲郎・添野・土屋・田口; 18%Ni マルエージ鋼の引張性質に及ぼす溶体化温度の……………(8) 1009
- 黒田哲郎・添野・土屋・田口; 予備時効後の冷間圧延と再時効による 18%Ni マルエージ鋼の強化……………(9) 1249
- 黒津亮二; 厚板分科会活動報告……………(報) (7) 931
- 桑野芳一・張・呉・松崎・中村・館・鈴木・李; 熱レベルの変化に伴う高温域の状態変化……………(5) 483
- 桑野芳一・鈴木・張・呉・松崎・館; コークスの高温劣化による異常炉況……………(5) 495
- 桑原 守・鞭; 層状装入の炉胸部におけるガス流れの解析……………(5) 463

〔こ〕

- 幸岡 強・高橋・荒川; 過共析鋼線の組織と伸線性……………(技) (9) 1256
- 寺岡 強・高橋・加藤・荒川; 高炭素鋼線の急速加熱パテンティング……………(技) (10) 1379
- 郡田和彦・松永・平野・佐藤・小久保・片井; UAD 焼鈍……………(技) (1) 126
- 小甲康二・松倉・佐藤; メタノール溶液中における低炭素鋼の応力腐食割れ……………(8) 1025
- 小久保一郎・片井・郡田・松永・平野・佐藤; UAD 焼鈍……………(技) (1) 126

- 小坂正剛・高張・田上; 不活性ガス融解電量法による高マンガンまたは高アルミニウム含有ステンレス鋼中の酸素連続定量法……(技)(10)1392
- 上阪 彰伊藤・遠藤・牧; 塩酸酸洗廃液の噴霧焙焼により副生する酸化第二鉄……(8)1035
- 小嶋鴻次郎; 高炉内におけるコークスの性状変化(高炉解体調査-4)……(5)570
- 小平 博・堀・牟田・西・鈴木; 強靱鋳鋼材による大型ロールの製造, 機械的性質および使用成績……(技)(2)254
- 小滝昌治・三瀬・志水; 鋼管部会活動報告……(報)(10)1425
- 小谷良男・池田・石原; 真空精錬における吹精酸素ガスの噴流特性……(14)1795
- 児玉正範・野崎・松野・村田・大井; 連鑄スラブの表面欠陥防止のための2次冷却パターン……(12)1503
- 後藤和弘・川上・永田・雀部; 電気化学的方法による溶鉄・溶滓成分の相互拡散係数の測定……(9)1159
- 後藤和弘; 酸素濃淡電池の工業的利用について……(9)1265
- 後藤和弘・永田; 多元系製鉄および製鋼スラグ中の擬二元系相互拡散係数の近似的推定……(14)1777
- 小柳 明; 耐熱軸受鋼および耐食輪受鋼……(3)414
- 小若正倫・工藤; オーステナイト系ステンレス鋼の $MgCl_2$ 溶液中における応力腐食割れ挙動……(3)390
- 小若正倫; 燃焼ガスによる鉄鋼材料の腐食……(8)1052
- 近藤真一・原・坂輪; 鉄鉱石還元用シャフト炉の数学的モデル……(3)315
- 近藤真一・原・坂輪; 数学的モデルによる鉄鉱石還元用シャフト炉の操業条件の……(3)324
- 近藤真一・金山・若林・平本・神原・萩野・重見; 高炉解体調査と炉内状況(高炉解体調査-1)……(5)535
- 近藤達男・新藤; 原子炉内環境近似の高温ヘリウム中の不純物による Ni 基耐熱合金の腐食……(12)1540
- 〔さ〕
- 雑賀喜規・大友; ガスタービン用耐熱合金……(1)133
- 斎藤 榮・田中・志村; 変形能一延性破壊の基礎と加工限界の予測……(2)267
- 斎藤好弘・森賀・加藤・内田・加藤; 角-平, 角-オーバル, 角-ダイヤおよび丸-オーバル圧延方式における圧延機の変形と伸び効率……(14)1833
- 才野光男・稲谷・岡部・西山・芹沢・高橋; プローパイプと羽口内での重油の燃焼……(5)514
- 酒井 拓・作井・武石; 0.16%炭素鋼の熱間加工組織に対するひずみとひずみ速度と温度の……(7)856
- 坂尾 弘・天野・伊藤; 溶鉄アルゴンガス C-O 脱ガス反応速度……(3)344
- 坂尾 弘・天野・伊藤; 溶鉄の窒素吸収および脱窒速度……(9)1179
- 坂上六郎・笹井; Herty 法による Si 脱酸後の酸素変化の測定……(7)798
- 坂上六郎・笹井; 放射性シリコンを利用した Si 脱酸後の溶解酸素変化の測定……(9)1189
- 坂上六郎・笹井; 溶鉄中の Al による SiO_2 還元速度論的……(14)1787
- 坂田直起・川和・細田・伊藤・三好; 鋼塊内ザク分布と鋼板の Z 方向絞りにおよぼす鑄型形状の……(13)1668
- 坂輪光弘・WHITEWAY・MASSON; SiO_2 - MgO - FeO 三元系における FeO の活量測定とシリカの結合状態……(2)176
- 坂輪光弘・近藤・原; 鉄鉱石還元用シャフト炉の数学的モデル……(3)315
- 坂輪光弘・近藤・原; 数学的モデルによる鉄鉱石還元用シャフト炉の操業条件の検討……(3)324
- 作井誠太・酒井・武石; 0.16%炭素鋼の熱間加工組織に対するひずみとひずみ速度と温度の……(7)856
- 桜谷敏和・江見・垣生・江島・三本木; 凝固時に二次析出がおこる大型鋼塊の沈帯殿晶における介在物集積の機構と除去法……(13)1653
- 迫ノ岡晃彦・大村・佐平・米沢; Ni-Cr-W 系合金の高温強さ……(10)1363
- 迫ノ岡晃彦・米沢・大村・佐平; Ni-Cr-W-C 系合金の不純 He ガス中における高温腐食挙動……(12)1550
- 笹井興士・坂上; Herty 法による Si 脱酸後の酸素変化の測定……(7)798
- 笹井興士・坂上; 放射性シリコンを利用した Si 脱酸後の溶解酸素変化の測定……(9)1189
- 笹井興士・坂上; 溶鉄中の Al による SiO_2 還元速度論的……(14)1787
- 佐々木寛太郎・羽田野・渡辺・下田・横谷・伊藤・横井; 小倉第2高炉における解体調査結果……(5)580
- 佐々木稔・斧・鈴木・奥野・吉沢・中村; 高炉融着帯の形成と溶落ち(高炉解体調査-3)……(5)559
- 佐々木良一・正岡・高瀬・池田; S35C の破壊靱性に及ぼす加工ひずみの影響およびテーブルローラの脆性破壊強度の評価……(14)1869
- 雀部 実・川上・永田・後藤; 電気化学的方法による溶鉄・溶滓成分の相互拡散係数の測定……(9)1159
- 佐藤一昭・松倉・小甲; メタノール溶液中における低炭素鋼の応力腐食割れ……(8)1025
- 佐藤益弘・小久保・片井・郡田・松永・平野; UAD 焼鈍……(技)(1)126
- 佐藤泰一・武智・吉田・白田; 薄鋼板の総合特性認識……(解)(14)1887
- 佐藤義智・宮本・成田・前川・尾上; 高炉炉床部におけるチタン化合物の生成……(5)525
- 佐藤義智・成田・森・伊藤・久次米; 気体吹込み環流攪拌式脱硫装置における溶鉄の還流速度と脱硫性能……(8)962

- 佐野幸吉; 転換期対応策における前提条件を考
える……………(寄)(3) 448
- 佐野信雄・松下・金子; 水素-アルゴンプラズ
マによる鉄および鉄クロム合金の脱炭および
脱窒……………(1) 43
- 佐平健彰・大村・迫ノ岡・米沢; Ni-Cr-W 系
合金の高温強さ……………(10)1363
- 佐平健彰・迫ノ岡・米沢・大村; Ni-Cr-W-C
系合金の不純 He ガス中における高温腐食
挙動; ……………(12)1550
- 佐山惣吾・植田・西川・吉田; ヘマタイト単結
晶の還元挙動におよぼす添加 Na, K および
Ca 化合物の ……………(12)1477
- 沢田 進・大橋; 焼もどし脆化した低合金鋼の
脱脆化挙動……………(6) 644
- 山藤嘉久・高張・山本; 定時間積分法によるス
テンレス鋼中の炭素, けい素, マンガン, モ
リブデン, 銅, チタン, ニオブ及びアルミニ
ウムの光電測光式発光分光分析法……………(2) 238
- 三本木貢治・桜谷・江見・垣生・江島; 凝固時
に二次析出がおこる大型鋼塊の沈殿晶帯にお
ける介在物集積の機構と除去法……………(13)1653

〔し〕

- 塩田敏彦・土屋・加茂川・土屋; 形鋼ミル計算
制御システム……………(技)(6) 696
- 重見彰利・近藤・金山・若林・平本・神原・
萩原; 高炉解体調査と炉内状況(高炉解体調
査-1) ……………(5) 535
- 柴田充蔵・牧野・遠藤; 焼結機機長方向におけ
る風量分布の理論解……………(速)(12)1567
- 柴山卓真・鈴木・森・北川; 溶鉄の C-O 反応
速度……………(3) 354
- 島崎正英・大西・塚田・鈴木; 大型鍛鋼鋼板の
熱処理と機械的性質……………(技)(13)1744
- 島田 実・武田・赤羽; 噴霧および衝風の冷却
能……………(3) 372
- 志水敏詮・三瀬・小滝; 鋼管部会活動報告
……………(報)(10)1425
- 清水信善・田村; 鋼の連続冷却におけるベイナ
イト変態の潜伏期……………(10)1349
- 清水 勝・高橋・隠岐・石上; 流動層パテ
ンティング処理鋼線の諸性質……………(技)(10)1373
- 志村宗昭・斎藤・田中; 変形能—延性破壊の基
礎と加工限界の予測—……………(2) 267
- 下田輝久・横谷・伊熟・横井・佐々木・羽田野・
渡辺; 小倉第2高炉における解体調査結果
……………(5) 580
- 下畑隆司・成田・山口・八木; Zr 添加硫黄快削
鋼……………(7) 885
- 下村泰人・西川・有野・片山・肥田・磯山; 高
炉塊状帯の内部状況(高炉解体調査-2)
……………(5) 547
- 庄司雄次・秋山・和市・永利・星; Fe-Cr-Al
合金の高温耐酸化性におよぼす C, Ti 量の

- ……………(1) 108
- 白井 隆・中野・石田; 水素・水蒸気混合ガス
によるヘマタイト微粒子の還元におよぼす予
備還元の……………(2) 167
- 白石博章・山田・川合・森; 溶融 FeO-CaO-
SiO₂ のスラグの表面張力および密度 ……(1) 53
- 白石博章・平原・橋尾・丸川; 大型キルド鋼塊
の凝固と偏析……………(13)1641
- 新藤雅美・近藤; 原子炉内環境近似の高温ヘリ
ウム中の不純物による Ni 基耐熱合金の腐食
……………(12)1540

〔す〕

- 鈴木 明・奥野・吉沢・中村・佐々木・斧;
高炉融着帯の形成と溶落ち(高炉解体調査-3)
……………(5) 559
- 鈴木 章・三浦・新実・松本; 大型エレクトロ
スラグ鋼塊の品質およびその適用……………(13)1698
- 鈴木克己・小平・堀・牟田・西; 強靱鋳鋼材に
よる大型ロールの製造機械的性質および使用
成績……………(技)(2) 254
- 鈴木 鼎・森・北川・柴山; 溶鉄の C-O 反応
速度……………(3) 354
- 鈴木公明・大西・塚田・島崎; 大型鍛鋼, 鋼板
の熱処理と機械的性質……………(技)(13)1744
- 鈴木駿一; 製鉄部会活動報告……………(報)(3) 435
- 鈴木是明・谷口; 溶鋼の水素吸収ならびに放出
速度について……………(6) 605
- 鈴木是明・谷口・竹之内; 大型鍛造鋼塊の凝固
過程におけるスラグ系介在物の挙動……………(7) 817
- 鈴木孝範・浅川・西山; 発光分光分析への電子
計算機の応用……………(技)(12)1560
- 鈴木吉哉・李・桑野・張・呉・松崎・中村・館・
熱レベルの変化に伴う高温域の状態変化……………(5) 483
- 鈴木吉哉・張・呉・松崎・館・桑野; コークス
の高温劣化による異常炉況……………(5) 495
- 角南英八郎・田川・田中・平沢; 大型鋼塊のザ
クきずの圧着におよぼす圧延プロセスの……………(13)1720

〔せ〕

- 関田貴司・菊池・脇田・田中; 0.41%窒素を
含む 25%Cr-20%Ni オーステナイト鋼の高温
時効に伴う組織変化……………(8) 981
- 芹沢保文・高橋・才野・稀谷・岡部・西山; プ
ローパイプと羽口内での重油の燃焼……………(5) 514

〔そ〕

- 添野 浩・黒田・土屋・田口; 18%Ni マルエ
ージ鋼の引張性質におよぼすオーステナイト
粒度および時効前における冷間圧延の……………(2) 220
- 添野 浩・黒田・土屋・田口; 18%Ni マルエ
ージ鋼の引張性質に及ぼす溶体化温度の
……………(8)1009
- 添野 浩・黒田・土屋・田口; 予備時効後の冷

間圧延と再時効による 18%Ni マルエージ鋼の強化……………(9)1249

〔 た 〕

高石昭吾・中尾・山場・青木・川合・間淵; 極厚低合金鋼板の圧延と熱処理……………(13)1708
 高木政明・三浦・石川・鎌倉; 真空および大気高周波誘導炉耐火物の溶鋼精錬時の変質過程……………(14)1823
 高瀬磐雄・池田・佐々木・正岡; S35Cの破壊靱性に及ぼす加工ひずみの影響およびテーブルローラの脆性破壊強度の評価……………(14)1869
 高田 寿・金子・井上・木下; 圧延材の延性におよぼす MnS 介在物の形状変化の……………(7) 866
 高田 寿・別所・伊藤; 鋼中の硫化物の形態および分布におよぼす硫黄含有量と凝固条件の……………(10)1319
 高藤英生・石田・草鹿; 新しい粗度評価法と鋼板面での光の散乱特性解析への応用……………(6) 679
 高田政記・長・井上; 溶鉄の水素吸収速度および溶解酸素の……………(10)1309
 高梨省吾; 特殊鋼部会の活動状況……………(報) (6) 763
 高橋栄治・荒川・幸岡; 過共析鋼線の組織と伸線性……………(技) (9)1256
 高橋栄治・清水・隠岐・石上; 流動層パテティング処理鋼線の諸性質……………(技) (10)1373
 高橋栄治・加藤・荒川・寺岡; 高炭素鋼線の急速加熱パテティング……………(技) (10)1379
 高橋 久; コールドストリップ分科会活動報告……………(報) (7) 937
 高橋洋光・才野・稲谷・岡部・西山・芹沢; ブローパイプと羽口内での重油の燃焼……………(5) 514
 高張友夫・山本・山藤; 定時間積分法によるステンレス鋼中の炭素, けい素, マンガン, モリブデン, 銅, チタン, ニオブ及びアルミニウムの光電測光式発光分光分析法……………(2) 238
 高張友夫・山本・山際; エレクトログラフ法によるステンレス鋼中のアルミニウム, チタンおよび銅の迅速検出法……………(6) 670
 高張友夫・小坂・田上; 不活性ガス融解電量法による高マンガンまたは高アルミニウム含有ステンレス鋼中の酸素連続定量法……………(技) (10)1392
 田川寿俊・田中・平沢・角南; 大型鋼塊のザクきずの圧着におよぼす圧延プロセスの……………(13)1720
 滝沢貴久男・土居・田村; 高速度工具鋼の水アトマイズ粉末の性状……………(3) 380
 田口和夫・添野・黒田・土屋; 18%Ni マルエージ鋼の引張性質におよぼすオーステナイト粒度および時効前における冷間圧延の……………(2) 220
 田口和夫・添野・黒田・土屋; 18%Ni マルエージ鋼の引張性質に及ぼす溶体化温度の……………(8)1009
 田口和夫・添野・黒田・土屋; 予備時効後の冷間圧延と再時効による 18%Ni マルエージ鋼の強化……………(9)1249

田口 悟; 珪素鋼板における最近の進歩……………(7) 905
 武井英雄・中佐; 高強度鋼における破壊靱性値の板厚依存性……………(12)1523
 武石和夫・作井・酒井; 0.16%炭素鋼の熱間加工組織に対するひずみとひずみ速度と温度の……………(7) 856
 竹内正幸・羽田野・福田; レースウェイ形成に関する冷間模型実験……………(1) 25
 竹下一彦・長谷川; 溶鋼に噴射した酸化物の分散におよぼす界面因子の……………(2) 201
 武田信男・赤羽・島田; 噴霧および衝風の冷却能……………(3) 372
 武智 弘・吉田・白田・佐藤; 薄鋼板の総合特性認識……………(解) (14)1887
 竹之内朋夫・鈴木・谷口; 大型鍛造鋼塊の凝固過程におけるスラグ系介在物の挙動……………(7) 817
 田代晃一・大野・福田; 大型鍛鋼軸材の熱処理技術と品質……………(技) (13)1734
 館 充・鈴木・李・桑野・張・呉・松崎・中村; 熱レベルの変化に伴う高温域の状態変化……………(5) 483
 館 充・桑野・鈴木・張・呉・松崎; コークスの高温劣化による異常炉況……………(5) 495
 田中英八郎・志村・斎藤; 変形能について—延性破壊の基礎と加工限界の予測—……………(2) 267
 田中淳一・田川・平沢・角南; 大型鋼塊のザクきずの圧着におよぼす圧延プロセスの……………(13)1720
 田中孝秀・福田・岩永・岡沢・三好; 寒冷地ガス輸送用大径鋼管の不安定延性破壊試験……………(技) (6) 688
 田中 実・淀川; 微細 2 相組織をもつ Fe-Ni 合金の機械的性質……………(14)1859
 田中良平・菊池・関田・脇田・田中; 0.41%窒素を含む 25%Cr-20%Ni オーステナイト鋼の高温時効に伴う組織変化……………(8) 981
 谷口晃造・鈴木; 溶鋼の水素吸収ならびに放出速度……………(6) 605
 谷口晃造・鈴木・竹之内; 大型鍛造鋼塊の凝固過程におけるスラグ系介在物の挙動……………(7) 817
 谷口尚司・菊池・前田; 噴流ガス, 溶鉄間の気相内物質移動に関するモデル実験……………(2) 191
 田上哲也・高張・小坂; 不活性ガス融解電量法による高マンガンまたは高アルミニウム含有ステンレス鋼中の酸素連続定量法……………(報) (10)1392
 田村今男・滝沢・土居; 高速度工具鋼の水アトマイズ粉末の性状……………(3) 380
 田村今男・清水; 鋼の連続冷却におけるベイナイト変態の潜伏期……………(10)1349
 玉本 茂; 分塊分科会活動報告……………(報) (7) 926
 玉本 茂・植村・梨和; 大型リムド鋼塊の製造……………(13)1605
 玉本 茂・植村・梨和; 管用大型鋼塊の製造……………(13)1617
 檀 武弘 大野・宇田; 純鉄の凝固時における気孔生成におよぼす水素の……………(1) 62

〔ち〕

- 千葉芳孝・渡辺; 数種のニッケル基超耐熱合金
の不純ヘリウム中クリープ破断強度……(14)1879
- 長 隆郎・山田・井上; 溶融 Fe-Cr および Fe-
Cr-Ni 合金の窒素吸収速度 ……(3) 334
- 長 隆郎・高田・井上; 溶鉄の水素吸収速度お
よび溶解酸素の……(10)1309
- 張 東植・呉・松崎・中村・館・鈴木・李・
桑野; 熱レベルの変化に伴う高温域の状態変
化……(5) 483
- 張 東植・呉・松崎・館・桑野・鈴木; コーク
スの高温劣化による異常炉況……(5) 495

〔つ〕

- 塚田尚史・大西・島崎・鈴木; 大型鍛鋼鋼板の
熱処理と機械的性質……(技) (13)1744
- 塚本 守・鶴飼・上野; 羽口溶損に関する実験
的……(9)1151
- 津久井宏侑・富樫; CeF_3 沈殿分離-炎光分析法
による低水素系溶接棒被覆剤ならびに同原料
中の F の間接定量……(報) (8)1045
- 土屋健治・加茂川・土屋・塩田; 形鋼ミル計算
制御システム……(技) (6) 696
- 土屋孝男・塩田・土屋・加茂川; 形鋼ミル計算
制御システム……(技) (6) 696
- 土屋正利・田口・添野・黒田; 18%Ni マルエ
ージ鋼の引張性質におよぼすオーステナイト
粒度および時効前における冷間圧延の……(2) 220
- 土屋正利・添野・黒田・田口; 18%Ni マルエ
ージ鋼の引張性質に及ぼす溶体化温度……(8)1009
- 土屋正利・添野・黒田・田口; 予備時効後の冷
間圧延と再時効による 18%Ni マルエージ鋼
の強化……(9)1249

〔て〕

- 寺崎富久長・大森・岩永・川口; フェライト・
パーライト鋼の脆性破壊発生および伝播停止
特性……(8)1017

〔と〕

- 土居 陽・田村・滝沢; 高速度工具鋼の水アト
マイズ粉末の性状……(3) 380
- 富樫 豊・津久井; CeF_3 沈殿分離-炎光分析法
による低水素系溶接棒被覆剤ならびに同原料
中の F の間接定量……(技) (8)1045
- 利岡靖継; 丸棒鋼材の焼入変形の解析……(13)1756
- 富田恵之・黒木・岡林; 中炭素 Ni-Cr-Mo 鋼
の静的引張性質におよぼす残留オーステナイ
トの残留形態の……(6) 661
- 富田恵之・岡林・黒木; 中炭素 Ni-Cr-Mo 鋼
の靱性におよぼす残留オーステナイトの残留
形態の……(8) 991
- 豊田 守・植田・野崎・丸川; メカニカルキャ
ップド鋼の介在物……(3) 362

〔な〕

- 長井 保・板谷・福武・岡部; 垂直ゾンデによ
る高炉内反応とアルカリの循環……(5) 472
- 中尾仁二・山場・青木・川合・間淵・高石; 極
厚低合金鋼板の圧延と熱処理……(13)1708
- 中岡一秀; プレス用冷延鋼板の連続焼鈍熱サイ
クル……(6) 624
- 中岡一秀; 冷延ストリップの水焼入技術の開発
……(6) 634
- 中岡一秀・久保寺・荒木・渡辺・岩瀬; 連続焼
鈍材の材質に与える熱延高温巻取の効果……(7) 846
- 中岡一秀・荒木・渡辺・岩瀬・久保寺; 連続焼
鈍材の材質に与える熱延高温巻取の効果
……(誌討) (14)1917
- 中佐啓治郎・武井; 高強度鋼における破壊靱性
値の板厚依存性……(12)1523
- 中里福和・大野; 臨界応力拡大係数 K_{Isc} によ
る高力ボルト遅れ破壊感受性の評価……(1) 82
- 中沢興三・河部・宗木; 280 kg/mm² 級マル
エージ鋼の組織制御による強靱化……(9)1229
- 中沢尚次・野坂・藤井; 計測部会および秤量分
科会の最近の活動報告……(報) (9)1278
- 中島耕一・松田; 単純せん断による鉄単結晶の
変形挙動……(6) 652
- 永田和宏・川上・雀部・後藤; 電気化学的方法
による溶鉄・溶滓成分の相互拡散係数の測定
……(9)1159
- 永田和宏・後藤; 多元系製鉄および製鋼スラグ
中の擬二元系相互拡散係数の近似的推定……(14)1777
- 永利匡輔・星・庄司・秋山・私市; Fe-Cr-Al
合金の高温耐熱酸化性におよぼす C, Ti 量の
……(1) 108
- 中野恵司・金尾・星野; Fe-26%Cr 合金の低温
靱性と脆化挙動におよぼす Ni 量とオーステ
ナイト相の……(9)1219
- 中野 平・川谷・木下; 0.8%C 鋼の炭化物の
球状化におよぼすクロム, モリブデンおよび
バナジウムの……(1) 100
- 中野 平・横山・川谷; 0.8%C および 0.8%
C-Cr 鋼中の球状炭化物のオーステナイトへ
の溶込み……(9)1239
- 中野義夫・石田・白井; 水素・水蒸気混合ガス
によるヘマタイト微粒子の還元におよぼす予
備還元の……(2) 167
- 仲摩博至; 高炉内におけるコークスの性状変化
(高炉解体調査-4)……(5) 570
- 中村茂子・館・鈴木・李・桑野・張・呉・松崎;
熱レベルの変化に伴う高温域の状態変化
……(5) 483
- 中村 隆・佐々木・斧・鈴木・奥野・吉沢・
中村; 高炉融着帯の形帯と溶落ち (高炉解体
調査-3) ……(5) 559
- 中村典道; パイプラインの電気防食技術の現状
……(10)1412
- 梨和 甫・玉木・植村; 大型リムド鋼塊の製造

