

鉄と鋼 第60年(昭和49年)索引

Ⓔは論文, (技)は技術報告, ⊕は技術資料, (説)は解説, (義)は講義, ⊕は特別講演,
(速)は研究速報, (報)は報告, (展)は展望を, (寄)は寄書を表わす.

I. 著者別索引

〔あ〕

- 安達 晃・佐伯・西坂・岩本; 三塩化チタン,
還元有機指示薬判定法による鉄鋼石中の全鉄
定量……………Ⓔ(13)2045
- 阿部秀夫・鈴木・戸川; 低炭素鋼板の再結晶集
合組織におよぼす Cu 添加の……………Ⓔ(2) 217
- 阿部秀夫・鈴木・戸川・宮坂; Cu 添加低炭素
鋼の再結晶集合組織……………Ⓔ(10)1496
- 阿部秀夫・高木; 低炭素アルミニウムキルド鋼
の再結晶集合組織におよぼす中間析出処理の
……………Ⓔ(12)1585
- ICVM委員会; 第4回 ICVM 国際シンポジウ
ム……………(報)(1) 140
- 青木紀之・梨和・橋尾・徳田; スライディングノ
ズルによる連続铸造機の自動铸込……………Ⓔ(7) 868
- 青山芳正・星; 高合金鋼の連続铸造……………Ⓔ(7) 821
- 秋田秀喜・竹原・山崎・角井・林; インライン・
リダクション法……………Ⓔ(7) 875
- 秋田靖博・高石・小舞・野呂; 連続铸造铸片に
おける中心偏析の生成機構……………Ⓔ(7) 915
- 浅野鋼一・大橋・野村・藤井・熊井; 連続铸片
内の凝固, 偏析現象と溶鋼流動……………Ⓔ(7) 894
- 浅野鋼一・熊井・松永・佐伯; 冷延用低炭素鋼
の連続铸造における脱酸……………Ⓔ(9)1310
- 浅野鋼一・佐伯・熊井・松永; 冷延用低炭素鋼
铸片中の非金属介在物におよぼす製鋼铸造条
件の……………Ⓔ(9)1325
- 麻川健一・田野・大部; 溶融亜鉛めつき鋼板の
現状と将来……………Ⓔ(6) 705
- 厚田幸一・松永・山岡・川崎; 高炉羽口の溶損
機構の実験と伝熱解析……………Ⓔ(2) 177
- 天辰正義・呉・張・岡本・館; 焼結鉄の固定層
における CO ガス還元……………Ⓔ(10)1425
- 綾田研三・副島・森・長岡; ウォーキングパー
(W. B.)間接冷却方式曲型連続铸造機の冷却
能の解析とその品質……………Ⓔ(7)1033
- 荒木和男・森山・西尾; 2種粒径粒子並列充填
層のガス流モデル……………Ⓔ(14)2085
- 荒木 透・柴田・和田; 鉄合金における3種類
の γ - α' マルテンサイト変態の相互関係の速
度論的考察……………Ⓔ(2) 258
- 荒木 透・柴田・和田; 鉄合金における等温マ

〔い〕

- ルテンサイト変態の組織学的研究……………Ⓔ(6) 647
- 安斎孝儀・山上・宮下・阪本・菅・角南; 厚板
用連铸スラブの表面欠陥の改善と無手入圧延
……………Ⓔ(7) 973
- 井樋田睦・土田; フェロアロイの水素分析にお
ける試料調整の影響……………Ⓔ(13)1930
- 井樋田睦・河島; 発光分光分析分科会……………(報)(13)1752
- 井樋田睦・石井; オーステナイト系ステンレ
ス鋼中のチタン炭化物の定量……………Ⓔ(13)1957
- 伊木常世; 鉄鋼生産技術の展望—昭和48年の
歩み—……………(展)(1)3
- 伊藤威安・後藤; 酸化鉄を含む急冷スラグの光
吸収スペクトル……………Ⓔ(2) 184
- 伊藤卓雄・小林・小松・大林; Fe-Cr-Al 合金
の異常酸化に及ぼす表面性状の……………Ⓔ(6) 637
- 伊藤雅治・三好・石黒・川上; 湾曲型広幅スラ
ブ連铸铸片の凝固組織……………Ⓔ(7) 885
- 伊藤光男・千々岩; 連続铸造時の铸片の温度変
化のシミュレータによる解析……………(報)(9)1389
- 飯田義治・今井・垣井・吉井・北岡・上田; 円
弧型連铸機製スラブの大型介在物集積におよ
ぼす铸込流のクレーター内侵入の深さ……………Ⓔ(7) 962
- 飯田義治・上田・江見・中戸・鈴木; 厚板用連
続铸造スラブの表面欠陥に及ぼすパウダーの
性状……………Ⓔ(7) 981
- 伊藤幸良・三原・大佐々・小野・成田; 円弧型
ブルーム連铸の操業と品質……………(技)(7) 953
- 飯塚元彦・黒田・炭竈・樋口; 酸素重油の多量
併用吹き込みにおける適正操業範囲……………Ⓔ(8)1078
- 池上平治・森; 原子力製鉄用高温熱交換器の基
礎研究……………(報)(8)1166
- 池野輝夫; 鉄鋼分析に想う……………(展)(13)1729
- 池野輝夫・福原; 鉄鋼分析部会……………(報)(13)1741
- 池野輝夫・大規; 鉄鋼標準資料委員会……………(報)(13)1768
- 石井照明・井樋田; オーステナイト系ステンレ
ス鋼中のチタン炭化物の定量……………Ⓔ(13)1957
- 石倉勝彦・下田・川合・森・岸本; 溶融Fe-C-
Si 合金の表面張力……………Ⓔ(1) 29
- 石黒 忠・松本・田口; 排水中の微量油分定量
法……………Ⓔ(13)2056
- 石黒守幸・川上・伊藤・三好; 湾曲型広幅スラ
ブ連铸铸片の凝固組織……………Ⓔ(7) 885
- 石田 愈・中野・白井; 水素・水蒸気混合ガス
による酸化鉄微粒子の還元反応……………Ⓔ(1) 20

- 石塚久雄・小沢・早川・岸田・品川; 快削ステンレス鋼の連続铸造……………(7)1052
- 石飛精助・小野; 炭素飽和溶鉄中の V, Cu, Si, P, S の拡散……………(10)1533
- 一瀬英爾・北尾・盛; クヌーゼンセル-質量分析法による溶鉄中のイオウの活量係数の測定……………(14)2119
- 泉 総一・貝田・竹田・二沢; 自動車鋼管の加工性におよぼす素材帯鋼の製造条件の影響……………(14)2173
- 今井卓雄・上田・垣井・吉井・北岡・飯田; 円弧型連铸機製スラブの大型介在物集積におよぼす铸込流のクレーター内侵入の深さ……………(7)962
- 今村直樹・小野寺・佐伯・西坂・坂田・福井・小野; 発光分光分析による鋼中アルミニウムの形態別分析法の研究……………(13)2002
- 岩切治久・成田・原・宮本; 鋼中炭化物の抽出ならびに定量法……………(13)1962
- 岩田 斉・武尾・前田・上瀬・里見; 沸騰水を利用した高炭素鋼線材の直接パテニング処理法……………(14)2135
- 岩田至弘・鈴木・新実・永田・田中・別所; 大型鋼塊底部に現われる異常組織……………(10)1454
- 岩本元繁・佐伯・西坂・安達; 三塩化チタン還元有機指示薬判定法による鉄鋼石中の全鉄定量……………(13)2045
- ESR小委員会; 第4回 ESR 国際シンポジウム……………(報)144

〔う〕

- 上田益造・坂田・北川・関; 0.45%C 炭素鋼の摩擦摩耗による組織変化に関する研究……………(9)1344
- 上田典弘・垣井・吉井・北岡・飯田・今井; 円弧型連铸機製スラブの大型介在物集積におよぼす铸込流のクレーター内侵入深さ……………(7)962
- 上田典弘・江見・中戸・鈴木・飯田; 厚板用連続铸造スラブの表面欠陥に及ぼすパウダーの性状……………(7)981
- 植田嗣治・丸川・豊田; 湾曲型スラブ用連铸機における内部介在物……………(7)943
- 牛島清人; 連続铸造铸片の加工法と鋼材の性質……………(7)843
- 内田秋夫・向井; 溶融鉄合金中の Mn の活量係数におよぼす C, CO, Ni, Si, Ti, V の……………(3)325
- 内田虎男・川村・渡部・小口; ガラスビート法による酸化物試料のけい光X線分析……………(13)1892
- 内山 郁・鈴木・藤田; 鉄-炭素系合金の高圧下での Ms 温度, マルテンサイト組織……………(1)58
- 内山 郁・藤田; Fe-Mn 合金の高圧処理によるε相の生成と引張応力下でのその相の安定性……………(5)525
- 内堀秀男・福武・三好; 薄板材の高速铸造……………(技)7)860
- 梅田高照・松山・梶山; オーステナイト系ステンレス鋼のミクロ偏析と铸造組織……………(8)1094

〔え〕

- 遠藤芳秀・中原; 鉄鋼の原子吸光分析……………(13)1787
- 江本寛治・西岡; ASEA-SKF プロセスについて……………(12)1661
- 江見俊彦・中戸・鈴木・飯田・上田; 厚板用連続铸造スラブの表面欠陥に及ぼすパウダーの性状……………(7)981
- A. L. DeSy; 含銅ニオブ高張力鋼の機械的性質および溶接性に関する考察……………(14)2188
- M. Wahlster; ESR の最近の応用例と製品……………(技)2)296

〔お〕

- 小沢正俊・早川・岸田・品川・石塚; 快削ステンレス鋼の連続铸造……………(7)1052
- 小田泰雄・白岩・藤野・山中; 半導体検出器を用いた蛍光X線分析……………(13)1910
- 小田島賢治・針間矢・大路; 第4級アンモニウム塩の鉄鋼中微量ガリウム, ゲルマニウム定量への応用……………(13)1869
- 小野昭敏・田口・松本; 自動吸光光度分析装置の開発……………(13)2035
- 小野清雄・杉浦・田中; アーク炉におけるステンレス鋼溶製時の酸末キャッチカーボン……………(10)1463
- 小野修二郎・成田・伊藤・三原・大佐々; 円弧型ブルーム連铸の操業と品質……………(技)7)953
- 小野準一・小野寺・佐伯・西坂・坂田・福井・今村; 発光分光分析による鋼中アルミニウムの形態別分析法の研究……………(13)2002
- 小野陽一・石飛; 炭素飽和溶鉄中の V, Cu, Si, P, S の拡散……………(10)1533
- 小野陽一; 平山・古川; 溶鉄 Fe-C, Fe-Si, Fe-C-Si 合金の電気抵抗……………(14)2110
- 小野寺政昭・佐伯・西坂・坂田; 鋼板切粉の発光分光分析に関する一試行……………(9)1380
- 小野寺政昭・佐伯・西坂・坂田・小野・福井・今村; 発光分光分析による鋼中アルミニウムの形態別分析法の研究……………(13)2002
- 大井 浩・松野; 連続铸造のモデル解析……………(7)807
- 大井 浩・松野・中戸; スラブの連続铸造における凝固速度と表面温度の解析……………(7)1023
- 大井 浩・藤井・松野; 連続铸造におけるクレーター内溶鋼の流動, 混合状態の解析……………(7)1041
- 大河平和男・佐藤・森; 非酸化性合成スラブによる取鍋溶鋼処理……………(2)192
- 大蔵明光; 粉鉱石の還元……………(2)169
- 大佐々哲夫・小野・成田・伊藤・三原; 円弧型ブルーム連铸の操業と品質……………(技)7)953
- 大路博信・針間矢・小田島; 第4級アンモニウム塩の鉄鋼中微量ガリウム, ゲルマニウム定量への応用……………(13)1869
- 大竹敏幸・靉・堀尾; 焼結プロセスの最高温度と Heat Wave の移動速度に関する理論的解析……………(5)465

- 大谷南海男; 応力腐食割れの機構……………(1) 121
 大谷南海男; 水素脆化機構……………(2) 304
 大坪孝至・森・川村; 水素雰囲気中加熱による
 鋼中固溶窒素と窒化物窒素の分別定量……………(1) 108
 大坪存至・後藤・川村; 冷硝酸法による鋼中空
 化物の定量における炭素……………(6) 695
 大坪孝至・川村・古川; 鋼中ホウ素の状態別分
 析法の……………(13) 1944
 大坪孝至・川村・古川; 自動化学分析による鋼
 中リン, ホウ素分析……………(13) 2018
 大橋徹郎・野村・藤井・熊井・浅野; 連鑄鑄片
 内の凝固偏析現象と溶鋼流動……………(7) 894
 大橋徹郎・大野・熊井・広本・松永; 連鑄 Al-
 Si キルド鋼の大型非金属介在物……………(7) 926
 大橋善治・角山・鈴木・鶴岡; イオンマイクロ
 アナライザーの鉄鋼分析への応用……………(13) 1989
 大林幹男・伊藤・小林・小松; Fe-Cr-Al 合金
 の異常酸化に及ぼす表面性状の……………(6) 637
 大林幹男; 酸化鉛による耐熱鋼の高温加速酸化
 ………………(12) 1682
 大日方達一; 鋼の連続鑄造設備……………(7) 741
 大部 操・麻川・田野; 溶融亜鉛めつき鋼板の
 現状と将来……………(6) 705
 大野唯義・熊井・広本・松永・大橋; 連鑄 Al-
 Si キルド鋼の大型非金属介在物……………(7) 926
 大野恭秀・藤井・関野; 80 kg/mm² 級高張力
 鋼の溶接割れ感受性におよぼす B の……………(9) 1373
 太田喜与資・鞭・小林; 電気炉溶製プロセスに
 おける酸化期の理論解析……………(8) 1084
 岡田秀弥・島田; 鋼板表面での硫化マンガと
 錆発生との……………(5) 540
 岡部俊児; 流体力学にもとづく高炉炉床での溶
 滓の流れの検討と残滓量と出滓条件……………(6) 607
 岡村義弘・松田; 低炭素低合金鋼の逆変態……………(2) 226
 岡本 賢・天辰・呉・張・館; 焼結鉍の固定層
 における CO ガス還元……………(10) 1425
 奥村宏道・武部・草川・渡辺; カルシウム・シ
 リコンによる溶鉄の脱酸……………(1) 45
 音谷登平・谷内・形浦・福田; 高クロムフェ
 ライト系ステンレス鋼の諸性質に及ぼす溶製法
 の……………(8) 1131
 尾上泰光・関野・塩見・佐藤; 耐割れ感受性の
 すぐれた 50 kg/mm² 級鋼の開発……………(報) 8) 1144
- 〔 か 〕
- 貝田邦義・泉・竹田・二沢; 自動車鋼管の加工
 性におよぼす素材帯鋼の製造条件の影響……………(14) 2173
 垣井泰弘・吉井・北岡・飯田・今井・上田; 円
 弧型連鑄機製スラブの大型介在物集積におよ
 ぼす鑄込硫のクレーター内侵入深さ……………(7) 962
 角南英八郎・安斎・山上・宮下・阪本・菅; 厚
 板用連鑄スラブの表面欠陥の改善と無手入圧
 延……………(7) 973
 梶間 透中村; 水素を吸収した Fe-1.5%Ti 合
 金単結晶の引張変形……………(14) 2165
 形浦安治・福田・音谷・谷内; 高クロムフェ
 ライト系ステンレス鋼の諸性質に及ぼす溶製法
 の……………(8) 1131
 片山 博・田中; クロマイトの炭素還元過程被
 還元性……………(9) 1289
 鎌田晃郎・腰塚・船越; 5%Ni-0.5%Mo 鋼の
 焼もどしマルテンサイトとベイナイトの微視
 組織……………(3) 372
 鎌田晃郎・腰塚・船越; 5%Ni-0.5%Mo 鋼の
 焼もどしマルテンサイトとベイナイトの強度
 と靱性……………(10) 1483
 上瀬忠興・武尾・前田・岩田・里見; 沸騰水
 を利用した高炭素鋼線材の直接パテニング処
 理法……………(14) 2135
 金尾正雄・中沢・宗木・河部; 18Ni マルエ
 ジ鋼の破壊靱性におよぼす時効組織とオース
 テナイト結晶粒度の……………(2) 269
 金尾正雄・河部・中沢・宗木; 18Ni マルエ
 ジ鋼の低温時効組織における遅れ破壊亀裂と
 破壊靱性値……………(12) 1613
 金本通隆・川合・辻; 溶融 Fe-C-Si 合金の粘
 性……………(1) 38
 金子輝雄・寺崎; 純鉄の靱性におよぼす集合組
 織の……………(12) 1599
 川崎守夫・厚田・松永・山岡; 高炉羽口の溶損
 機構の実験と伝熱解析……………(2) 177
 川崎量一; 圧延用ロードセル……………(報) 3) 402
 川合保治・森・岸本・石倉・下田; 溶融 Fe-C-
 Si 合金の表面張力……………(1) 29
 川合保治・辻・金本; 溶融 Fe-C-Si 合金の粘
 性……………(1) 38
 川上公成・伊藤・三好・石黒; 湾曲型広幅ス
 ラブ連鑄鑄片の凝固組織……………(7) 885
 川村和郎・大坪・森; 水素雰囲気中加熱による
 鋼中固溶窒素と窒化物窒素の分別定量……………(1) 108
 川村和郎・大坪・後藤; 冷硝酸法による鋼中空
 化物の定量における炭素……………(6) 695
 川村和郎; 蛍光 X 線分析に用いる総合吸収補正
 係数 d ; 値を求めるための二元系, 三元系標
 準試料による共同実験……………(報) 8) 1158
 川村和郎; 蛍光 X 線分析分科会……………(報) 13) 1760
 川村和郎・森田; 鉄鋼の発光分光分析……………(13) 1795
 川村和郎・渡部・内田・小口; ガラスビート法
 による酸化物試料のけい光 X 線分析……………(13) 1892
 川村和郎・渡辺・鈴木; 鋼中希土類元素硫化物
 の分析化学的調査……………(13) 1935
 川村和郎・大坪・古川; 鋼中ホウ素の状態別分
 析法の……………(13) 1944
 川村和郎・大坪・古川; 自動化学分析による鋼
 中リン, ホウ素分析……………(13) 2018
 川村和郎・渡辺・森田; 分析溶液試料自動調整
 装置の開発と鉄鋼分析への適用……………(13) 2027
 川和高穂・佐藤・宮原・小谷野・根本; 高速鋸
 打込法による連鑄スラブの凝固厚み測定……………(2) 206

