

西山記念技術講座テキスト案内

書名	刊行年月	判型	ページ数	定価(円)
第5回 高ひずみ速度における金属単結晶の変形	昭44. 8.21	B 5		300
高ひずみ速度における金属材料の挙動				300
熱間加工状態における高速変形				300
第6回 金属材料の高速加工	昭44.11.25			300
鉄鋼における最近の計測と制御				合本
無人工場へのアプローチ(ロボットと人間)				1000
第7回 鉄鋼業における秤量	昭45. 2.24	B 5		分冊
集合組織の形成機構				各300
集合組織と異方性				各300
第9・10回 局所変形の測定技術				分冊
成形性からみた薄板の製造技術				各300
薄板の成形性と材質特性				各300
第11回 薄板の変形特性の測定技術				分冊
薄板のプレス成形研究の動向				各300
プレス成形性の予測				各300
第13回 最近の厚板製造技術	昭46. 2.23	B 5		合本のみ
海洋開発機器装置用鋼板				1300
国産原子炉圧力容器用鋼板				1300
第13回 造船用鋼材の発達とその諸問題	昭46.8. 26	B 5		合本
圧力容器および低温用鋼材の特性とその問題点				1300
構造用形鋼製造技術について				400
第14回 繰返し荷重を受ける建築構造物の弾塑性性状	昭46.12. 8	B 5		分冊
長大橋と高張力鋼				400
構造用形鋼材に関する現状とその問題点				400
第15回 スラッグメタル反応の電気化学的解析	昭47. 2.24	B 5		分冊
高温固体電気化学と鉄鋼製錬の化学				400
溶融スラッグの物性と構造				400
第16回 冶金反応速度についての二、三の問題	昭47. 5.25	B 5		分冊
溶接構造物の脆性破壊				400
破壊の基礎				400
第18・19回 脆性破壊	昭47.11.21	B 5		分冊
破壊の力学				400
研究室の自動化の現状				400
第20・21回 研削所における実験、観測、計測の自動化	昭48.5. 17	B 5		合本のみ
製鉄所における分析業務の合理化				2000
鉄鋼業における検査工程の自動化				2000
第22回 一その現状と展望一	昭48. 9. 6	B 5		合本のみ
材料試験機の自動化				2000
鉄鋼材料の溶接				2000
第23・25回 最近の溶接法の進歩	昭49. 2月	B 5		合本のみ
溶接アーク下での冶金反応				2000
溶接時の材質変化				2000
第24・26回 溶接材料の基礎(棒とフラックス)	昭49. 3	B 5		合本のみ
鋼材の溶接性とその推定				2000
鉄鋼材料の環境脆化				2000
第22回 環境脆化の機構に関する最近の進歩	昭49. 2月	B 5		合本のみ
炭素鋼低合金鋼の応力腐食割れ				2000
超高張力鋼の応力腐食割れ				2000
第22回 ステンレス鋼の応力腐食割れ	昭49. 2月	B 5		合本のみ
鉄鋼材料の腐食疲労				2000
製鉄用エネルギー資源の現状と将来				2000
第23・25回 鉄鋼用エネルギー資源の現状と将来	昭49. 2月	B 5		合本のみ
石炭の性質とコークス化性				2000
コークス製造における新技術				2000
第24・26回 製鉄における石油の利用	昭49. 2月	B 5		合本のみ
テネルギー源としての原子力の将来性				2000
テネルギー源としての原子力の将来性				2000
第23・25回 最近の鋼管技術の進歩	昭49. 2月	B 5		2000 円
第24・26回 構造用鋼の非金属介在物に関する諸問題	昭49. 3	B 5		2000 円

申込方法 書名、送付先を明記、代金前払いですので現金書留にてお申し込み下さい。

申込先 100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館3階 日本鉄鋼協会 編集課