- 梨和甫・玉木・植村; 管用大型鋼塊の製造
(13)1605
- 成田貴一・前川・尾上・佐藤・宮本; 高炉炉床
 部におけるチタン化合物の生成.....(5) 525
- 成田貴一・山口・八木・下畑; Zr 添加硫黄快
 削鋼に関する研究.....(7) 885
- 成田貴一・佐藤・森・伊藤・久次米; 気体吹込
 み環流攪拌式脱硫装置における溶鉄の環流速
 度と脱硫性能.....(8) 962
- 成田進・海保・古崎・増尾; 転炉における無
 倒炉操業法.....(技)(2) 247

〔に〕

- 新実高保・岡村; 超大型鋼塊の製造における保
 持炉の操業と鋼塊内偏析.....(技)(13)1691
- 新実高保・三浦・松本・鈴木; 大型エレクトロ
 スラグ鋼塊の品質およびその適用.....(13)1698
- 西正・鈴木・小平・堀・牟田; 強靱鋳鋼材
 による大型ロールの製造, 機械的性質および
 使用成績.....(技)(2) 254
- 西徹; 高炉内におけるコークスの性状変化
 (高炉解体調査-4).....(5) 570
- 西川潔・有野・片山・肥田・磯山・下村;
 高炉塊状帯の内部状況(高炉解体調査-2)
(5) 547
- 西川泰則・吉田・佐山・植田; ヘマタイト単結
 晶の還元挙動におよぼす添加 Na, K および
 Ca化合物の.....(12)1477
- 西田信直; 還元鉄製造法の現状.....(6) 705
- 西本昭彦; プレス用冷延鋼板の連続焼鈍サイ
 クル.....(6) 624
- 西山昇三・鈴木・浅川; 発光分光分析への電子
 計算機の応用.....(技)(12)1560
- 西山哲司・芹沢・高橋・才野・稲谷・岡部;
 ブローパイプと羽口内での重油の燃焼.....(5) 514
- 西山善次; マルテンサイト変態に関する最近の
 話題.....(2) 281

〔ぬ〕

- 塗嘉夫・浅野・大橋・広本・藤井; 鉄の不均
 質核生成におよぼす酸化物の.....(6) 614
- 野坂康雄・中沢・藤井; 計測部会および秤量分
 科会の最近の活動報告.....(報)(9)1278
- 野崎務・松野・村田・大井・児玉; 連铸スラ
 ブの表面欠陥防止のための2次冷却パターン
(12)1503
- 野寄徳彦・丸川・豊田・植田; メカニカルキャ
 ップド鋼の介在物.....(3) 362

〔は〕

- 萩原友郎・重見・近藤・金山・若林・平本・
 神原; 高炉解体調査と炉内状況(高炉解体調
 査-1).....(5) 535
- 橋尾守規・平原・丸川・白石; 大型キルド鋼塊

- の凝固と偏析.....(13)1641
- 長谷川正義・竹下; 溶鋼に噴射した酸化物の分
 散におよぼす界面因子の.....(2) 201
- 羽田野道春・福田・竹内; レースウェイ形成に
 関する冷間模型実験.....(1) 25
- 羽田野道春・平岡・福田・増池; 実験炉による
 羽口前燃焼帯の解析.....(5) 505
- 羽田野道春・渡辺・下田・横谷・伊藤・横井・
 佐々木; 小倉第2高炉における解体調査結果
(5) 580
- 羽田野道春・栗田; レースウェイ, 羽口口径お
 よび付着物の高炉内ガス流れに及ぼす.....(8) 953
- 垣生泰弘・江見・北岡; アルミキルド鋼塊沈殿
 晶帯の大型介在物の集積機構と除去法.....(8) 971
- 垣生泰弘・桜谷・江見・江島・三本木; 凝固時
 に二次析出がおこる大型鋼塊の沈殿晶帯にお
 ける介在物集積の機構と除去法.....(13)1653
- 垣生泰弘・北岡・吉井・江見・飯田・上田; 連
 铸広幅スラブ内の大型介在物の起源と除去法
(14)1803
- 原行明・坂輪・近藤; 鉄鉱石還元用シャフト
 炉の数学的モデル.....(3) 315
- 原行明・坂輪・近藤; 数学的モデルによる鉄
 鉱石還元用シャフト炉の操業条件.....(3) 324
- 原田憲二・川島・青山・福井・井上; オーステナ
 イト系ステンレス鋼溶接亀裂試験方法.....(報)(10)1386
- 萬谷志郎・不破・日野; 水素による溶鉄の脱硫
 速度.....(1) 33

〔ひ〕

- 肥田行博・磯田・下村・西川・有野・片山; 高
 炉塊状帯の内部状況(高炉解体調査-2).....(5) 547
- 日野光元・萬谷・不破; 水素による溶鉄の脱硫
 速度.....(1) 33
- 平岡文章・福田・増池・羽田野; 実験炉による
 羽口前燃焼帯の解析.....(5) 505
- 平沢猛志・田川・田中・角南; 大型鋼塊のザク
 きずの圧着におよぼす圧延プロセスの.....(13)1720
- 平野坦・佐藤・川久保・片井・郡田・松永;
 UAD焼鈍.....(技)(1) 126
- 平原弘章・橋尾・丸川・白石; 大型キルド鋼塊
 の凝固と偏析.....(13)1641
- 平本信義・神原・萩野・重見・近藤・金山・
 若林; 高炉解体調査と炉内状況(高炉解体調
 査-1).....(5) 535
- 広本建・藤井・塗・浅野・大橋; 鉄の不均質
 核生成におよぼす酸化物の.....(6) 614
- 広本健・藤井・大橋; 連铸鋳片における内部
 割れ生成機構.....(14)1813

〔へ〕

- 別所勇・高田・伊藤; 鋼中の硫化物の形態お
 よび分布におよぼす硫黄含有量と凝固条件の
(10)1319

〔ふ〕

- モンタギュー・フィニストン; 日本と英国の鉄鋼業……………(3) 424
- 深迫紀夫・喜多・村瀬; リムド鋼およびキルド鋼の高温酸化挙動におよぼす雰囲気……………(2) 228
- 福田悦郎・田代・大野; 大型鍛鋼軸材の熱処理技術と品質……………(技) (13) 1734
- 福井 太・川島・青山・井上・原田; オーステナイト系ステンレス鋼薄板の溶接亀裂試験方法……………(技) (10) 1386
- 福田充一郎・羽田野・竹内; レースウェイ形成に関する冷間模型実験……………(1) 25
- 福田充一郎・増池・羽田野・平岡; 実験炉による羽口前燃焼帯の解析……………(5) 505
- 福田正博・和田・荻林; 大型キャップド鋼塊の健全な肌性状……………(13) 1629
- 福田 実・岩永・岡沢・三好・田中; 寒冷地ガス輸送用大径鋼管の不安定延性破壊試験……………(技) (6) 688
- 福武 剛・岡部・長井・板谷; 垂直ゾンデによる高炉内反応とアルカリの循環……………(5) 472
- 藤井國一・野坂・中沢; 計測部会および秤量分科会の最近の活動……………(報) (9) 1278
- 藤井哲雄; 電気化学的方法による金属組織の顕出法……………(10) 1398
- 藤井博務・塗・浅野・大橋・広本; 鉄の不均質核生成におよぼす酸化物の……………(6) 614
- 藤井博務・大橋・広本; 連鑄鑄片における内部割れ生成機構……………(14) 1813
- 古崎 宣・増尾・成田・海保; 転炉における無倒炉操業法……………(技) (2) 247
- 不破 祐・日野・萬谷; 水素による溶鉄の脱硫速度……………(1) 33

〔ほ〕

- 星 弘充・庄司・秋山・私市・永利; Fe-Cr-Al合金の高温耐熱酸化性におよぼす C, Ti 量の……………(1) 108
- 星野明彦・中野・金尾; Fe-26%Cr合金の低温靱性と脆化挙動におよぼす Ni 量とオーステナイト相の……………(9) 1219
- 細田義郎・川和・坂田・伊藤・三好; 鋼塊内ザク分布と鋼板のZ方向絞りにおよぼす鑄型形状の……………(13) 1668
- 堀 正夫・牟田・西・鈴木・小平; 強靱鑄鋼材による大型ロールの製造, 機械的性質および使用成績……………(技) (2) 254
- S. G. WHITEWAY・坂輪・MASSON; SiO₂-MgO-FeOの三元系におけるFeOの活量測定とシリカの結合状態……………(2) 176

〔ま〕

- C. R. MASSON・坂輪・WHITEWAY; SiO₂-MgO-FeOの三元系におけるFeOの活量測定とシ

- リカの結合状態……………(2) 176
- 前川昌大・尾上・佐藤・宮本・成田; 高炉炉床部におけるチタン化合物の生成……………(5) 525
- 前田四郎・谷口・菊池; 噴流ガス, 溶鉄間の気相内物質移動に関するモデル実験……………(2) 191
- 牧 克己・伊藤・遠藤・上阪; 塩酸酸洗廃液の噴霧焙焼により副生する酸化第二鉄……………(8) 1035
- 牧野 孝・遠藤・柴田; 焼結機機長方向における風量分布の理論解……………(速) (12) 1567
- 正岡 功・高瀬・池田・佐々木; S35Cの破壊靱性に及ぼす加工ひずみの影響およびテーパーローラの脆性破壊強度の評価……………(14) 1869
- 増池 保・羽田野・平岡・福田; 実験炉による羽口前燃焼帯の解析……………(5) 505
- 増尾 久・成田・海保・吉崎; 転炉における無倒炉操業……………(技) (2) 247
- 松倉亀雄・佐藤・小甲; メタノール溶液中における低炭素鋼の応力腐食割れ……………(8) 1025
- 松崎幹康・中村・館・鈴木・李・桑野・張・呉; 熱レベルの変化に伴う高温域の状態変化……………(5) 483
- 松崎幹康・館・桑野・鈴木・張・呉; コークスの高温劣化による異常炉況……………(5) 495
- 松下幸雄・金子・佐野; 水素-アルゴンプラズマによる鉄および鉄クロム合金の脱炭および脱窒……………(1) 43
- 松島雅章・矢動丸・森・川合; 固体石灰のスラグ中への溶解速度……………(2) 182
- 松田明教・中島; 単純せん断による鉄単結晶の変形挙動……………(6) 652
- 松田昭一・奥村; 低炭素・低合金鋼のオーステナイト粒度に及ぼす TiN の分散状態の……………(9) 1209
- 松田昭一・影山; $\gamma \rightarrow \alpha$ 変態に及ぼす TiN の……………(10) 1356
- 松永寿男・平野・佐藤・小久保・片井・郡田; UAD焼鈍……………(技) (1) 126
- 松野淳一・村田・大井・児玉・野崎; 連鑄スラブの表面欠陥防止のための2次冷却パターン……………(12) 1503
- 松本重喜・三浦・新実・鈴木; 大型エレクトロスラグ鋼塊の品質およびその適用……………(13) 1698
- 松本誠臣・岡田; 電析クロム-炭素鋼拡散対における拡散層の状態……………(3) 399
- 松本誠臣・岡田; 電析ニッケル-炭素鋼拡散対における拡散層の状態……………(12) 1532
- 松本眞幸; ホットストリップ分科会の活動状況報告……………(報) (7) 935
- 間淵秀里・中尾・山場・青木・川合・高石; 極厚低合金鋼板の圧延と熱処理……………(13) 1708
- 丸川雄浄・豊田・植田・野寄; メカニカルキャップド鋼の介在物……………(3) 362
- 丸川雄浄・平原・橋尾・白石; 大型キルド鋼塊の凝固と偏析……………(13) 1641

〔み〕

- 三浦 茂・石川・鎌倉・高木; 真空および大気

- 高周波誘導炉耐火物の溶鋼精錬時の変質過程
.....(14)1823
- 三浦正淑・新実・松本・鈴木; 大型エレクトロ
スラブ鋼塊の品質およびその適用.....(13)1698
- 三木 修; 線材分科会活動状況報告.....(報)(8)1077
- 水渡英昭・早稲田; 溶融アルカリ金属珪酸塩の
構造.....(12)1493
- 三瀬真作・小滝・志水; 鋼管部会活動報告
.....(報)(10)1425
- 光島昭三; 条用大型鋼塊の製造.....(技)(13)1680
- 宮沢憲一・鞭; スラブの連続鑄造の模型実験
.....(2)210
- 宮沢憲一・鞭; 凝固過程における自然対流.....(7)836
- 宮沢憲一・鞭; 低温模型実験における凝固過程
に及ぼす自然対流の.....(9)1199
- 宮本 学・成田・前川・佐藤・佐藤; 高炉炉床
部におけるチタン化合物の生成.....(5)525
- 三好栄次・田中・福田・岩永・岡沢; 寒冷地ガ
ス輸送用大径鋼管の不安定延性破壊試験
.....(技)(6)688
- 三好俊吉・川和・細田・坂田・伊藤; 鋼塊内ザ
ク分布と鋼板のZ方向織りにおよびす鑄型形
状の.....(13)1668

〔む〕

- 牟田 徹西・鈴木・小平・堀; 強靱性鑄鋼材に
よる大型ロールの製造, 機械的性質および使
用成績.....(技)(2)254
- 鞭 巖・宮沢; スラブの連続鑄造の模型実験
.....(2)210
- 鞭 巖・桑原; 層状装入の炉胸部におけるガ
ス流れの解析.....(5)463
- 鞭 巖・宮沢; 凝固過程における自然対流
.....(7)836
- 鞭 巖・宮沢; 低温模型実験における凝固過
程に及ぼす自然対流の.....(9)1199
- 宗本政一・河部・中沢; 280 kg/mm²級マルエ
ージ鋼の組織制御による強靱化.....(9)1229
- 村瀬宏一・深迫・喜多; リムド鋼およびキルド
鋼の高温酸化挙動におよぼす雰囲気の影響.....(2)228
- 村田賢治・大井・児玉・野崎・松野; 連鑄スラ
ブの表面欠陥防止のための2次冷却パターン
.....(12)1503

〔も〕

- 森 一美・北川・柴山・鈴木; 溶鉄のC-O反
応速度.....(3)354
- 森 克己・白石・山田・川合; 溶融 FeO-CaO-
SiO₂ スラグの表面張力および密度.....(1)53
- 森 克己・川合・松島・矢動丸; 固体石灰のス
ラグ中への溶解速度.....(2)182
- 森 隆資・成田・佐藤・伊藤・久次米; 気体吹
込み環流攪拌式脱硫装置における溶鉄の環流
速度と脱硫性能.....(8)962
- 森賀幹夫・内田・加藤・加藤・斎藤; 角-丸,

- 角-オーバル, 角-ダイヤおよび丸-オーバル
圧延方式における圧延材の変形.....(14)1833
- 守川平四郎; 電気炉部会の活動状況.....(報)(6)757
- 森田善一郎・飯田・上田; 溶融合金の過剰粘度
と合金成分の相互作用.....(9)1169

〔や〕

- 八木直臣・成田・山口・下畑; Zr 添加硫黄快
削鋼に関する研究.....(7)885
- 矢沢弥三郎; 設備技術部会の活動状況.....(報)(12)1577
- 矢動丸成行・森・川合・松島; 固体石灰のスラ
グ中への溶解速度.....(2)182
- 山際紘一郎・高張・山本; エレクトログラフ法
によるステンレス鋼中のアルミニウム, チタ
ンおよび銅の迅速検出法.....(6)670
- 山口徳二; 高炉内におけるコークスの性状変化
(高炉解体調査-4).....(5)570
- 山口喜弘・成田・八木・下畑; Zr 添加硫黄快
削鋼.....(7)885
- 山崎正信・吉森; 溶融塩中における定電圧電流
法によるスラグの中和滴定 — ステンレス鋼
スラグの塩基度の測定.....(3)408
- 山下伸六; わが国鉄鋼業の進歩発展と今後の課
題.....(12)1570
- 山田哲夫・井上・長; 溶融 Fe-Cr および Fe-
Cr-Ni 合金の窒素吸収速度.....(3)334
- 山田 昇・川合・森・白石; 溶融 FeO-CaO-
SiO₂ のスラグの表面引張力および密度.....(1)53
- 山中和夫・大森; 低炭素低合金鋼の変態特性に
及ぼすボロンの.....(7)895
- 山場良太・中尾・青木・川合・間淵・高石; 極
厚低合金鋼板の圧延と熱処理.....(13)1708
- 山本俊郎・熊谷; Cr 肌焼鋼の切りくず処理性
に及ぼす快削性元素, 熱処理組織および冷間
加工の.....(1)72
- 山本佳博・山藤・高張; 定時間積分法によるス
テンレス鋼中の炭素, けい素, マンガン, モ
リブデン, 銅, チタン, ニオブ, 及びアルミ
ニウムの光電測光式発分光分析法.....(2)238
- 山本佳博・山際・高張; エレクトログラフ法に
よるステンレス鋼中のアルミニウム, チタン
および銅の迅速検出法.....(6)670

〔よ〕

- 横井 毅・佐々木・羽田野・渡辺・下田・横谷・
伊藤; 小倉第2高炉における解体調査結果
.....(5)580
- 横谷勝弘・伊藤・横井・佐々木・羽田野・渡辺・
下田; 小倉第2高炉における解体調査結果
.....(5)580
- 横手義胤; 圧延機設計技術の近代化と圧延工学
.....(6)741
- 横山忠正・中野・川谷; 0.8C および 0.8% C-
Cr 鋼中の球状炭化物のオーステナイトへの
溶込み.....(9)1239

- 吉井 裕・江見・飯田・上田・垣生・北岡; 連続広幅スラブ内の大型介在物の起源と除去法
.....(14) 1803
- 吉沢謙一・中村・佐々木・斧・鈴木・奥野; 高炉融着帯の形成と溶落ち (高炉解体調査-3)
.....(5) 559
- 吉田清太・白田・佐藤・武智; 薄鋼板の総合特性認識
.....(解) (14) 1887
- 吉田雄次・佐山・植田・西川; ヘマタイト単結晶の還元挙動におよぼす添加 Na, K および Ca 化合物の
.....(12) 1477
- 吉村研三; 中小形分科会活動状況報告.....(報) (8) 1071
- 吉森孝良・山崎; 熔融塩中における電圧電流法によるスラグ中の中和滴定 —ステンレス鋼スラグの塩基度の測定—
.....(3) 408
- 淀川正義・田中; 微細相組織をもつ Fe-Ni 合金の機械的性質
.....(14) 1859
- 米沢 登・大村・佐平・迫ノ岡; Ni-Cr-W 系合金の高温強さ
.....(10) 1363
- 米沢 登・大村・佐平・迫ノ岡; Ni-Cr-W-C 系合金の不純 He ガス中における高温腐食挙動
.....(12) 1550

〔 り 〕

- 李 海洙・桑野・張・呉・松崎・中村・館・鈴木; 熱レベルの変化に伴う高温域の状態変化
.....(5) 483

〔 わ 〕

- 若林敬一・平本・神原・萩野・重見・近藤・金山; 高炉解体調査と炉内状況 (高炉解体調査-1)
.....(5) 535
- 脇田三郎・菊池・関田・田中; 0.41%窒素を含む 25%Cr-20%Ni オーステナイト鋼の高温時効に伴う組織変化
.....(8) 981
- 早稲田嘉夫・水渡; 熔融アルカリ金属珪酸塩の構造
.....(12) 1493
- 和田 豊・福田・萩林; 大型キャップド鋼塊の健全な肌性状
.....(13) 1629
- 渡辺 馨; プレス用冷延鋼板の連続焼鈍熱サイクル
.....(6) 624
- 渡辺 馨; 久保寺・中岡・荒木・岩瀬; 連続焼鈍材の材質に与える熱延高温巻取の
.....(7) 846
- 渡辺 馨・岩瀬・久保寺・中岡・荒木; 連続焼鈍材の材質に与える熱延高温巻取の.....(誌討) (14) 1917
- 渡辺一雄; 連続鋼片加熱炉の数式モデル.....(10) 1329
- 渡辺征一・大谷・邦武; 鋼中Bの分布状態におよぼす熱間圧延および熱処理の
.....(14) 1842
- 渡辺征一・大谷; 高張力鋼中のボロンの析出挙動について
.....(14) 1851
- 渡辺哲弥・稲田; NaOH 水溶液への CO₂ 吸収の速度に及ぼすガスジェット特性の
.....(7) 807
- 渡辺秀夫; 大形分科会活動状況報告.....(報) (8) 1066
- 渡辺雅男・下田・横谷・伊藤・横井・佐々木・羽田野; 小倉第2高炉における解体調査結果
.....(5) 580

- 渡辺力蔵・千葉; 数種のニッケル基超耐熱合金の不純ヘリウム中クリープ破断強度.....(14) 1879

II. 題目別索引

〔 ア 〕

- 圧延
マルエージ鋼の引張性質.....(2) 220
強靱铸鋼大型ロール.....(技) (2) 254
圧延機設計, 圧延工学.....(6) 741
熱延高温巻取.....(7) 846
延性におよぼす MnS(7) 866
分塊分科会活動.....(報) (7) 926
鋼塊のザクきずにおよぼす.....(13) 1720
極厚低合金鋼板.....(13) 1708
変形, 伸び効率.....(14) 1833
鋼中Bにおよぼす.....(14) 1842
テーブルローラの脆性破壊.....(14) 1869

〔 イ 〕

- イオウ
鋼塊におよぼす希土類元素.....(7) 827
鋼中の硫化物.....(10) 1319

〔 ウ 〕

- ウイスキー
鉄の量産化.....(7) 789

〔 エ 〕

- エレクトロスラグ再溶解
鋼塊の品質, 適用.....(13) 1698
- 延性
圧延材におよぼす MnS(7) 866
Mo 鋼の恒温変態特異組織.....(12) 1513

〔 オ 〕

- 遅れ破壊
感受性の評価.....(1) 82
- 応力腐食
メタノール中の低炭素鋼.....(8) 1025
- 応力腐食割れ
ステンレス鋼の MgCl₂ 中.....(3) 390
- オーステナイト
引張性質におよぼす.....(6) 661
靱性におよぼす形態.....(8) 991
Fe-26Cr 合金の低温靱性(9) 1219
形状炭化物の溶込み.....(9) 1239

〔 カ 〕

- 拡散
電析 Cr-炭素鋼(3) 399
溶鉄・溶滓成分の.....(9) 1159
電析 Ni-炭素鋼(12) 1532
スラグ中の擬二元系.....(14) 1777
- 活量
FeO の(2) 176

加熱炉

数式モデル……………論(10)1329

還元

ヘマタイトの……………論(2)167
 シャフト炉の数学モデル……………論(3)315
 シャフト炉の操業条件……………論(3)324
 鉄製造法……………論(6)705
 Si脱酸後のO……………論(7)798
 ヘマタイト単結晶の……………論(12)1477
 溶鉄中の Al による SiO₂ ……論(14)1787

〔キ〕

機械試験

小委員会活動……………(報)(9)1287

機械的性質

オーステナイトの影響……………論(6)661
 18%Ni マルエージ鋼……………論(8)1009
 大型鍛鋼鋼板……………(技)(13)1744
 微細2相 Fe-Ni 合金……………論(14)1859

凝固

純鉄の気孔生成……………論(1)62
 核生成におよぼす酸化物……………論(6)614
 スラグ系介在物の挙動……………論(7)817
 自然対流……………論(7)836
 模型実験における自然対流……………論(9)1199
 鋼中の硫化物におよぼす……………論(10)1319
 キルド鋼塊の偏析……………論(13)1641
 介在物の集積, 除去……………論(13)1653

キルド鋼

高温酸化……………論(2)228
 介在物の集積, 除去……………論(8)971

金属組織

頭出法……………論(10)1398

金属粉末

高速度鋼の水アトマイズ……………論(3)380

〔ク〕

クロム

炭素鋼拡散対の拡散層……………論(3)399

クリープ

超耐熱合金の不純 He 中……………論(14)1879

〔ケ〕

計算制御

形鋼ミル……………(技)(6)696

計測

部会活動……………(報)(9)1278

結晶粒度

マルエージ鋼の引張性質……………論(2)220
 オーステナイトにおよぼす TiN ……論(9)1209

〔コ〕

高温強度

Ni-Cr-W 系合金……………論(10)1363

工具鋼

水アトマイズ粉末……………論(3)380

鋼塊

凝固過程の介在物……………論(7)817
 希土類元素の影響……………論(7)827
 殿晶帯の介在物……………論(8)971
 大型リムドの製造……………論(13)1605
 管用大型の製造……………論(13)1617
 大型キャップドの肌性状……………論(13)1629
 大型鍛鋼軸材……………(技)(13)1734
 大型キルドの凝固, 偏析……………論(13)1641
 介在物の集積, 除去……………論(13)1653
 ザク分布におよぼす鑄型……………論(13)1668
 条用大型の製造……………(技)(13)1680
 超大型の製造……………(技)(13)1691
 エレクトロスラグの品質, 適用……………論(13)1698
 ザクきず圧着におよぼす圧延……………論(13)1720