- 川和高穂・佐藤・宮原・小谷野・根本; 連続鑄造スラブの凝固組織……………(5) 486
 河部義邦・金尾・中沢・宗木; 18Ni マルエージ鋼の破壊靱性におよぼす時効組織とオーステナイト結晶粒度の……………(2) 269
 河部義邦・中沢・金尾・宗木; 18Ni マルエージ鋼の低温時効組織における遅れ破壊亀裂と破壊靱性値……………(12) 1613
 神森大彦; JIS 規格体系……………(13) 1862

〔き〕

- 木崎皖司・南条・深井・小森; 連続鑄造の伝熱現象の数値解析……………(7) 1013
 木村康夫・所; 一方向凝固した Fe-Fe₂Ti 系共晶合金の組織的, 磁気的特性……………(3) 386
 菊地 実・田中・脇田; Fe-28%Ni オーステナイトに 1000°C で固溶した窒素の活量に及ぼすクロムの影響……………(速) (6) 723
 岸田寿夫・品川・石塚・小沢・早川; 快削ステンレス鋼の連続鑄造……………(7) 1052
 岸本 誠・石倉・下田・川合・森; 溶融 Fe-C-Si 合金の表面張力……………(1) 29
 北尾幸市・一瀬・盛; クヌーゼンセル質量分析法による溶鉄中のイオウの活量係数の測定……………(14) 2119
 北岡英就・飯田・今井・垣井・吉井・上田; 円弧型連鑄機製スラブの大型介在物集積におよぼす鑄込流のクレーター内侵入深さ……………(7) 962
 北川和夫・関・上田・坂田; 0.45%C 炭素鋼の摩擦摩耗による組織変化に関する研究……………(9) 1344

〔く〕

- 草川隆次・渡辺・奥村・武部; カルシウム・シリコンによる溶鉄の脱酸……………(1) 45
 草川隆次・吉田; 溶鉄の Al-Si 脱酸における Si の……………(3) 337
 楠 信治・長谷川・中島; 鋼による A533B 鋼の焼戻時効脆性……………(研) (14) 2185
 熊井 浩・浅野・大橋・野村・藤井; 連鑄片内の凝固, 偏析現象と溶鋼流動……………(7) 894
 熊井 浩・広本・松永・大橋・大野; 連鑄 Al-Si キルド鋼の大型非金属介在物……………(7) 926
 熊井 浩・松永・佐伯・浅野; 冷延用低炭素鋼の連続鑄造における脱酸……………(9) 1310
 熊井 浩・松永・浅野・佐伯; 冷延用低炭素鋼鑄片中の非金属介在物におよぼす製鋼鑄造条件の……………(9) 1310
 熊谷憲一・山本; 低炭素鋼の被削性に及ぼす合金元素の……………(8) 1114
 熊谷仁治・佐久間・西沢; オーステナイト中でセメント粒子のオスワルド成長……………(14) 2153
 黒田浩一・炭竈・樋口・飯塚; 酸素, 重油の多量併用吹き込みにおける適正操業範囲……………(8) 1078
 桑野芳一・鈴木・張・本田・呉・松崎・館; 石

- 油コークスの性状と試験高炉における使用試験……………(14) 2098

〔こ〕

- 小口春雄・川村・渡部・内田; ガラスビート法による酸化物試料のけい光 X 線分析……………(13) 1892
 小林 勲・太田・鞭; 電気炉溶製プロセスにおける酸化期の理論解析……………(8) 1084
 小林孝雄・小松・大林・伊藤; Fe-Cr-Al 合金の異常酸化に及ぼす表面性状の……………(6) 637
 小林光征・宮川・藤代・山本; オーステナイト耐熱鋼における炭化物の析出挙動と時効硬化性への P 添加の……………(2) 239
 小舞忠信・野呂・秋田・高石; 連続鑄造鑄片における中心偏析の生成機構……………(7) 915
 小松 登・大林・伊藤・小林; Fe-Cr-Al 合金の異常酸化に及ぼす表面性状の……………(6) 637
 小森英俊・木崎・南条・深井; 連続鑄造の伝熱現象の数値解析……………(7) 1013
 小谷野敬之・根本・川和・佐藤・宮原; 高速鋸打込法による連鑄スラブの凝固厚み測定……………(2) 206
 小谷野敬之・根本・川和・佐藤・宮原; 連続鑄造スラブの凝固組織……………(5) 486
 小若正倫; ステンレス鋼, 高ニッケル合金の応力腐食割れ……………(3) 427
 呉 平男・天辰・張・岡本・館; 焼結鉍の固定層における CO ガス還元……………(10) 1425
 呉 平男・鈴木・張・本田・桑野・呉・松崎・館; 石油コークスの性状と試験高炉における使用試験……………(14) 2098
 五藤 武・成田・原・宮本・山本; 螢光 X 線分析法の鋼中非金属介在物分析への適用に関する基礎的検討……………(13) 1920
 後藤俊助・川村・大坪; 冷硝酸法による鋼中空化物の定量における炭素……………(6) 695
 後藤和弘・伊藤; 酸化鉄を含む急冷スラグの光吸収スペクトル……………(2) 184
 後藤秀弘・鉄鋼分析化学の 30 余年……………(随) (13) 1737
 合田 進・土生・宮田・関野; Al-B-N 系低合金鋼の焼入性におよぼす B ……(10) 1470
 腰塚典明・船越・鎌田; 5%Ni-0.5%Mo 鋼の焼もどしマルテンサイトとベイナイトの微視組織……………(3) 372
 腰塚典明・鎌田・船越; 5%Ni-0.5%Mo 鋼の焼もどしマルテンサイトとベイナイトの強度と靱性……………(10) 1483
 近藤真一・原・土屋; 酸化鉄ペレットの還元時の粒子内温度……………(9) 1261
 近藤真一; 鉄鉍石の流動層還元について……………(10) 1542

〔さ〕

- 佐伯 毅・浅野・熊井・松永; 冷延用低炭素鋼の連続鑄造における脱酸……………(9) 1310
 佐伯 毅・熊井・松永・浅野; 冷延用低炭素鋼

- 鑄片中の非金属介在物におよぼす製鋼鑄造条
 件の……………(9)1325
佐伯正夫・西坂・坂田・小野寺; 鋼板切粉の発
 光分光分析に関する一試行……………(9)1380
佐伯正夫・西坂・岩本・安達; 三塩化チタン還
 元, 有機指示薬判定法による鉄鋼石中の全鉄
 定量方法……………(13)2045
佐伯正夫・小野寺・西坂・坂田・小野・福井・
 今村; 発光分光分析による鋼中アルミニウム
 の形態別分析法の研究……………(13)2002
佐久間健人・熊谷・西沢; オーステナイト中で
 のセメント粒子のオスワルド成長……………(14)2153
佐藤公隆・松本・鈴木; イオンマイクロアナラ
 イザーとその鉄鋼材料研究への応用……………(13)1980
佐藤憲夫・森・太河平; 非酸化性合成スラグに
 よる取鍋溶鋼処理……………(2)192
佐藤秀樹・宮原・小谷野・根本・川和; 高速鋏
 打込法による連鑄スラブの凝固厚み測定……………(2)206
佐藤秀樹・宮原・小谷野・根本・川和; 連続鑄
 造スラブの凝固組織……………(5)486
佐藤 誠・尾上・関野・塩見; 耐割れ感受性の
 すぐれた 50 kg/mm² 級鋼の開発……………(報)8)1144
佐野正道・森; 溶融金属中の単一ノズルからの
 気泡生成……………(3)348
佐野正道・森; ガス-メタル間反応速度に対す
 る表面運動……………(10)1432
斎藤守正・須藤; 鉄鋼のガス分析……………(13)1805
雑賀喜規・福井・恒久・塩田・乗富・野田; イ
 ンラインリダクション連続鑄造ビレットの品
 質……………(7)990
坂井一男; 円柱鋼材の冷却過程における熱応力
 の計算……………(12)1591
坂木庸晃・中村・呂; 純鉄切欠試験片の破壊活
 動……………(14)2145
坂田忠義・小野寺・佐伯・西坂; 鋼板切粉の発
 光分光分析に関する一試行……………(9)1380
坂田忠義・小野寺・佐伯・西坂・小野・福井・
 今村; 発光分光分析による鋼中アルミニウム
 の形態別分析法の研究……………(9)2002
坂田信二・北川・関・上田; 0.45% C 炭素鋼の
 摩擦摩耗による組織変化に関する研究……………(9)1344
阪本英一・菅・角南・安斎・山上・宮下; 厚板
 用連鑄スラブの表面欠陥の改善と無手入圧延
 ………………(7)973
榊原瑞夫・番野・関野; 超合金の不純物を含む
 ヘリウム中での酸化……………(技)12)1655
里見祥明・武尾・前田・上瀬・岩田; 沸騰水を
 利用した高炭素鋼線材の直接パテニング処
 理法……………(14)2135
沢村企好・村山・平田; 石灰石球の熱分解にお
 ける熱移動と CO₂ ガスの流れ……………(8)1063

〔し〕

塩田倬雄・乗富・野田・雑賀・福井・恒久; イ

- ンラインリダクション連続鑄造ビレットの品
 質……………(7)990
塩見義宏・佐藤・尾上・関野; 耐割れ感受性の
 すぐれた 50 kg/mm² 級鋼の開発……………(報)8)1144
品川睦明; 分析・分離・公害……………(13)1854
品川 丞・石塚・小沢・早川・岸田; 快削ステ
 ンレス鋼の連続鑄造……………(7)1052
柴田浩司・和田・荒木; 鉄合金における 3 種類
 の γ - α' マルテンサイト変態の相互関係の速
 度論的考察……………(2)258
柴田浩司・和田・荒木; 鉄合金における等温マ
 ルテンサイト変態の組織学的研究……………(6)647
島田春夫・岡田; 鋼板表面での硫化マンガ
 ンと 錆発生との……………(5)540
島田春夫・三井田・横大路; 種々の海洋環境に
 おける鋼の腐食挙動……………(12)1646
下田俊郎・川合・森・岸本・石倉; 溶融 Fe-C-
 Si 合金の表面張力……………(1)29
城田良康・野村・森; Ar-CO-CO₂ 混合ガスに
 よる溶鉄の脱炭反応……………(3)361
篠原忠広・萬谷・戸崎・不破; 溶鉄の脱窒素速
 度……………(10)1443
白井 隆・中野・石田; 水素・水蒸気混合ガス
 による酸化鉄微粒子の還元反応……………(1)20
白岩俊男・藤野・原田; 鉄鉱石中の鉄分の蛍光
 X線分析……………(13)1900
白岩俊男・藤野・小田・山中; 半導体検出器を
 用いた蛍光 X線分析……………(13)1910
C. A. Schneider; 高炉-LD 転炉対電気炉製
 鋼法の比較分析……………(技)5)549

〔す〕

- 須藤恵美子**; 鉄鋼基礎共同研究会個体質量分析
 部会……………(報)13)1767
須藤恵美子・斎藤; 鉄鋼のガス分析……………(13)1805
菅 哲男・森山; 水平回転円筒内粒子の定位置
 間推移確率と禁止帯の存在……………(速)8)1155
菅 哲男・森山; 回転炉内の粒子軸方向混合と
 滞留時間分布……………(9)1283
菅 克之・角南・安斎・山上・宮下・阪本;
 厚板用連鑄スラブの表面欠陥の改善と無手入
 圧延……………(7)973
杉浦三朗・小野・田中; アークにおけるステ
 ンレス鋼溶製時の酸末キャッチ・カーボン……………(10)1463
杉本孝一; 防振合金の最近の進歩……………(14)2204
杉山道生・山本・鮎谷・古沢; 合金工具鋼
 (SKD11)の焼入加熱時間と機械的性質の
 ………………(1)85
榎山正孝・梅田・松山; オーステナイト系ステ
 ンレン鋼のミクロ偏析と鑄造組織……………(8)1094
鈴木 章; 連続鑄造鑄塊の凝固組織……………(7)774
鈴木 章・新実・永田・田中・岩田・別所; 大
 型鋼塊底部に現われる異常組織……………(10)1454
鈴木吉哉・張・本田・桑野・呉・松崎・館; 石
 油コークスの性状と試験高炉における使用試

- 験……………(14)2098
鈴木堅市・松本・佐藤; イオンマイクロアナライザとその鉄鋼材料研究への応用……………(13)1980
鈴木康治・飯田・上田・江見・中戸; 厚板用連続铸造スラブの表面欠陥に及ぼすパウダーの性状……………(7)981
鈴木節雄・川村・渡辺; 鋼中希土類元素硫化物の分析化学的調査……………(13)1935
鈴木竹四・戸川・阿部; 低炭素鋼板の再結晶集合組織におよぼす Cu 添加の……………(2)217
鈴木竹四・阿部・戸川・宮坂; Cu 添加低炭素鋼の再結晶集合組織……………(10)1496
鈴木敏子・角山・大橋・鶴岡; イオンマイクロアナライザの鉄鋼分析への応用……………(13)1989
鈴木正敏・藤田・内山; 鉄-炭素系合金の高圧下での Ms 温度, マルテンサイト組織……………(1)58
炭竈隆志・樋口・飯塚・黒田; 酸素重油の多量併用吹き込みにおける適正操業範囲……………(8)1078

〔 せ 〕

- 関野昌蔵**・塩見・佐藤・尾上; 耐割れ感受性のすぐれた 50 kg/mm² 級鋼の開発……………(報) (8)1144
関野昌蔵・大野・藤井; 80 kg/mm² 級高張力鋼の溶接割れ感受性におよぼす B の……………(9)1373
関野昌蔵・土生・宮田・合田; Al-B-N 系低合金鋼の焼入性におよぼす B……………(10)1470
関野昌蔵・榊原・番野; 超合金の不純物を含むヘリウム中での酸化……………(技) (12)1655
関文男・上田・坂田・北川; 0.45% C 炭素鋼の摩擦摩耗による組織変化に関する研究……………(9)1344

〔 そ 〕

- 宗宮重行**; 日本の鉄鋼用耐火の現状と問題点……………(5)557
宗宮尚行; 工業分析と日本学術振興会第 19 委員会……………(随) (13)1734
添野浩・土屋; Fe-Ni-Al, Fe-Ni-Ti, Fe-Ni-Co-Mo 系マルエージ鋼の析出硬化, 磁性……………(9)1363

〔 た 〕

- 田口勇**・小野・松本; 自動吸光光度分析装置の開発……………(13)2035
田口勇・松本・石黒; 排水中の微量油分定量法……………(13)2056
田中章彦・片山; クロマイトの炭素還元過程被還元性……………(9)1289
田中功・小野・杉浦; アーク炉におけるステンレス鋼溶製時の酸末キャッチ・カーボン……………(10)1463
田中重明・鈴木・新実・永田・岩田・別所; 大型鋼塊底部に現われる異常組織……………(10)1454
田中良平・脇田・菊地; Fe-28%Ni オーステナ

