

(12) コークスペッド中における含  $TiO_2$  スラグの挙動について  
(高炉下部高温帯における装入物挙動に関する研究-IV)

神戸製鋼所 中央研究所 工博 成田貴一 前川昌大 北村雅司

○金山宏志 堀口貢

## 1. 緒 言

特殊銘柄鉱石の品質評価に関連して含  $TiO_2$  装入物の高炉使用時における影響を実験室的に調査して來た。

<sup>1)</sup>前報では高  $TiO_2$  ペレットの溶け落ちまでの挙動を調査し、装入物の溶け落ち以後から  $TiO_2$  の影響が大きくなることが判明した。またボツシユ部付近の Ti の挙動についてはまだ十分解明されておらず、本報ではコークスペッド中における含  $TiO_2$  スラグの流下性や  $Ti(C,N)$  の生成などの問題について調査した。

## 2. 実験方法

供試スラグとして塩基度の異なる  $CaO-SiO_2-Af_2O_3$  3元系スラグ（塩基度 = 0.8, 1.1, 1.4,  $Af_2O_3=15\%$ <sup>1)</sup> に  $FeO$  を 0, 10, 30%,  $TiO_2$  を 0, 5, 10% 添加して作製したもの用いた。 $FeO$  を添加したのは前報で含  $TiO_2$  装入物の溶け落ち時に滴下したスラグ中の  $FeO$  含有量がかなり高いことが判明したからである。実験ではコークス（粒度：9.5~11.1mm, 約 300g）を装入したロストルを有する黒鉛ルツボ（内径 80φ）上にスラグ（150~200g）を装入したルツボを設置し、炉内が所定温度に到達後、上部ルツボから溶融スラグを下部ルツボのコークスペッド上に流下せしめ、ロストルから滴下するスラグ重量を装置最下端に設置した自動天秤で測定した。また含  $FeO$  スラグの場合には排ガス分析から  $FeO$  の還元挙動も追跡した。溶融スラグを保持する上部ルツボの材質として含  $FeO$  スラグの場合純鉄を、それ以外では黒鉛を使用した。雰囲気は  $N_2$  100%，実験温度は 1400~1500°C であった。

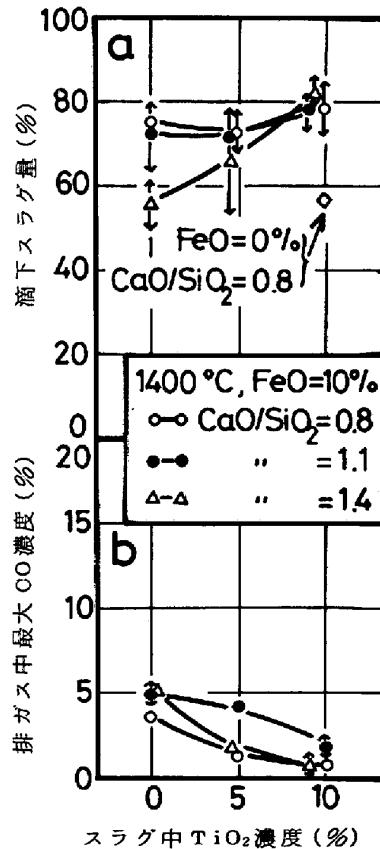
## 3. 実験結果

(1) 含  $FeO$  スラグによる実験において、スラグ滴下量は  $TiO_2$  の増加に伴い上昇する（図 1, a）。また  $TiO_2=0$  のときは塩基度の影響が大きいが、 $TiO_2$  の増加により小さくなる。排ガス分析によると、最大 CO 濃度は  $TiO_2$  含有量の増加に伴い減少している（図 1, b）。X 線回折によれば含  $FeO$  よりも含  $TiO_2$  スラグでは spinel ( $Fe_3O_4-2FeO \cdot TiO_2$  固溶体) が生成しており、それがスラグ中  $FeO$  の還元速度に影響をおよぼしたと思われる。

(2)  $FeO$  を含まないスラグによる実験では、実験後コークスペッド上に残留したスラグ表面に黄金色の  $Ti(C,N)$  の生成がかなり認められた。この  $Ti(C,N)$  はコークスペッドに殆んど残留していた。図 1, a にこの実験結果の 1 例を示したが、滴下スラグ量は含  $FeO$  スラグの場合よりもかなり低い値を示している。また上部黒鉛ルツボ中のスラグ保持時間の増加に伴い滴下スラグ量は減少する傾向を示した。これはスラグ表面に  $Ti(C,N)$  が生成するとコークスと付着してスラグが滴下しにくくなるためと考えられる。熱力学的にみても  $FeO$  が存在する場合は  $TiC$  や  $TiN$  の生成は起こりにくいが、存在しない場合は起こりうる。X 線回折による格子定数測定結果から生成した  $Ti(C,N)$  は  $TiN$  寄りの組成を有していた。

(3) 高炉内で  $FeO$  の比較的多いボツシユスラグでは  $Ti(C,N)$  の生成は少ないが、炉床部に近くなりスラグ中  $FeO$  が低下すると  $Ti(C,N)$  の生成が起り、スラグの滴下や出滓などに影響を与えるものと考えられる。

1) 成田ほか：鉄と鋼，61(1975), P. S425

図 1  $TiO_2$  濃度の影響