鋼管

延性破壊試験……………(技)(6)688
 パイプライン電気防食……………論(10)1412
 部会活動……………(報)(10)1425
 大型鋼塊の製造……………論(13)1617

鋼板

連続焼鈍……………論(6)624
 冷延ストリップの水焼入れ……………論(6)634
 粗度評価, 光の散乱特性……………論(6)679
 熱延高温巻取……………論(7)846
 珪素鋼板の進歩……………論(7)905
 部会活動……………(報)(7)926
 分塊分科会活動……………(報)(7)926
 厚板分科会活動……………(報)(7)931
 ホットストリップ分科会活動……………(報)(7)935
 コールドストリップ分科会活動……………(報)(7)937
 薄板の総合特性……………(解)(14)1887
 r 値の計算……………論(10)1339
 溶接亀裂試験……………(技)(10)1386
 破壊靱性値の板厚依存性……………論(12)1523
 極厚鋼の圧延, 熱処理……………論(13)1708
 大型鍛鋼……………(技)(13)1744

高炉

レースウェイ形成……………論(1)25
 層状装入のガス流れ……………論(5)463
 炉内反応, アルカリ循環……………論(5)472
 高温域の状態変化……………論(5)483
 コークスの高温劣化による異常……………論(5)495
 羽口前燃焼帯……………論(5)505
 重油の燃焼……………論(5)514
 Ti 化合物の生成……………論(5)525
 解体調査, 炉内状況……………論(5)535
 解体調査, 塊状帯……………論(5)547
 解体調査, 融着帯……………論(5)559
 解体調査, コークスの性状……………論(5)570
 解体調査……………論(5)580
 ガス流れ……………論(8)953
 羽口溶損……………論(9)1151
 粒子充填層の流速, 圧力……………論(12)1485

コークス

- 高温劣化による異常炉況……………(5) 495
 高炉内性状変化……………(5) 570

〔サ〕

再結晶集合組織

- 多結晶鉄の形成機構……………(8) 1000

酸化

- Fe-Cr-Al 合金の耐酸化性……………(1) 108
 リムド鋼, キルド鋼の高温……………(2) 228

酸素

- Si脱酸後の……………(7) 798
 Si脱酸後の溶解……………(9) 1189
 濃淡電池の工業利用……………(9) 1265
 溶鉄のH吸収におよぼす……………(10) 1309
 真空精錬における噴流特性……………(14) 1795

酸化鉄

- ヘマタイトの還元……………(2) 167
 酸洗廃液より副生する……………(8) 1035
 ヘマタイト単結晶の還元……………(12) 1477

酸化物

- 溶鋼に噴射した……………(2) 201
 鉄の核生成におよぼす……………(6) 614

産業

- 中期展望, 構造変化……………(解) (14) 1898

〔シ〕

純鉄

- 凝固時の気孔生成……………(1) 62
 核生成におよぼす酸化物……………(6) 614
 単結晶の変形……………(6) 652

焼結

- 氷の……………(7) 916
 風量分布……………(速) (12) 1567

条鋼

- 部会活動……………(報) (8) 1066
 大形分科会活動……………(報) (8) 1066
 中小形分科会活動……………(報) (8) 1071
 線材分科会活動……………(報) (8) 1077
 過共析鋼線の伸線性……………(技) (9) 1256
 パテンティング処理鋼線……………(技) (10) 1373
 急速加熱パテンティング……………(技) (10) 1379

焼鈍

- UAD……………(技) (1) 126
 冷延鋼板の連続……………(6) 624
 熱延高温巻取……………(7) 846

ジルコン

- 硫黄快削鋼……………(7) 885

靱性

- 残留オーステナイトの影響……………(8) 991
 Fe-26Cr 合金の低温……………(9) 1219
 Mo 鋼の恒温変態特異組織……………(12) 1513

〔ス〕

水素

- 溶鉄の脱硫……………(1) 33
 純鉄の気孔生成……………(1) 62

- 溶鋼の吸収, 放出……………(6) 605
 溶鉄の吸収速度……………(10) 1309

ステンレス鋼

- 定時間積分法による分析……………(2) 238
 MgCl₂中の応力腐食割れ……………(3) 390
 26Cr 鋼の低温靱性……………(9) 1219
 溶接亀裂試験……………(技) (10) 1386

スラグ

- 表面張力, 密度……………(1) 53
 FeO の活量, シリカの結合状態……………(2) 176
 石灰の溶解……………(2) 182
 塩基度の測定……………(3) 408
 高炉高温域の状態変化……………(5) 483
 相互拡散係数……………(9) 1159
 アルカリ金属珪酸塩……………(12) 1493
 擬二元系相互拡散係数……………(14) 1777

〔セ〕

脆性

- 鋼の脱脆化……………(6) 644

製鋼

- 部会活動……………(報) (3) 441
 吹精 O₂ の噴流特性……………(14) 1795

製鉄

- 部会活動……………(報) (3) 435

析出

- 含 N25Cr20Ni 鋼……………(8) 981
 高張力鋼中の B……………(14) 1851

石灰

- スラグへの溶解……………(2) 182

切削性

- 切りくず処理性……………(1) 72
 Zr 添加硫黄快削鋼……………(7) 885

〔ソ〕

塑性加工

- 変形能……………(2) 267
 炭素鋼の熱間加工組織……………(7) 856
 絞りにおよぼす鑄型……………(13) 1668
 圧延材の変形, 伸び効率……………(14) 1833
 薄鋼板の総合特性……………(解) (14) 1887

塑性変形

- フェライト・パーライト鋼……………(1) 90
 鉄単結晶……………(6) 652
 炭素鋼の熱間加工組織……………(7) 856

〔タ〕

耐火物

- 精錬時の変質……………(14) 1823
 部会活動……………(報) (14) 1908

耐熱鋼

- 含 N25Cr20Ni 鋼……………(8) 981

耐熱合金

- ガスタービン用……………(1) 133
 Ni-Cr-W の高温強さ……………(10) 1363
 He 中不純物による腐食……………(12) 1540
 不純 He 中の高温腐食……………(12) 1550

不純 He 中クリープ……………(論)14)1879

脱ガス

溶鉄の C-O ……………(論)3)344

溶鋼の He……………(論)6)605

脱酸

溶鉄の C-O 反応……………(論)3)354

Herty 法による Si ……………(論)7)798

Si 脱酸後の溶解O ……………(論)9)1189

大型キャップド鋼塊……………(論)13)1629

脱炭

プラズマによる……………(論)1)45

溶鉄の C-O 反応……………(論)3)354

VOD のガスジェット特性……………(論)7)807

脱窒

プラズマによる……………(論)1)43

溶鉄の速度……………(論)9)1179

脱硫

H₂ による溶鉄の……………(論)1)33

溶鉄の環流速度……………(論)8)962

炭化物

球状化におよぼす Cr, Mo, V……………(論)1)100

炭素鋼の延性破壊……………(論)7)875

オーステナイトへの溶込み……………(論)9)1239

鉄の変形……………(論)6)652

ヘマタイトの還元……………(論)12)1477

〔チ〕

窒素

溶鉄の吸収速度……………(論)3)334

溶鉄の吸収, 脱窒……………(論)9)1179

直接製鉄

還元鉄製造法……………(論)6)705

〔テ〕

鉄鋼学

第1回セミナー……………(報)2)294

ソ連の……………(訪)10)1457

鉄鋼業

生産技術……………(展)1)3

日本, 英国の……………(特)3)424

転換期対応策……………(寄)3)448

熱経済技術部会活動……………(報)10)1449

進歩発展, 今後の課題……………(特)12)1570

設備技術部会活動……………(報)12)1577

鉄鉱石

シャフト炉の数学モデル……………(論)3)315

シャフト炉の操業条件……………(論)3)324

鉄合金

Fe-Cr-Al の耐酸化性……………(論)1)108

微細2相 Fe-Ni ……………(論)14)1859

転炉

無倒炉操業法……………(技)2)247

ガスジェット特性……………(論)7)807

電気炉

部会活動……………(報)6)757

電池

酸素濃淡の工業利用……………(論)9)1265

〔ト〕

特殊鋼

Cr 肌焼鋼の切りくず処理性……………(論)1)72

耐熱, 耐食軸受鋼……………(論)3)414

部会活動……………(報)6)763

Zr 添加硫黄快削鋼……………(論)7)885

〔ニ〕

2 相組織

ひずみ分配, ボイド発生……………(論)1)90

引張性質におよぼすオーステナイト……………(論)6)661

炭素鋼の延性破壊……………(論)7)875

フェライト・パーライト鋼の脆性破壊……………(論)8)1070

Fe-Ni 合金の機械的性質……………(論)14)1859

ニッケル

炭素鋼拡散対の拡散層……………(論)12)1532

〔ネ〕

熱処理

UAD焼鈍……………(技)1)126

噴霧, 衝風の冷却能……………(論)3)372

冷延鋼板の連続焼鈍……………(論)6)624

冷延ストリップの水焼入……………(論)6)634

焼入性試験方法……………(報)6)770

低合金鋼の変態特性……………(論)7)895

過共析鋼線の伸線性……………(技)9)1256

ベイナイト変態の潜伏期……………(論)10)1349

パテンティング処理鋼線……………(技)10)1373

急速加熱パテンティング……………(技)10)1379

極厚低合金鋼板……………(論)13)1708

大型鍛鋼軸材……………(技)13)1734

大型鍛鋼鋼板……………(技)13)1744

丸棒鋼材の焼入変形……………(論)13)1756

鋼中Bにおよぼす……………(論)14)1842

〔ハ〕

破壊

変形能……………(論)2)267

鋼管の不安定延性……………(技)6)688

炭素鋼の延性……………(論)7)875

フェライト・パーライト鋼の脆性……………(論)8)1017

テーブルローラの脆性……………(論)14)1869

破壊靱性

高強度鋼の板厚依存性……………(論)12)1523

加工ひずみの影響……………(論)14)1869

バナジウム・アタック

燃焼ガスによる……………(論)8)1052

パーライト

引張変形……………(論)1)90

Mo 鋼の恒温変態特異組織……………(論)12)1513

〔ヒ〕

非金属介在物

キャップド鋼の……………(論)3)362

キルド鋼塊沈殿晶帯の……………(論)8)971

鋼塊の凝固……………(論)7)817

圧延材の延性	論(7) 866
S, 凝固条件の影響	論(10) 1319
大型リムド鋼塊	論(13) 1605
沈殿晶帯における集積, 除去	論(13) 1653
連続広幅スラグ内の	論(14) 1803

品質管理

部会活動	(報) (9) 1287
------	--------------

〔フ〕

腐食

燃焼ガスによる鉄鋼の	論(8) 1052
パイプライン電気防食	論(10) 1412
Ni 基耐熱合金	論(12) 1540
Ni-Cr-W-C 系合金	論(12) 1550

分散強化

溶鋼に噴射した酸化物	論(2) 201
------------	----------

分析

ステンレス鋼	論(2) 238
光電測光法による	(報) (6) 749
ステンレス鋼の Al, Ti, Cu	論(6) 670
溶接棒被覆材の F	(技) (8) 1045
ステンレス鋼中の O	(技) (10) 1392
電算機の応用	(技) (12) 1560

〔ヘ〕

フェライト

核生成におよぼす TiN	論(10) 1356
--------------	------------

偏析

管用大型鋼塊	論(13) 1617
キルド鋼塊の凝固	論(13) 1641
条用大型鋼塊	(技) (13) 1680
超大型鋼塊内の	(技) (13) 1691

変態

マルテンサイト	論(2) 281
低合金鋼におよぼす B	論(7) 895
雪の結晶	(報) (7) 916
ベイナイトの潜伏期	論(10) 1349
$\gamma \rightarrow \alpha$ におよぼす TiN	論(10) 1356

〔ホ〕

ボロン

低合金鋼の変態特性	論(7) 895
鋼中の分布状態	論(14) 1842
高張力鋼中の析出	論(14) 1851

〔マ〕

マルエージ鋼

18%Ni 鋼の引張性質	論(2) 220
引張性質におよぼす溶体化	論(8) 1009
組織制御による強靱化	論(9) 1229
冷間圧延, 再時効による強化	論(9) 1249

マルテンサイト

最近の話題	(報) (2) 281
-------	-------------

〔メ〕

メッキ

Cr-炭素鋼の拡散層	論(3) 399
Ni-炭素鋼の拡散層	論(12) 1532

〔ヨ〕

溶融合金

過剰粘度, 成分の相互作用	論(9) 1169
---------------	-----------

溶鉄

H ₂ による脱硫	論(1) 33
プラズマによる脱炭, 脱窒	論(1) 43
気相内物質移動	論(2) 191
酸化物の分散	論(2) 201
N 吸収速度	論(3) 334
C-O 脱ガス反応	論(3) 344
C-O 反応速度	論(3) 354
H ₂ 吸収, 放出	論(6) 605
環流速度, 脱硫性能	論(8) 962
O の拡散係数	論(9) 1159
N 吸収, 脱窒	論(9) 1179
Si 脱酸後の溶解 O	論(9) 1189
H 吸収速度	論(10) 1309
亀裂試験方法	(技) (10) 1386
Al による SiO ₂ 還元	論(14) 1787

〔リ〕

リムド鋼

高温酸化	論(2) 228
キャップド鋼の介在物	論(3) 362
大型鋼塊の製造	(報) (13) 1605

〔レ〕

冷却

噴霧, 衝風	論(3) 372
--------	----------

連続 casting

スラブの模型実験	論(2) 210
スラブの表面欠陥	論(12) 1503
スラブ内の大型介在物	論(14) 1803
鑄片の内部割れ	論(14) 1813

〔ロ〕

ロール

強靱鑄鋼による大型	(技) (2) 254
-----------	-------------

III. 随 想

新年を迎えて	作井 誠太 (1) 1
鉄鋼工学セミナーについて	加藤 栄一 (2) 165
鉄鋼の研究における競争と協調について	鈴木 駿一 (3) 313
特集号によせて	吉井 周雄 (5) 461
研究開発と寓話	長島 晋一 (7) 787
新技術開発のアイデア	国井 大蔵 (8) 951
自主管理活動の意義	武田 豊 (9) 1149
浅田賢など	仲 威雄 (10) 1307
既知と未知の間	宗像 英二 (12) 1475
大型鋼塊の製造と加工特集号刊行に際して	(13) 1603

IV. 技術資料・特別講演・その他

鉄鋼生産技術の展望 —昭和 50 年の歩み— (展)	伊木常世 (1) 3
ガスタービン用耐熱合金	(報)

……………雑賀喜規・大友 暁…(1)	133
変形能について — 延性破壊の基礎と加工限界の 予測— [㊦]	
……………志村宗昭・斎藤 栄・田中英八郎…(2)	267
マルテンサイト変態に関する最近の話題 [㊦]	
……………西山善次…(2)	281
第一回鉄鋼工学セミナー報告(報)……………	(2) 294
耐熱軸受鋼および耐食軸受鋼 [㊦] ……………小柳 明…(3)	414
日本と英国の鉄鋼業 [㊦]	
……………モンタギュ・フィニストン…(3)	424
製鉄部会活動報告(報)……………鈴木駿一…(3)	435
製鋼部会の活動状況について(報)……………石原重利…(3)	441
転換期対応策における前提条件を考える(寄)	
……………佐野幸吉…(3)	448
還元鉄製造法の現状について [㊦] ……………西田信直…(6)	705
圧延機設計技術の近代化と圧延工学 [㊦]	
……………横手義胤…(6)	741
光電測光法による発光分光分析方法の検出限界(報)	
……………井樋田陸…(6)	749
電気炉部会の活動状況について(報)	
……………守川平四郎…(6)	757
特殊鋼部会の活動状況について(報)	
……………高梨省吾…(6)	763
焼入性試験方法検討小委員会(報)……………荒川俊夫…(6)	770
第90回講演大会討論会報告(報)……………	(6) 773
珪素鋼板における最近の進歩 [㊦] ……………田口 悟…(7)	905
雪の結晶の変態と氷の焼結 [㊦] ……………黒岩大助…(7)	916
鉄鋼協会共同研究会鋼板部会各分科会活動報告 (報)……………有村康男…(7)	926
分塊分科会活動報告(報)……………玉本 茂…(7)	926
厚板分科会活動報告(報)……………黒津亮二…(7)	931
ホットストリップ分科会の活動状況報告(報)	
……………松本肇幸…(7)	935
コールドストリップ分科会活動報告(報)	
……………高橋 久…(7)	937
燃焼ガスによる鉄鋼材料の腐食 [㊦] ……………小若正倫…(8)	1052
最近の条鋼部会活動報告(報)……………浅田幸吉…(8)	1066
大形分科会活動状況報告(報)……………渡辺秀夫…(8)	1066
中小形分科会活動状況報告(報)……………吉村研三…(8)	1071
線材分科会活動状況報告(報)……………三木 修…(8)	1077
酸素濃淡電池の工業的利用について [㊦]	
……………後藤和弘…(9)	1265
計測部会および秤量分科会の最近の活動報告(報)	
……………野坂康雄・中沢尚次・藤井国一…(9)	1278
品質管理部会および機械試験小委員会の活動状況 について(報)……………河西健一…(9)	1287
電気化学的方法による金属組織の顕出法 [㊦]	
……………藤井哲雄…(10)	1398
パイプライン電気防食技術の現状 [㊦]	
……………中村典道…(10)	1412
鋼管部会活動報告(報)	
……………三瀬真作・小滝昌治・志村敏詮…(10)	1425
熱経済技術部会活動報告(報)……………片田 中…(10)	1449
第91回講演大会討論会報告(報)……………	(10) 1418
「見たり聞いたり、ソ連の2ヶ月」(訪)	
……………郡司好喜…(10)	1457

わが国鉄鋼業の進歩発展と今後の課題 [㊦]	
……………山下伸六…(12)	1570
設備技術部会の活動状況について(報)	
……………矢沢弥三郎…(12)	1577
「中国の鉄鋼業」(訪)……………相馬胤和…(12)	1587
「アメリカ科学アカデミー・技術アカデミー合同 シンポジウム」(報)……………田畑新太郎…(12)	1591
大型リムド鋼塊の製造 [㊦]	
……………玉本 茂・植村卓郎・梨和 甫…(13)	1605
管用大型鋼塊の製造 [㊦]	
……………玉本 茂・植村卓郎・梨和 甫…(13)	1617
耐火物部会の活動状況について(報)	
……………太田豊彦…(14)	1908
薄鋼板の総合特性認識(解)	
武智 弘・佐藤泰一・白田松男・吉田清太…(14)	1887
日本産業の中期展望と産業構造の変化(解)	
……………海野 武…(14)	1898
1st JIM International Symposium “New Aspect of Martensitic Transformation”(報)	
……………田村今男…(14)	1914

V. 抄 録

【原 料】

新しい鉱石処理プラントにおけるプロセス制御 計算機の導入……………	(1) 147
高炉およびたて型還元炉に使用されるペレット の品質の研究……………	(3) 449
塩化鉄から塩素と酸化鉄の回収……………	(5) 592
製鋼過程における必要エネルギー量に対する原 料の影響……………	(7) 941
新しいペレタイジング法の操業について……………	(9) 1297
空気と平衡している CaO-Fe ₂ O ₃ 状態図……………	(13) 1767
鉄で飽和している FeO-Fe ₂ O ₃ -CaO 系におけ る Fe _n -CaO 領域での相平衡について……………	(13) 1767
ロータリーキルンによる副産物の処理……………	(13) 1767
工業原料としての粉末物質の嵩比重、空隙率測 定のための SOLLAC 社の装置……………	(14) 1919
鉄屑の再利用について……………	(14) 1919
マグネタイトの酸化速度およびグレートキルン クーラ内の温度分布……………	(14) 1919

【耐 火 物】

MgO-FeO-Fe ₂ O ₃ 固溶体と酸素間の平衡 ……	(1) 147
種々の取鍋内張り材の損耗機構の研究……………	(12) 1593

【燃料および熱】

鉄鋼製造における水素の使用……………	(1) 147
原子力製鋼の役割り……………	(7) 941

【製 鉄】

酸素分圧測定法を用いた鉄-炭素-ケイ素-酸素 系溶融体中のシリカ還元平衡定数の決定……………	(1) 148
焼結プロセス制御方式の開発……………	(1) 148
実験炉製鉄のクレーターの水モデル実験により 得られた規準を用いたサブマージドアーク炉 のスケールアップについて……………	(2) 300
高炉朝顔部の冷却-強制循環冷却箱 ……	(3) 449
操業上から見た溶鉄の脱硫剤吹込み処理法……………	(3) 449
鉄鋼技術の進歩を勘察した将来のコークス需要	

量の予測	(5) 778
成型コークスの製造	(6) 778
H.B.N.P.C 成型コークス製造プロセス	(6) 779
高炉に成型コークスの適用	(6) 779
鉄やライムと硫黄を含むガスとの反応の平衡と速度論	(7) 941
1:1 模規の模型におけるムーバブル・アーマーによる装入実験	(8) 1084
ライン褐炭を用いた回転炉による還元鉄の製造	(8) 1084
ライン褐炭で還元したスポンジ鉄の Röhrenwerke Bous/Saar GmbH による溶解	(8) 1084
鉄鉱石予備還元の基本	(9) 1297
高炉壁の熱応力に与える装入物分布の影響	(9) 1297
海綿鉄製造プロセスについて	(10) 1463
石炭による鉄鉱石の直接還元における硫黄の挙動	(10) 1463
固体フィルターを通しての銑鉄の硫黄の除去	(12) 1593
還元鉄の製造および精錬の経済的評価	(13) 1767
直接還元の現状と発展	(14) 1920

【製 鋼】

電弧炉製鋼の際の気相中への脱硫	(1) 148
電気アーク炉によるスポンジ鉄処理の改良技術	(1) 149
溶鋼処理中のエネルギー消散と攪拌の間の考え得る関係	(1) 149
鉄の表面張力におよぼす酸素と硫黄の同時効果	(1) 149
鋼中の大型非金属介在物の起源と除去	(1) 150
酸化鉄およびカルシウムフェライト中への CaO の固溶度について	(1) 150
米国における鉄鋼技術の現状と操業結果	(1) 150
Fe-Si-Ca の溶融平衡	(2) 300
1200 から 1600°C における $ZrO_2(CaO)$ および $ThO_2(Y_2O_3)$ 固体電解質の部分電子伝導性を示すパラメータ pe'	(2) 300
LD 転炉吹止め時の溶鋼とスラグ組成に関連した溶鋼中の総酸素量と自由酸素量	(2) 301
高還元スポンジ鉄を利用した新しい製鋼法	(2) 301
連続 casting における乱流とその効果	(2) 301
溶鉄および合金鋼の表面張力におよぼすガスの影響	(2) 302
高合金鋼を電子ビームで再溶融するときの元素の蒸発について	(2) 302
エレクトロスラグ再溶解法について	(2) 302
放射性 ^{90}Zr を用いた ASEA-SKF 炉内の Al 脱酸に関する研究	(2) 302
溶鋼の脱酸プロセスを記述する新しい統計モデル	(2) 302
大型鍛鋼品の品質を改良するための冶金的可能性	(3) 450
スラグの溶解平衡を決める簡単な方法	(5) 592
低シリカのリン酸石灰融体からの酸化鉄リン灰石の析出について	(5) 592
Peine-Salzgitter AG のショートダミーバー付きのスラブ連続 casting 設備	(5) 593