- イトに 1000°C で固溶した窒素の活量に及ぼすクロムの影響……………(速) (6)723
田野和広・大部・麻川; 溶融亜鉛めつき鋼板の現状と将来……………(6)705
田村今男・時弘; 焼入試片の中心部冷却曲線の一般化……………(6)661
田村今男・時弘; 焼入試片の冷却曲線の導出方法……………(6)671
田村今男・時弘; 冷却母曲線の応用……………(9)1337
田村今男・時弘; 冷却母曲線によるジョミニー曲線の推定法……………(12)1639
高石昭吾・小舞・野呂・秋田; 連続铸造鑄片における中心偏析の生成機構……………(7)915
高木甲子雄・阿部; 低炭素アルミニウムキルド鋼の再結晶集合組織におよぼす中間析出処理の……………(12)1585
高橋紀雄・藤田; 12%Cr 耐熱鋼のクリープ破断強度および微細組織におよぼす単独添加元素の影響……………(10)1506
高橋政司; 低炭素鋼のオーステナイト結晶粒冷延後の再結晶フェライト粒におよぼす Mn, S……………(5)501
高張友夫・山本・浜本; 発光分光分析によるステンレス切削片の分析……………(3)397
高張友夫・山本; けい光 X 線分析法による高炭素フェロニッケル中のいおう, けい素, ニッケル, クロム, コバルト……………(技) (6)700
竹内栄一; 鉄のすべり摩耗機構……………(9)1395
竹田秀俊・泉・貝田・二沢; 自動車鋼管の加工性におよぼす素材帯鋼の製造条件の影響……………(14)2173
竹下一彦・長谷川・武田; フェライト・ステンレス鋼の遷移温度と 475°C 脆性におよぼす不純物元素の影響……………(9)1353
竹原鋭郎・山崎・角井・林・秋田; インライン・リダクション法……………(7)875
武尾敬之助・前田・上瀬・岩田・里見; 沸騰水を利用した高炭素鋼線材の直接パテニング処理法……………(14)2135
武田克彦・竹下・長谷川; フェライト・ステンレス鋼の遷移温度と 475°C 脆性におよぼす不純物元素の影響……………(9)1353
武智弘・増井; 高温冷延鋼板の引張強度と延性の組み合わせ, その冶金学的要因……………(2)284
武部貴文・草川・渡辺・奥村; カルシウム・シリコンによる溶鉄の脱酸……………(1)45
館充・李; 低温域での酸化鉄還元過程の高温 X-ray 装置に……………(5)480
館充・天辰・呉・張・岡本; 焼結鉍の固定層における CO ガス還元……………(10)1425
館充・鈴木・張・本田・桑野・呉・松崎; 石油コークスの性状と試験高炉における使用試験……………(14)2098
谷内和人・形浦・福田・音谷; 高クロムフェライト系ステンレス鋼の諸性質に及ぼす溶製法の……………(8)1131

〔 ち 〕

- 千々岩健児・伊藤; 連続铸造時の鋳片の温度変化のシミュレータによる解析……………(報)(9)1389
 張 東植・鈴木・本田・桑野・呉・松崎・館; 石油コークスの性状と試験高炉における使用試験……………(14)2098
 張 東植・天辰・呉・岡本・館; 焼結鉱の固定層におけるCOガス還元……………(10)1425

〔 つ 〕

- 辻 正宣・金本・川合; 溶融 Fe-C-Si 合金の粘性……………(1) 38
 土田正治・井樋田; フェロアロイの水素分析における試料調整の影響……………(13)1930
 土屋 勝・近藤・原; 酸化鉄ペレットの還元時の粒子内温度……………(9)1261
 土屋正利・添野; Fe-Ni-Al, Fe-Ni-Ti, Fe-Ni-Co-Mo 系マルエージ鋼の析出硬化, 磁性……………(9)1363
 恒久好徳・塩田・乗富・野田・雑賀・福井; インラインリダクション連続铸造ビレットの品質……………(7) 990
 角井 洵・林・秋田・竹原・山崎; インライン・リダクション法……………(7) 875
 角山浩三・大橋・鈴木・鶴岡; イオンマイクロアナライザーの鉄鋼分析への応用……………(13)1989
 鶴岡一夫・角山・大橋・鈴木; イオンマイクロアナライザーの鉄鋼分析への応用……………(13)1989

〔 て 〕

- 寺崎富久長・金子; 純鉄の靱性におよぼす集合組織の……………(12)1599

〔 と 〕

- 戸川史江・阿部・鈴木; 低炭素鋼板の再結晶集合組織におよぼす Cu 添加の……………(2) 217
 戸川史江・阿部・鈴木・宮坂; Cu 添加低炭素鋼の再結晶集合組織……………(10)1496
 戸崎秀男・萬谷・篠原・不破; 溶鉄の脱窒素速度……………(10)1443
 藤野允克・白岩・原田; 鉄鋼石中の鉄分の蛍光 X 線分析……………(13)1900
 藤野允克・白岩・小田・山中; 半導体検出器を用いた蛍光 X 線分析……………(13)1910
 時弘義雄・田村; 焼入試片の中心部冷却曲線の一般化……………(6) 661
 時弘義雄・田村; 焼入試片の冷却曲線の導出方法……………(6) 671
 時弘義雄・田村; 冷却母曲線の応用……………(9)1337
 時弘義雄・田村; 冷却母曲線によるジョミニー曲線の推定法……………(12)1639
 徳田利幸・成田・松村・諸岡・野々村; 銑鉄の

- カントバック分析における異常放電とその分析値におよぼす影響……………(13)1879
 徳田 誠・青木・梨和・橋尾; スライデングノズルによる連続铸造機の自動鋳込……………(7) 868
 峠 竹弥・渡辺; ステンレス鋼浴におけるシリコンの脱酸の……………(14)2126
 所 一典・木村; 一方向凝固した Fe-Fe₂Ti 系共晶合金の組織的, 磁気的特性……………(3) 386
 豊田 守・植田・丸川; 湾曲型スラブ用連铸機における内部介在物……………(7) 943

〔 な 〕

- 中沢興三・宗木・河部・金尾; 18Ni マルエージ鋼の破壊靱性におよぼす時効組織とオーステナイト結晶粒度の……………(2) 269
 中沢興三・河部・金尾・宗木; 18Ni マルエージ鋼の低温時効組織における遅れ破壊亀裂と破壊靱性値……………(12)1613
 中島伸也・長谷川・楠; 鋼による A533B 鋼の焼戻時効脆性……………(研)(14)2185
 中戸 参・鈴木・飯田・上田・江見; 厚板用連続铸造スラブの表面欠陥に及ぼすパウダーの性状……………(7) 981
 中戸 参・大井・松野; スラブの連続铸造における凝固速度と表面温度の解析……………(7)1023
 中野義夫・石田・白井; 水素・水蒸気混合ガスによる酸化鉄微粒子の還元反応……………(1) 20
 中原悠紀・遠藤; 鉄鋼の原子吸光分析……………(13)1787
 中村正久・坂木・呂; 純鉄切欠試験片の破壊活動……………(14)2145
 中村正久・梶間; 水素を吸収した Fe-1.5%Ti 合金単結晶の引張変形……………(14)2165
 長岡 豊・綾田・副島・森; ウォーキングバー(W. B.)間接冷却方式曲型連続铸造機の冷却能の解析とその品質に関する……………(7)1033
 永田弘之・鈴木・新実・田中・岩田・別所; 大型鋼塊底部に現われる異常組織……………(10)1454
 梨和 甫・橋尾・徳田・青木; スライデングノズルによる連続铸造機の自動鋳込……………(7) 868
 成田貴一; 鋼中非金属介在物分析分科会…(報)(13)1763
 成田貴一; 鋼中非金属介在物, 析出物の観察, 固定, 抽出……………(13)1820
 成田貴一・松村・徳田・諸岡・野々村; 銑鉄のカントバック分析における異常放電とその分析値におよぼす影響……………(13)1879
 成田貴一・原・宮本・山本・五藤; 蛍光 X 線分析法の鋼中非金属介在物分析への適用に関する基礎的検討……………(13)1920
 成田貴一・原・宮本・岩切; 鋼中炭化物の抽出ならびに定量法の……………(13)1962
 成田 進・伊藤・三原・大佐々・小野; 円弧型ブルーム連铸の操業と品質……………(技)(7) 953
 南条敏夫・深井・小森・木崎; 連続铸造の伝熱現象の数値解析……………(7)1013

〔 に 〕

- 二沢喬一郎・泉・貝田・竹田; 自動車鋼管の加工性におよぼす素材帯鋼の製造条件の影響……………(14)2173
- 丹羽省三・鞭・堀尾; 熱風炉のスタッガード・パラレル操業の理論分析……………(6) 622
- 新見敬吉・化学分析分科会……………(報)(13)1744
- 新実高保・鈴木・永田・田中・岩田・別所; 大型鋼塊底部に現われる異常組織……………(10)1454
- 西尾賢一・森山; 2種粒径粒子並列充填層のガス流れの圧損失……………(9)1271
- 西尾賢一・荒木・森山; 2種粒径粒子並列充填層のガス流モデル……………(14)2085
- 西岡武三郎・江本; ASEA-SKF プロセスについて……………(12)1661
- 西坂孝一・坂田・小野寺・佐伯; 鋼板切粉の発光分光分析に関する一試行……………(9)1380
- 西坂孝一・小野寺・佐伯・坂田・小野・福井・今村; 発光分光分析による鋼中アルミニウムの形態別分析法の研究……………(13)2002
- 西坂孝一・佐伯・岩本・安達; 三塩化チタン, 還元有機指示薬判定法による鉄鋼石中の全鉄定量……………(13)2045
- 西沢泰二・佐久間・熊谷; オーステナイト中でセメント粒子のオスワルド成長……………(14)2153
- 西村 強・若宮・林田・山岡; 2相混合組織をもつ高珪素ステンレス鋼線の加工硬化挙動とその他の諸特性……………(6) 682
- 日ソ委員会; 第4回日ソ製鋼物理化学シンポジウム……………(報)(1) 134

〔 ね 〕

- 根本秀太郎・川和・佐藤・宮原・小谷野; 高速鋳打込法による連铸スラブの凝固厚み測定……………(2) 206
- 根本秀太郎・川和・佐藤・宮原・小谷野; 連铸製造スラブの凝固組織……………(5) 486
- 根本秀太郎; 連铸製造の操業の進歩……………(7) 755

〔 の 〕

- 野田 武・雑賀・福井・恒久・塩田・乗富; インラインリダクション連続铸造ピレットの品質……………(7) 990
- 野々村英造・成田・松村・徳田・諸岡; 銑鉄のカントバック分析における異常放電とその分析値におよぼす影響……………(13)1879
- 野村悦夫・藤井・熊井・浅野・大橋; 連铸鑄片内の凝固, 偏析現象と溶鋼流動……………(7) 894
- 野村宏之・森・城田; Ar-CO-CO₂混合ガスによる溶鉄の脱炭反応……………(3) 361
- 野呂克信・秋田・高石・小舞; 連铸铸造鑄片における中心偏析の生成機構……………(7) 915
- 乗富重夫・野田・雑賀・福井・恒久・塩田; イ

ンラインリダクション連続铸造ピレットの品質……………(7) 990

〔 は 〕

- 土生隆一・宮田・関野・合田; Al-B-N系低合金鋼の焼入性におよぼすB……………(10)1470
- 長谷川正義・武田・竹下; フェライト・ステンレス鋼の遷移温度と475°C脆性におよぼす不純物元素の影響……………(9)1353
- 長谷川正義・中島・楠; 鋼によるA533B鋼の焼戻時効脆性……………(研)(14)2185
- 橋尾守規・徳田・青木・梨和; スライデングノズルによる連続铸造機の自動鑄込……………(7) 868
- 橋口隆吉; 鉄鋼その他の金属の内部摩擦……………(12)1706
- 浜本正延・高張・山本; 発光分光分析によるステンレス切削片の分析……………(3) 397
- 林 寛治・秋田・竹原・山崎・角井; インライン・リダクション法……………(7) 875
- 林田 博・山岡・西村・若宮; 2相混合組織をもつ高珪素ステンレス鋼線の加工硬化挙動とその他の諸特性……………(6) 682
- 早川静則・岸田・品川・石塚・小沢; 快削ステンレス鋼の連続铸造……………(7)1052
- 原 寛・成田・宮本・山本・五藤; 螢光X線分析法の鋼中非金属介在物分析への適用に関する基礎的検討……………(13)1920
- 原 寛・成田・宮本・岩切; 鋼中炭化物の抽出ならびに定量法の……………(13)1962
- 原 行明・土屋・近藤; 酸化鉄ペレットの還元時の粒子内温度……………(9)1261
- 原田武男・白岩・藤野; 鉄鋼石中の鉄分の螢光X線分析……………(13)1900
- 針間矢宣一・大路・小田島; 第4級アンモニウム塩の鉄鋼中微量ガリウム, ゲルマニウム定量への応用……………(13)1869
- 萬谷志郎・不破; 溶融鉄の水素溶解度に及ぼすAl, B, Ge, Ta, Sn, Zr添加の……………(9)1299
- 萬谷志郎・篠原・戸崎・不破; 溶鉄の脱窒素速度……………(10)1443
- 番野郁男・榊原・関野; 超合金の不純物を含むヘリウム中での酸化……………(技)(12)1655

〔 ひ 〕

- 樋口正昭・飯塚・黒田・炭竈; 酸素, 重油の多量併用吹き込みにおける適正操業範囲……………(8)1078
- 久松敬弘・山口; 連続溶融亜鉛メッキのドロソ生成反応……………(1) 96
- 久松敬弘・山口; 連続溶融亜鉛メッキ操業の必要Al添加量……………(1) 104
- 平田耕一・沢村・村山; 石灰石球の熱分解における熱移動とCO₂ガスの流れ……………(8)1063
- 平山勝久・小野・古川; 溶鉄Fe-C, Fe-Si, Fe-C-Si合金の電気抵抗……………(14)2110
- 広川吉之助; 新しい手法による状態分析……………(13)1827

- 広川吉之助・本多; 鋼中酸化アルミニウムの存在形……………(13)2013
 広本 健・松永・大橋・大野・熊井; 連铸 Al-Si キルド鋼の大型非金属介在物……………(7) 926

〔 ふ 〕

- 不破 祐・萬谷; 溶融鉄の水素溶解度に及ぼす Al, B, Ge, Ta, Sn, Zr 添加の……………(9)1299
 不破 祐・萬谷・篠原・戸崎; 溶鉄の脱窒素速度……………(10)1443
 深井利行・小森・木崎・南条; 連続鑄造の伝熱現象の数値解析……………(7)1013
 福井 勲・小野寺・佐伯・西坂・坂田・小野・今村; 発光分光分析による鋼中アルミニウムの形態別分析法の研究……………(13)2002
 福井浣一・恒久・塩田・乗富・野田・雑賀; インラインリダクション連続鑄造ピレットの品質……………(7) 990
 福武 諄・三好・内堀; 薄板材の高速鑄造(枝)(7) 860
 福田敬爾・三塚; 高温金属を水冷するときの冷却曲線における遷移沸騰, 特性温度の……………(14)2079
 福武 剛; 流体力学にもとづく高炉炉床での溶滓の流れの検討と残滓量と出滓条件の……………(6) 607
 福田 正・音谷・谷内・形浦; 高クロムフェライト系ステンレス鋼の諸性質に及ぼす溶製法の……………(8)1131
 副島利行・森・長岡・綾田; ウォーキングバー(W. B.)間接冷却方式曲型連続鑄造機の冷却能の解析とその品質……………(7)1033
 福原章男・池野; 鉄鋼分析部会……………(報) (13)1741
 藤井徹也・松野・大井; 連続鑄造におけるクレーター内溶鋼の流動, 混合状態の解析……………(7)1041
 藤井博己・関野・大野; 80 kg/mm² 級高張力鋼の溶接割れ感受性におよぼす B の……………(9)1373
 藤井博務・熊井・浅野・大橋・野村; 連铸鑄片内の凝固偏析現象と溶鋼流動……………(7) 894
 藤田充苗・内山・鈴木; 鉄-炭素系合金の高圧下での Ms 温度, マルテンサイト組織……………(1) 58
 藤田充苗・内山; Fe-Mn 合金の高圧処理によるε相の生成と引張応力下でのその相の安定性……………(5) 525
 藤田利夫・山田; 15Cr-14Ni 系耐熱鋼の微細組織と硬さにおよぼす Nb の……………(1) 71
 藤田利夫・山田; 15Cr-14Ni 系耐熱鋼のクリープ特性におよぼす Nb と熱処理の……………(5) 514
 藤田利夫・高橋; 12%Cr 耐熱鋼のクリープ破断強度および微細組織におよぼす単独添加元素の影響……………(10)1506
 藤田利夫・山田; 15Cr-14Ni 系耐熱鋼の微細組織と硬さにおよぼす Mo と熱処理……………(10)1519
 藤代 大・山本・小林・宮川; オーステナイト耐熱鋼における炭化物の析出挙動と時効硬化性への P 添加の……………(2) 239
 藤本俊三; わが国におけるホットストリップミ