製鋼工場のための新しいサンプリング法の開発	(5) 593
けい素とマンガンの拡散域における鋼からの脱酸生成物の分離	(6) 779
高温質量分析計による Mn-P 合金の蒸発の研究	(6) 780
海綿鉄の溶落におけるリンの挙動	(7) 942
1600°C における Ce による溶鉄の脱 S	(7) 942
炉内を 4 気圧に保つて操業する酸素転炉の精錬過程の研究	(7) 942
アルミニウムおよびけい素を含む溶鉄スラグの間のい黄の分配	(7) 942
触体中に吹込まれたガスと固体粒子よりなるジェット軌跡	(7) 943
溶鋼への純酸素吹込みによる酸化物系大型介在物の生成機構	(7) 943
溶鉄中での $2Cr+3/2O_2 \rightleftharpoons Cr_2O_3$, $Mo+O_2 \rightleftharpoons MoO_2$ および $1/2O_2 \rightleftharpoons [O]$ の反応の熱力学的データ	(8) 1084
OBM/Q-BOP プロセスの制御	(8) 1085
Q-BOP における数種類のガス-メタル間反応の速度	(8) 1085
鋼の連続 casting における応力の数学的解析	(8) 1085
酸素濃淡電池による溶鋼中の測定誤差要因	(8) 1086
溶鋼の脱酸に及ぼす脱酸剤の組成の影響	(8) 1087
Fe-C, Fe-Si, Fe-Cr および Fe-N 合金の界面張力の測定結果	(9) 1297
マンガンおよびマンガンシリコン脱酸の際の生成介在物の形態	(9) 1298
スラブ連続 casting における鑄型内の温度分布と凝固条件	(9) 1298
1600°C における酸素とクロムおよびマンガン平衡	(10) 1463
1600°C における溶鉄の Ti, Al, Zr による脱酸平衡	(10) 1463
バナジウムを鋼に直接合金する効率の向上について	(10) 1464
非金属介在物に対する吹込み溶剤の精錬能	(10) 1464
アルミ脱酸における介在物の形態	(12) 1593
エレクトロスラグ再溶解法操業の数式モデル	(12) 1593
エレクトロスラグ溶解時の滴生成におよぼす電磁場の影響	(12) 1594
製鋼スラグのフォーミングの安定性を決める因子の相互関係	(12) 1594
東ドイツにおけるプラズマ溶解技術の現状	(12) 1594
LD 法における EMF 測定法利用の現場での使用結果	(12) 1595
溶鋼の酸化度におよぼす酸素吹錬の強さの影響について	(13) 1768
ESR における液滴の形成	(14) 1920
ガスの溶融純鉄間の水素および窒素の動力学におよぼす圧力、温度および溶攪拌の影響	(14) 1920
AOD プロセスについての反応モデル	(14) 1921
製鋼への酸素濃淡電池の応用	(14) 1921

【鑄 造】

ESR と VAR による鋼塊中の Freckle とガス発生	(2) 303
---------------------------------	---------

- 狭幅連铸スラブの高速铸造試験で得られた経験
.....(2) 303
- O, Sを含む鉄の高速凝固過程.....(7) 943
- 普通鋼中の硫化マンガン介在物の組成におよぼす凝固速度の影響.....(8) 1089
- 速铸铸型内の熱抽出速度に及ぼすC濃度の影響
.....(8) 1087
- ヨーロッパで最初のダイキャスト設備が稼動.....(8) 1087
- 大型鋼塊の健全性と均質性を制御する原理について.....(9) 1298
- 鉄合金における偏析.....(9) 1299
- スラブ連続铸造設備のための铸片に関する力学的考察.....(9) 1299
- 溶鉄からの黒鉛の核生成: 現象学的研究.....(13) 1768
- 【加工】**
- Laves 相で強化した炭素無添加フェライト合金の組成と高温特性.....(3) 450
- Nimonic 115 の熱間加工性の歪速度依存性.....(3) 451
- 表面の硬化および合金化への工業レーザの利用.....(5) 593
- 普通鋼の切欠きからの繊維状破断と疲労一亀裂の伝播におよぼす厚さの影響.....(6) 780
- 2 $\frac{1}{4}$ Cr-1Mo 鋼溶接物の高温疲労性質におよぼす気孔の影響.....(6) 781
- 圧延鋼の均熱中におけるマンガン介在物の初期粗大化.....(7) 944
- 大型化, 複雑化する冷間押し出し.....(8) 1087
- 冷延鋼板の加工硬化指数に関する調査.....(8) 1088
- 3本ロールの遊星圧延機.....(8) 1299
- 高電流密度双極弧溶接法.....(10) 1464
- フラックスを用いない工業用超音波はんだ付法.....(10) 1465
- パイプライン用鋼の施工場向き溶接性試験法.....(12) 1595
- 溶接金属の水素割れについて.....(12) 1595
- 粉末鍛造用合金システムの開発.....(13) 1768
- リムド鋼ストリップの連続焼鈍.....(13) 1769
- 被覆アーク溶接棒の乾燥と吸湿について.....(13) 1769
- 重クロム酸溶液中における錫の陰極処理.....(14) 1921
- 広幅鋼板における内部応力分布におよぼす曲げ工程の影響.....(14) 1922
- オーステナイトステンレス鋼溶接部のフェライト量測定法及び標準試料について.....(14) 1922
- 【性質】**
- 高強度鋼における水素の侵入におよぼす研磨液の影響.....(1) 150
- 鋼の疲労クラック伝播時におけるサブ題界劈開の成長の作用に関する考察.....(1) 151
- Cr-Mo, V 鋼の強度・延性におよぼす各種熱処理の影響.....(1) 151
- 高温における構造材料と液体金属との相互作用.....(1) 151
- 1000°Cにおけるインコネル617のクリープ破断特性に及ぼすHe雰囲気の効果.....(1) 152
- 中程度の歪速度でのオーステナイト鉄の塑性変形.....(1) 152
- 中程度の歪速度でオーステナイト鉄を引張変形したときの再結晶開始.....(1) 152
- Ni-Cr 合金に添加した Mo の硫化特性に及ぼす影響.....(1) 153
- γ' 析出型 80%Ni-20%Cr 合金のクリープ変形.....(1) 153
- 工具鋼の破壊靱性におよぼす介在物の影響.....(1) 153
- 破壊靱性に及ぼすノッチの鋭さと側溝の影響.....(1) 154
- 低炭素ベイナイト Fe-Mn-Si 合金の組織と特性.....(2) 303
- Fe-16Cr-12Ni 合金におけるマルテンサイトからオーステナイトへの逆変態.....(2) 304
- 1.25Cr-0.5Mo 鋼のクリープ特性におよぼす不純物の影響.....(2) 304
- 格子間固溶原子の存在しない深絞り用 Nb 添加鋼板の再結晶.....(2) 304
- 破壊靱性と介在物の分布状態.....(2) 305
- 脆性材料に予亀裂を挿入する迅速法.....(2) 305
- H₂SO₄/NaCl 環境中における AISI 304L 型ステンレス鋼の腐食におよぼす変形の影響.....(2) 305
- 高強度・高延性焼結鋼の破壊靱性.....(2) 306
- 制御圧延された鋼における微細フェライト組織の起源.....(2) 306
- 窒素を含有する Nitronic 系ステンレス鋼.....(3) 451
- 316 型ステンレス鋼における Cr の拡散.....(3) 451
- エレクトロスラグに溶解した鉄合金の結晶粒微細化.....(3) 452
- N, Nb あるいは Ti で酸化した高強度低合金鋼のひずみ時効.....(3) 452
- 分散強化型金属の高いクリープ活性化エネルギーについて.....(3) 452
- 中程度の歪速度でのオーステナイト鉄の引張破壊.....(3) 453
- 液体ヘリウム温度下での超微細粒 Fe-Ni合金の破壊靱性.....(3) 453
- チタンで脱ガスした鉄合金の遷移温度におよぼす結晶粒度と残留オーステナイトの影響.....(3) 453
- 低炭素鋼の熱間延性におよぼす熱履歴と組成の影響.....(3) 453
- 304 ステンレス鋼の低サイクル疲れ挙動に及ぼす表面あらさの影響.....(3) 454
- 低合金鋼の過熱特性におよぼす化学組成および熱処理の影響.....(5) 593
- 鉄-炭素合金のマルテンサイト変態にともなう体積膨張.....(5) 594
- Fe-3% Si における吸着, 表面エネルギーと結晶成長.....(5) 594
- 結晶成長に及ぼす第2相粒子の影響.....(5) 594
- Ni-Cr-Mo-V鋼の諸性質におよぼす化学成分, 熱処理, 組織の影響.....(5) 595
- 圧力容器用鋼の高温疲労.....(5) 595
- 構造用鋼の厚み方向の機械的性質.....(6) 781
- Fe-1.2%Cu 合金の再結晶集合組織.....(6) 781
- 12%Cr 鋼の焼もどしマルテンサイト脆性.....(6) 782
- 焼ならし焼もどした 1.25Cr-0.5Mo 鋼の微細組織とクリープ特性に及ぼす Sb, P, B の

効果	(6) 782
パーライトの変態および速度論的挙動に及ぼす	
連続冷却の影響	(6) 782
鉄(100)面における炭素の平衡表面偏析	(6) 783
0.52~0.94%Vを含む耐熱性 Cr-Mo-V 鋼の	
550°Cでのストレスリラクセーション強さ	(7) 944
0.09%C 鋼の脆性破壊に関する研究	(7) 944
鋼板中の介在物と機械的性質の異方性	(7) 945
含 Ti 316 および 321 型ステンレス鋼の組織	
安定性	(7) 945
Cr-Mo-V鋼のクリープ破断特性に及ぼす Al	
の効果	(7) 945
細粒の Fe-12Ni-0.25Ti 合金における残留オ	
ーステナイトの研究	(7) 746
粉末鍛造 Cr-Mn 合金鋼の破断靱性	(7) 746
AISI 4140 鋼における疲労クラックの伝播	(7) 746
溶接性と強度をそなえた低炭素クロム鋼	(7) 747
水素用圧力容器鋼	(8) 1088
290°C 高温水中における Type 304 ステンレ	
ス鋼の応力腐食割れに及ぼす電位および塩化	
物の影響	(8) 1088
650°C で低速引張り及びクリープで変形させた	
AISI 304 ステンレス鋼の微小亀裂挙動に及	
ぼす双晶境界-結晶粒界交差線の役割	(8) 1089
18Cr-2Mo フェライト系ステンレス鋼の集合組	
織と異方性	(8) 1089
浸炭鋼の靱性	(8) 1089
工具鋼のエレクトロ・スラグ溶解による機械的	
性質の改善	(8) 1090
加速応力破断試験による残存寿命の検討	(8) 1090
高温加工熱処理したばね鋼 50CrMn4 の組織	(8) 1090
ばね鋼 50CrMn4 の機械的性質に及ぼす高温	
加工熱処理の影響	(8) 1091
合金元素を少量添加した炭素鋼の再結晶機構の	
観察	(8) 1091
塩化物溶液中におけるステンレス鋼の孔食機構	
について	(8) 1091
硫化水素水溶液中における鋼の孔食	(9) 1300
2 ¹ / ₄ Cr-1Mo 鋼のクリープ破壊の開始	(9) 1300
補強用鋼の機械的性質に対する V, N および	
Al の影響	(9) 1300
高速破壊におけるエネルギー吸収速度におよぼ	
す冶金的因子の影響	(9) 1301
Fe-1.22%C 合金のマルテンサイト中のマイク	
ロクラックにおよぼす焼戻しの第1, 第2段	
階の影響	(9) 1301
オーステナイトとフェライト2相の Fe-Cr-Ni	
合金における各ハンドル間の方位関係	(9) 1301
長時間クリープ試験におけるフェライト鋼の遷	
移クリープについて	(10) 1465
18Cr2Mo Ti ステンレス鋼の耐食性	(10) 1465
低炭素マルテンサイト鋼の水素応力割れ	(10) 1466
347 ステンレス鋼におけるクリープ特性と密度	
変化におよぼす NbC の効果	(10) 1466
アルミキルドした絞り鋼板の γ 値に及ぼすボロ	
ンの影響	(10) 1466

球状化した鋼の降伏強さに及ぼす粒界の影響	(10) 1467
Ni-20wt% Cr 合金の耐酸化性におよぼす分散	
酸化物の影響	(10) 1467
オーステナイト Cr-Ni ステンレス鋼粉の製造	
技術と性質	(10) 1467
低 C-4%Mn 鋼の微細組織と性質	(12) 1596
熱間圧延鋼における介在物の変形と靱性の異方	
性	(12) 1596
炭素マンガン強化鋼の歪み時効と機械的性質に	
およぼすチタン添加の影響	(12) 1596
時効したフェライト Fe-Ni-Ti-Al 合金の剪断	
応力増加機構	(12) 1597
パーライトの強度に及ぼす組織の影響	(12) 1597
低合金鋼における超塑性	(12) 1597
ラインパイプ用鋼の水素誘起割れについて	(13) 1769
304 型ステンレス鋼における疲れ割れ近辺での	
累積塑性変形域	(13) 1770
大規模降伏下でのき裂先端鈍化およびき裂開口	
変位	(13) 1770
クリープ変形の加工硬化モデル	(13) 1770
焼結および熱処理した圧粉鋼の機械的性質にお	
よぼすモリブデン量の影響	(13) 1770
球状化鋼の延性破壊への水素の効果	(13) 1771
Sb を含む低炭素ニッケルクロム鋼の焼戻脆化	
中の粒界の研究	(14) 1922
高温水中の鋼の腐食に及ぼす水素の影響	(14) 1923
焼入れままの Fe-C マルテンサイトにおける	
体膨張, 圧力効果と S D 効果	(14) 1923
1270 から 1670°K での 3% 珪素鋼における	
硫化マンガンの溶解度積	(14) 1923
マルテンサイト変態におよぼす強磁場の影響	(14) 1924
純鉄単結晶の表面膜皮軟化	(14) 1924
ばね鋼の疲労強度に及ぼす脱炭の影響	(14) 1924
B 鋼溶接における HAZ における炭化ボロンの	
析出	(14) 1924

【物理冶金】

高ニッケル鋼のオーステナイトの熱的安定化に	
ついて	(1) 154
磁気を利用した新しいオーステナイトの変態測	
定装置	(1) 154
17%Cr 鋼中の Cr ₂ N の析出	(1) 154
Fe-Mn-Ni 系マルテンサイト鋼の焼もどしに	
ついて	(1) 155
中高温酸化によりステンレス鋼上に生成した酸	
化被膜への ESCA の応用	(1) 155
タングステン鋼の二次硬化	(2) 306
316 ステンレス鋼溶接部の疲労き裂伝播	(2) 306
溶鋼の表面張力に対するボロンの影響	(2) 307
非熱活性マルテンサイト変態と等温マルテンサ	
イト変態の相互関連について	(3) 454
低合金中の V-Ti 炭化物の電界イオン顕微鏡	
による研究	(3) 455
亜共析鋼におけるパーライト組成の層間隔とそ	
の形態	(3) 455
7つの商業用オーステナイトステンレス鋼の積	
層欠陥エネルギー	(3) 455

- 18Cr-2Mo 系フェライト鋼の 475°C 脆性の機構……………(3) 455
 停留疲労き裂の解析……………(3) 456
 Fe20%CO-5%Mo 合金の破壊におよぼす残留元素の影響……………(4) 595
 前歪を与えた軟鋼のへき開破壊……………(5) 596
 種々の転位密度を有する細粒オーステナイトステンレス鋼における Cr の低温拡散……………(5) 596
 水素雰囲気中における強力鋼の引張延性……………(5) 596
 延性破壊の発生と伝播におよぼすサイドグループの影響……………(5) 597
 高温における低合金鋼の機械的性質の計測……………(5) 597
 粒界上初析フェライトの結晶学……………(6) 783
 鉄合金・マルテンサイトの性質と形態に及ぼす焼入れ速度の影響……………(6) 783
 2¹/₄Cr-1Mo 鋼中の η-炭化物相の組成……………(6) 784
 置換型溶質元素による鉄の静的歪み時効に関するその後の研究……………(7) 947
 少量の合金元素を添加したいくつかの炭素鋼のフェライトにおける再結晶機構に関する観察……………(7) 947
 低炭素マルテンサイト鋼の水素-応力割れ ……(8)1092
 低炭素オーステナイト鋼におけるニオブ炭化物析出の速度論……………(8)1092
 軟鋼の疲労破壊における破壊靱性と微視組織の関係……………(8)1092
 2¹/₄Cr-1Mo 鋼の脱炭と時効過程の解析……………(8)1092
 Cr-Mo-V 鋼の焼もどし脆性におよぼす組織の影響……………(8)1093
 Cr-Mo-V 鋼のクリープによる空孔形成……………(8)1302
 Fe-16Cr-12Ni 合金における加工誘起マルテンサイトとその逆変態……………(9)1302
 高強度低合金鋼板の疲労挙動……………(9)1302
 焼入れ状態および焼もどしマルテンサイトの変形におよぼす組織の影響……………(9)1302
 鉄鋼材料の破断破面の観察……………(9)1303
 マルテンサイト 9%Ni 鋼の微視組織, 降伏強度および衝撃靱性におよぼすオーステナイト化および焼戻処理の影響……………(9)1303
 18Ni マルエージ鋼の水素中におけるき裂成長……………(10)1468
 Fe および Fe-Mo 固溶合金の疲労き裂伝播……………(10)1468
 ステンレス鋼の疲労過程における相変態……………(10)1468
 V および Ti で強化した高張力低合金鋼の歪時効……………(10)1468
 Cr-Mo-V 耐熱鋼におけるフェライト形態と炭化物析出……………(12)1598
 12%Cr 鋼における結晶粒の超粗大化……………(12)1598
 2 相組織をもつステンレス鋼における超塑性変形と空隙形成……………(13)1771
 γ-Fe-Ni-Al 合金の微視組織と疲労亀裂成長……………(14)1925
- 【合 金】**
- ガスタービン用材料……………(3) 456
 加工熱処理を施した BeO 分散型 Ni 合金における組織と性質の関係……………(3) 457
 溶融 Fe-Cr-Cu 合金の等温拡散に関する研究……………(5) 597
 二種の WC-(Ti, W, Ta, Nb)C-Co 硬質合金結合相の組成……………(5) 598
 加工熱処理および通常の処理をした Renà 95 の引張挙動……………(6) 784
 高合金オーステナイト中の炭素の熱力学的活量について……………(7) 948
 Mn 含有マルエージ鋼の破断靱性……………(13)1771
- 【そ の 他】**
- 造塊および分塊法によるスラブ製造費に関する技術的経済的検討……………(1) 155
 コークス炉の大気汚染対策……………(2) 307
 製鉄所の固体廃棄物の再利用……………(6) 784
 腐食との闘い：陰極防食の最近の役割……………(7) 948
 製鉄所廃水の高勾配の磁気炉過……………(8)1093
- VI. 講演大会講演索引**
- 【製 鉄】**
- 高炉操業**
- 高炉休風中のドラフト量および炉内浸水量の算定 野見山・芳木・沖・緒方…………… S 21
 室蘭 No. 4 B F (3 次) 填充時炉内調査 ……田代・金山・奥野・磯山…………… S 22
 鹿島 1, 2 高炉におけるアーマープレート取替状況について……………矢部・清水・宗安・森…………… S 23
 NK K 式 4 ベル高炉装入装置について 樋口・中谷・菅原・渋谷…………… S 24
- 高炉操業・高炉炉内反応**
- レースウェイ内におけるコークス反応機構 中村・杉山・鶴野・原…………… S 36
 高炉レースウェイモデル実験による羽口摩耗速度の研究 田口・福武・岡部…………… S 37
 炉芯の形状と運動について W.ヴェンツェル・H.W.グーデナウ・西尾…………… S 38
 高炉装入面形状におよぼすガス線速度の影響 杉山・中村・鶴野・原…………… S 39
 高炉々頂部におけるガス分布測定 岩尾…………… S 40
 不均一充填構造粒子充填層のガス流れ 荒木…………… S 41
 高炉炉胸部におけるガスの流動特性の解析 桑原・近松・鞭…………… S 42
 高炉内ガス流れの検討 第 7 報 羽田野・栗田・岡根…………… S 43
 解体高炉における融着帯形状のガス分配機能に関する検討 (融着帯に関する検討—I) 研野・須賀田・安倍・中村…………… S 61
 解体高炉におけるガス流分布と溶け落ち軟化に関する検討 (融着帯に関する検討-II) 研野・須賀田・安倍・中村…………… S 62
 体解高炉における融着帯根部形状のアンバランスの検討 (融着帯に関する検討-III) 研野・須賀田・安倍・中村…………… S 63
 装入物分布と溶融帯の状況-2 (川崎 2, 3 高炉の解体調査報告-4) 伊沢・隅田・梶川・福島・古川…………… S 64

- R Iによる高炉内鉍石層溶融位置の推定法 (高炉内融着層管理に関する研究-I) 下村・九島・有野…………… S 65
- モデル実験による高炉内融着帯着帯形態とガス流の検討 (高炉融着帯の研究-I) 田代・金山・奥野・磯山…………… S 66
- 数式モデルによる高炉操業解析 羽田野・山岡・山県・佐藤…………… S 67
- 高炉計算機操業ガイドシステム 岡本・的場・羽田野・戸倉・矢部・榎屋…………… S 68
- 高炉内でのアルカリおよび硫黄の挙動に関する熱力学的考察 徳田・大谷…………… S 393
- 高炉での銑鉄成分配比に及ぼすコークス、焼結鉍、重油中成分の影響 田口・榎谷・岡部…………… S 394
- 熱力学的計算による高炉内での各元素の存在形態の検討 (高炉内での各元素の循環挙動について-I) 高田・榎谷・岡部…………… S 395
- 高温質量分析計による高炉高温帯での蒸気種の同定 (高炉内での各元素の循環挙動について) 高田・榎谷・角戸・岡部…………… S 396
- 小倉新1高炉設備概要と操業について 野見山・田鍋・加藤・狩谷…………… S 397
- 蒸発冷却式熱風弁について 山下・内見・若林…………… S 398
- 高炉羽口破損検知システム 高橋・鈴木・山口…………… S 399
- 高炉炉体からの熱損失について 神田・河合・乙幡・山岡…………… S 400
- 大型高炉における減産操業について 樋口・飯塚・佐藤・中島・脇元…………… S 401
- 洞岡4高炉における焼結鉍多配合操業について 小原・久保・青野・矢動丸…………… S 402
- 高炉滓パラスの黄色水発生防止に関する研究 (とくに鉍中のMnとSの挙動について) 今西・篠原・川井・藤田…………… S 435
- 高炉々内ガス流れパターンについて 佐野・宮崎・鴨志田・吉田…………… S 438
- 灌液充填塔による圧力損失式の検討 羽田野・栗田…………… S 439
- 層状装入高炉におけるガスの流量分配比の近似解析 桑原・近松・靱…………… S 440
- 層状装入高炉におけるレースウェイからのガス流れの解析 桑原・靱…………… S 441
- シャフト下部における水平ソンドの使用について 伊沢・里見・宮本・斎藤・福島・古川…………… S 442
- 融着帯形状の違いとガス分配機能について (融着帯に関する検討-IV) 研野・須賀田・安倍・中村…………… S 443
- 高炉炉床部の溶銑流れの数値計算 日月・大野…………… S 444
- アルカリ雰囲気下における熱間特性 (高炉用耐火物の耐アルカリ特性について-II) 林・洪野・藤原・沢木…………… S 451
- 高炉出鉄口前樋の吹き付け補修について 飯塚・梶川・黒田・佐藤・斎藤…………… S 452
- 高炉々底カーボンブロックの吹止め注水による影響調査 青山・桜木・井上…………… S 453
- 焼結
Sintering of iron ores with preheating of the
sintermix Dr. Ing. H. W. Gudenau…………… S 55
- 高炉内焼結鉍の性状変化 (解体高炉の炉内状況-II) 羽田野・渡辺・下田・横井…………… S 56
- X線回折における焼結鉍の還元粉化性の測定 吉越・長岡・山岡・小松・寺坂…………… S 57
- Fuel NOの生成、抑制反応について (焼結鉍製造工程におけるNOの抑制-I) 佐々木・肥田・榎戸・伊藤・近藤…………… S 58
- コークス賦存状態とNO生成について (焼結鉍製造工程におけるNOの抑制-I) 佐々木・肥田・榎戸・伊藤・近藤…………… S 59
- 鹿島第1焼結工場排煙脱硫設備の概要 小林・貞鶴・増田・東風…………… S 60
- ペレットおよび焼結鉍の還元溶融性について 成田・前川・金山・安永…………… S 417
- 室蘭製鉄所第6焼結設備について 田口・今野・野田・小林…………… S 418
- 高MgO低FeO焼結操業 須沢・小島・稲角・楠木…………… S 419
- 生石灰の焼結反応性から見た評価方法 菅原・藤原・磯崎…………… S 420
- 焼結鉍の高強度時の新しい解析法 佐々木・菅原・磯崎…………… S 421
- 焼結鉍の輸送、貯鉍に関する問題点について 研野・山田・梅津・飯田…………… S 422
- 焼結鉍の輸送過程における粉化特性 池田・富永・堀尾…………… S 423
- 焼結機の排ガス循環法の検討 灰谷・小竹・清水…………… S 424
- 焼結用粉コークス粒度変動防止対策について 神田・田中・吉永・吉岡・渡辺…………… S 425
- 焼結排煙脱硫脱硝 (試薬酸化について) 仲山・小田・倉地…………… S 426
- コークス
コークス炉における燃焼管理の計算機制御システムについて 樋口・松下・小泉・長谷部…………… S 25
- コンピューターによる原料炭の配合計算 加部・山本・木庭・井田…………… S 26
- コークスの熱間性状 宮津・柳内・室屋・奥山…………… S 27
- コークスによる金属カリウムの吸収について 近藤・小西・岡部…………… S 28
- コークス性状劣化時の高炉操業方法 長井・才野・高橋・田中…………… S 403
- 小塊コークス混合装入による高炉操業 下村・九島・有野・佐藤…………… S 404
- 燃焼帯へのコークスおよび鉍石の流込みに関する研究 桑野・辻・松崎・館…………… S 405
- 試験高炉の高温域の観察 桑野・呉・辻・松崎・館…………… S 406
- 試験高炉における劣質コークスの使用とその破砕状況について 鈴木・館・張・中村・本田…………… S 407
- コークスの高温劣化と細粒化に関する調査 張・鈴木・館…………… S 408
- コークスの反応性モデル 羽田野・宮崎・下田・岩永…………… S 409
- 各種成型コークスのガス化反応による強度変化