- ルの発達をふり返つて……………(12)1698
 船越督己・鎌田・腰塚; 5%Ni-0.5%Mo 鋼の焼もどしマルテンサイトとベイナイトの微視組織……………(3) 372
 船越督己・鎌田・腰塚; 5%Ni-0.5%Mo 鋼の焼もどしマルテンサイトとベイナイトの強度と靱性……………(10)1483
 鮎谷清司・古沢・杉山・山本; 合金工具鋼(SKD11)の焼入加熱時間と機械的性質の……………(1) 85
 古川 洗・川村・大坪; 鋼中ホウ素の状態別分析法の……………(13)1944
 古川 洗・川村・大坪; 自動化学分析による鋼中リン・ホウ素分析……………(13)2018
 古川和博・小野・平山; 溶鉄 Fe-C, Fe-Si, Fe-C-Si 合金の電気抵抗……………(14)2110
 古沢浩一・杉山・山本・鮎谷; 合金工具鋼(SKD11)の焼入加熱時間と機械的性質の……………(1) 85

〔 へ 〕

- Hermann Th. Brandt; The Development of the German Steel Industry during the Past 25 years……………(8)1179
 別所 勇・鈴木・新実・永田・田中・岩田; 大型鋼塊底部に現われる異常組織……………(10)1454

〔 ほ 〕

- 星 記男・青山; 高合金鋼の連続鑄造……………(7) 821
 堀尾正毅・大竹・鞭; 焼結プロセスの最高温度と Heat Wave の移動速度に関する理論的解析……………(5) 465
 堀尾正毅・丹羽・鞭; 熱風炉のスタッガード・パラレル操業の理論分析……………(6) 622
 本田紘一・鈴木・張・桑野・呉・松崎・館; 石油コークスの性状と試験高炉における使用試験……………(14)2098
 本多文洋・広川; 鋼中酸化アルミニウムの存在形……………(13)2013

〔 ま 〕

- 前田閑一・武尾・上瀬・岩田・里見; 沸騰水を利用した高炭素鋼線材の直接パテニング処理法……………(14)2135
 増井浩昭・武智; 高温冷延鋼板の引張強度と延性の組み合わせ, その冶金学的要因……………(2) 284
 松崎幹庸・鈴木・張・本田・桑野・呉・館; 石油コークスの性状と試験高炉における使用試験……………(14)2098
 松島 巖; 炭素, 鋼低合金鋼の応力腐食割れ……………(3) 410
 松田昭一・岡村; 低炭素低合金鋼の逆変態……………(2) 226
 松永省吾・山岡・川崎・厚田; 高炉羽口の溶損機構の実験と伝熱解析……………(2) 177

- 松永 久・大橋・大野・熊井・広本; 連铸 Al-Si キルド鋼の大型非金属介在物……………(7) 926
 松永 久・佐伯・浅野・熊井; 冷延用低炭素鋼の連続铸造における脱酸……………(9) 1310
 松永 久・浅野・佐伯・熊井; 冷延用低炭素鋼鑄片中の非金属介在物におよぼす製鋼鑄造条件の……………(9) 1325
 松野淳一・大井; 連続铸造のモデル解析……………(7) 807
 松野淳一・中戸・大井; スラブの連続铸造における凝固速度と表面温度の解析……………(7) 1023
 松野淳一・大井・藤井; 連続铸造におけるクラスタ内溶鋼の流動, 混合状態の解析……………(7) 1041
 松村哲夫・成田・徳玉・諸岡・野々宮; 鉄鉄のカントバック分析における異常放電とイの分析値におよぼす影響……………(13) 1879
 松本龍太郎; 鉄鋼分析の自動化……………(13) 1843
 松本龍太郎・佐藤・鈴木; イオンマイクロアナライザーとその鉄鋼材料研究への応用……………(13) 1980
 松本龍太郎・田口・小野; 自動吸光光度分析装置の開発……………(13) 2035
 松本龍太郎・田口・石黒; 排水中の微量油分定量法……………(13) 2056
 松山隼也・稲山・梅田; オーステナイト系ステンレス鋼のミクロ偏析と鑄造組織……………(8) 1094
 丸川雄浄・豊田・植田; 湾曲型スラブ用連铸機における内部介在物……………(7) 943

〔み〕

- 三原紀男・大佐々・小野・成田・伊藤; 円弧型ブルーム連铸の操業と品質……………(技) (7) 953
 三好俊吉・内堀・福武; 薄板材の高速铸造……………(技) (7) 860
 三好俊吉・石黒・川上・伊藤; 湾曲型広幅スラブ連铸鑄片の凝固組織……………(7) 885
 三井田万穹・島田・横大路; 種々の海洋環境における鋼の腐食挙動……………(12) 1646
 三塚正志・福田; 高温金属を水冷するときの冷却曲線における遷移沸騰・特性温度の……………(14) 2079
 宮川大海・藤代・山本・小林; オーステナイト耐熱鋼における炭化物の析出挙動と時効硬化性への P 添加の……………(2) 239
 宮坂直樹・阿部・鈴木・戸川; Cu 添加低炭素鋼の再結晶集合組織……………(10) 1496
 宮沢憲一・鞭; 垂直型連続铸造スラブの凝固プロフィールの理論解析……………(7) 1000
 宮沢憲一・鞭; 湾曲型連続铸造スラブの凝固プロフィールの理論解析……………(7) 1007
 宮下芳雄・阪本・菅・角南・安斎・山上; 厚板用連铸スラブの表面欠陥の改善と無手入圧延……………(7) 973
 宮田政祐・土生・関野・合田; Al-B-N 系低合金鋼の焼入性におよぼす B……………(10) 1470
 宮原 忍・小谷野・根本・川和・佐藤; 高速鋳打込法による連铸スラブの凝固厚み測定……………(2) 206
 宮原 忍・小谷野・根本・川和・佐藤; 連続铸

- 造スラブの凝固組織……………(5) 486
 宮本 醇・成田・原・山本・五藤; 蛍光 X 線分析法の鋼中非金属介在物分析への適用に関する基礎的検討……………(13) 1920
 宮本 醇・成田・原・岩切; 鋼中炭化物の抽出ならびに定量法の……………(13) 1962

〔む〕

- 向井楠宏・内田; 溶融鉄合金中の Mn の活量係数におよぼす C, CO, Ni, Si, Ti, V の……………(3) 325
 鞭 巖・堀尾・大竹; 焼結プロセスの最高温度と Heat Wave の移動速度に関する理論的解析……………(5) 465
 鞭 巖・堀尾・丹羽; 熱風炉のスタッガード・パラレル操業の理論分析……………(6) 622
 鞭 巖・宮沢; 垂直型連続铸造スラブの凝固プロフィールの理論解析……………(7) 1000
 鞭 巖・宮沢; 湾曲型連続铸造スラブの凝固プロフィールの理論解析……………(7) 1007
 鞭 巖・小林・太田; 電気炉溶製プロセスにおける酸化期の理論解析……………(8) 1084
 村田朋美・ひずみ電極法の応用……………(5) 580
 村山武昭・平田・沢村; 石灰石球の熱分解における熱移動と CO₂ ガスの流れ……………(8) 1063
 宗木政一・河部・金尾・中沢; 18 Ni マルエージ鋼の破壊靱性におよぼす時効組織とオーステナイト結晶粒度の……………(2) 269
 宗木政一・河部・中沢・金尾; 18 Ni マルエージ鋼の低温時効組織における遅れ破壊亀裂と破壊靱性値……………(12) 1613

〔も〕

- 望月平一; 蛍光 X 線分析による鉄鋼分析……………(13) 1799
 盛 利貞・一瀬・北尾; クヌーゼンセル質量分析法による溶鉄中のイオウの活量係数の測定……………(14) 2119
 森 克巳・岸本・石倉・下田・川合; 溶融 Fe-C-Si 合金の表面張力……………(1) 29
 森 一美・佐野; 溶融金属中の単一ノズルからの気泡生成……………(3) 348
 森 一美・城田・野村; Ar-CO-CO₂ 混合ガスによる溶鉄の脱炭反応……………(3) 361
 森 一美・佐野; ガス-メタル間反応速度に対する表面運動……………(10) 1432
 森 一美; L D 転炉プロセスの動力学……………(解) (10) 1560
 森 隆・川村・大坪; 水素雰囲気中加熱による鋼中固溶窒素と窒化物窒素の分別定量……………(1) 108
 森 隆資・長岡・綾田・副島; ウォーキングバー(W. B.) 間接冷却方式曲型連続铸造機の冷却能の解析とその品質に関する……………(7) 1033
 森 久・大河平・佐藤; 非酸化性合成スラグによる取鍋溶鋼処理……………(2) 192
 森 久; 鑄片の欠陥と防止法……………(7) 784
 森 康夫・池上; 原子力製鉄用高温熱交換器の

- 基礎研究……………(報)(8)1166
 森田矩夫・川村; 鉄鋼の発光分光分析……………(13)1795
 森田矩夫・川村・渡辺; 分析溶液試料自動調整装置の開発と鉄鋼分析への適用……………(13)2027
 森山 昭・菅; 水平回転円筒内粒子の定位置間推移確率と禁止帯の存在……………(速)(8)1155
 森山 昭・西尾; 2種粒径粒子並列充填層のガス流れの圧損失……………(9)1271
 森山 昭・菅; 回転炉内の粒子軸方向混合と滞留時間分布……………(9)1283
 森山 昭・荒木・西尾; 2種粒径粒子並列充填層のガス流モデル……………(14)2085
 諸岡鍊平・成田・松村・徳田・野々村; 銑鉄のカントバック分析における異常放電とその分析値におよぼす影響……………(13)1879

〔や〕

- 山岡 弘・川崎・厚田・松永; 高炉羽口の溶損機構の実験と伝熱解析……………(2)177
 山岡幸男・西村・若宮・林田; 2相混合組織をもつ高珪素ステンレス鋼線の加工硬化挙動とその他の諸特性……………(6)682
 山上 諄・宮下・阪本・菅・角南; 厚板用連铸スラブの表面欠陥の改善と無手入圧延……………(7)973
 山口 洋・久松; 連続溶融亜鉛メッキのドロス生成反応……………(1)96
 山口 洋・久松; 連続溶融亜鉛メッキ操業の必要 Al 添加量……………(1)104
 山崎大蔵・角井・林・秋田・竹原; インライン・リダクション法……………(7)875
 山田武海・藤田; 15Cr-14Ni 系耐熱鋼の微細組織と硬さにおよぼす Nb の……………(1)71
 山田武海・藤田; 15Cr-14Ni 系耐熱鋼のクリープ特性におよぼす Nb と熱処理の……………(5)514
 山田武海・藤田; 15Cr-14Ni 系耐熱鋼の微細組織と硬さにおよぼす Mo と熱処理……………(10)1519
 山田凱郎; 共析炭素鋼線の静的歪時効……………(12)1624
 山中和夫・白岩・藤野・小田; 半導体検出器を用いた蛍光 X 線分析……………(13)1910
 山本浩太郎・成田・原・宮本・五藤; 蛍光 X 線分析法の鋼中非金属介在物分析への適用に関する基礎的検討……………(13)1920
 山本俊郎・熊谷; 低炭素鋼の被削性に及ぼす合金元素の……………(8)1114
 山本 優・小林・宮川・藤代; オーステナイト耐熱鋼における炭化物の析出挙動と時効硬化性への P 添加の……………(2)239
 山本長邦・鮎谷・古沢・杉山; 合金工具鋼 (SKD11) の焼入加熱時間と機械的性質の……………(1)85
 山本佳博・浜本・高張; 発光分光分析によるステンレス切削片の分析……………(3)397
 山本佳博・高張; けい光 X 線分析法による高炭素フェロニッケル中のいおう, けい素, ニッケル, クロム, コバルト……………(技)(6)700

〔よ〕

- 横大路照男・島田・三井田; 種々の海洋環境における鋼の腐食挙動……………(12)1646
 吉井 裕・北岡・飯田・今井・上田・垣井; 円孤型連铸機製スラブの大型介在物集積におよぼす铸込流のクレーター内侵入深さ……………(7)962
 吉田千里・草川; 溶鉄の Al-Si 脱酸における Si の……………(3)337

〔り〕

- 李 海洙・館; 低温域での酸化鉄還元過程の高温 X-ray 装置に……………(5)480

〔ろ〕

- 呂 芳一中村・坂木; 純鉄切欠試験片の破壊活動……………(14)2145

〔わ〕

- 和田 仁・荒木・柴田; 鉄合金における 3 種類の γ - α' マルテンサイト変態の相互関係の速度論的考察……………(2)258
 和田 仁・荒木・柴田; 鉄合金における等温マルテンサイト変態の組織学的研究……………(6)647
 若林茂雄; 鉄鋼の化学分析……………(13)1778
 若宮辰也・林田・山岡・西村; 2相混合組織をもつ高珪素ステンレス鋼線の加工硬化挙動とその他の諸特性……………(6)682
 脇田三郎・菊地・田中; Fe-28%Ni オーステナイトに 1000°C で固溶した窒素の活量に及ぼすクロムの影響……………(速)(6)723
 渡辺四郎・川村・鈴木; 鋼中希土類元素硫化物の分析化学的調査……………(13)1935
 渡辺哲弥・峠; ステンレス鋼浴におけるシリコンの脱酸の……………(14)2126
 渡辺俊雄・川村・森田; 分析溶液試料自動調整装置の開発と鉄鋼分析への適用……………(13)2027
 渡部 弘・川村・内田・小口; ガラスビート法による酸化物試料のけい光 X 線分析……………(13)1892
 渡辺靖夫・奥村・武部・草川; カルシウム・シリコンによる溶鉄の脱酸……………(1)45

II. 項目別索引

〔ア〕

- アルミニウム
 形態別分析……………(13)2002
 庄 延
 ロードセル……………(報)(3)402
 連铸の無手入……………(7)973
 インライン・リダクション法……………(7)875
 インラインリダクション連铸……………(7)990
 ホットストリップミルの発達……………(12)1698

〔イ〕

イオウ

- 結晶粒度におよぼす……………論(5) 501
溶鉄中の活量……………論(14)2119

一方向凝固

- Fe-Fe₂Ti 合金……………論(3) 386

〔エ〕

エレクトロ・スラグ再溶解

- 第4回 E S R 国際会議……………(報)(1) 144
応用と製品……………(技)(2) 296

〔オ〕

オーステナイト

- 鋼の逆変態……………論(2) 226

応力腐食割れ

- 機構……………論(1) 121
炭素鋼, 低合金鋼の……………論(3) 410
ステンレス鋼, 高 Ni 合金の……………論(3) 427
ひずみ電極法……………論(5) 580

遅れ破壊

- 18 Ni マルエージ鋼……………論(12)1613

〔カ〕

加工

- 自動車鋼管……………論(14)2173
連鑄鑄片の……………論(7) 843

加工硬化

- 高 Si ステンレス鋼線……………論(6) 682

ガス-メタル反応

- 表面運動の影響……………論(10)1432
溶融金属中の気泡……………論(3) 348

回転炉

- 粒子の運動特性……………(速)(8)1155

活量

- 溶鉄中のイオウ……………論(14)2119
溶融鉄合金中の Mn の……………論(3) 325
Nにおよぼす Cr……………(速)(6) 723

拡散

- 溶鉄中の……………論(10)1533

還元

- ペレットの温度……………論(9)1261
鉄鉱石の流動層……………論(10)1542
粉鉱石の……………論(2) 169
焼結鉱の CO ガス……………論(10)1425
クロマイトの……………論(9)1289
酸化鉄微粒子の……………論(1) 20
酸化鉄の……………論(5) 480