- について 成田・前川・北村・上条・西田・
上村 S 410
- 高炉下コークスに対するドラム強度試験の検討
桜井・田中・山内・荒谷 S 411
- ソルーションロス反応における炭酸ガスの有効拡
散係数 (ソルーションロス反応速度に関する研
究—Ⅲ) 小林・大森 S 412
- コークスの燃焼粉化性について 原・土屋 S 413
- イナー成分が石炭の融溶性およびコークス強度
に及ぼす影響 山本・熊谷・木庭・井田 S 414
- 製鉄基礎**
- 静止流体中で微小・調和振動する物体のまわりの
流れに関する理論解析 近江・碓井 S 44
- 脈動流れにおける円柱および球からの物質移動に
関する理論解析 近江・碓井・増山 S 45
- 脈動流れにおける単一球からの物質移動に関する
実験的検討 近江・碓井・関 S 46
- コールドペレットの還元性について 児玉・稲見 S 47
- 合成雲母状 Fe_2O_3 の還元 佐山・植田・西川・
信岡・阿度 S 48
- 高圧流通式示差熱分析法による粉鉄鉱石の還元試
験 佐山・植田・上田・横山・石井・牧野 S 49
- Air, CO_2 雰囲気下での $CaO-FeO-Fe_2O_3-SiO_2$
系溶融体の平衡と酸化, 還元速度 片山・
佐々木・岡部 S 50
- 溶融酸化鉄の還元 佐々木・岡本・相馬 S 51
- 高炉装入物の軟化溶融帯における通気抵抗に関す
る研究 成田・前川・志垣・関 S 52
- 高炉装入物の軟化溶融性状について 渡辺・
蔦谷・藤田 S 53
- 鉄鉱石類の溶融滴下について 西田・重見・斧・
山口 S 54
- ペレットの還元におけるガス境膜抵抗の評価につ
いて 小野・上甲 S 377
- 還元鉄の気孔径分析に及ぼす CaO, Al_2O_3, SiO_2
混合の影響 (還元ガスの種類, 還元速度, 原料
粒度の影響) 井口・井上 S 378
- 還元鉄に及ぼす CaO, Al_2O_3, SiO_2 混合の影響
に関する 2, 3 の考察 井口・井上 S 379
- CO ガス, H_2 ガスによる還元の違いについて
児玉・稲見 S 380
- ウスタイト相内の還元反応における反応経路とみ
かけの平衡 中野・石田・白井 S 381
- ペレット内ガス拡散を考慮した数学モデルによる
混合ペレットの還元過程の検討 中村・李・館
..... S 382
- 移動層による鉄鉱石の CO 還元 天辰・相馬 S 383
- コールドペレットの還元挙動 (コールドペレット
に関する研究—Ⅱ) 大蔵 S 384
- 溶融酸化鉄の還元反応について 佐々木・相馬 S 385
- X線透過還元装置による鉄鉱石類の溶融・滴下性
状の比較検討 吉井・石井・佐藤・小西 S 386
- 赤泥中の酸化鉄の利用 吉井・石村 S 387
- コークスベッド中における含 TiO_2 スラッグの挙動
について (高炉下部高温帯における装入物挙動
に関する研究—Ⅳ) 成田・前川・北村・金山・
堀口 S 388
- 焼結鉱の軟化・溶融に及ぼすガス状硫化物の効果
(高炉装入物の軟化溶融に関する研究—Ⅱ)
高橋・大森・高橋 S 389
- $CaO-SiO_2-Al_2O_3$ 系溶融スラッグの酸素の透過度の
測定 木下・雀部 S 390
- 高炉下部における Si 移行経路について
羽田野・山岡・山縣 S 391
- $COS+CO$ ガスによる還元鉄ペレットの硫化
桑野・小野 S 392
- 耐火物**
- 高炉出鉄口用樹脂結合マッドについて
落合・糸井・安藤・服部・及川 S 29
- 高炉々底カーボンブロックの損耗機構 平橋・
樋渡・青山 S 30
- 和歌山製鉄所における炉底侵食について
神田・水野・河合・山下 S 31
- Ⅰ 高炉解体煉瓦の損耗について 青木・尾内・
森田・清水 S 32
- 高炉炉底のチタンペアの実態とその生成について
松野・鈴木・成田 S 33
- 高炉用耐火物の耐アルカリ特性について 林・
渋谷・藤原・沢木 S 34
- $CaO-SiO_2-Al_2O_3$ 系スラッグと耐火物とのぬれ現象
について 吉富・杉之原・溝口 S 35
- 特殊製鉄**
- 加圧水素下における鉄鉱石の流動還元パイロット
プラント操業 田中・尾沢・神谷・森中・
桜谷・北原 S 17
- 加圧流動還元実験プラントにおける鉄鉱石の流動
化について 桜谷・森中・北原・神谷・尾沢・
田中 S 18
- 連続流動炉からの鉄鉱石粒子の還元率分布
森中・田中 S 19
- 冷間圧縮した還元ブリケットの再酸化に及ぼす酸
化温度の影響 神谷・田中 S 20
- 小型溶解還元炉による高還元率還元鉄の溶解
(連続溶解還元技術に関する研究—Ⅰ)
吉松・中川・佐藤・福沢 S 445
- ダスト処理を目的とした Si/RN 還元ペレットプ
ラントの設備と操業 林・八浪・塩原 S 446
- パイロットプラントによる還元ペレットの製造Ⅰ
(ロータリーキルンによる還元ペレットの製造
研究—Ⅴ) 金子・沢村・谷村・吉村 S 447
- パイロットプラントによる還元ペレットの製造Ⅱ
(ロータリーキルンによる還元ペレットの製造
研究—Ⅵ) 金子・岡本・竹田・内田・花生 S 448
- 炭材内装ペレットのポットグレート炉による予熱
過程の検討 (炭材合併法による還元ペレットの
製造ベンチスケール実験—Ⅲ) 成田・北村・
谷村・岡本 S 449
- 炭素折出反応に対する各種ペレットの触媒効果に
ついて 杉山・城内・小野田 S 450
- フェロアロイ**
- クロマイトの水素還元挙動 片山・田中 S 6
- 蒸気圧測定による $Mn-Si$ 2元溶液における Mn

の活量の決定 田中	S 7
マンガン鉱石の炭素還元におよぼす酸化鉄の影響 田中・片山	S 8
Mn-C, Mn-Si-C _{sat} , および Mn-Fe-Si-C _{sat} 系 合金溶液における Mn の活量 田中	S 415
酸化クロムの炭素還元速度におよぼす全圧の影響 片山	S 416
ペレット ドロマイト添加ペレットの高温域における還元性 状 小野田・川口・竹中・藤田	S 1
破砕ペレットの物理性状について 小野田・ 川口・竹中・藤田	S 2
自溶性ペレットの常温・還元性状におよぼす MgO 添加の影響 土屋・大槻・小野田・藤田	S 3
ペレット原料への粉コークス配合効果について 下村・沖川・蜂須賀・高橋・石井	S 4
見掛密度によるペレット品質管理法について 下村・沖川・蜂須賀・佐々木・伊藤	S 5
還元ペレット工場の設備概要および操業 (製鉄ダストによる還元ペレットの製造—I) 神田・田中・陸田・中村	S 9
ロータリーキルンによる還元焼成について (製鉄ダストによる還元ペレットの製造—II) 神田・田中・中村・加藤	S 10
住友金属鹿島製鉄所ダスト還元鉄工場の概要 江上・豊沢・増田・畠山	S 11
製鉄粉塵を原料とする還元ペレット製造工場の概 要 加藤・大島・松本・相馬	S 12
混合プラントの還元デルと理論的解析 李・館	S 13
還元ペレットの基本製造条件と外装炭材との関係 について(炭材合併法による還元ペレット製造 のベンチスケール実験—I) 成田・北村・ 岡本・谷村・西田	S 14
還元ペレットの基本製造条件と内装炭材との関係 について(炭合併法による還元ペレット製造 のベンチスケール実験—II) 成田・北村・ 岡本・谷村・西田	S 15
パイロットプランによる還元ペレット製造条件の 検討(ロータリーキルン方式による還元ペレ ットの製造研究—IV) 金子・吉村・谷村・沢村	S 16
大気孔を有するペレットの性状について 川口・ 竹中・小野田・藤田	S 427
鉄鉱石ペレットのふくれ試験方法に関する検討 城内・杉山・小野田	S 428
ドロマイト添加ペレットの製造について (含 MgO 自溶性ペレットについて—I) 佐伯・田中・金本・松本・田口・明田	S 429
ドロマイト添加プレットの高温使用結果について (含 MgO 自溶性ペレットについて—II) 佐伯・西田・上仲・池田・稲葉・沖本	S 430
転炉滓による焼結鉄の製造と被還元性 (転炉滓利用に関する研究—I) 大蔵	S 431
ダストコールドペレットの開発 嶋田・稲角・ 野島・野田	S 432
転炉スラグの高炉用溶剤としての試験使用 K. Lowcock・R. W. Stenlake	S 433

ペレット工場における Na, Cl, S の挙動につい て 木村・土屋・小泉・井谿・明田・田口	S 434
【製 鋼】	

物 性

溶融 Fe-4.2%C 合金の中性子回折 喜多・ 森田・辻・遠藤	S 152
溶融合金の粘性と活量との関係について 飯田 上田・森田	S 153
溶融 Fe-C 系合金の粘性 上田・武田・飯田・ 森田	S 464
溶融 Fe-Se, Fe-Te 合金の表面張力およびアル ミナとの濡れ性について 荻野・野城・山瀬	S 465
CaF ₂ 系スラグによる溶鉄の脱硫反応と界面張力 竹内・岸本・森・川合	S 466
CaF ₂ を主成分とする融体の電気伝導度 荻野・ 原・橋本	S 467
液体金属中の不純物拡散と熱力学的性質の相関関 係について(剛体球模型による定量的考察) 大塚・幸塚	S 468
溶融金属の自己拡散および不純物拡散の近似計算 飯田・上田・森田	S 469
CaO-SiO ₂ -Al ₂ O ₃ 三元系溶融スラグの相互拡散係 数マトリックスの測定 菅原・永田・後藤	S 470
電気化学的分極法による, 溶融 Li ₂ O-SiO ₂ 中の 相互拡散係数の測定 川上・永田・後藤	S 471
ライムで安定化したジルコニアの酸素透過性につ いて 岩瀬・森本・石原・盛	S 472
溶融 ESR 用フラックスと固体白金電極間の界面 インピーダンスの測定 砂山・津田・堀・ 後藤	S 473
熱力学 高感度質量分析計による溶融鉄-りん合金の活量 の測定 山田・加藤	S 77
溶鉄中の La, Ti および Zr と S の平衡 鈴木・ 江島・原田・三本木	S 126
複数のアニオンを含むスラグの熱力学的性質 菅原・永田・後藤	S 154
スラグ-メタル間の酸素の分配に関する一考察 萬谷	S 518
固体鉄飽和における FetO-MO 2 元系スラグの 活量測定 萬谷・千葉	S 519
溶融スラグ中クロムの熱力学 前田・佐野・ 松下	S 520
脱 P 平衡式の温度関数の実験的検討 鈴木・ 江島・仲村	S 523
粘度測定値からの混合熱の計算 飯田・家村・ 上田・森田	S 557
高融点金属と溶鉄の混合熱測定 不破・井口・ 昇・斉藤	S 558
溶融ニッケルおよび鉄-ニッケル合金中の酸素の 電気化学的測定 岩瀬・三木・竹下・盛	S 559
溶鉄中の酸素の活量に及ぼす硫黄の影響 水上・ 不破	S 560
クヌーゼンセル質量分析法による Fe-Mo 合金の 活量測定 一瀬・円尾・盛	S 561
固体 Fe-Mn-Si 系における Mn, Si の活量	

- 一固液平衡分配係数の測定より— 藤沢・坂尾 S 562
- 溶融 Fe-T 合金中の窒素溶解度ならびに Ti 窒化物生成平衡 森田・国定 S 563
- 反応速度**
- 浸漬ガスジェットによるメタル浴流動の理論解析 中西・J. Szekely・P. Tarassoft S 147
- 底吹き浸漬ガスジェットの流速分布 近藤・藤井・住田・江島・岡部 S 148
- 溶鉄中のアルミナノズルから生成する気泡の大きさ 森・佐野・佐藤 S 149
- ボースラブラグ底吹法によるステンレス鋼浴の脱炭挙動 成田・富田・牧野・森谷・江口 S 150
- Ar-O₂ 混合ガス気泡による高 Cr 鋼の脱炭反応機構について 小林・丸橋 S 151
- 操業スケジュールを考慮した建屋集塵装置の最適設計 鈴木・大井・鞭 S 145
- スラグによる溶鉄の脱燐速度について 河原・林・片瀬・木村 S 524
- 溶鉄の水素放出速度について 萬谷・田辺 S 525
- (N₂+Ar) プラズマによるステンレス溶鋼への窒素吸収について 手塚・杉浦・山野・藤根 S 526
- プラズマジェットを用いた粉末脱硫剤添加による溶鉄の脱硫 草川・中塚・木口・加藤・笹山 S 527
- 黒鉛による酸化鉄を含む融体の還元 荻野・原・藤 S 564
- X線透過法による溶鉄の脱炭反応の直接観察 荻野・西脇・八木 S 565
- 溶鉄の C-O 反応に及ぼす合金元素の影響 森・鈴木・中林 S 566
- 溶鉄の稀釈ガスによる脱炭速度について 天野・伊藤・坂尾 S 567
- CO 気泡発生を伴う固体鉄の溶融 Fe-C 合金への溶解 桜谷・森 S 568
- 高周波誘導攪拌下の溶鉄へのグラファイトの溶解速度 谷口・菊池・前田 S 569
- 固体 MgO の溶鋼 FetO-CaO-SiO₂ 系スラグへの溶解速度 馬越・森・川合 S 570
- 溶鉄処理**
- 二段 P 脱法による優先脱 P について (溶鉄予備脱 P に関する研究—I) 伊藤・岡島・河内・越田 S 78
- 二段脱 P 法の 50 t LD への適用について (溶鉄予備脱 P に関する研究—II) 伊藤・岡島・河内・桑原・岩田・高橋 S 79
- マグネシウムによる溶鉄内吹込脱硫について 水野・多賀・大井・佐藤・長尾 S 82
- Mg 吹込による溶鉄の脱硫 草川・アルトゥロ・ゴンザレス・レ・テュン・ティン S 83
- Mg-Injection 法による溶鉄脱硫の実験室的検討 中西・高田・江島・池田・数土・永井 S 528
- Mg-Injection 法による溶鉄脱硫の現場的検討 数土・池田・永井・中西・鈴木・江島 S 529
- マグネシウム脱硫に於ける N₂ パブリングの効果について 杉田・足立・山口・永幡・辻田 S 530
- 連続予備脱 P 法の操業結果について 福沢・中川・吉松・佐藤 S 531
- 転 炉**
- 生石灰の CO₂ 処理と処理石灰の性状について (低水分石灰の製造方法—I) 古屋・木村・梶岡・田中 S 80
- CO₂ 処理の条件について (低水分石灰の製造方法—II) 木村・片山・塩・今井・古屋 S 81
- 君津大型転炉での転炉長寿命操業について 安藤・大日方・黒岩・中島・伊藤・中原 S 112
- 転炉サブランスによるダイナミック制御について 梨和・多賀・佐々木・加藤木・栗山 S 113
- 転炉終点ダイナミック制御法について 甲斐・久保田・讃岐・久米・上田 S 114
- 吹錬末期の鋼浴内化学成分および温度に関する調査結果 (転炉サブランス利用技術の検討—I) 藤井・石川・川見・瓜生 S 115
- 吹止後の鋼浴内化学成分及び温度に関する調査結果 (転炉サブランス利用技術の検討—II) 藤井・石川・瓜生・川見 S 116
- Fe-Si-P 合金からのリンの蒸発 (転炉スラグの脱リンを目的として) 塩見・佐野・松下 S 117
- 転炉滓の風化の機構について 高石・小舞・水上・玉井 S 118
- 転炉操業に於ける転炉滓の大量使用について 梨和・水野・大井・加藤木・木下 S 119
- 溶鋼の水素分析試料採取用容器の発開とその応用 間野・西村・松野 S 534
- 軽焼ドロマイトの使用について 久我・塚本・三原 S 535
- 転炉における Mn 鉱石の工程使用結果 武・難波・山田・窪田・江本 S 536
- 転炉炉底及び鋼浴湯面位置測定の自動化について 杉田・水野・大井・池内・小林・栗山 S 537
- 転炉におけるリレードル操業について 三沢・丸川・市橋・白石 S 538
- 転炉における炉前自動サンプリング法の開発 森・鷹野・小林・岩見・辻本 S 539
- 出鋼時における溶鋼 Al 濃度の調整 佐伯・梶岡・広本・二杉 S 540
- 転炉滓の風化機構に関する 2, 3 の考察 成田・尾上・高田 S 541
- 電気炉**
- 電気炉操業での鋼浴中の酸素, 水素, 窒素ガスの変化について 山本・国井・桑島・松原 S 143
- 中山製鋼所転炉工場の建設と立上りについて 岩崎・重松・山本 S 144
- 操業スケジュールを考慮した建屋集塵装置の最適設計 鈴木・大井・鞭 S 145
- 電気炉集塵ダストの有効利用について 足立・岸田・小林・田中 S 146
- 電気炉溶解期制御について (電気炉計算制御システム—I) 根本・加藤・玉応・菅見・及川 S 532
- 還元ペレットの電炉での溶解試験結果 吉井・白石・広本 S 533
- 特殊精錬**
- エレクトロスラグ精錬用フラックスの電気伝導度

- の測定 荻野・原・橋本…………… S 96
- 大型 ESR 鋼塊のプール形状とマイクロ偏析について 原・舟崎・谷口…………… S 97
- 直流 ESR におけるアルミニウムと酸素の挙動 小島・井上・野村・加藤…………… S 98
- Ca-CaF₂ 融体による脱リンと脱窒について 徳光・原島・中村…………… S 99
- VAR, ESR 軸受鋼のマイクロ偏析 小野・水野 …… S 100
- Ar ガス加圧下 Ca による溶鉄の脱硫 草川・松井・宮原 …………… S 103
- プラズマアークによる鋼および超合金の再溶解について 藤原・加藤・小野・山田 …………… S 101
- Ca 化合物粉末を併用した H₂-Ar のプラズマジェットによる鉄および Fe-Cr 合金の脱硫 金子・佐野・加藤・松下 …………… S 102
- SUS 321 ステンレス鋼のエレクトロスラグ溶解について (電極先端に生ずる滴重量とスラグ-メタル間の界面強力について) 荻野・原・橋本・木本 …………… S 491
- 小型交流 ESR における電極先端での滴生成について 吉井・石井・山本 …………… S 492
- ESR 法のスラグとメタルプール中の温度および電位分布の測定と発熱量分布 川上・永田・山村・坂田・後藤 …………… S 493
- 小型 ESR のプール形状について 小野・水野 …… S 494
- 硫黄快削鋼の DC ESR による硫黄および酸素の移動におよぼす酸素分圧の影響 加藤・小島・井上・長谷川 …………… S 495
- 硫黄快削鋼の DC ESR による硫黄の移動におよぼす電源極性あるいはスラグ組織の差異の影響 小島・井上・長谷川・加藤 …………… S 496
- ESR におけるいおうの分配について 宮下・坂田・笹島・山村 …………… S 497
- 小型 ESR における S の挙動について 成田・尾上・石井・草道 …………… S 498
- ESR 工程時のスラグ中の水素 中村・原島 …… S 499
- ESR の鋼塊内質におよぼす Mould Size の影響 宮下・坂田・笹島 …………… S 500
- 大型スラグ用鋼塊のマクロ偏析とその防止対策 広瀬・大河・副島・佐藤 …………… S 501
- 酸素ジェットの特性におよぼす真空度の影響について 池田・青木 …………… S 510
- 還元精錬時の溶鋼中水素の挙動について 梶岡・片山・木村・稲富 …………… S 513
- LD-LRF における低水素鋼の溶製 山本・難波・宮井・小玉・江本・飯田 …………… S 514
- 取鍋精錬炉における脱硫挙動について (LF 法による精錬反応の研究-I) 梶岡・塩・新井田・梅沢 …………… S 515
- 取鍋精錬炉における脱酸挙動について (LF 法による精錬反応の研究-II) 梶岡・塩・新井田・梅沢 …………… S 516
- 保持炉操業結果について 結城・岡村・新実 …… S 517
- フェロクロムの Ca-CaF₂ 融体処理 中村・原島・井藤 …………… S 522
- 脱酸・介在物**
- 冷却凝固過程における SiO₂ 介在物の生成 坂上・笹井 …………… S 120
- 準静止溶鉄中への脱酸剤 (Fe-Al alloy) の溶解 移動 草川・塩原・小泉 …………… S 121
- 溶融ニッケルのシリコン, マンガンおよびアルミニウムによる脱酸 郡司・石川・高木 …………… S 122
- 連铸スラブの小型介在物組成におよぼす Mn-Si-Al 複合脱酸の影響 (連铸スラブの介在物に関する研究-I) 川和・石黒・碓井 …………… S 123
- 18-8 ステンレス鋼の Si, Mn, Al および Ca による複合脱酸挙動 (18-8 ステンレス鋼の Si, Mn および Al による脱酸-II) 加藤・吉田 …… S 124
- Ti 安定化極低炭素フェライト系ステンレス鋼中の非金属介在物 中西・矢野・江島・岩岡・広瀬 …………… S 125
- Ca, R.E.M. 添加鋼塊の性状について (Ca, R.E.M. 処理に関する研究-II) 丸川・豊田・白石・高橋・山岡 …………… S 127
- スラブ連铸における REM 添加時の介在物 大日方・和田・関・小倉・荻林 …………… S 128
- 鉄及び液相と共役する Q 硫化物の組成に及ぼす冷却速度の影響 伊藤・松原 …………… S 488
- 一方向凝固時の Ti, Zr 硫化物の析出 鈴木・江島・原田 …………… S 489
- 鋼中の硫化物の形態および分析におよぼす Zr 量と凝固条件の影響について (硫化物系介在物に関する研究-IV) 別所・谷口・伊藤・高田 …… S 490
- 稀土類元素を含む複合脱酸剤による溶鉄の脱酸, 脱硫と生成する非金属介在物の性質 (複合脱酸剤の研究-III) 郡司 …………… S 571
- Ca-Al 脱酸鋼に特有な CaS に包囲された Al₂O₃-CaO-(CaS) 介在物の生成機構 鈴木・谷口・竹之内 …………… S 572
- 脱酸剤添加直後の対流を伴う脱酸剤の拡散移動 草川・塩原・大堀 …………… S 573
- 脱ガス**
- 溶鋼の真空脱水素について 溝口・桑原・中村 …… S 139
- 出鋼脱ガス時の脱水素機構について 岡村・田中・三浦 …………… S 140
- 3-Legged RH 脱ガス装置によるステンレス鋼の真空脱炭 江島・小口・藤井・川名・関・島崎 …………… S 141
- 還流式真空脱ガス装置と下部槽寿命延長 磯田・中井・斎藤 …………… S 142
- DH 脱ガス装置の最適操業方法の検討 (DH 脱ガス法の研究-I) 和田・小倉・小川・内藤 …… S 511
- DH 脱ガス装置の高速昇降による極低炭素鋼の製造 (DH 脱ガス法の研究-II) 和田・小倉・小川・内藤 …………… S 512
- 合金添加**
- Al 含有 Si-Mn 合金鉄使用による Sol Al 制御について 梨和・杉田・永幡・辻田 …………… S 137
- 投射機によるボロン鋼の製造技術 永幡・隅田長谷部・石川 …………… S 138

凝固・造塊

- 鋼塊の凝固現象についてのモデル実験 浅井・佐原・靱…………… S 69
- 鋼の凝固組織におよぼす温度勾配と冷却速度の影響について (一方向凝固実験) 榊井・土田・川和・佐藤…………… S 70
- 鉄基合金デンドライトの二次アーム・スベージングにおよぼす合金元素の影響について 鈴木・長岡・別所…………… S 71
- 連続鋳造 25Cr20Ni ステンレス鋼のマイクロ凝固挙動 加藤・吉田…………… S 72
- 鉄凝固時の C-O 反応とマクロ気孔の生成について 森・野村・長谷川・城坂…………… S 73
- 凝固過程における水素の偏析について (鋼中の水素の挙動に関する研究-Ⅳ) 鳥井・丸川・川崎・白石・平田…………… S 74
- 逆V偏析生成機構に関する検討 佐々木・小田・吉原…………… S 75
- 鑄塊の負偏析帯形成に及ぼす溶鋼流動の影響 佐々木・杉谷・小林・石村…………… S 76
- ダクタイル鑄型の寿命延長について 植村・梨和・安元・松本・平賀…………… S 155
- キルド鋼塊の表面欠陥発生防止に関する調査検討について 梨和・尾崎・吉原・高島…………… S 156
- ハイテン鋼の分塊時における割れの発生機構について 川和・細田・坂田・藤井・山岸…………… S 157
- 未凝固圧延の品質に及ぼす影響について (リムド鋼の末期凝固について-Ⅱ) 常慶・丸川・井上・奥山…………… S 158
- リムド鋼の初期凝固現象について 野寄・平原・丸川・姉崎・浦…………… S 159
- 中炭素リムド鋼のスラブ系割れ疵の減少について 梨和・水野・大井・佐藤・加藤木・浜崎…………… S 160
- 直接観察による Fe-30%Cu 合金のデンドライト粗大化の研究 拜田・江見…………… S 454
- 鋼塊組成と凝固遷移層内液相の密度変化 高橋・工藤…………… S 455
- 凝固前面の濃化現象 鈴木・宮本…………… S 456
- 逆V偏析におよぼす合金元素の影響 鈴木・宮本…………… S 457
- 造塊プロセスにおける等軸晶生成の数学的モデル 浅井・靱・佐原…………… S 458
- 凝固組織に及ぼす固定磁界と定電流の効果 安井・浅井・靱…………… S 459
- 凝固組織に及ぼす流動の効果 吉岡・浅井・靱…………… S 460
- 鋼の凝固組織におよぼす鑄型の回転および振動の影響 中村・有原・桜井…………… S 461
- 実用鋼の逆V偏析におよぼすREM添加法の影響 (凝固組織におよぼす希土類元素影響に関する研究-Ⅰ) 塗・北村・広本…………… S 462
- 電磁誘導攪拌による SUS 430 の凝固組織微細化について (鋼の凝固組織微細化に関する研究-Ⅳ) 田代・伊藤・伊藤・佐藤・岡島・前出…………… S 463
- 鋼の一方向凝固における N₂ 気泡生成に及ぼす S の影響 加藤・山中・稲垣…………… S 486
- 鋼の凝固時の気泡発生について 奥村…………… S 487
- 低炭 Al キルド, Al-Si キルド鋼への酸素濃淡電池の適用について 阿部・西村・高橋・田代・佐々木…………… S 549
- 鋼塊割れにおよぼす表面波形の影響について (大型扁平鋼塊に関する研究-Ⅰ) 高石・村田・伊賀・嶋…………… S 550
- スラブ用大型鋼塊形状改善について 梨和・森・林・尾崎…………… S 551
- 低炭素メカニカルキャップド鋼のイトワレ疵防止対策 平原・占部・野寄・丸川・姉崎…………… S 552
- 大型扁平鋼塊のザクについての一考察 (大型扁平鋼塊に関する研究-Ⅱ) 高石・村田・種藤…………… S 553
- 鋼の材質におよぼす凝固過程での加圧の影響 山木・国井・須田・園田…………… S 554
- 高マンガンキルド大型鋼塊の均熱炉前型抜装入の作業について (キルド鋼未凝固装入のための研究-Ⅰ) 大杉・館野・高谷・三浦…………… S 555
- 造塊自動鋳込 阪本・小林・橋尾・桑原…………… S 556
- 連 鋳**
- 連鑄材および鋼塊材の組織異常部と成分の関係 白岩・藤野・山中・原田…………… S 84
- 凝固組織におよぼす凝固界面の傾斜角度の影響 (連続鋳造の凝固に関する基礎研究-Ⅶ) 榊井・北川・土田・川和…………… S 85
- 連鑄スラブのモールド内凝固シェル生成におよぼす鑄込み条件の影響 小沢・岡野・松野・大井・橋・大西…………… S 86
- 連続鋳造鑄片の中心部の凝固形態について 高石・小舞・島津…………… S 87
- 連鑄スラブの長辺縦割れに及ぼす各種要因の検討 橋・児玉・千野・柴田・野崎・岡野…………… S 88
- 連鑄々片における縦割れ疵の発生機構について 橋尾・丸川・城田・豊田…………… S 89
- 連鑄スラブのコーナー縦割れに及ぼす各種要因の検討 橋・児玉・江本・大西…………… S 90
- 矯正点における鑄片表面疵の拡大について (連鑄鑄片の表面疵に関する研究-Ⅰ) 大野・大橋・有馬・広本…………… S 91
- Cu 鑄型使用における鑄片亀甲状割れの防止について 弘田・殿村・俵…………… S 92
- 連鑄鑄片の高温特性に及ぼす溶質元素の影響 (連鑄々片の内部割れ発生機構に関する研究-Ⅳ) 藤井・織田・大橋・広本…………… S 93
- 鋼の凝固殻の変形による内部割れの観察 新山・堀口・木村・西村…………… S 94
- 高速鋳造ブルームの内部割れについて 宮下・中井・森・綾田…………… S 95
- 連鑄引抜部のシミュレーターおよび検出方法 (プラスチックによる連続鋳造のシミュレーションの研究-Ⅰ) 千々岩・畑村・鈴木…………… S 104
- ピンチロールにかかる圧力・摩擦応力の分布および鑄片内部の応力分布 (プラスチックによる連続鋳造のシミュレーションの研究-Ⅱ) 千々岩・畑村・鈴木…………… S 105
- 温度勾配をもつた鑄片の引抜実験 (プラスチックによる連続鋳造のシミュレーションの研究-Ⅰ)

Ⅱ) 千々岩・畑村・松岡	S 106
中心偏析の生成機構について (CC スラブの中心偏析について—Ⅰ) 丸川・姉崎・木村・坂下	S 107
中心偏析におよぼす二次冷却とローラーアライメントの影響 (CC スラブの中心偏析について—Ⅱ) 市川・山崎・戸崎・豊田	S 108
CC スラブの中心偏析に及ぼすマシンアライメントの影響 梨和・安元・明松・友野	S 109
パルジング時のクレーター先端における濃化溶鋼の挙動 梨和・安元・友野	S 110
連続厚鋼板の板厚中心部 UT 欠陥におよぼすスラブ加熱方法の影響 池田・関根・渡辺	S 111
連続スラブのクレーター先端部における鑄片の圧下について (In-line reduction による中心偏析改善に関する研究—Ⅰ) 川和・有村・伊藤	S 129
連続機におけるオンラインスラブ厚み測定 (In-line reduction による鑄片中心偏析改善に関する研究—Ⅱ) 石黒・宮原・半明・内堀	S 130
連続スラブの断面形状変更による厚板製品歩止りの向上について 千野・古茂田・佐々木・坪田・大井・吉門	S 131
ウォーキングバー (W. B.) 方式連続機の鑄型の冷却特性について 森・藤巻・綾田・副島・河原	S 132
Ar ガスシール法による含 Ti ステンレス鋼の連続製造 山田・渡部・福田	S 133
ピレット連続機におけるインラインリダクションの 2, 3 の点について 奥村・西口・若井	S 134
ブルーム連続機の建設と操業について 岩崎・石丸・竹林	S 135
15MRブルーム連続機による中・高炭素鋼線材の製造について 根本・川上・島	S 136
小倉 No. 2 連続製造設備の建設と操業について 平山・水谷・木宮・柴田	S 474
連続タンディッシュ断熱ボードの開発と実用化 坂本・山口・小菅・阪上	S 475
垂直型ブルーム連続機における無酸化法による地きずの低減効果 (連続材中の非金属介在物に関する研究—Ⅰ) 成田・富田・広岡・松本・沢村・若本	S 476
垂直型ブルーム連続機における無酸化注入法による介在物の低減効果 (連続材中の非金属介在物に関する研究—Ⅱ) 成田・富田・広岡・松本・進・喜多	S 477
高速連続製造用浸漬ノズルの開発 内田・坂本・柴田・鈴木	S 478
連続における低炭 Al キルド鋼のパウダーについて 井上・加藤・内山	S 479
二次スプレー冷却変更によるクレーターエンドの形状コントロール (連続製造の二次スプレー冷却に関する研究—Ⅱ) 石黒・武田・半明・内田	S 480
彎曲型連続機における未凝固軽圧下製造 (In-Line-Reduction による鑄片中心偏析改善に関する研究—Ⅲ) 石黒・宮原・半明・内田	S 481
内部割れの生成歪み率と諸因子の影響 宮村・	

金丸・金子・越智	S 482
彎曲型ブルーム連続機高速製造下における内部割れの挙動について 伊藤・前出・鈴木・大佐々・内田・高尾	S 483
溶着金属の曲げによる凝固割れ限界歪の測定 (連続鑄片の内部割れ発生機構に関する研究—Ⅳ) 藤井・大橋・広本	S 484
CC スラブのカバー徐冷による脱水素について 杉田・安元・明松・永幡・木村	S 485
連続製造のモールド内不均一凝固におよぼす鑄込流の影響 佐々木・杉谷・三浦・渡部	S 502
連続製造のモールド内凝固について 丸川・小林・姉崎・坂下・川崎	S 503
連続鑄型内鑄片コーナー部凝固遅れ回復に関する 2 3 の検討 成田・森・陵田・宮崎・副島・宮下	S 504
連続鑄片の高温割れ挙動 木下・河西・江見	S 505
連続鑄型鋼板内の温度分布と操業条件 (連続鑄型内の凝固に関する研究—Ⅰ) 中戸・垣生・江見・木下・上田・今井	S 506
連続鑄型内熱抽出に及ぼすパウダー性状の影響 (連続鑄型内の凝固に関する研究—Ⅱ) 中戸・垣生・江見・由井	S 507
連続鑄型内の熱抽出と鑄片表面縦割れ (連続鑄型内の凝固に関する研究—Ⅲ) 中戸・垣生・江見・由井	S 508
連続鑄片の熱弾塑性応力解析 (連続鑄型内の凝固に関する研究—Ⅳ) 木下・河西・江見・笠井	S 509
連続鑄片表面欠陥に及ぼす顆粒フラックスの影響 橋・児玉・馬田・中戸・江見・今井	S 542
連続鑄片表面縦割れに及ぼす操業条件の影響 馬田・今井・守脇	S 543
連続スラブのワレ疵部に発生するサブスケールの生成機構 (連続スラブの表面疵に関する研究—Ⅳ) 原田・草野・三隅	S 544
連続スラブのワレ疵の連続機内発生位置の推定 (連続スラブの表面疵に関する研究—Ⅴ) 原田・草野・三隅・射手	S 545
ビーム・ブランク連続における表面性状の向上について 野崎・村田・伊丹・松野・深井・児玉	S 546
大断面連続ブルームの表面欠陥について 深井・児玉・千野・吉門・野崎・福永	S 547
ステンレス鋼における鑄片ひび割れ疵とその防止 中野・星・村中・上館	S 548

【性質】

Acoustic Emission	
鋼の遅れ破壊の AE 法による観察 中村・福沢	S 777
鉄鋼材料の塑性変形に伴う Acoustic Emission 小幡・青木・岸・堀内	S 778
高力ボルト材の硬さと Acoustic Emission 増田・角田	S 779
ウイスキー	
鉄ウイスキーの機械的性質におよぼす低温中性子照射の影響 丹治・大蔵・中田・有賀	S 641

遅れ破壊

- 非金属介在物と遅れ破壊との関連性 菊田・荒木・黒田・瀬田 S 244
- 80キロ級高張力鋼板におけるXおよびZ方向の遅れ割れ破面の解析 菊田・荒木・黒田・瀬田 ... S 245
- 鋼材の水素誘起割れにおよぼす介在物と組織の影響 (サワーガス用ラインパイプ材の研究—Ⅲ) 谷村・稲垣・西村 S 246
- 水素割れにおよぼす Cu の影響 (サワーガス用ラインパイプ材の研究—Ⅳ) 谷村・松島・稲垣・西村・小玉・正村 S 247
- 炭素鋼の水素放出におよぼす熱処理の影響 石崎・武田 S 248
- 各種実用鋼材の水素誘起われ感受性 (湿潤 H₂S による鋼の水素誘起われ—Ⅶ) 池田・岡本・寺崎・竹山 S 249
- 実管曝露試験結果 (湿潤による鋼の水素割誘起われ—Ⅶ) 池田・小若・寺崎 S 250
- 有限要素法による水素誘起われ伝播機械の解析 (湿潤 H₂S による鋼の水素誘起われ—Ⅷ) 森田・河嶋・池田・寺崎 S 251
- 水素ガス (室温) による 2¹/₄Cr-1Mo 鋼の強化 大西・千代木・加賀 S 252
- 強力鋼の遅れ破壊試験方法に関する一考察 谷村・開 S 253
- 軟鋼の粒界応力腐食割れにおよぼす熱処理の影響 (低合金鋼の粒界応力腐食割れ—Ⅱ) 谷村・中沢 S 254

介在物

- 圧延材の異方性におよぼす MnS の量, 大きさ, 形状の影響 高田・金子・井上・木下 S 345
- SM50 鋼の Z 方向脆性破壊特性に及ぼす S 量の影響 小林・成木・船越 S 346
- 完全球状硫化物の高張力鋼板の耐衝撃特性におよぼす効果 島田・榊原 S 347
- 介在物とその周辺における破壊挙動の観察 (引張り応力における鋼中非金属介在物の破壊への影響—Ⅳ) 岡田・山本・藤森 S 348
- REM-B 系鋼の溶接ポンド部の靱性と超微細介在物の関係 石川・上田・松下・平井・船越 ... S 349
- 鋼板の機械的性質に及ぼす Mg および Ca の効果 田川・田中・小指・天明 S 350
- 鋼中硫化物の平衡組成 伊藤・松原 S 699
- 硫化物系介在物の形態および分布におよぼす Ce の影響について 梅田・加藤・木村 S 700
- 高 S 快削鋼中の硫化物系介在物の変形挙動 山口・下畑・喜多・村上・淵野 S 701

金属組織

- 低炭素冷延鋼板の再結晶集合組織におよぼす冷延前 MnS 分布状態の影響 須藤・東・上村・柴田 S 182
- 極低 C 鋼板の再結晶集合組織におよぼす加室時期の影響 高橋・岡本 S 184
- α-鉄合金の再結晶組織におよぼす再結晶温度速度の影響 (三次元表示法による集合組織解析—

- Ⅱ) 小川・柚島・福塚 S 185
- 機械的性質の異方性に及ぼす熱延集合組織の影響 寺崎・金子 S 186

原子炉圧力容器用鋼

- 原子炉圧力容器鋼の溶接部応力除去焼なまし割れの研究 菊山・C. J. McMahon, Jr S 270
- 原子炉用鋼板の靱性におよぼす焼入性の影響 (原子炉圧力容器用 A533B 鋼板の靱性について—Ⅲ) 中尾・菊竹 S 271
- 圧力容器用 5Cr-1/2Mo 鋼および 9Cr-1Mo 鋼の熱処理と機械的性質 渡辺・村上・深沢 S 272
- 原子炉圧力容器用 A533B 鋼板の照射脆化に及ぼす板厚, 試験片採取方向の影響 薄田・安藤 ... S 275
- 原子炉用鋼板の靱性におよぼす Al 量および N 量の影響 (原子炉圧力容器用 A533B 鋼板の靱性について—Ⅳ) 中尾・徳永・菊竹・間淵 S 278
- 原子炉圧力容器用鋼 HAZ 粗粒化部の焼もどし挙動 (原子炉用鋼材の再熱割れ感受性に関する検討—Ⅰ) 島崎・中島 S 279
- 5Cr-0.5Mo 鋼および 9Cr-1Mo 鋼の機械的性質におよぼす熱処理および C 量の影響について 高野・柴田・牧岡 S 260

工具鋼

- 熱間鍛造型用鋼のペーナイトの機械的性質について (熱間工具鋼のペーナイトに関する研究—Ⅰ) 伊藤・常陸 S 313
- SKS 7 鋼鋼塊の炭化物におよぼす加熱条件の影響 藤田・森谷 S 314
- 高速度工具鋼中の一次炭化物としての M₂C について 石川・水野・須藤 S 315
- Mo 系高速度工具鋼における MC 炭化物晶出形態について 石川・水野・須藤・柳沢 S 316

高靱性鋼

- 10Ni-8Co 系鋼の強靱性におよぼす酸素の影響 藤田・河部・内山 S 273
- 10Ni-8Co 鋼の高温オーステナイト化による衝撃値の改善 藤田・河部 S 709

鋼線

- 鋼線の 0.2% 圧縮耐力について 高橋・荒川・芦田 S 785
- 圧延焼入れ線材の特性について 高橋・初岡・和田 S 786
- 伸線材の引張特性および捻回特性におよぼす熱処理組織の影響 横山・山田・木下 S 787
- 共析炭素鋼線の神線限界及び延靱性支配要因 高橋・浅野・南雲 S 788
- 高炭素鋼線の伸線における潤滑と引上り線の機械的性質について 阿部・村上・小椋・中沢 S 789
- ステンレス鋼線および炭素鋼線のヤング率におよぼす伸線加工と時効の影響 川端・山岡・南 ... S 790

高張力薄鋼板

- 高張力薄鋼板のスポット溶接性 橋口・高橋・大橋 S 312

高張力鋼

- 調質高張力鋼の変態組織に及ぼす Si の影響 邦武・大谷・森嶋 S 236

- 高張力鋼の靱性に及ぼす Si の影響 邦武・大谷・川口 S 237
- 高張力鋼の溶接性におよぼす Si の影響 長谷部・中西・森嶋 S 238
- 加工性の優れた耐力 110 KSi 級調質鋼板 邦武・松岡・岡田・竹下 S 239
- 60 t L F 操業とその品質について (その 1) 一設備と操業一 森玉・新井田・入江・梅沢 ... S 240
- 60 t L F 操業とその品質について (その 2) 一衝撃特性の改善一 山田・森山・八木・南田 S 241
- 60 t L F 操業とその品質について (その 3) 一曲げ性, 耐ラメラティア性の改善一 岡村・矢野・東 S 242
- 低合金鋼のオーバーヒーティングにおよぼす熱処理条件の影響 勝亦・高木・梶 S 243
- 調質 90 kg/mm² 級高張力鋼溶接ポンド定の靱性におよぼす N, B の影響 腕塚・阿山・船越 ... S 673
- 高張力鋼の γ 粒微細について 大谷・渡辺 S 674
- 溶接ポンド部靱性におよぼす Si の影響について (大入熱溶接用 60 キロ級高張力鋼板の開発一 I) 大谷・川口・渡辺・山口 S 675
- 溶接ポンド部靱性におよぼす B と N の影響について (大入熱溶接用 60 キロ級高張力鋼板の開発一 II) 大谷・川口・渡辺・山口 S 676
- 鋼材中の TiN 粒子寸法におよぼす Ti, N 量の影響 (大入熱溶接用鋼板の開発一 II) 笠松・高嶋・細谷・北方 S 677
- 大入熱溶接熱影響における TiN 粒子の析出挙動と γ 粒径との関係 (大入熱溶接用鋼板の開発一 IV) 笠松・高嶋・細谷 S 678
- 大入熱溶接熱影響部のじん性におよぼす Ti, N 量の影響 (大入熱溶接用鋼板の開発一 V) 笠松・鍋谷・高嶋・森 S 679
- 高マンガン鋼**
- 高 Mn オーステナイト鋼の靱性に及ぼす粒界炭化物の影響 (高 Mn オーステナイト鋼の研究一 I) 篠田・肥後・山田 S 637
- 冷間加工した高 Mn オーステナイト鋼の靱性に及ぼす粒界炭化物の影響 (高 Mn オーステナイト鋼の研究一 II) 篠田・肥後・山田 S 638
- 高マンガン鋼の加工熱処理材の摩耗について 橋浦・鎌田 S 639
- 再結晶**
- 強加工した Fe-10Ni-0.2Nb マルテンサイト合金の ($\alpha + \gamma$) 域における再結晶 古林・榎本 S 694
- Fe-C 合金単結晶の再結晶集合組織におよぼす冷延前熱処理の影響 (Fe-C 合金単結晶の冷延, 再結晶集合組織に関する研究一 I) 小西・小原・大橋・吉田 S 695
- Fe-C 合金単結晶の再結晶挙動におよぼす冷延前熱処理の影響 (Fe-C 合金単結晶の冷延, 再結晶集合組織に関する研究一 I) 小原・小西・大橋 S 696
- 冷延鋼板における再結晶集合組織の焼鈍時加熱速度依存性と冷延前熱処理の関係 小西・有馬・大橋 S 697
- 急速加熱焼鈍の再結晶進行挙動と集合組織発達 松尾・早川・西村・速水 S 698
- 浸炭**
- 高温浸炭処理における粒成長と芯部の機械的性質について 寺内・寺内・亀井 S 311
- 軸受鋼**
- Si 添加中炭素肌焼軸受鋼の耐久寿命におよぼす焼もどし温度の影響 宮川・山本・熊谷・大木 ... S 317
- 情報管理**
- 会議資料の収集と検索システム (新日本製鉄製品技術研究所の情報管理について) 東松・中島 S 268
- 川崎製鉄におけるマイクロシステムの概要 満岡・曾根 S 269
- カードセレクターを利用した技術資料管理体制について 野田・榎原・田村・数井 S 715
- 社内資料の機械処理システムについて 満岡・立野・曾根 S 716
- 社内資料のシステムについて (新日本製鉄製品技術研究所における技術情報管理) 東松・中島 S 717
- 靱性**
- 微細粒フェライト組織を有する鉄置換型固溶体合金の低温延性 榎本・古林 S 329
- Fe-Ni 基合金におけるマルテンサイト \rightarrow オーステナイト逆変態挙動 藤田・佐川・柴田・姫野・加藤 S 330
- Fe-Ni-Co 系鋼の変態組織と低温における機械的性質 長井・飯田・柴田・佐川・藤田 S 331
- 0.42% C Ni-Cr-Mo 鋼におけるマルテンサイトとフェライト二相混合組織の靱性について 岡林・富田・沖 S 333
- Ni-Cr-Mo-V 鋼の焼入性, 強度および靱性に及ぼす Cu の影響 正岡・高瀬・佐々木 S 334
- 含 Cu-2.5% Ni-Cr-Mo-V 鋼の強度靱性および磁気特性 (タービン発電機ロータシャフト材の研究一 II) 正岡・浅野・佐々木 S 335
- 低圧タービンローター材料の切欠靱性に関する研究, 第 I 報: L P ローター材料の質量効果と切欠靱性について 菊池・村木・牧岡・鈴木 S 336
- 水素脆性**
- 鋼の連続加熱中の水素放出に及ぼす Cr 及び Cu の影響 石崎・武田・東 S 773
- 鋼材の水素誘起割れにおよぼす成分の影響 (サワーガス用ラインパイプ材の研究一 V) 谷村・西村 S 774
- 高張力鋼の硫化水素中における K_{ISCC} について 谷口・片屋・三波 S 775
- Cr-Mo 鋼の水素脆性 坂木 S 776
- ステンレス鋼**
- 17% Cr ステンレス鋼における炭化物および窒化物の析出と粒界腐食感受性の関係 吉岡・竹田・小野・大橋 S 217
- 高 Cr フェライトステンレス鋼の靱性におよぼす不純物および Nb, Ti 添加の影響 (含 Cr フェライトステンレス鋼の研究一 I) 神余・川合・