〔キ〕

機械的性質

- 合金工具鋼……………論(1) 85
鋼板の強度と延性……………論(2) 284
含 Cu ニオブ鋼……………論(14)2187

気泡

- 溶融金属中の生成……………論(3) 348

凝固

- 連続スラブの厚み……………論(2) 206
連鑄スラブの組織……………論(5) 486
連鑄鑄塊の組織……………論(7) 774
湾曲型連鑄鑄片の組織……………論(7) 885
連鑄鑄片内の……………論(7) 894
連鑄のプロフィル……………論(7)1000
連鑄のプロフィル……………論(7)1007
連鑄における速度……………論(7)1023
ステンレス鋼の偏析……………論(8)1094
鋼塊の異常組織……………論(10)1454

回転炉

- 粒子の運動挙動……………論(9)1283

〔ク〕

クリープ

- 12Cr 耐熱鋼……………論(10)1506
15Cr-14Ni鋼……………論(5) 514

〔ケ〕

珪素

- 溶鉄の Al-Si 脱酸における……………論(3) 337
ステンレス鋼浴の脱酸能……………論(14)2126

欠陥

- 連鑄鑄片の……………論(7) 784
連鑄スラブの表面……………論(7) 973
連鑄スラブの表面……………論(7) 981

結晶粒度

- 鋼の逆変態による細粒化……………論(2) 226
マルエージ鋼の破壊靱性……………論(2) 269
Mn, S の影響……………論(5) 501

〔コ〕

コークス

- 石油……………論(14)2098

工具鋼

- 焼入加熱時間と機械的性質……………論(1) 85

高炉

- 羽口の溶損……………論(2) 177
溶滓の流れ, 出滓条件……………論(6) 607
酸素, 重油の多量吹込み……………論(8)1078
充填層のガス流れ……………論(9)1271
ガス流モデル……………論(14)2085
石油コークス……………論(14)2098

高張力鋼

- 5Ni-0.5Mo 鋼……………論(3) 372
耐割れ感受性……………(報)(8)1144
溶接割れ感受性……………論(9)1373
焼入性におよぼす B……………論(10)1470
5Ni-0.5Mo 鋼……………論(10)1483
含 Cu ニオブ鋼……………論(14)2187

鋼板

- 強度と延性の組合せ……………論(2) 284

国際会議

- 第4回 ICVM……………(報)(1) 140
第4回 E S R……………(報)(1) 144

第4回日ソ製鋼物理化学……………(報)(1) 134

〔サ〕

再結晶

低炭素鋼板の……………(論)(2) 217

酸化

Fe-Cr-Al の異常……………(論)(6) 637

He 中での……………(技)(12)1655

酸化鉛による高温……………(論)(12)1682

酸化鉄

微粒子の還元……………(論)(1) 20

スラグの光吸収スペクトル……………(論)(2) 184

還元過程……………(論)(5) 480

酸素

スラグによる取鍋溶鋼処理……………(論)(2) 192

重油との多量併用吹込み……………(論)(8)1078

〔シ〕

集合組織

低炭素鋼板の……………(論)(2) 217

Cu 添加低炭素鋼……………(論)(10)1496

低炭素 Al キルド鋼……………(論)(12)1585

純鉄の靱性におよぼす……………(論)(12)1599

焼結

最高温度と Heat Wave の移動……………(論)(5) 465

CO ガス還元……………(論)(10)1425

真空冶金

第4回 ICVM 国際会議……………(報)(1) 140

磁氣的性質

一方向凝固 Fe-Fe₂Ti 合金……………(論)(3) 386

マルエージ鋼……………(論)(9)1363

時効硬化

マルエージ鋼……………(論)(9)1363

純鉄

靱性におよぼす集合組織……………(論)(12)1599

切欠試験片の破壊……………(論)(14)2145

靱性

集合組織の影響……………(論)(12)1599

〔ス〕

ステンレス鋼

切削片の分析……………(論)(3) 397

応力腐食割れ……………(論)(3) 427

Fe-Cr-Al の異常酸化……………(論)(6) 637

2相混合高Si……………(論)(6) 682

連続鑄造……………(論)(7) 1052

偏析, 鑄造組織……………(論)(8) 1094

諸性質に及ぼす溶製法……………(論)(8) 1131

遷移温度, 475°C 脆性……………(論)(9) 1353

アーク炉溶製……………(論)(10)1463

鋼浴の Si 脱酸能……………(論)(14)2126

スラグ

光吸収スペクトル……………(論)(2) 184

取鍋溶鋼処理……………(論)(2) 192

高炉での流れ, 出滓条件……………(論)(6) 607

水素

水素脆化機構……………(論)(2) 304

溶鉄の溶解度……………(論)(9)1299

フェロアロイの分析……………(論)(13)1930

Fe-1.5Ti 合金の引張変形……………(論)(14)2165

水素脆性

脆化機構……………(論)(2) 304

応力腐食割れ……………(論)(3) 427

〔セ〕

セメントタイト

オストワルド成長……………(論)(14)2153

石灰石

熱分解……………(論)(8)1065

製鋼

第4回日ソシンポジウム……………(報)(1) 134

高炉-転炉, 電気炉の比較……………(技)(5) 549

非金属介在物に及ぼす……………(論)(9)1325

ASEA-SKF プロセス……………(論)(12)1661

脆性

ステンレス鋼の 475°C……………(論)(9)1353

Cu による焼戻時効……………(速)(14)2185

〔タ〕

耐火物

鉄鋼用……………(論)(5) 557

耐熱鋼

15Cr-14Ni 系……………(論)(1) 71

P の影響……………(論)(2) 239

15Cr-14Ni 鋼のクリープ……………(論)(5) 514

12Cr 鋼のクリープ……………(論)(10)1506

15Cr-14Ni 鋼……………(論)(10)1519

酸化鉛による酸化……………(論)(12)1682

脱酸

Ca, Si による溶鉄の……………(論)(1) 45

溶鉄の Al-Si……………(論)(3) 337

低炭素鋼の連鑄……………(論)(9)1310

ガス-メタル反応……………(論)(10)1432

ステンレス鋼浴の Si……………(論)(14)2126

脱炭

Ar-CO-CO₂ による溶鉄の……………(論)(3) 361

炭化物

オーステナイト耐熱鋼……………(論)(2) 239

抽出, 定量……………(論)(13)1962

炭素

粉鉍石の還元……………(論)(2) 169

窒化物の定量……………(論)(6) 695

酸素キャッチ・カーボン……………(論)(10)1463

炭素鋼

応力腐食割れ……………(論)(3) 410

被削性……………(論)(8)1114

連鑄における脱酸……………(論)(9)1310

非金属介在物……………(論)(9)1325

摩耗による組織変化……………(論)(9)1344

静的歪時効……………(論)(12)1624

直接パテンチング……………(論)(14)2135

〔チ〕

窒化物

鋼中の定量におけるC……………論(6) 695

窒素

窒化物Nとの分別定量……………論(1) 108

活量におよぼす Cr……………(速)(6) 723

溶鉄の脱……………論(10)1443

鑄鉄

すべり摩耗……………論(9)1395

〔テ〕

鉄鋼業

生産技術の展望……………(展)(1) 3

ドイツの発展……………特(8)1179

鉄鉱石

酸化鉄微粒子の還元……………論(1) 20

粉鉱石の還元……………論(2) 169

流動層還元……………論(10)1542

鉄分の分析……………論(13)1900

全鉄定量……………論(13)2045

鉄合金

高压下のマルテンサイト……………論(1) 58

Fe-Mn 合金のε相……………論(5) 525

等温マルテンサイト変態……………論(6) 647

Fe-1.5Ti 合金の引張変形……………論(14)2165

電気抵抗

溶鉄……………論(14)2110

電気炉

高炉-転炉との比較……………(技)(5) 549

酸化期の理論解析……………論(8)1084

酸末キャッチ・カーボン……………論(10)1463

伝熱

高炉羽口の溶損……………論(2) 177

連鑄のモデル解析……………論(7) 807

連鑄の数値解析……………論(7)1013

連鑄の凝固速度……………論(7)1023

連鑄の冷却能解析……………論(7)1033

石灰石球の熱分解……………論(8)1065

原子力製鉄用熱交換器……………(報)(8)1166

ペレットの還元……………論(9)1261

転炉

電気炉との比較……………(技)(5) 549

製鋼プロセス……………(解)(10)1560

〔ト〕

銅

低炭素鋼板の集合組織におよぼす……………論(2) 217

特殊鋼

高合金鋼の連鑄……………論(7) 821

耐海水鋼……………論(12)1646

〔ナ〕

内部摩擦

鉄鋼, 会属の……………特(12)1706

〔ニ〕

ニオブ

15Cr-14Ni 耐熱鋼におよぼす……………論(1) 71

15Cr-14Ni 鋼におよぼす……………論(5) 514

〔ネ〕

熱風炉

スタッガード・パラレル操業……………論(6) 622

熱応力

円柱鋼材の計算……………論(12)1591

熱交換器

原子力製鉄用……………(報)(8)1166

粘性

溶融 Fe-C-Si……………論(1) 38

〔ハ〕

破壊

純鉄切欠試験片の……………論(14)2145

破壊靱性

18Ni マルエージ鋼……………論(2) 269

18Ni マルエージ鋼……………論(12)1613

パテンチング

共析炭素鋼線……………論(12)1624

高炭素鋼線材……………論(14)2135

〔ヒ〕

非金属介在物

連鑄 Al-Si キルド鋼……………論(7) 926

湾曲型連鑄機……………論(7) 943

連鑄の鑄込流……………論(7) 962

製鋼鑄造条件……………論(9)1325

分析分科会……………(報)(13)1763

観察, 固定, 抽出……………論(13)1820

蛍光X線分析……………論(13)1920

希土類硫化物の分析……………論(13)1935

酸化 Al の存在形……………論(13)2013

被削性

低炭素鋼……………論(8)1114

歪時効

共析炭素鋼線……………論(12)1624

表面張力

溶融 Fe-C-Si……………論(1) 29

〔フ〕

腐食

硫化 Mn と錆発生……………論(5) 540

Fe-Cr-Al の異常酸化……………論(6) 637

海洋環境における鋼の……………論(12)1646

He 中での酸化……………(技)(12)1655

酸化鉛による高温酸化……………論(12)1682

分析

Nと窒化物N……………論(1) 108

ステンレス切削片……………論(3) 397

窒化物の定量……………論(6) 695

高Cフェロニッケル……………(技)(6) 700

蛍光X線用標準試料……………(報)(8)1158

鋼板切粉の.....(9)1380
 鉄鋼に想う.....(展)13)1729
 学術振興会.....(随)13)1734
 鉄鋼の30余年.....(随)13)1737
 鉄鋼部会.....(報)13)1741
 分科会.....(報)13)1744
 発光分光分科会.....(報)13)1752
 蛍光X線分科会.....(報)13)1760
 非会属介在物分科会.....(報)13)1763
 個体質料分科会.....(報)13)1767
 標準資料.....(報)13)1768
 鉄鋼の.....(9)13)1778
 原子吸光.....(9)13)1787
 発光分光.....(9)13)1795
 蛍光X線.....(9)13)1799
 ガス.....(9)13)1805
 非金属介在物,析出物.....(9)13)1820
 新しい状態.....(9)13)1827
 自動化.....(9)13)1843
 分離,公害.....(9)13)1854
 JIS規格.....(9)13)1862
 鋼中微量 Ga, Ge.....(9)13)1869
 カントバック.....(9)13)1879
 酸化物.....(9)13)1892
 鉄鉱石中の鉄分.....(9)13)1900
 半導体を用いた蛍光X線.....(9)13)1910
 非金属介在物.....(9)13)1920
 フェロアロイのH.....(9)13)1930
 希土類元素硫化物.....(9)13)1935
 Bの状態別.....(9)13)1944
 Ti炭化物.....(9)13)1957
 炭化物の抽出,定量.....(9)13)1962
 イオンマイクロアナライザー.....(9)13)1980
 イオンマイクロアナライザー.....(9)13)1989
 Alの形態別.....(9)13)2002
 P, B.....(9)13)2018
 溶液試料自動調整.....(9)13)2027
 吸光光度.....(9)13)2035
 鉄鉱石中の鉄.....(9)13)2045
 排水中の油分.....(9)13)2056

〔 へ 〕

ペイナイト
 5Ni-0.5Mo 鋼.....(3)372
 5Ni-0.5Mo 鋼.....(10)1483
 ペレット
 還元時の温度.....(9)1261
 変形
 Fe-1.5Ti 合金.....(14)2165
 偏析
 連铸鑄片内の.....(7)894
 連铸鑄片の中心.....(7)915
 ステンレス鋼の組織.....(8)1094
 変態
 鋼の逆.....(2)226

マルテンサイトの速度論.....(2)258

〔 ホ 〕

ホウ素
 溶接割れにおよぼす.....(9)1373
 低合金鋼の焼入性.....(10)1470
 状態別分析.....(13)1944
 自動分析.....(13)2018
 防振合金
 最近の進歩.....(14)2203

〔 マ 〕

摩耗
 炭素鋼の組織変化.....(9)1344
 鑄鉄のすべり.....(9)1395
 マルエージ鋼
 18Ni 鋼の破壊靱性.....(2)269
 析出硬化,磁性.....(9)1363
 遅れ破壊,破壊靱性.....(12)1613
 マルテンサイト
 高圧下での Ms, 組織.....(1)58
 変態の速度論.....(2)258
 5Ni-0.5Mo 鋼の焼もどし.....(3)372
 Fe-Mn 合金の ϵ(5)525
 鉄合金の等温.....(6)647
 5Ni-0.5Mo 鋼の焼もどし.....(10)1483

マンガン
 溶鉄中の活量係数.....(3)325
 結晶粒度におよぼす.....(5)501

〔 メ 〕

メッキ
 ZnメッキのAl添加.....(1)104
 ドロス生成反応.....(1)96
 溶融Zn鋼板.....(6)705

〔 モ 〕

モリブデン
 15Cr-14Ni 耐熱鋼におよぼす.....(10)1519

〔 ヤ 〕

焼入性
 Al-B-N 系低合金鋼.....(10)1470

〔 ヨ 〕

溶鋼
 スラグによる取鍋処理.....(2)192
 連铸における流動,混合.....(7)1041
 ASEA-SKF プロセス.....(12)1661
 溶鉄
 Fe-C-Siの表面張力.....(1)29
 Fe-C-Siの粘性.....(1)38
 Ca, Siによる脱酸.....(1)45
 Mnの活量係数.....(3)325
 Al-Si脱酸.....(3)337
 Ar-CO-CO₂による脱炭.....(3)361
 H溶解度.....(9)1299

脱窒素速度	論(10)1443
V, Cu, Si, P, S の拡散	論(10)1533
電気抵抗	論(14)2110
溶融金属	
気泡生成	論(3)348

〔リ〕

リン	
自動分析	論(13)2018
オーステナイト耐熱鋼におよぼす	論(2)239

〔レ〕

冷却曲線

焼入試片の	論(6)661
導出方法	論(6)671
母曲線の応用	論(9)1337
連鋳鋳片	(報)(9)1389
ジョミニー曲線の推定	論(12)1639
遷移温度・特性温度	論(14)2079

連続鋳造

凝固厚み測定	論(2)206
凝固組織	論(5)486
設備	論(7)741
操業の進歩	論(7)755
鋳塊の凝固組織	論(7)774
鋳片の欠陥	論(7)784
モデル解析	論(7)807
高合金鋼の	論(7)821
鋳片の加工と性質	論(7)843
湾曲型鋳片の凝固組織	論(7)885
薄板材の高速	(技)(7)860
自動鋳込	論(7)868
インライン・リダクション法	論(7)875
凝固, 偏析, 溶鋼流動	論(7)894
鋳片の中心偏析	論(7)915
大型非金属介在物	論(7)926
内部介在物	論(7)943
円弧型ブルーム	(技)(7)953
大型介在物集積	論(7)962
表面欠陥, 無手入圧延	論(7)973
表面欠陥に及ぼすパウダー	論(7)981
インラインリダクション	論(7)990
凝固プロフィール	論(7)1000
凝固プロフィール	論(7)1007
伝熱現象	論(7)1013
凝固速度, 表面温度	論(7)1023
冷却能の解析	論(7)1033
溶鋼の流動, 混合	論(7)1041
快削ステンレス鋼の	論(7)1052
低炭素鋼の脱酸	論(9)1310
鋳片の温度変化	(報)(9)1389

〔ロ〕

ロードセル

圧延用	(報)(3)402
-----	-----------

III. 随 想

新年を迎えて	中野 宏(1)1
分析と人	小田 仲彬(2)167
研究の発想と研究所	津谷 和男(3)323
会長就任挨拶	作井 誠太(6)605
創造を求めて	森 一美(8)1063
自主技術の開発	山地 健吉(9)1259
資源問題と研究開発	久保 慶正(10)1423
調和ある総合への信頼	高橋 愛和(12)1583
競争と共同	細木 繁郎(14)2077

IV. 技術資料・特別講演・その他

応力腐食割れの機構に関する最近の進歩	論
大谷南海男	(1)121
第4回日ソ製鋼物理化学シンポジウム報告(報)	
日ソ合同シンポジウム準備委員会	(1)134
第4回 ICVM 国際シンポジウム会議報告(報)	
第4回 ICVM 国際会議シンポジウム実行委員	会(1)140
第4回 E S R 国際シンポジウム会議報告(報)	
第4回 E S R 国際シンポジウム協力小委員	会(1)144
水素脆化機構に関する最近の進歩	論
大谷南海男	(2)304
圧延用ロードセル(報)	川崎 量一(3)402
炭素鋼, 低合金鋼の応力腐食割れ	論
松島 巖	(3)410
ステンレス鋼および高ニッケル合金の応力腐	
食割れに関する最近の発展	論
小若 正倫	(3)427
日本における鉄鋼用耐火物の現状と問題点	論
宗宮 重行	(5)557
ひずみ電極法の応用について	論
村田 朋美	(5)580
溶融亜鉛めつき鋼板の現状と将来	論
大部 操・麻川 傾一・田野 和広	(6)705
Fe-28%Ni オーステナイトに1000°Cで固溶	
した窒素の活量に及ぼすクロムの影響(速)	
脇田 三郎・菊池 実・田中 良平	(6)723
鋼の連続鋳造設備	論
大日方達一	(7)741
連続鋳造の操業の進歩	論
根本秀太郎	(7)755
連続鋳造鋳塊の凝固組織	論
鈴木 章	(7)774
鋳片の欠陥とその防止法	論
森 久	(7)784
連続鋳造のモデルによる解析	論
大井 浩・松野 淳一	(7)807
高合金鋼の連続鋳造	論
星 記雄・青山 芳正	(7)821
連続鋳造鋳片の加工法と鋼材の性質	論
牛島 清人	(7)843
水平回転円筒内粒子の定位置間推移確率と禁	
止帯の存在(速)	菅 哲男・森山 昭(8)1155
蛍光X線分析に用いる総合吸収補正係数 d_j	
値を求めるための二元系, 三元系標準試料	
による共同実験について(報)	川村 和郎(8)1158
原子力製鉄用高温熱交換器の基礎研究(報)	

.....池上 平治・森 康夫... (8)1166	
The Development of the German Steel Industry during the Past 25 Years	
.....Hermann Th. Brandi... (8)1179	
鑄鉄のすべり摩耗機構について	
.....竹内 栄一 (9)1395	
鉄鉱石の流動層還元について	
.....近藤 真一 (10)1542	
LD転炉製鋼プロセスの動力学(説)	
.....森 一美 (10)1560	
ASEA-SKFプロセスについて	
.....西岡武三郎・江本 寛治... (12)1661	
酸化鉛による耐熱鋼の高温加速酸化	
.....大林 幹男... (12)1682	
わが国におけるホットストリップミルの発達をふり返つて	
.....藤本 俊三... (12)1698	
鉄鋼その他の金属の内部摩擦について	
.....橋口 隆吉... (12)1706	
鉄鋼分析に想う(展).....池野 輝夫... (13)1729	
日本鉄鋼協会の研究活動(報)..... (13)1740	
鉄鋼分析部会(報).....池野 輝夫・福原 章男... (13)1741	
化学分析分科会(報).....新見 敬古... (13)1744	
発光分光分析分科会(報)	
.....井樋田 陸・河島 磯志... (13)1752	
蛍光X線分析分科会(報).....川村 和郎... (13)1760	
鋼中非金属介在物分析分科会(報)	
.....成田 貴一... (13)1763	
鉄鋼基礎共同研究会個体質量分析部会(報)	
.....須藤恵美子... (13)1767	
鉄鋼標準試料委員会(報)	
.....池野 輝夫・大槻 孝... (13)1768	
鉄鋼の化学分析.....若松 茂雄 (13)1778	
鉄鋼の原子吸光分析	
.....遠藤 芳秋・中原 悠紀... (13)1787	
鉄鋼の発光分光分析	
.....川村 和郎・森田 矩夫... (13)1795	
蛍光X線分析による鉄鋼分析.....望月 平一... (13)1799	
鉄鋼のガス分析.....須藤恵美子・斎藤 守正... (13)1805	
鋼中の非金属介在物および析出物の観察, 同定および抽出分離定量法	
.....成田 貴一... (13)1820	
新しい手法による状態分析.....広川吉之助... (13)1827	
鉄鋼分析の自動化.....松本龍太郎... (13)1843	
分析・分離・公室.....品川 陸明... (13)1854	
JIS規格体系.....神森 大彦... (13)1862	
銅による A533B 鋼の焼戻明効脆性について(速).....長谷川正義・中島伸也, 楠 信治... (14)2185	
含銅ニオブ高張力鋼の機械的性質および溶接性に関する考察.....A. L. DeSy... (14)2187	
防振合金の最近の進歩.....杉本 孝一... (14)2203	

V. 抄 録

【原 料】

予備還元..... (3) 450	
550-1070°Cにおける Fe-Fe ₂ O ₃ -CaO 系の状態図および還元平衡..... (5) 590	
焼結原料の点火..... (12)1714	

生ペレットの各種温度における還元..... (12)1631	
焼成および還元ペレットのマイクロアナライザーによる研究..... (13)2064	
クリーン・コークスプロセス..... (14)2221	

【耐 火 物】

ドロマイトと製鋼スラグとの反応..... (1) 154	
耐火物の耐熱衝撃性を実際に近い使用条件で試験するための箱型炉..... (3) 450	
異なつた雰囲気下での耐火物のクリープ挙動の研究..... (8)1199	
シリカ, アルミノシリケート耐火物と溶鉄との反応速度..... (9)1409	
溶鋼取鍋の耐火物ライニング..... (9)1409	
複合転炉ライニング法の実施と経済性..... (10)1571	
ドイツ連邦共和国における電気炉の耐火物ライニング..... (10)1571	
連鑄用耐火物..... (14)2221	
転炉のドロマイト-マグネサイト混合吹付材..... (14)2221	

【燃 料 お よ び 熱】

乾式および湿式消火コークスの物理・化学的性状についての研究..... (3) 450	
成形コークスの使用: 1971, 72年の英国鉄鋼公社の試験..... (3) 451	
高炉のコークス消費量ならびに生産に及ぼす還元ガスと重油の吹込み効果の計算による推定..... (5) 590	
高炉炉頂ガスの将来の有効利用法について..... (5) 590	
ガス還元-海綿鉄製造プロセスの最適化について..... (8)1199	

【製 鉄】

1550°Cでの溶融鉄-炭素の表面張力の測定..... (1) 154	
鉄鉱石の直接還元..... (1) 154	
酸化鉄の還元速度に及ぼす NaCl, FeCl ₂ の影響..... (1) 155	
ペレットの粒径がその冶金学的性質におよぼす影響について..... (1) 155	
溶融スラグからの金属の直接還元速度におよぼす酸化物の分解圧の影響..... (2) 317	
高炉その他での TCEM 成型コークスの使用..... (2) 317	
還元中の鉄鉱石のふくれの抑制および回復..... (2) 317	
小反応器での酸化物の高温ガス還元の反応速度の研究..... (2) 317	
鉄鉱石の直接還元..... (3) 451	
高炉の空気力学的モデル..... (3) 451	
CaO と天然ガスによる溶鉄の脱硫速度..... (5) 591	
高炉の蒸気ステープ冷却方式について..... (5) 591	
スラグのイオン説の重合の変化について..... (5) 591	
ヴェネズエラに建設中の最初の商業 FIOR プラント..... (6) 726	
金属からスラグへ硫黄が移動する過程における融体の表面の特性の変化..... (6) 726	
高炉スラグの水滓処理..... (6) 726	
焼結鉄の化学成分, 組織および性状の関係について..... (8)1199	
整粒焼結鉄の装入による高炉特性の変化..... (8)1200	

- 電炉の気泡塔モデル……………(8)1200
 溶融鉄, コバルトおよびニッケル中の炭素の脱
 酸能力……………(8)1200
 粉末材料で高りん含有の溶融金属を処理する
 ときのりんの酸化について……………(8)1201
 溶融金属と難溶融性の介在物の相互作用にお
 ける電気的な接触現象の役割……………(8)1201
 酸素底吹き転炉—新しい製鋼プロセス……………(8)1201
 FIOR 法による鉄鉱石の直接還元……………(9)1409
 直接還元法の概況……………(9)1410
 成型コークス—鉱石および塊コークス—鉱石方式
 の装入状況……………(10)1571
 溶鉄の脱硫……………(12)1714
 原子力の直接還元への利用……………(12)1714
 ローレス焼結鉄を向流還元する時の還元ガス中
 の水素含有量の影響……………(13)2064
 ドファスコ製鉄所におけるアルカリコントロ
 ル……………(13)2064
 ペレットの異常ふくれ現象の機構……………(13)2065
 高炉の羽口先におけるレースウェイの形式と挙
 動に関するモデル実験……………(13)2065
 エンドスコープによる高炉の羽口先における運
 動現象の調査……………(13)2065
 1600°CにおけるCaO-Al₂O₃溶融スラグへの
 炭素溶解度……………(14)2222
 高炉の蒸発冷却方式について……………(14)2222
 溶鉄中のS含有量におよぼす吹込重油中のS含
 有量の影響……………(14)2222
- 【製 鋼】**
- 2成分溶液の成分の活量を計算するときのショ
 ートレンジオーダーの計算……………(1)155
 凝固時における溶融鉄—炭素合金の粘性につ
 いて……………(1)155
 DH法による210t転炉鋼の脱炭……………(1)156
 連鑄鑄片中の非金属介在物……………(2)318
 シリケート系介在物と溶鉄中のAlとの反応…(2)318
 エレクトロスラグ再溶解法—金属精錬における
 新たなる武器……………(2)318
 シームレスパイプ用鋼のアルゴン脱ガス…(2)319
 リムド鋼塊の偏析……………(2)319
 複雑な溶融鉄合金の脱りん……………(3)452
 溶融Fe-O-Si中の酸素およびけい素の活量に
 ついて……………(3)452
 X線透過法によるスラグ—金属反応の観察, 塩
 基性酸素製鋼法における脱炭……………(3)452
 スラグ中のFeO活量……………(5)592
 ハンブルグの製鋼工場, 直接還元鉄石による製
 鋼……………(5)592
 溶鉄内の不純物の拡散……………(5)592
 316型ステンレス鋼のエレクトロスラグ溶解…(5)592
 不均一系相律のFe-Si-O三元状態図作製への
 応用……………(5)593
 200t塩基性酸素上吹転炉工場の造塊能力向上
 のための作業標準……………(5)593
 真空溶融で鋼を精錬するときの酸素と窒素の物
 質移動……………(6)726
 双極型エレクトロスラグ精錬法に対する小型サ
 イズの研究……………(6)727
 状態図による鋼の脱酸過程における生成物に關
 する研究……………(6)727
 10t電気炉による海綿鉄の連続溶解……………(6)727
 酸素上吹き転炉のスロッピング限界の酸素流量
 およびガス流中の流体粒子の決定……………(9)1410
 溶鉄中のAl, Si, Mnのスラグへの移行速度…(9)1410
 起電力法による溶鉄の脱酸過程の熱力学的研究
 ………………(9)1410
 ジルコニウム, チタンおよびセリウムで脱酸す
 るときの溶鉄における酸化物の核生成過程の
 研究……………(9)1410
 溶鉄中の酸素溶解度におよぼすジルコニウム,
 セリウム, ランタンの影響……………(9)1411
 るつぼ型誘導加熱炉による鉄および鋼の溶解に
 関する研究, Limiting power について…(9)1411
 LD転炉用造滓材としてのカルシウムボレート
 の利用……………(9)1412
 BHP オキシゲンプローブによる低Si鋼の鑄型
 における脱酸調整……………(10)1571
 けい素およびマンガンの溶鉄の脱酸反応の
 熱力学について……………(10)1572
 アルミニウムを含む溶鉄の水素溶解度……………(10)1572
 定積法による溶融鉄合金の水素溶解度の測定…(10)1572
 底吹き転炉におけるエマルジョン製錬と流体力
 学的解析……………(10)1573
 LD転炉炉内反応に及ぼすB₂O₃とCaF₂の影
 響の比較……………(12)1714
 CaO—“FeO”—SiO₂系融体の密度と構造……………(12)1715
 Arガスによる鋼の炉外清浄化処理……………(12)1715
 過熱度ゼロの金属の一方凝固, 冷却鑄型の場合
 ………………(12)1715
 溶融シリケート系の熱力学的数値と構造の關係(13)2066
 カルシウム化合物の溶鉄への吹込みによる脱酸,
 脱硫および厚板の機械特性値に及ぼすその影
 響について……………(13)2066
 酸素転炉の反応域における物質交換におよぼす
 送風条件の影響……………(13)2066
 固体の鋼と非金属介在物の化学反応……………(13)2067
 鋼を再溶融精錬するときの非金属介在物の除去
 ………………(13)2067
 球状アルミナが溶融に生成する問題について…(13)2067
 熱力学および相平衡による希土類元素(REM)
 の鋼中における挙動の推測……………(13)2067
 ステンレス鋼の脱炭—実験室規模の結果に対す
 る計算モデル……………(13)2068
 電気炉における還元鉄ブリケットおよびペレ
 ットの使用について……………(13)2068
 酸素転炉におけるスラグ—金属エマルジョン
 の生成について……………(14)2223
 Fe-S-O系融体の1200°Cにおける熱力学…(14)2223
- 【鑄 造】**
- 広幅スラブ連鑄における機種および操業の展望

-(1) 156
 エレクトロスラグ再溶解および真空アーク再溶解による鍛造鋼塊の再溶解.....(1) 156
 オーステナイト系 Cr-Ni 鋼のミクロ偏析.....(5) 593
 高速度鋼鑄造組織に及ぼす Ti の影響.....(5) 594
 大型タービン鑄物の硬さと組織に及ぼす冷却速度の影響.....(6) 728
 オーステナイト系 Cr-Ni 鋼のミクロ偏析(第2報).....(6) 728
 キルド鋼鋼塊のA偏析とV偏析.....(6) 728
 一方向凝固により作成した 30wt%Cr を含む(Fe, Cr)-(Cr, Fe)₇C₃ 連続成長複合材料の引張強さにおよぼす一次析出物の影響.....(8) 1202
 強靱なベイナイト球状黒鉛鑄鉄.....(12) 1716
 セル状凝固における溶質の再分配.....(12) 1716
 低合金鋼の凝固中におけるミクロ偏析に対する逆拡散の影響.....(12) 1716
 鋼中の Cr の偏析に及ぼす炭素の影響.....(12) 1717
 キルド鋼塊のコア部における凝固の研究.....(14) 2223
- 【加工】**
- 鋼板の高速圧延における摩擦の研究.....(1) 157
 ベイナイト変態を利用した鋼管の加工熱処理.....(2) 319
 ラメラテア感受性判定のための定量的溶接性試験.....(5) 594
 エレクトロスラグ溶接の応用例について.....(5) 594
 クラッド鋼の製造と用途.....(8) 1902
 工業用鉄粉の活性化焼結の機構.....(10) 1573
 アルミニウム-ステンレス複合材の組織, 安定性, 機械特性におよぼす高温加熱効果.....(10) 1573
 25Cr-20Ni 鑄鋼の割れ抵抗を改善するための研究.....(10) 1574
 ベツレームスティール社のバーズハーバーに設置された4n単板圧延機用厚みゲージ.....(13) 2068
 Fe-Si 合金の塑性変形.....(13) 2069
 機械的合金化により製作した Fe-Cr 基分散硬化合金の強化と耐酸化についての観察.....(13) 2069
 不均一研摩後の鋼の残留応力分布.....(13) 2069
 熱伝播とアーク安定性に対するスラグ組成の影響について.....(13) 2070
 溶接された ASTM 537 鋼における準限界割れ成長特性について.....(13) 2070
- 【性質】**
- オーステナイトの加工熱処理後の軟化について.....(1) 157
 H₂SO₄/NaCl 環境中における AISI 304L 型鋼の応力腐食割れにおよぼす加工マルテンサイトの影響.....(1) 157
 冷延リムド鋼板の最適の特性を得るための条件.....(1) 158
 フェライト鋼の応力腐食割れにおよぼす焼入れと焼もどしの影響.....(2) 320
 蒸気タービンおよび発電機ローター用大型鍛造品に影響する焼もどし脆性について.....(2) 320
 鉄の結晶粒成長と2次再結晶.....(2) 320
 304 型ステンレス鋼の粒間われの伝ばにおよぼす変形速度の影響.....(2) 321
 低温で使用する構造用鋼の選択.....(2) 321
 高温加工熱処理をしたばね鋼の組織と機械的性質.....(2) 321
 圧延鋼と Mn 鋼の衝撃特性におよぼす Si, N の影響.....(3) 453
 オーステナイト鋼の照射面上に生成した反応物のマイクロアナライザー法およびγ線.....(3) 453
 鋼の表面へのすずの拡散被覆.....(3) 453
 積層マルエージ鋼におけるマルテンサイト変態と寸法異方性.....(3) 454
 鉄基材料の亜結晶粒形成と亜結晶粒界強化.....(3) 454
 C-Mn-Nb 鋼の熱間圧延による組織と強度.....(3) 454
 海洋雰囲気中でのクロム鋼のさび層の組成と組織および腐食速度.....(3) 455
 遷移金属炭化物の微小硬さの温度依存性.....(3) 455
 高温腐食過程における炭素沈着と還元剤の役割.....(3) 455
 オーステナイト系 Cr-Ni 鋼における割れ発生と成長について.....(3) 456
 経済的な新しい高速度鋼.....(3) 456
 構造用鋼の2, 3の性質におよぼす加工熱処理の影響.....(3) 456
 変態点区間の温度範囲における加工熱処理.....(3) 457
 溶融亜鉛皮覆の形成と密着性におよぼす鋼成分の影響.....(5) 595
 オーステナイト・ステンレス鋼のリラクゼーションと力学的状態方程式.....(5) 595
 耐食マルエージング鋼の機械的性質, 加工熱処理と組織の関係.....(5) 595
 C-Mn 圧延鋼板の溶接性におよぼすSの影響.....(5) 596
 ベイナイト組織をもつ低合金高張力鋼.....(5) 596
 炭素鋼および低合金鋼の海洋, 内陸, 工場地帯における耐候性についての検討.....(5) 596
 水素をチャージされた低炭素鋼の塑性変形化の挙動.....(6) 729
 ロバートソン試験における亀裂停止温度への組織と板厚の影響.....(6) 729
 焼入れおよび低温焼もどし鋼におけるパウシנג効果.....(6) 729
 過熱と破壊靱性.....(6) 729
 Vを含むオーステナイト鋼の析出.....(6) 730
 炭素鋼の焼入れ性の推定.....(6) 730
 鋼の焼入れ性の精密測定, 計算と制御.....(6) 730
 高炭素鋼の焼入れ性.....(6) 731
 焼入れ性に対するボロン効果の最適条件.....(6) 731
 ステンレス鋼の孔食.....(6) 731
 構造用鋼の降伏比と脆性破壊挙動との間の関連性.....(6) 732
 ニッケル肌焼鋼における最近の進歩.....(8) 1202
 希土類金属で処理した鋼の介在物の同定.....(8) 1203
 拡散成長と焼入れ性.....(8) 1203
 オージェ電子分光による鉄の粒界破壊について.....(8) 1203
 オーステナイトからの連続冷却中に析出する炭