- 井原 S 218
- 含 Nb 高 Cr フェライトステンレス鋼の靱性
(高 Cr フェライトステンレス鋼の研究—Ⅰ)
神余・井原 S 219
- 含 Nb 高フェライトステンレス鋼の溶接性 (高
Cr フェライトステンレス鋼の研究—Ⅱ)
高橋・神余・川谷・山本 S 220
- 高純度 Cr-Mo 鋼の諸特性 (高耐食フェライトス
テンレス鋼に関する研究—Ⅰ) 竹村・小野・山
辻・水沼 S 221
- 19Cr-2Mo 鋼の耐食性 (高耐食性フェライトス
テンレス鋼に関する研究—Ⅱ) 竹村・小野山・
辻 S 222
- 極低炭素, 窒素 25Cr-3Mo 鋼の研究—1 小川・
伊藤・桑原 S 223
- 極低炭素, 窒素 25Cr-3Mo 鋼の研究—2
—靱性について— 小川・伊藤・桑原 S 224
- フェライト系ステンレス鋼の異方性におよぼす冷
延条件の影響について 金刺・沢重 S 225
- 18Cr ステンレス鋼板の結晶方位とリジニングにつ
いて 鈴木 S 226
- 17Cr 鋼の新しいリジニング現象 (現像の解析)
松村・松尾・大関・速水 S 227
- 17Cr 鋼の新しいリジニング現象—第2報 (発生機
構の解析) 松村・松尾・大関・速水 S 228
- 高加工フェライト系ステンレス鋼 (Ti添加低 C,
N-17%Cr 鋼の加工性におよぼす製造条件の影
響—Ⅴ) 沢谷・清水・荒川・平井 S 229
- 厚肉 SUS 304 ステンレス鍛鋼の機械的性質
大西・塚田・千代木・楠橋 S 230
- オーステナイト系ステンレス鋼の脆化におよぼす
水素の影響 大西・千葉・村井 S 231
- オーステナイト系ステンレス鋼肉盛溶接部の水素
脆化について 池内・野中・丸山 S 232
- ステンレス鋼の高温強度に対する Ti, Zr 添加の
影響 加根魯・市之瀬 S 233
- 24Cr-13Ni-Mo-N 鋼の高温強度 中沢・安保・
松尾 S 234
- ニッケル節減型オーステナイト系ステンレス鋼板
の諸特性 (ニッケル節減型ステンレス鋼—Ⅰ)
荒川・山口・西田・大岡 S 235
- 介在物の電位—電流曲線の測定方法とその応用例
(ステンレス鋼中の介在物と耐食性について—
Ⅰ) 小野・河野 S 297
- 含 Mo 高 Cr-高 Ni 系鋼の耐食性 小田・吉井 S 298
- 酢酸によるステンレス鋼の腐食特性 松島・
清水 S 299
- ステンレス鋼の孔食及びすき間腐食に及ぼす SO_4^{2-}
イオンの影響 中田・小川・細井 S 300
- ステンレス鋼の Depassivation pH について—1
合金元素と環境因子 中田・小川・湯川・
細井 S 301
- ステンレス鋼の Depassivation pH について—2
—分極挙動との関係— 伊藤・小川・細井・
岡田 S 302
- MgCl₂ 溶液中における 18-8 ステンレス鋼の応
力腐食割れ形態の電位依存性について 小若・
工藤 S 303
- オーステナイト系ステンレス鋼の溶接熱影響部の
耐食性に関する 2, 3 の検討 保坂・西田 S 304
- 2相系耐熱ステンレス鋼における σ 相の生成
川崎・佐蔵・小野・大橋 S 318
- アンモニア雰囲気中におけるステンレス鋼の変化
特性について 衣笠・飯泉・千嶋 S 319
- オーステナイトステンレス鋼における噴射酸化物
の分散 長谷川・竹下・小川 S 320
- 18Cr ステンレス鋼におけるリジニングの変形挙動
と成分偏析について 鈴木・浅見・鈴木 S 622
- フェライト系ステンレス鋼板のリジニング現象につ
いて 星野・藤井 S 623
- 水素吸蔵したオーステナイト系ステンレス溶接金
属の低サイクル疲労挙動について 渡辺・
大西・千葉・村井 S 624
- SUS304 鋼の極低温疲れ特性について 神余・
向井 S 625
- 低 C 含 Cu オーステナイト系ステンレス鋼のプ
レス成形性について 川島・結束・鈴木・原田
..... S 626
- 準安定オーステナイトステンレス鋼の置き割れに
およぼす C および N の影響 岡・木下・的場 S 627
- 準安定オーステナイトステンレス鋼の置割れ現象
におよぼす加工条件と時効条件の影響 野原・
渡辺・小野・大橋 S 628
- ステンレス鋼の海水浸漬試験 長田・市橋・
遅沢・深瀬 S 629
- ステンレス鋼中の介在物の諸特性におよぼす介在
物組成の影響 (ステンレス鋼中の介在物と耐食
性について—Ⅳ) 小野・河野 S 630
- ステンレス鋼のすき間腐食性に及ぼす亜鉛合金の
影響 保坂・坂本・西田 S 631
- オーステナイトステンレス鋼の高温高圧下におけ
る応力水素割れについて 長谷川・野村・原・
名取 S 654
- 高温高圧水中のオーステナイトステンレス鋼の粒
界応力腐食割れに及ぼす不純物効果の検討
阿部・小島 S 655
- 高温水中におけるステンレス鋼の粒界割れ感受性
におよぼす微量元素の影響 小若・工藤 S 656
- 2相ステンレス鋼線の応力腐食割れ挙動に及ぼす
伸線加工率と熱処理の影響 滝沢・米田・
庄司・田村 S 657
- 孔食の発生条件と孔食形態 深迫・村瀬・喜多 S 658
- ステンレス鋼の孔食電位におよぼす熱処理および
加工の影響 井上・大原・原田 S 659
- 極低 C 高 Cr-Mo ステンレス鋼の熱処理後の機
械的性質および耐食性について 岸本・田中・
山口 S 660
- フェライト系ステンレス鋼の耐食性に及ぼす Ti,
C, N の影響 田代・泉・子安・山本 S 661
- Al 添加 17%Cr ステンレス鋼の材質特性 沢谷・
南野・山口・西村・荒川 S 662
- Ti 添加 18Cr 鋼における錆の起点について

- (高靱性フェライト系ステンレス鋼に関する研究—X) 門・山崎・稲垣 …… S 663
- ステンレス鋼の耐浸炭性について 衣笠・飯泉・清水 …… S 664
- 注入元素の分布と2, 3の表面特性(軟鋼板へのイオン注入の応用—I) 吉田・岩木・佐藤・林 …… S 665
- 高Crフェライトステンレス鋼の2相分離におよぼす合金元素の効果 安中・金尾・中野 …… S 670
- Cr-Ni-Mn系ステンレス鋼の研究 星野・中野・金尾 …… S 671
- オーステナイト・フェライトの2相ステンレス鋼の機械的性質におよぼす γ/α およびN, Si, Pの効果 深瀬・伊藤・根本・津田 …… S 672
- 高純度高Crフェライトステンレス鋼の靱性に関する研究 木下・山田・千代田・大砂・阿部・菊間 …… S 742
- Ti含有極低炭素17%Crフェライトステンレス鋼の溶接部の靱性および耐食性に及ぼすTi含有量の影響 吉岡・竹田・小野・大橋 …… S 743
- 17Crフェライト系ステンレス鋼の靱性におよぼす合金元素の影響 高橋・川谷・福村・是沢 …… S 744
- 18Cr鋼溶接部の靱性におよぼすTi, Mnおよび析出物の影響(高靱性フェライト系ステンレス鋼に関する研究—II) 門・山崎・山内・矢部・鈴木 …… S 745
- 18Cr鋼溶接部の低温延性に及ぼすC, Ti, Mnの影響(高靱性フェライト系ステンレス鋼に関する研究—III) 中川・関根・山崎・山内 …… S 746
- 高純度30Cr-2Mo鋼の靱性について(高純度フェライト系ステンレス鋼の研究—I) 浅川・斉藤・土田・平野 …… S 747
- 高純度30Cr-2Mo鋼の溶接性について(高純度フェライト系ステンレス鋼の研究—I) 広瀬・斉藤・森村・黒沢 …… S 748
- 低C, N 18Cr-2Mo-Tiフェライトステンレス鋼の諸性質に及ぼすNi添加の影響 原田・鈴木・関口・田中 …… S 749
- Fe-12%Cr鋼の耐酸化性におよぼすTi添加の影響 庄司・秋山・私市・永利・星 …… S 750
- 低炭素18Cr-0.4Cu鋼の耐食性に及ぼす数種の合金元素の影響 小若・長野 …… S 751
- Al被覆ステンレス鋼の熱サイクル酸化特性におよぼすTiの影響 吉葉・坂木・宮川・藤代 …… S 752
- ステンレス鋼の表面状態とハンダ付性について 川勝・安部 …… S 753
- 各種クロム合金の耐パナジウムアタック性 門・三吉・生明 …… S 754
- 20Cr-15Ni-Si合金の高温酸化におよぼすSi量および希土類元素添加の影響(Si添加オーステナイトステンレス鋼の耐酸化性—II) 庄司・秋山・永利・私市・星 …… S 755
- Ni充含有鋼の内部酸化 松野・原田 …… S 756
- 制御圧延**
- コントロールド・ローリング過程でおこるNbの析出 田中・波戸村・田畑 …… S 207
- Nb添加鋼と熱間変形挙動 大内・大北・小指 …… S 208
- 含Nb中炭素鋼の熱間加工性について 阿部・村上・桑畑・野口 …… S 209
- 炭素鋼の熱間加工温度下における動的再結晶 酒井・作井 …… S 210
- ($\gamma + \alpha$)2相域圧延によつて発達する集合組織 波戸村・田畑・田中 …… S 211
- 制御圧延におけるウィドマン状組織と生成とその影響 町田・勝亦・梶 …… S 212
- H形鋼のコントロールドローリングにおよぼす変形状態と温度履歴の影響 小林・人見・中西・荒木 …… S 213
- 高張力熱延コイルの低温靱性に及ぼす圧延条件の影響 山口・岩崎・東田・大北 …… S 214
- 熱延鋼板の延性におよぼす強化機構の影響 自在丸・小林・白沢 …… S 215
- 製管模擬試験による鋼管と機械的性質の変動について 福田・沢村・矢村・岡沢 …… S 216
- 制振鋼板**
- 高減衰能制振鋼板の特性と加工の影響(制振鋼板の特性と評価法—I) 津田・佐々木・遠藤・座間・本田 …… S 691
- 高減衰能制振鋼板の特性と加工の影響(制振鋼板の加工による特性の変化—II) 津田・佐々木・遠藤・座間・本田 …… S 692
- 組織**
- マルテンサイト変態に対する実験式(不安定オーステナイト系ステンレス鋼の塑性曲線のマクロモデル—I) 星野・井川 …… S 361
- 塑性曲線への中間型モデルの導入(不安定オーステナイト系ステンレス鋼の塑性曲線のマクロモデル—II) 星野・井川 …… S 362
- 組織変化と実験式モデルとの対応(不安定オーステナイト系ステンレス鋼の塑性曲線のマクロモデル—IV) 星野・井川 …… S 363
- 耐食鋼**
- 荷油管材料溶接部の耐食性(耐食性荷油管材料の研究—IV) 門・渡辺・轟・増田 …… S 255
- 耐熱鋼**
- ボイラ管用0.5Mo鋼(STBA12)のクリープ破断延性について 横井・新谷 …… S 289
- STBA20およびASTM A387Cのクリープ破断データ(金材技研における長時間クリープ試験データ—K) 横井・池田・新谷・宮崎・馬場・山崎 …… S 290
- 安定化 $2\frac{1}{4}$ Cr-Mo鋼のナトリウム浸漬による高温強度の変化 幡谷・佐々木・山田 …… S 291
- 12%Cr耐熱鋼の微細組織とクリープ破断強度におよぼす焼入温度の影響 藤田・高橋 …… S 292
- 19-9 DL鋼及び12Cr-Mo-W-V鋼のリラクゼーション曲線における屈曲 田中・大場 …… S 293
- Ni-Cr-Mo合金のクリープ変形中における応力急変後のクリープ速度 美野・大友・雑賀 …… S 294
- 高速炉被覆管用18-8Mo鋼冷間加工材のクリープ破断強度に及ぼすB, Pの影響 太田・藤原・内田 …… S 295

- 25%Cr-28%Ni-2%Mo-0.1%Cオーステナイト鋼における $M_{23}C_6$ の析出形態およびそれに及ぼす窒素添加の効果 田中・西村・菊池・田中 … S 296
- 遠心鑄造耐熱鋼管およびその溶着金属の高温強度に及ぼす Cr, Ni 含有量の影響 太田・小織・吉田 … S 321
- 0.5C-27Cr-29Ni 遠心鑄造管の高温特性 太田・小織・石山・吉田 … S 322
- 高炭クロム・ニッケル耐熱鋼継目無管の品質について 竹村・小原・井上 … S 323
- 25Cr-20Ni-0.4C 鋼中の炭化物相の消長 谷野・小松 … S 324
- HK40 遠心鑄造管のクリープ破断強度におよぼす Ti と Nb の複合添加の影響 バハー・ザグルル・篠田・田中・近藤 … S 325
- 少量の Ti を添加した SUS 310 鋼管の高温強度 加根魯・市之瀬 … S 326
- 高 Si 耐熱ステンレス鋼の異材溶接について(自動車排ガス浄化装置用薄板材料の溶接性-I) 深瀬・渡辺・根本・相山 … S 327
- オーステナイト鋼の温間レラクセーション特性 大野・相原 … S 718
- 1Cr-0.5Mo-0.25V 鋼の応力レラクセーション特性に及ぼす熱処理の影響 田中・大場 … S 719
- 高速炉用 $2\frac{1}{4}$ Cr-1Mo 鋼の炭素量と高温強度 幡谷・佐々木・山田 … S 720
- 高速原型炉用 18-8Mo 鋼燃料被覆管試作材の高温特性 太田・藤原・内田・田中・小松 … S 721
- 低合金鋼のクリープ破断延性におよぼす添加元素の影響(炭素鋼, 低合金鋼のクリープ脆化に関する研究-I) 乙黒・塩塚・橋本 … S 722
- 再現溶接熱影響部のクリープ脆化について(炭素鋼, 低合金鋼のクリープ脆化に関する研究-II) 乙黒・塩塚・橋本 … S 723
- 1Cr-1Mo-0.3V 鋼及び 16Cr-13Ni-3Mo 鋼のクリープ変形による高温短時間引張特性の変化 篠田・松尾・田中・清水 … S 724
- 9%Cr-1Mo 鋼熱交換器用チャンネルの製造について 宮田・戸部・狩野 … S 725
- オーステナイト系ステンレス鋼の高温引張変形に及ぼす積層欠陥エネルギーの影響 植木・中村・小山 … S 726
- ひずみ速度急変試験による 304 ステンレス鋼の高温流動応力の変化 門馬・Oleg D. Sherby … S 727
- SUS304 鋼の変動荷重クリープに及ぼす変動周期の影響 八木・久保・田中 … S 728
- SUS316 鋼の高温低サイクル疲れにおよぼす保持時間の影響 山口・金沢・吉田 … S 729
- ボイラ・チューブ(18-8系ステンレス鋼)のクリープ残存寿命 大友・浅川・雑賀 … S 791
- ボイラ用高強度耐熱鋼の研究 藤田・佐藤・乙黒 … S 792
- Si, N によるオーステナイトステンレス鋼の高温強度の改善 中沢・角南・安保 … S 793
- ステンレス鋼の高温強度に及ぼす Nb 添加の影響 加根魯・市之瀬 … S 794
- 耐熱合金**
- 713C の γ と γ' を量比を変えて組合わせた Ni 基鑄造合金 山崎・原田・小泉 … S 199
- NCF-1 合金の中間温度域における延性低下 梶間・竹村 … S 200
- 固溶体強化型 Ni 基耐熱合金の高温長時間加熱過程の性状変化(耐熱合金の高温長時間加熱後の性状について-IV) 薄田・辻・河合 … S 201
- 固溶強化型 Ni 合金の 1000°C クリープ破断強度に及ぼす冷間加工の影響 田村・渡辺 … S 202
- Ni-Cr-Mo 系合金の合金設計(Ni 基超耐熱合金の合金設計に関する研究-V) 渡辺 … S 203
- Co 基超合金の高温強度および高温延性に及ぼす Ti, Nb, ミッシュメタルの影響 佐々木・幡谷・福井・櫻村 … S 204
- Ni 基耐熱合金の溶接再現熱影響部における切欠底部の塑性変化能(Ni 基耐熱合金の溶接後熱処理割れに関する研究-II) 井川・中尾 … S 205
- 微量の不純物元素を含む He ガス中における Ni-Cr-W 系合金の高温腐食挙動に及ぼす Cr, Al, Ti の影響 太田・青田・元田・本庄 … S 206
- 溶製法による NbC, TiC 分散鉄基耐熱合金の高温特性について 新妻・渡辺・渡辺・依田 … S 795
- オーステナイト耐熱鋼のクリープ破断強度におよぼす粒界反応の影響 田中・宮川・坂木・藤代 … S 796
- 中炭素ステンレス鑄塊の熱間加工性について 山口・小林・鈴木・遠藤 … S 797
- NA-22H 遠心鑄造管の高温特性 太田・小織・吉田・石山 … S 798
- Ni 基超耐熱合金への W と Hf 添加の検討 原田・山崎 … S 799
- ニッケル基超耐熱合金中の M_5B_3 型ほう化物 山崎・小泉・原田 … S 800
- Ni-20Cr 合金のクリープ強度に及ぼす結晶粒度の影響 松尾・篠田・田中・星田 … S 801
- Ni-Cr-W 系合金の組織と高温強度 太田・青田・元田・本庄 … S 802
- 18Cr-15W-Ni 耐熱合金の高温特性(原子力製鉄用超合金の開発-I) 細井・篠田・土田・関野・榊原・本間 … S 803
- 18Cr-15W-Ni 耐熱合金の熱間加工性(原子力製鉄用超合金の開発-I) 速水・山口・松宮・小原・長尾 … S 804
- ハステロイ-X の応力時効効果 渡辺・菊地・近藤 … S 805
- ハステロイ-X のヘリウム中耐食性の改善 新藤・鈴木・近藤 … S 806
- ニッケル基耐熱合金のヘリウム中熱サイクル下の腐食 近藤・鈴木・新藤 … S 807
- 多相合金**
- 粉末からつくった Fe-Ni 多相合金の機械的性質 中村・津谷 … S 640
- 鑄鋼**
- Fe-Si 合金の脆性におよぼす P の影響 堤・竹内・原田 … S 781

- 高炭素球状黒鉛鑄鋼の性質について 浜崎・
松本・邦武・平川・田頭 S 782
- 80キロ級超高張力鑄鋼の適正材質の検討 (パイプ
構造物継手用高張力鑄鋼に関する研究-I)
高木・鎌田 S 783
- 80キロ級高張力鑄鋼品の実体確性実験 (パイプ構
造物継手用高張力鑄鋼に関する研究-II)
森川・秋田・生田・鎌田 S 784
- 鑄 鉄**
高炭素鑄鋼の鑄放し黒鉛化におよぼす化学組成お
よび冷却速度の影響 渡辺・山県 S 305
- 黒心可鍛鑄鉄の脆性について 堤・竹内 S 306
- 球状黒鉛鑄鉄の逆変態について 上田・和出 S 307
- 超音波探傷**
厚鋼板自動超音波探傷装置 須田・宇野・松村・
永倉・森田 S 780
- 疲 れ**
高張力鋼のリップ十字前すみ肉溶接継手の疲れ強
さにおよぼす溶接材料・溶接姿勢の影響 (第1
報: 80 kg/mm² 級高張力鋼) 船越・小林・
松本・坂本・新川 S 353
- 冷延ワークロールの疲労損傷 武智・難波・
川崎・古賀・藤原・三堀 S 354
- 冷延バックアップロールの疲労損傷 武智・
難波・川崎・古賀・藤原・三堀 S 355
- 分塊ロール材の疲労クラック伝播特性を含む各種
強度特性に及ぼす熱処理の影響 豊田・斎藤・
太田 S 356
- 鋼の疲れ亀裂伝播速度におよぼすプレクラッキン
グサイクルの効果 布村・山下 S 357
- 低繰返し速度における鋼材の腐食疲労強度に及ぼ
す切欠の影響について (鋼材の腐食疲労に関す
る研究-I) 門・石黒・石井・関口 S 358
- 13Cr ステンレス鋼の疲れ強さにおよぼす食塩水
および蒸気の影響について 江原・貝・藤村
..... S 359
- 疲れ破壊限度および疲れきず入限度におよぼす残
留応力の影響 (低温焼入れによる車軸圧入部の
疲れ強き向上-I) 高橋・佐藤・吉村・飯島 S 360
- 疲労き裂先端における損傷と伝播速度 田中・
松岡 S 687
- 疲労き裂伝播特性に及ぼす転位密度の影響
斎藤・豊田・太田 S 688
- 冷間圧延機用作用動ロールのき裂伝播試験法につ
いて 田部・後藤・大塚・大堀 S 689
- 0.1% C-1% Cr-0.25% Al 鋼の転動疲労強度とガス
軟窒化処理による化合物層の相形態 神谷・
磯川・渡辺 S 690
- 低温用鋼**
Fe-13Ni-Mo 合金の強度と低温靱性フェライト系
極低温構造材料開発の基礎的研究-II 石川・
津谷 S 332
- 転炉連鑄法による 9% Ni 厚鋼板製造について
足立・鷹野・酒井・斎藤・山本 S 376
- ESR 溶製厚鋼板の品質について 清水・矢野・
広瀬・中原・斉田 S 710
- ESR による低温用鋼の製造に関する研究 田川・
田中・鈴木 S 711
- Fe-13% Ni 合金の低温靱性に及ぼす圧延温度の影
響 (フェライト系極低温用構造材料開発の基礎
的研究-III) 石川・津谷 S 712
- リンで強化された Fe-13% Ni 合金の強度と低温
靱性 (フェライト系極低温用構造材料開発の基
礎的研究-IV) 石川・津谷 S 713
- 極低温における靱性の評価 (フェライト系極低温
用構造材料開発の基礎的研究-V) 石川・津谷
..... S 714
- 熱処理**
高純度鉄合金におけるリンによる焼もどし脆性
山中・大森 S 680
- 含ボロン肌焼用合金鋼の浸炭焼入性について
田村・中瀬・大野・酒井・黒羽 S 681
- 浸炭浸窒材の疲労強度におよぼす残留オーステナ
イトの影響 内藤・三原 S 682
- イオン窒化処理した鋼の残留応力測定結果につ
いて 岡本・宇野・松田・喜多 S 633
- 形鋼の短時間加熱による焼ならし試験に関する知
見 山本・国井・桑島・浜島 S 684
- 水溶性焼入剤の特性調査 藤井・塩崎・山本・
仲矢 S 685
- 誘導加熱式熱処理における鋼管の温度分布特性
滝谷・山県・黒川・西・田上 S 686
- 破壊靱性**
強度レベルを異にする鋼材の J_{1c} 破壊靱性につ
いて (原子炉圧力容器用鋼材の破壊靱性に関する
研究-I) 古平・中島・松本 S 337
- J_{1c} 試験におけるき裂発生点の検討 (原子炉圧力
容器用鋼材の破壊靱性に関する研究-II)
古平・中島・松本 S 338
- 改良ノッチ計装化シャルピーによる脆性破壊停止
特性の評価 松田・関口 S 339
- 低炭素低合金鋼の脆性破壊停止特性支配因子につ
いて 松田・関口 S 340
- フェライト・パーライト鋼の静的および動的脆性
破壊発生特性 大森・岩永・川口・寺崎 S 341
- フェライト・パーライト鋼の脆性破壊伝播停止特
性とその発生特性との関係 大森・岩永・
川口・寺崎 S 342
- SM50 の溶接熱サイクル再現材における破壊じん
性値の歪速度及び温度依存性 菊田・落合・
大杉 S 343
- 厚肉・高靱性ラインパイプの DWTT 試験方法に
ついて 山口・平・岩崎・小林 S 344
- 塑性変形体の不安定破壊条件の導出 藤田・
水田・津田 S 761
- 塑性変形体の不安定破壊条件の実験による検証
藤田・水田・津田・大砂 S 762
- J_{1c} 破壊靱性とシャルピー衝撃性質との相関性につ
いて (原子炉圧力容器用鋼材の破壊靱性に関す
る研究-IV) 古平・中島・松本 S 763
- J_{1c} 破壊靱性と COD および横収縮量との関係に
関する一考察 (原子炉圧力容器用鋼材の破壊靱

- 性に関する研究—Ⅳ) 古平・中島・松本 …… S 764
- 応力除去焼なまし脆化におよぼす各種因子の影響
小出・勝亦・梶 …… S 765
- ラインパイプ用素材の Fibrous Crack 発生時の
COD について 工藤・田中 …… S 766
- 被削性**
0.65% C, 13% Cr 鋼々管の被削性に及ぼす S, Se
の影響について 関口・山口・永井・香月 …… S 328
- Zr 添加硫黄快削鋼の機械的性質および被削性
永井・金田・川内・古沢・山本 …… S 351
- Ti 脱酸鋼の被削性について(脱酸調整快削鋼に關
する研究—Ⅰ) 永井・川内・川口・竹下・
松本・荒木 …… S 352
- 含硫黄脱酸調整鋼の被削性について 荒木・
山本・金尾 …… S 702
- 強靱鋼の切りくず処理性に及ぼす熱処理組織の影
響 山本・熊谷・明正 …… S 703
- 非調質高張力鋼**
フェライト・パーライト鋼の衝撃破壊挙動
中村・呂・泉水・坂木 …… S 643
- 脆性マイクロラックの発生と鋼の靱性との関係
松田・関口・影山 …… S 644
- 非調質高張力鋼板の延性に及ぼす合金成分, 圧延
条件の影響 福田・沢村・橋本 …… S 645
- 非調質高張力鋼の歪時特性におよぼす Al, Nb, N
の影響 高坂・大内・小指 …… S 646
- 低炭素 Ti 鋼の強度と靱性 大内・三瓶・小指 …… S 647
- Nb 含有鋼の高温変形時の再結晶挙動 波戸村・
田中 …… S 648
- フェライト中の Nb (C, N) の析出挙動 小林・
自在丸 …… S 649
- ホット・コイルにおけるセパレーションについて
福田・国重 …… S 650
- ラインパイプ材の溶接性に及ぼす Cu の影響
長谷部・別所 …… S 651
- 制御圧延で製造した H 形鋼の材質について(低温
用 H 形鋼の製造に関する研究—Ⅰ) 江口・
飛田・権藤 …… S 652
- 実物 H 形鋼の低温曲げによる脆性破壊挙動(低温
用 H 形鋼の製造に関する研究—Ⅱ) 江口・
飛田・大羽 …… S 653
- 腐食**
低強度鋼の硫化物応力腐食割れの研究 谷村・
石沢 …… S 666
- 炭素鋼局部腐食の進行速度に関する考察 正村・
松島 …… S 667
- すきま腐食におけるすきま内溶液の性質に関する
考察 松島・酒井・正村 …… S 668
- 高 pH 溶液を流送する場合の低合金鋼電鍍鋼管の
耐溝食性 門・渡辺・加藤・増田 …… S 669
- 偏析変態**
高温低ひずみ速度粒界破壊における P, S の偏析
挙動 渡辺・山本 …… S 373
- パーライト形態およびその延性, 靱性におよぼす
Mo の効果 井上・木下 …… S 374
- 鋼のひずみ時効に及ぼす析出 Cu 粒子の影響
石崎・玉井 …… S 375
- 変態**
安定オーステナイト鋼のセレーションにおよぼす
温度と歪速度の影響 大西・石坂 …… S 364
- 準安定オーステナイトステンレス鋼における
Md₃₀ の結晶粒度依存性および TRIP 現象につ
いて 野原・小野・大橋 …… S 365
- Fe-30Ni 合金における等温マルテンサイト変態と
機械的性質 柴田・藤田・荒木・泉谷 …… S 366
- 18-8 ステンレス鋼の加工硬化におよぼす粒径の影
響 渡辺・宮地 …… S 367
- Cr 添加共析パーライト鋼の強化機構 高橋・
浅野・南雲 …… S 368
- 伸線加工された共析パーライト鋼の加工硬化特性
高橋・浅野・南雲 …… S 369
- 高炭素鋼線の伸縮加工および低温焼鈍による切欠
き靱性の変化 山田・酒井・藤田・山田 …… S 370
- パテンティング処理した高炭素鋼に及ぼす Cr の
影響 伊藤・市之瀬・大鈴・福田 …… S 371
- アルミキルド鋼冷間圧延板の焼鈍過程における比
抵抗および熱電能の変化 阿部・鈴木・古君 …… S 372
- マルエージ鋼**
マルエージ鋼の繰返し熱処理による強靱化
中沢・河部・宗木 …… S 274
- マルエージ・ステンレス鋼の強靱化 河部・
宗木・中沢 …… S 275
- 350 kg/mm² 級マルエージ鋼の研究 宗木・
河部・中沢 …… S 276
- 18% Ni 系 400 ksi 級マルエージ鋼の研究 邦武・
岡田 …… S 277
- マルエージング鋼の破壊靱性試験と Acoustic
Emission 三島・斎藤・岸・堀内 …… S 704
- 高 Ti 系超強力マルエージ鋼の強靱化 宗木・
河部・中沢 …… S 705
- 280 kg/mm² 級マルエージ鋼の加工熱処理による
強靱化 河部・宗木・中沢 …… S 706
- マルエージ鋼の逆変態挙動 中沢・河部・宗木 …… S 707
- 一方向凝固マルエージング鋼鑄物における機械的
性質の異方性 木村・梅田・佐藤・島田・富沢
…………… S 708
- 焼入性**
鋼中のボロンの存在形態と焼入性 邦武・大谷・
渡辺 …… S 309
- 硫酸溶解法によるボロン分析値とボロン鋼の焼入
性との関係について 田村・斎藤・山下・海野
…………… S 310
- 焼もどし脆性**
焼もどし脆化材の破壊靱性 福井・上原 …… S 278
- マイクロ・オージェ分析による焼戻し脆化現象の
解析 新倉・山田・田中・土谷・寺坂 …… S 279
- ASTM A533-B 鋼の焼戻し脆性に及ぼす Cu の影
響 長谷川・鈴木 …… S 280
- 2 $\frac{1}{4}$ Cr-1Mo 鋼の焼戻脆化感受性におよぼすオー
ステナイト化温度からの冷却速度の影響 (Cr-
Mo 鋼の焼戻脆性に関する研究—Ⅱ) 渡辺・
村上 …… S 281

- 長時間焼もどし脆化を受けた $2\frac{1}{4}\text{Cr-1Mo}$ 鋼の脆化、脆化挙動について 渡辺・沢田・大橋・村上 S 282
- 極厚 $2\frac{1}{4}\text{Cr-1Mo}$ 鋼の焼もどし脆性に及ぼす Si, Mn, Cu, Ni および特殊熱処理の影響 中尾・山場・山本 S 283
- 焼もどし脆性におよぼす不純物元素の影響 ($2\frac{1}{4}\text{Cr-1Mo}$ 鋼の焼もどし脆性に関する研究—I) 金沢・門・乙黒・橋本 S 284
- 焼もどし脆性におよぼす合金元素の影響 ($2\frac{1}{4}\text{Cr-1Mo}$ 鋼の焼もどし脆性に関する研究—II) 金沢・門・乙黒・塩塚 S 285
- 焼もどし脆性におよぼす焼入冷却速度の影響と回復特性について ($2\frac{1}{4}\text{Cr-1Mo}$ 鋼の焼もどし脆性に関する研究—III) 金沢・門・中島・堀谷 S 286
- $2\frac{1}{4}\text{Cr-1Mo}$ 鋼の焼もどし脆性に対する脆化度と粒界偏析量の関係 井上・山本・南雲 S 287
- Ni-Cr 鋼の脆化脱脆化温度領域および Ni との関係 沢田・大橋・村上 S 288
- 冷延鋼板
- Al キルド冷延鋼板の延性におよぼす Al, N 量の影響 高橋・岡本・若野 S 693
- レーザー加工
- レーザ加工における鉄鋼材料の組織変化の研究 北中 S 308
- レーザ加工における特殊鋼の組織変化について 北中・氏原 S 642
- ローター材
- 低圧タービンロータ軸用 35Ni-Cr-Mo-V 鋼の焼もどし脆性におよぼす不純物元素および合金元素の影響 勝亦・梶 S 632
- 3.5Ni-Cr-V 材の質量効果と切欠靱性について (低圧タービンロータ材料の切欠靱性に関する研究—I) 村木・菊池・鈴木・牧岡 S 633
- タービン・ロータ軸材における破壊靱性値相関の検討 松本・高井・沢田 S 634
- 各種ロータ軸材の疲れき裂伝播特性 山下・高井・近藤 S 635
- 12%Cr-Mo-V 鋼の焼入性および強度と靱性について 沢田・岡本・吉田 S 636
- 【加工】**
- 塑性加工
- 「圧下の三角形」に基づくフィッシュテールの形成過程解析について 野木・山田・武田・杉本 S 161
- プラネタリ・ミル圧延におけるスラブの変形挙動について (プラスチックによるモデル実験結果) 加藤・田中 S 162
- 細丸鋼の新孔型造形法の開発について 中園・村岡・工藤・嘉指・林 S 163
- 伸線時のカッパ破断に及ぼす要因について 中村・藤井・辻 S 164
- 冷間前方押し出しにおけるシェブロンクラックについての検討 木下・井上・秋田 S 165
- 深絞り容器のたて割れにおよぼす素板材質の影響 (たて割れに関する研究—II) 須藤・大木・柴田・岩井 S 166
- 角筒フランジの変形について 加藤・花木・大坪 S 167
- 薄鋼板の延性と深絞り性 上原・広川・阿部・武智 S 168
- 均熱炉の熱回収率向上型メタリックレキュペレーターの開発について 中園・工藤・山本・山本・堂裏 S 173
- 均熱炉における空燃比の自動制御について 植村・村岡・北村・嘉指・梅ヶ辻 S 174
- 熱間圧延における仕上圧延機前保温装置の効果について 神居・寺門・若曾根 S 175
- 熱間圧延油の基本特性について (熱間潤滑圧延に関する研究—I) 田代・泉・芦浦・伊藤 S 176
- アルミニウムキルド薄鋼板の n 値と r 値の変形歪量依存性 柚島・小川・福塚・野村 S 183
- 川鉄水島製鉄所第2厚板工場について (超広中高精度鋼板の製造技術の開発) 涛崎・柳沢・柳沢・三芳 S 574
- 熱間粗圧延機の鼻上り防止装置 美坂・河野・狩野・亀田 S 577
- 棒鋼剪断機の負荷算定について 末広・河合 S 581
- α -Fe 合金冷延・焼鈍板の強度・伸びと γ 値の面内異方性 柚島・小川・福塚 S 593
- リムド冷延鋼板の深絞り性におよぼす窒素の影響 松崎・小野 S 594
- ステンレス薄鋼板の成形性におよぼす板厚および工具寸法効果 野原・渡辺・小野・大橋 S 595
- スパイラル造管による内部応力発生状況と力学的挙動 平・石原・小指・西野 S 597
- UOE 鋼管の引張強さの推定 高田・杉江・蓮野 S 599
- 熱延でのスケール疵に関する一考察 内田・西本・三辻 S 600
- H形鋼ローラーストレートナー矯正時におけるフィレット損傷感受性について 佐々木・近藤・磯辺・橋本 S 601
- H形鋼用連鑄製ビームブランクの適用製品サイズの拡大 (オープンカリパーでの検討) 人見・阿久根・永広・中西・山下 S 602
- 鋼の熱間変形能におよぼすフェライト・オーステナイト2相組織の影響 宮川・山本・早乙女・相沢 S 611
- 高合金の捻り試験と熱間押し変形抵抗 田村・亀村 S 612
- メタルフローによる圧延変形の測定 生嶋・日下部・平坂・橋本・小河 S 613
- モデル圧延による変形挙動の解明 (厚板圧延における平面形状の研究—I) 岡戸・中内・有泉 S 614
- ロール摩耗の計算 (厚板形状制御—I) 柳沢・坪田・瀬川 S 615
- 熱間圧延におけるサーマルクラウンとロール摩耗の解析 北村・鎗田・中川・玉井・相原・福島 S 616
- 4段ミル BUR 段付施工の効果について 赤坂・

- 河野 S 617
- 熱間圧延油の潤滑効果について (熱間潤滑圧延に関する研究—Ⅱ) 田代・泉・芦浦・伊藤 S 619
- 乳化安定性測定装置の開発と実機エマルジョンの性状調査 (冷間圧延用循環式クーラント・システムの解析—Ⅲ) 国岡・福田・大久保・高橋 ... S 620
- 冷間圧延用ワークロールのスポーリングき裂伝播の破壊力学的検討 太田・溝口・吉川 S 621
- 熱処理**
- 混合組織鋼の時効挙動に及ぼすフェライト中固溶 C, N の影響 (水焼入連続焼鈍法による高張力冷延鋼板の開発—Ⅷ) 栗原・岩瀬・荒木・中岡 S 169
- 混合組織を有する高張力鋼板の加工硬化 (水焼入連続焼鈍法による高張力冷延鋼板の開発—Ⅷ) 荒木・高田・中岡 S 170
- 連続焼鈍材の粒成長におよぼす Zr 添加の影響 松藤・下村・小林・野副 S 171
- 連続焼鈍炉における応力時効 (連続焼鈍技術の開発—Ⅳ) 榎藤・武智・阿部・上原・広川 S 172
- 工具鋼のイオン窒化に関する研究 高瀬・中村・牧野 S 195
- 高珪素ステンレス鋼のイオン窒化 高瀬・藤村・市井 S 196
- 連続焼鈍過時効処理に及ぼす超音波振動付加効果 吉田・大曾根・速水 S 590
- 連続焼鈍による 100 kg/mm² 級冷延鋼板の製造 (連続焼鈍技術の開発Ⅳ) 榎藤・武智・河野・小山 S 591
- 連続焼鈍による Al キルド冷延鋼板のプレス成形性 松藤・下村・小林・野副 S 592
- メタルラスの熱処理と加工性 青木・小林 S 596
- コラプス強度におよぼす矯正と熱処理の影響 市之瀬・白石・海老原 S 598
- スプレー冷却能について (鋼板の冷却に関する研究—Ⅲ) 国岡・杉山・神尾 S 618
- 表面処理**
- ステンレス鋼板の表面光沢におよぼす冷間圧延条件の影響 西村・沢谷・南野・水沼 S 187
- 速鑄製プリキ原板のテンパーカラーについて 高崎・古角・柳島・小西・有馬 S 188
- 電着塗装鋼板 (リン酸塩下地処理) の耐食性に及ぼす鋼の製造条件の影響について 朝野・前田 S 189
- 熱延鋼帯の酸洗速度 内田・中岡・西本 S 190
- 新日本製鉄君津製鉄所における新溶融亜鉛メッキラインについて (新溶融亜鉛メッキ技術の開発—Ⅰ) 戸田・森本・尾崎・大山・横山・安藤 ... S 191
- 新日本製鉄君津製鉄所における新溶融亜鉛メッキラインのプロセス・コンピューターについて (新溶融亜鉛メッキ技術の開発—Ⅱ) 森本・安藤・尾岩・前原・小田 S 192
- 連続溶融メッキ鋼板の材質におよぼす製造条件の影響 岩村・高木 S 193
- 連続式溶融亜鉛めつきラインのトップドrossについて 荒川・神原・木村 S 194
- ガウジング摩耗における摩耗面温度の上昇について 山木・国井・桑島・浜島 S 198
- 低炭素冷延鋼板表面の焼鈍時における黒鉛析出現象 中村・佐藤・福塚 S 585
- プリキ原板のテンパーカラーについて 角山・近藤・古角・有馬・清水・柳島 S 586
- X線回折によるガルパニール鋼析の合金化度の測定について 広瀬・井田・伊藤 S 587
- 溶融亜鉛めつき鋼板の加工による耐食性の変化 竹添・小沢 S 588
- 硬質亜鉛鉄板の曲げ加工性におよぼす焼鈍の影響 竹本・的場 S 589
- 粉末冶金**
- 焼結鍛造用 Cr-Mo 低合金鋼粉と焼結鍛造材の性質について 永井・萬戸・山上・阪本・佐久間 S 197
- フェロマンガニ湿式粉碎時の発泡抑制を目的としたインヒビターの利用 福塚・松村・隅田 S 584
- 溶接**
- HT50 および HT60 級高張力鋼のリブ十字前すみ肉溶接継手の疲れ強きにおよぼす溶接材料と溶接姿勢の影響 小林・松本・坂本・新川 ... S 606
- 鋼線のクロスワイヤスポット溶接性 阿部・村上・佐藤・最上 S 607
- 溶接現象の高速カメラによる観察 (高周波電縫溶接に関する研究—Ⅰ) 青木・芳賀・佐藤・今井・山田 S 608
- 溶接基本現象に関する考察 (高周波電縫溶接に関する研究—Ⅱ) 青木・芳賀・佐藤・三村・今井 S 609
- 高靱性電縫鋼管の電縫溶接靱性改善の試み 山田 S 610
- 計測・制御**
- 冷間圧延用クーラント濃度計測システムの開発と実用化 国岡・福田・大久保・細工・岡見 S 177
- マイクロコンピューター応用の厚板測定用ガンマ線厚み計 石川・城戸・辻井・正信 S 178
- 線材圧延における熱間検査機器の適用 渡辺・水野・宇津野・小牧 S 179
- 塗覆装鋼管の継目検出器 山田・安藤・小宮 S 180
- 太径鉄筋の自動ガス圧接制御機の開発と実用化 池野・横川・高野・今井 S 181
- 水島製鉄所第2厚板ミル計算機制御システムの運転実績 三浦・井上・瀬川 S 575
- 厚板精整ラインのローラテーブル自動運転システム 飯田・渡部・石井 S 576
- デジタル式γ線厚さ計の精度評価 藤原 S 578
- 角ビレットの自動磁気探傷システム 白岩・廣島・広田・山嶋・守屋 S 579
- 高密度 CTR・ライトペンによるトラッキング管制方式 稲崎・岡 S 580
- 熱間直動式スタンパーの開発について 中園・坂口・小林 S 582
- 鉄鋼業におけるエアベアリング技術の適用 鴨井 S 583
- 微細球状炭化物を有する、みがき特殊帯鋼の製造

方法と材質特性について 川戸・中山・松根 … S 603
中高炭素鋼ホット・コイルにおけるコントロール ド・ローリング 福田・國重 … S 604
制御圧延技術への赤外線輻射の応用 上杉・ 青木・坪田・柴田 … S 605

【分析・情報管理】

分析
けい光X線分析法による鉄鋼中の炭素分析 新井・河野・宇高 … S 256
ガラスピード法による鉄鋼中の微量いおうのけい 光X線分析 成田・谷口・太田・小谷・山崎・ 五藤 … S 257
蛍光X線分析法による鉄鋼中微量元素の定量 岸高 … S 258
イオンマイクロアナライザー (IMMA) による鋼 中合金元素の定量 藤野・村山 … S 259
IMMA による定量分析および測定精度 鈴木・ 角山・大橋 … S 260
鉄鋼中水素の加熱抽出曲線による状態分析の基礎 的検討 大坪・後藤・佐藤 … S 261
2, 3のフェロプロイ中の酸化物系介在物 永山 … S 262
石炭, コークス中の微量元素の定量 石井・大西 … S 263
鉄鋼およびニッケル基合金中タンタルの定量 (ピ クトリアブルーB・ペンゼン排出吸光度法) 猪熊・遠藤 … S 264
グラフィトファーネスアトマイザーを用いた電 子吸光分析法による鉄鋼中微量アルミニウムの 定量 森山・合田・針間矢 … S 265
鋼試料自動電解溶解法の開発 (鉄鋼化学分析の自 動化の研究Ⅱ) 小野・山口・松本 … S 266
排水中のクロム, フェノール, 亜硝酸イオンの自 動分析法 香山・田口・松本 … S 267
鉄鋼中の水素の定量 (黒鉛をつぼを用いる分析法 とその問題点) 遠藤・松村・坂尾 … S 730
酸化物中の水素定量分析方法 佐藤・渡辺・ 門山・橋口 … S 731
I.C.P.(誘導結合鉄プラズマ) の鉄鋼分析への応用 遠藤・中原・今井・相原・大森 … S 732
高周波プラズマトーチによる鉄鋼の微量ほう素の 定量法 秋吉・塚本・井樋田 … S 733
ガラスピード・けい光X線分析法による鉄鋼中の Zr, Hf ならびに Nb, Ta の定量 遠藤・ 松村・杉原 … S 734
IMMA における高合金鋼の定量分析 鈴木・ 角山・大橋 … S 735
カントバックによる鋼中 sol. Al の分析 吉原・ 猪熊・落合・金原・谷 … S 736
QV 分析における切粉再溶解試料の適用 老田・ 藤原・向井・齊藤・谷・田村 … S 737
電算機による分析情報システムの確立 宿谷・ 磯田・古川 … S 738
セミマイクロケルダール法による石炭・コークス中 の窒素分析法の検討 小池・山口 … S 739

燃焼法によるコークス・石炭中の窒素定量法 山口・鈴木 … S 740
改良フェノールズルホン酸法による排ガス中の 低濃度 NOx 分析における正確度の向上および 分析時間の短縮 河野・阪野・畑 … S 741

討 論 会

製鋼における脱炭と低磷鋼の製造
鋼の特性よりみた脱炭の必要性 細井 … A 1
溶鉄-スラグ間の磷の移動速度 森・土居・金子・ 川合 … A 5
2回吹錬法による低P鋼の製造 飯田・今井・ 数土・鈴木・江島 … A 9
転炉における低磷鋼溶製法 鷹野・川見・池田・ 岡崎・松尾 … A 13
溶鉄の転炉外脱炭処理 片山・稲富・梶岡・ 山本・田中 … A 17
ESR 工程における Ca-CaF ₂ 融体による脱りん 中村・徳光・原島 … A 21
大型鋼塊の凝固と品質
鍛造用大型鋼塊の凝固と内部性状 松野・大井 … A 25
大型鋼塊の凝固と健全性について 田代・渡辺・ 田村 … A 29
50 t 鋼塊に出現した巨大介在物の生因 門瀬・ 吉岡・新山 … A 33
鍛造用大型鋼塊の凝固組織と内部品質 岩田・ 戸田・新実・三浦・永田 … A 37
低 Si 真空C脱炭鋼塊の内部性状 中川・前田・ 鈴木・谷口 … A 41
圧延材の冷却
ミスジェットによる圧延材の冷却 国岡・野口・ 宅見・八子・菅 … A 45
厚板圧延における鋼板の温度降下 鈴木・南谷・ 植田・高橋 … A 49
線材の流動層による冷却 中村・高橋・清水・ 隠岐・石上 … A 53
熱延スプレー冷却制御システム 小野・黒川・ 平尾・歩田 … A 57
パッチ型タイトコイル焼鈍炉の冷却 佐藤・羽田・ 鶴 … A 61
ステンレス鋼の腐食試験法
ステンレス鋼の腐食試験法の問題点と材料の開発 岡田 … A 65
局部腐食試験方法 久松・小川・遅沢・鈴木 … A 69
ステンレス鋼の隙間腐食の機構と発生予測に関 する一考察 小川・伊藤・中田・細井・岡田 … A 73
腐食機構にもとづいたすきま腐食試験法 酒井・ 松島 … A 77
焼結鉄とペレットの比較
焼結鉄及びペレットのこれまでの発展経過及び 今後の見通し 吉越・斎藤・斎藤・隅田 … A 81
君津高炉における焼結鉄の利用 研野・山口 … A 87
ペレットと焼結鉄の高温性状 成田・前川・北村・ 金山 … A 91

高炉の反応

- 鉄鉱石類の溶融滴下 西田・重見・斧・山口……A95
 酸化鉄ペレットの軟化溶融に及ぼすガス状硫化物の効果 高橋・大森・高橋……A99
 熱力学的にみた高炉内での各元素の反応挙動と操業因子との関係 高田・田口・榎谷・岡部 …A103
 高炉内における装入物の挙動と反応 福島 ……A107
 連铸々片の内部割れの発生とその防止法
 連铸々片の応力と内部割れ 児玉・新山・堀口木村 ……A111
 SUS430 連铸々片の内部割れに関する研究 丸橋・長谷川 ……A115
 内部割れにおよぼす2次冷却とロールピッチの影響(連続铸造における内部割れの生成機構第2報) 井上・小舞・森・加藤・秋田 ……A119
 高強度鋼薄板(ステンレスを含む)の塑性加工
 高強度薄鋼板の将来 吉田・佐藤 ……A123
 高張力冷延鋼板のプレス成形性および形状凍結性 大橋・高橋・橋口・橋本・大西・古川 ……A127
 高張力鋼板のプレス成形における型かじり現象 須藤・林・西原 ……A131
 高強度薄鋼板成形品の強度および耐久性 坂本 ……A135

- 水焼入連続焼鈍法による焼付け硬化性を有する高張力冷延鋼板の製造と特性 中岡・荒木・金原 ……A139
 鋼の疲労き裂の発生と伝播特性
 鋼の疲労損傷におよぼす微視組織因子の影響 堀部・佐川・藤田・荒木 ……A143
 5.5Ni-Cr-Mo-V 鋼の組織と疲れ性質 角田・内山 ……A146
 フェライト系鉄合金における疲労クラック伝播速度と塑性域 鈴木・熊谷・増本 ……A149
 鋼の疲れき裂伝播速度の低 ΔK 側の遷移 布村・肥後・福井・山下 ……A151
 高張力鋼の $\Delta K_{th}/2$ におよぼす平均応力の影響 佐々木・太田 ……A152
 疲労き裂伝播式における材料常数Cとmの関係 田中・松岡 ……A153
 疲労き裂伝播特性におよぼす材料の強度および介在物の影響 成本・小林・田中・船越 ……A154
 鋼の疲労き裂の伝播特性 小林・中沢・村上・藤田 ……A157
 構造物の疲れ挙動と試験片試験との関連 藤村 ……A159