- 化物による Fe-V-C 低合金鋼の強化 …………… (8)1204
 水素を含有する鋼におけるスロークラック進展
 のための応力拡大係数…………… (8)1204
 共析鋼の等温変態における電気抵抗と顕微鏡組
 織の変化…………… (8)1204
 水素化リチウムによるステンレス鋼の水素ぜい
 化…………… (8)1205
 低温で使用する溶接鉄鋼構造物…………… (8)1205
 Ti-Zr 鋼および Ti-Zr-Mo 鋼のクリープ性質
 におよぼす安定化組織の影響…………… (8)1205
 熱間変形の際の介在物と基地鉄との境界での微
 小割れの形成について…………… (8)1205
 約 18%Cr および 10%Ni を含むオーステナイト
 鋼のマルテンサイト変態におよぼす Co の
 影響…………… (9)1412
 約 1% Cr を含むクロム・モリブデン・バナジ
 ウム鋼のクリープ特性におよぼす低サイク
 ル温度変換の影響…………… (9)1412
 低合金鋼の応力腐食割れ…………… (9)1413
 連続鋳造したスラブから製造した高品質の鋼板
 …………… (9)1413
 電気メッキぶりき：熱処理中の皮膜の構造の変
 化…………… (9)1413
 DTA-EGA 法による時効処理後の 10 Ni マル
 エージング鋼の析出相の研究…………… (9)1414
 ステンレス鋼におけるマルテンサイトのオース
 テナイトへの逆変態…………… (9)1414
 Fe-1.23wt%Cu の焼鈍と析出 …………… (9)1414
 強圧延された AISI 310 ステンレス鋼の再結晶
 集合組織…………… (9)1415
 ロータ用 Ni-Cr-Mo-V 鋼の焼もどし脆性にお
 よぼす中間熱処理の影響…………… (9)1415
 Fe-1.22C 合金のマルテンサイト中のマイクロ
 クラックに及ぼすオーステナイト粒径の影響
 …………… (9)1415
 合金鋼の焼もどし脆性機構に関する新しい知見
 …………… (9)1416
 18-8ステンレス鋼上の酸化皮膜の ESCA およ
 び電子顕微鏡による研究…………… (9)1416
 熱間加工した際の鋼中シリケート系介在物の挙
 動…………… (9)1416
 焼もどし鋼のリラクセーション試験…………… (9)1416
 局部腐食アタックにおよぼす (Mn, X)S の影
 響…………… (9)1417
 錫と鋼の性質…………… (10)1574
 高強度鋼における焼もどし脆性と水素脆性との
 関係について…………… (10)1574
 ニッケル基高温合金のクリープおよび破断挙動
 におよぼす大気酸化の影響…………… (10)1575
 高強度鋼における急速なクラックの伝播…………… (10)1575
 耐食性と延性のある高 Cr フェライトステンレ
 ス鋼…………… (10)1575
 E.S.R. 法によつて再溶解した 12%Cr 鋼の性
 質…………… (10)1576
 20Cr-35Ni 鋼の三次クリープ速度におよぼす粒
 界クラックの影響…………… (10)1576
 12% Cr 耐熱鋼の 500° および 600°C におけ
 る析出過程について…………… (12)1717
 X2CrNiN99 鋼における粒界脆化と窒化物析出
 の関係…………… (12)1717
 静的応力および繰返し引張応力下での低炭素
 鋼における亀裂生成に伴う変形過程…………… (12)1718
 融液状態から急冷した Fe-Cu 合金の焼戻し挙
 動…………… (12)1718
 ファサードパネル固定用オーステナイトステン
 レス鋼の応力腐食割れ…………… (12)1718
 金属学および生産の面から見た高 Cr 鋳鉄の耐
 摩耗材への応用…………… (12)1719
 石油精製装置におけるオーステナイトステンレ
 ス鋼の応力腐食割れ…………… (12)1719
 熱サイクルによる 300 級マルエージング鋼の破
 壊靱性の増加…………… (12)1719
 18Ni(350) マルエージング鋼の加工熱処理によ
 る疲労抵抗の向上…………… (12)1720
 Fe-Ni 合金の微細組織におよぼす前加工と変態
 の効果…………… (12)1720
 オーステナイトステンレス鋼の苛性応力腐食割
 れに及ぼす合金組織、水酸化物濃度および温
 度の影響…………… (13)2070
 石油の水素化脱硫法における H₂S による高温
 下腐食速度…………… (13)2071
 316 ステンレス鋼の低サイクル疲労と保持時間
 の関係に及ぼす照射効果…………… (13)2071
 オーステナイトステンレス鋼の疲労クラック伝
 播に及ぼす時効の影響…………… (13)2071
 Fe-Ni-Co-Cr-Mo 合金における加工強化 …… (13)2072
 3 種のニッケル基鍛造合金の低サイクル疲労… (13)2072
 かたい分散粒子を含む Fe および Ni 多結晶に
 おける加工硬化の観察…………… (13)2072
 イットリウムあるいは希土類元素と添加した鉄-
 クロム合金の 900° から 1200°C における酸
 化挙動…………… (13)2073
 アーク炉における集塵…………… (13)2073
 Fe, Ni-Fe および Ni 基非晶質金属の種々の
 温度における強度と破壊特性…………… (14)2224
 浸炭および浸炭しない低炭素鋼の引張性質… (14)2224
 マルエージング鋼の溶接熱影響部の破壊靱性と
 微小組織との関係…………… (14)2224
 26%Cr, 低侵入元素フェライト系ステンレス鋼
 の延性におよぼす Ti の影響…………… (14)2225
 制御圧延した低炭素 N-V 鉄合金…………… (14)2225
 Fe-Cr-C 合金におけるラスマルテンサイト … (14)2225
 鉄の酸化特性におよぼす少量の Cr および Cu
 の影響…………… (14)2225
 Ni 基溶接棒を用いて溶接した 2CrMo 鋼継手
 におよぼす熱処理の効果…………… (14)2226
- 【物理冶金】**
- 制御圧延および連続冷却した低 C-Mn-V 鋼の
 組織…………… (2) 321
 M₃C から M₇C₃ への変態…………… (3) 457

共析鋼の等速および等温パーライト成長	(3) 457
オーステナイト領域における Nb-Ti 鋼の再結晶	(3) 457
積層欠陥エネルギーの低い合金の変形双晶	(3) 458
元オーステナイト鋼中における炭素-合金元素間相互作用パラメータの最適化	(3) 458
中炭素合金鋼の相変態の速度論と焼入性	(5) 597
オーステナイトの変態におよぼす冷却速度と合金添加の影響	(5) 597
核形成の限界と焼入性	(5) 597
熱力学と速度論的データからの低合金共析鋼の焼入性の予測	(5) 598
ヴェスタイトの欠陥の構造	(6) 732
メスバウア効果による Fe-Cr 合金の高温脆化に伴う変化の研究	(6) 732
粒界に核生成した $M_{23}C_6$ とオーステナイト・ステンレス鋼との半整合界面の構造	(8) 1206
ステンレス鋼の構成元素の部分モル体積および寸法因子のデータ	(9) 1417
ステンレス鋼単結晶における負荷応力と α' マルテンサイト方位の関係	(10) 1576
鉄中における Ni と Mn の表面偏析挙動	(10) 1577
焼もどし脆性とアンチモンの粒界偏析: 高エネルギーイオンの後方散乱を用いた定量分析	(10) 1577
熱的に脆化したマルエージング鋼における結晶粒界偏析元素の研究	(12) 1720
Fe-0.2% C マルテンサイト中のパケットの微細構造	(12) 1720
鉄-炭素合金の共析分解速度におよぼす亜鉛添加の影響	(14) 2226

【そ の 他】

鉄の窒化反応速度におよぼすガスの酸素アクティビティの影響	(3) 598
西欧鉄鋼業の現状と将来	(3) 598
固体のメルトへの溶解について	(8) 1206
リバブリック 84 インケ熱間圧延機におけるオイルミスト潤滑	(8) 1206

VI. 講演大会講演索引

【製 鉄】

原料処理設備

日本鋼管福山 5 期鉍石処理設備と操業 樋口・飯塚・堤・飯野	S 18
西工場ベルト・コンベアスゲジューリング (千葉製鉄所ヤード用コンピューターによる鉍石のベルトコンベア輸送スケジューリング-2) 山越・田中・秋吉	S 352
日本鋼管福山鉍石処理設備におけるコンピューターの利用 樋口・渋谷・堤・中尾	S 353

高炉設備

大型高炉の炉口部適正寸法 (装入物炉内分布調整法-I) 田阪・金山・奥野・磯山	S 25
ムーバブルアーマーを適用した炉口部の装入物分布 (装入物炉内分布調整法の一II) 田阪・金山・	

奥野・磯山	S 26
炉口部の装入物分布とガス流れ (装入物炉内分布調整法-II) 田阪・金山・奥野・磯山	S 27
戸畑第 2 高炉におけるムーバブルアーマーの取付と操業 橋本・山田・久保・野村	S 28
PW式ベルレス装入装置の装入物炉内分布特性 金山・奥野・磯山・奥山	S 359
PW式ベルレス装入装置による室蘭 No.1BF の操業 磯村・永井・中川・藤井・草野	S 360
高炉操業	
福山第 5 高炉の設備と火入れ 飯塚・黒田・炭竈・池田	S 29
和歌山 4 号高炉熱風炉の解体調査結果 鈴木・成田・入住	S 30
千葉第 3 高炉 (第 3 次) の設備と操業 長井・栗原・小幡・奥村	S 31
高炉の絶対通気抵抗 的場・下田	S 354
高炉炉頂におけるガス流速分布の測定 阪本・小田・川浪・小山	S 355
炉内ガス分布 長井・才野・田村・奥村	S 356
高炉羽口送風流量の計測と応用 佐野・宮崎・中島・牧	S 357
堺第 1 高炉における成型コークス使用試験 加瀬・林・柴田・中川・草野・松井・中村	S 358
高炉炉内反応	
N_2 雰囲気下での炭素飽和鉄への Ti 溶解度 荒谷・樋谷・岡部	S 1
高炉内における SiO_2 の還元 重見・斧・山口・吉沢	S 5
羽口溶損に及ぼす羽口傾斜角度, 炉況 伊東・野見山・芳木・沖	S 6
円周方向ガスゾンデによる高炉壁付推定 水野・中村・淡路・川沢	S 7
溶鉄滓レベル推定方法 (高炉内ガス流れ-V) 赤松・羽田野・栗田	S 384
高炉下部現象に及ぼす送風条件 (高炉下部現象の解明-II) 赤松・羽田野・本多・福田・竹内	S 385
半径方向を考慮したガス流れモデル (高炉内ガス流れ-VI) 赤松・羽田野・栗田・岡根	S 386
操業データによる高炉高温帯での Si, Mn の還元反応の解析 樋谷・高田・福武・岡部	S 387
高炉解体調査	
高炉炉底壁侵食部のチタン化合物の生成 宮本・佐藤・前川・成田	S 2
試験高炉高温域における還元鉍石の軟化溶解挙動 (固液試料から見た高炉反応-IV) 李・館	S 3
試験高炉高温域の還元鉄中 Si, Mn の挙動 (固液試料から見た高炉反応-V) 李・館	S 4
解体高炉の炉内状況, 温度分布 神原・片山・西川・有野	S 388
高炉における鉍石の物理性状変化 (広畑 IBF 解体調査報告-II) 神原・片山・西川・有野	S 389
高炉内塊状帯, 軟化帯の鉍石類の還元性状 神原・片山・有野・西川	S 390
高炉内塊状帯, 軟化帯の鉍石類の化学成分変化 神原・片山・有野・西川	S 391

- 焼 結**
- 砂鉄高配合焼結鉍の性状 小島・前田・北峰・
稲角 S 8
- 焼結におけるコークス燃焼に関する基礎実験
清水・川頭・菅原 S 9
- 日本鋼管福山 No 5 DL の設備と操業 樋口・
高崎・斎藤・野沢 S 19
- 千葉製鉄所第4焼結工場の設備と立上り操業
山越・占部・原田・佐藤 S 20
- 焼結の Mixer における粒化機構 川頭・菅原・
古井 S 21
- 焼結過程における NO_x 生成の (低窒素コークスー
I) 吉永・久保 S 22
- 焼結用コークスの低窒素化の (低窒素コークスー
I) 吉永・角南・久保・松田 S 23
- 千葉第1, 2焼結工場排煙脱硫装置 長井・増山・
山越・原田・占部 S 24
- 焼結原料の造粒性 吉永・一伊達 S 365
- 焼結主排気用電気集塵機の焼損事故の原因と対策
奥田・稗田・柴田・中島 S 366
- 焼結鉍の造滓過程 中村・吉井 S 367
- 製鉄基礎**
- シャフト炉の数学的モデルによるシミュレーション
近藤・原・坂輪 S 32
- コークスのガス化反応における粒子径の 近藤・
原・土屋 S 33
- ウスタイトの水素ガス還元における二, 三の考察
(鉄鉍石のガス還元に関する基礎的—II) 横川・
岩井 S 34
- 酸化鉄単結晶の還元 佐山・植田・横山 S 35
- 酸化鉄の高圧還元 佐山・横山・植田・上田 S 36
- FeCl₂ の水素還元実験 林・妹尾・斎藤・吉沢 S 341
- 粉鉄鉍石の向流還元 佐々木・相馬 S 342
- 800°C 以上の高温域における鉄鉍石の流動還元
金山・相馬・今野 S 343
- 混合ガスによる非等温還元 大蔵 S 344
- 単球酸化鉄ペレットの水素還元における熱, 物質
の移動 沢村・村山 S 345
- ヘマタイトペレットのガス還元における I 界面未反
応核モデルの適用性 沢村・小野・村山・河原
..... S 346
- 酸化鉄ペレットをガス還元する等温向流移動層の定
常特性 近藤 S 347
- 還元したペレットの粒子内有効拡散係数の高温にお
ける直接測定 高橋・八木・大森・可児 S 348
- コークスのガス化における炭酸ガスの有効拡散係数
小林・大森 S 349
- 高炉スラグ, コークスから放出される蒸気種
大内・古川・古川・加藤 S 350
- コークス層におけるスラグ中の FeO 還元挙動
(高炉下部温帯における装入物挙動—I)
北村・金山 S 351
- スラグ-メタル反応における静滴効果 石井・吉井・
斎藤 S 361
- 含 MnO スラグ中における金属滴の落下速度
石井・石村・吉井 S 362
- 高炉スラグと炭素飽和溶鉄間の S および Si 移行
佐々・井上 S 363
- 炭素飽和鉄による硫黄を含んだスラグからの Si の
還元 芦塚・重松 S 364
- 多反応管式還元強度試験装置の試作 (鉄鉍石類の高
温還元強度試験—IV) 照井・高橋・八木・大森
..... S 368
- 耐 火 物**
- スラグ中へのマグネシア耐火物の溶解 木原・
杉之原・溝口 S 377
- MgO, Al₂O₃ 耐火物への CaO-SiO₂-Al₂O₃ 系スラ
グの浸透現象 古柴・溝口・杉之原 S 378
- フェロアロイ**
- 中央電工鹿島工場における高炭素フェロマンガン製
造設備と操業 知崎・竹内・水谷 S 375
- 固体炭素による熔融 MnO スラグの還元 佐藤・
尾上・前川・成田・川島 S 376
- ペレット**
- 鉄鉍石団鉍の性状と成形条件の関係 佐藤 S 10
- 湿潤団鉍の物理性への鉍石の粒度 佐藤・大友 S 11
- ペレットの見かけ比重分布の測定 近藤・佐々木・
伊藤・草鹿・南田 S 12
- 鉄鉍石ペレットの還元過程の膨脹におよぼす脈石量
の (鉄鉍石ペレットの還元過程の膨脹—IV)
西田・土屋・杉山・梅地 S 13
- 塩基性ペレットの還元性状 (鉄鉍石ペレット製造—
III) 下村・沖川・蜂須賀 S 14
- 広畑ペレット工場の設備と立上り操業 八塚・
安永・下村・藤田・西鶴・小田 S 15
- ペレット製造用アンニュラークーラにおける熱移動
の数式モデル 西田・藤田・迫・山本 S 16
- 炭機内装型還元ペレットの強度におよぼす炭材の
田阪・岩瀬・金山・相馬・今野 S 17
- ペレットの還元割れ 近藤・佐々木・伊藤 S 369
- ウスタイトペレットの還元挙動—I 西田・杉山
..... S 370
- ペレタイジング用ペントナイトの特性 (クロム鉍石
のペレタイジング—I) 吉村・荘司・町田 S 371
- 炭材内装ペレットの強度に及ぼす炭材の (クロム鉍
石のペレタイジング—II) 吉村・荘司・町田 S 372
- 炭材混合ペレットの膨脹性におよぼす炭材の種類と
粒子径 島崎・池田 S 373
- 製鉄ダストによる還元ペレットの製造 (設備設計の
基礎的実験—I) 渡辺・山田 S 374
- 生ペレットの造粒機構と品質の改善 国井・
小野田・金子 S 379
- 各種鉄鉍石の造粒, 予熱特性 国井・吉村・淡路・
金子 S 380
- グリーンブリケットの性状におよぼす粒度構成の影
響 大塚・菊池 S 381
- 混合原料の造粒, 予熱特性 国井・淡路・西田・
金子 S 382
- 自溶性ペレットの性状 (鉄鉍石ペレット製造—IV)
下村・藤田・沖川・有野・蜂須賀 S 383

Reduction Strength of Superfluxed Pellets Made from Rich Magnetite Concentrate Gunnar Thaning	S 684
Pellets with Basis Additives from the LKAB P-A Ilmoni	S 685

【製 鋼】

介 在 物

硫化物の形態および分布におよぼす凝固条件の 別所・高田・森	S 66
フェライト系ステンレス鋼の硫化物 矢野・鈴木・ 中西	S 67
リムド鋼の頭部スカラ噛み込み欠陥の防止策 岡崎・嶋崎・越川・加藤	S 68
キャップド鋼塊の大型非金属介在物 広本・松永・ 佐伯・北村	S 69
リムド鋼の品質に及ぼす[S]の 加藤・平山・ 宇野・桜場	S 446
メカニカルキャップド鋼のリム層内介在物 木村・ 丸川・豊田	S 447
Mn 並びに Fe 硫化物と Fe-Mn 合金との恒温共 晶反応 伊藤・矢野・米沢・松原	S 448
硫化物の形態、分布におよぼす S 量と凝固条件の (硫化物系介在物研究—Ⅱ) 別所・高田・伊藤	S 449
凝固・造塊	
早期発熱型押湯パウダーによるキルド鋼塊沈殿晶帯 大型介在物の低減機構 垣生・江見・北岡	S 70
大型鍛造用鋼塊に発現するマクロ的介在物の分布と 組成 鈴木・谷口・一の宮	S 71
大型鍛造用鋼塊の軸心部に発現する酸化物系介在物 の成因に関する実験的 鈴木・谷口・一の宮	S 72
鉄凝固時の CO 生成とマクロ偏析に及ぼす攪拌の 森・平岩	S 73
鋼塊凝固組織形態の生成と遷移機構 高橋・工藤	S 74
凝固プロフィールに及ぼす固相率分布の 宮沢・鞭 S 75	
大型キルド鋼塊の凝固と偏析 平原・鳥井・丸川・ 白石	S 76
押湯追加注入法による超大型鋼塊の頭部偏析の防止 小口・松野・大井・上田・早川	S 77
セミキルド鋼シートパイルの風入 古屋・木村・ 森	S 78
SUS 430 等軸晶形成におよぼす溶鋼温度および合 金元素の (鋼の凝固組織微細化の—Ⅰ) 田阪・ 岩瀬・伊藤・岡島・高尾	S 79
珪素鋼および 18-8 ステンレス鋼のオートラジオグ ラフとマクロ腐蝕組織の対応 宮村・山手・森	S 80
上注被覆造塊法の開発 佐々木・小田・吉原・ 小谷・岸田	S 81
スライディング・ノズルの閉塞に及ぼす脱酸の効果 光島・原口・奥島・伊東・杉原	S 82
Gas Sleeve Nozzle 試験結果 桑原・高橋・坂本・ 内田	S 83
取鍋用地用モルタルの耐食性 鈴木・中田・三浦	

.....	S 84
結晶成長方向の偏向におよぼす溶鋼の流動速度と凝 固速度の 高橋・市川	S 402
凝固組織に及ぼす溶鋼攪拌の 杉谷・小林・菊池	S 403
25Cr-20Ni ステンレス鋼の凝固区間での成長速度 相山・村山・松山	S 404
接種剤添加による SUS 430 の凝固組織微細化につ いて (鋼の凝固組織微細化の—Ⅱ) 田代・伊藤・ 岡島	S 405
不均質核生成におよぼす REM の影響 (鋼の不均 質核生成の—Ⅱ) 塗・大橋・藤井・広本	S 406
引張試験による鋼塊ザクの評価 細田・石原・ 伊藤	S 407
脱ガス	
DH脱ガス中の脱水素速度におよぼすスラグ組成の (DH脱ガスの—Ⅶ) 榎井・橋	S 94
脱酸	
Al, Si による溶鉄の脱酸時における Al, Si, O の経時変化 塩原・中塚	S 420
Al, Si による溶鉄の脱酸初期における介在物の 形態 草川・塩原	S 421
Ca-Si-Al 合金による脱酸効果と Al の挙動 丸橋・末田	S 422
脱酸・介在物	
Ca による溶鉄の脱酸 音谷・形浦・出川	S 41
Si 脱酸後の溶解酸素変化 笹井・坂上	S 42
Mn-Si-Al 複合脱酸 藤沢・坂尾	S 43
溶鉄の鉄被カルシウムアルミニウムクラッド線材に よる複合脱酸 音谷・形浦・出川・西・高橋	S 44
鋼の Al 脱酸におよぼす Te の J. F. Elliott・向井	S 45
鋼中介在物の分散におよぼす界面張力の 長谷川・竹下・菊池	S 46
粗粒高炭素鋼の介在物挙動 光島・大西・伊東・ 小新井	S 47
転 炉	
転炉鋼における新しい脱硫方法 市川・鷹野・ 岩見・福井	S 87
石灰の滓化におよぼす焼成度の 岩林・満尾・ 尾野・長尾	S 88
石灰の LD 転炉内における分布 (LD 転炉の精錬機 構—Ⅰ) 榎井・橋・山田	S 89
製鋼用合成造滓割の製造 山本・石光	S 90
転炉吹錬による低 P 鋼の溶製 真鍋・鳥井・丸川・ 三沢・姉崎	S 91
低[P]高炭素鋼の溶製と非金属介在物の減少 中谷・加藤・水谷・宇野・村山	S 92
転炉炉内から鋳型内における溶解酸素の挙動 (酸素濃淡電池の—Ⅳ) 広本 佐伯・二杉・ 平岡・井垣	S 93
福山製鉄所第 3 製鋼工場の建設と操業 三好・ 田口・白谷	S 441
転炉排ガス処理設備の改造と高速吹錬操業 熊井・ 児玉・大堀・荒木	S 442

- 高炭素鋼の製鋼諸元に及ぼす転炉操業条件の
古賀・大喜多・川見・中島 S 443
- Q, T 操業の確立 成田・海保・古崎・増尾 S 444
- 特殊精錬**
- 住友金属鋼管製造所 50 t Elo-Vac 設備と操業
小谷・石原・上村・阪根・服部 S 113
- 減圧下のガス吹精によるグレーター生成に関するモ
デル実験 稲田・渡辺 S 114
- 水素濃度におよぼす溶解条件の (FSR 処理中の水素
の挙動—I) 梶井・笹島・山村 S 115
- ESR 処理中の水素に関する数式モデル (ESR 処理
中の水素の挙動—II) 梶井・笹島・山村 S 116
- 限界凝固速度にもとづく ESR 炉のスケールアップ
増子・佐野 S 117
- 小型直流 ESR における酸素ならびに硫黄の挙動
伊丹・深山・且部祐・江島 S 118
- ESR 鋼塊におよぼす電極-鑄型径比の 泉田・
小沢・北村・緒方 S 119
- 小型 ESR 炉における高 Cr 鋼の溶解とその性状
飯島・近藤・斉藤 S 120
- 溶融スラグによる溶鋼滴の脱硫速度 (スラグ-メタ
ル間精錬反応の—I) 鈴木・谷口・藤原 S 392
- 小型直流 ESR 炉における再溶解 加藤・小島・
井上・豊田 S 393
- スラブ ESR の溶解特性 梶岡・石川・副島・
坂口 S 394
- ESR における高炭素鋼の黒鉛化 飯島・斉藤・
近藤 S 395
- 出鋼脱硫用造滓割の特性 福井 S 396
- 不活性ガス吹込み方法の改良 (SAB) 法による取鍋
内溶鋼の清浄化 満尾・高島・尾野・有馬・新網
..... S 397
- 介在物浮上への効果について (溶鋼に対するバブ
リングの効果—I) 丸川・小林・城田 S 398
- 電弧炉精錬における脱リン平衡 出口・岡村・
成田 S 399
- 真空精錬における吹精酸素ガスの噴流特性 小谷・
池田 S 400
- AOD 耐火物の攪拌におよぼすスラグ塩基度の
木下・小熊・原田 S 401
- 熱力学**
- SiO₂-MgO-FeO 3 元系における FeO の活量測定
とシリカの結合状態 坂輪・C. R. Masson・
S. G. Wkietewag S 48
- Fe₂SiO₄ および Co₂SiO₄ の標準生成自由エネルギー
の電気化学的測定 塩見・佐野・松下 S 49
- CaO 坩堝による溶鉄の脱硫 音谷・形浦・出川
..... S 50
- 溶鋼中の Ce, S 間の平衡の測定 鈴木・原田・
江島・三本木 S 51
- 溶鉄の窒素溶解度測定による Steverts 法の検討
石井・万谷・不破 S 52
- Fe-C 2 元素溶体の熱力学的研究 盛・藤村・
上田 S 431
- Fe-Ti 合金の 1600°C における活量の質量分析的
測定 加藤・古川 S 432
- 溶融鉄合金中の Mn の活量係数におよぼす B, Cr,
Mo, Nb, Ta, W の 向井・田上 S 433
- 溶融 Fe-P, Fe-P-C 系合金のりんの活量測定
萬谷・鈴木 S 434
- 固体鉄飽和 'FeO'-P₂O₅ 系スラグの熱力学 萬谷・
渡部 S 435
- 溶鉄中のイオウの活量におよぼすケイ素の 林・
鶴野 S 436
- 溶鋼中の Ce-S 平衡に対する温度, C, Mn の
鈴木・原田・江島・三本木 S 437
- 反応速度**
- 水素プラズマによる鉄および鉄-クロム合金の脱炭
田中・金子・佐野・松下 S 53
- 真空アーク溶解時の 25%Cr-Fe 合金の脱炭
中村・桑原・大野 S 54
- Ar 吹きつけによる溶鉄の脱炭・脱酸反応 鈴木・
森・北川 S 55
- 溶鋼の再酸化の機構と速度 江見・R. D. Pehlke
..... S 56
- 溶解法の違いによる溶鉄の CO 吸収速度の変化
天野・伊藤・坂尾 S 57
- 減圧下における溶鉄の脱窒速度におよぼす合金元素
の 井上・長・森谷 S 58
- ガスジェット-鋼浴間反応速度推定に関するモデル
実験 渡辺・稲田 S 412
- 噴流ガス, 溶融金属間の気相物質移動に関するモデ
ル実験 谷口・菊池・前田 S 413
- 溶融金属への酸素吹込みにおける物質移動 佐野・
森 S 414
- 酸素製鋼法の脱炭過程の電気回路類似 福沢 S 415
- 減圧下におけるスラグによる溶鋼の脱酸, 脱硫
丸橋・長谷川 S 423
- 溶融スラグによる溶鉄の脱燐速度 土居・森・
川合 S 424
- スラグから溶鉄への燐の移動速度 川合・森・金子
..... S 425
- 溶融 Fe-Cr, Fe-Cr-Ni 合金の酸素吸収 長・
長縄・井上 S 426
- 物性**
- 溶鉄の中性子回折 森田・喜多 S 122
- X線回折による溶融 Fe および Fe-C 合金の構造
に 早稲田・徳田・大谷 S 122
- 溶鉄の電気抵抗測定 森田・喜多・大口・足立
..... S 123
- 溶融 Fe-Mn 合金による固体酸化物の濡れ性
荻野・野城・木梨 S 124
- 溶融 Fe-Ni-Cr 合金の粘性 確井・森・川合 S 125
- PbCl₂-PbS-PbO 系の電気伝導度の測定 永田・
後藤 S 126
- 溶融 Fe-Si 合金と溶融 SiO₂-40CaO-20Al₂O₃ スラ
グ界面における直流分極現象 永田・後藤 S 127
- スラッグスキンの厚さ (造塊用フラックスの—II)
荻野・西脇・寺田 S 128
- 溶融 FeO-Na₂O-GeO₂ 中の Fe と Na の相互拡散

- 大森・田辺・雀部・後藤 S 129
アルカリ土類、鉛沸化物のそれらの珪酸塩による凝固点降下 水渡・佐藤・岩本 S 130
Fe-Cr-Cu の成分系における拡散交叉現象
高木・鰐部・坂尾 S 416
溶融 Ni-Cu-Al 合金と溶融 CaO-50Al₂O₃ スラグ
界面における直流分極現象 永田・後藤 S 417
アルカリ金属およびアルカリ土類金属弗化物の密度と表面張力の測定 荻野・原 S 418
スラグ中でのチタンイオンの挙動 岩本・網脇・藤 S 419
SiO₂-CaO-Fe₂O スラグのフォーミング 成田・尾上・石井・植村 S 455
- 溶銑予備処理**
混銑車上吹脱硫法 高島・本多・五味淵・武田 ... S 85
溶銑の脱磷挙動 稲富・片山・梶岡 S 86
Mg 粉末吹込による溶銑の脱硫 中村・徳光 S 438
気泡ポンプ式溶銑脱硫装置における溶銑の環境速度
成田・佐藤・久次米・伊藤・森・喜多村 S 439
新しい溶銑処理法の開発と操業 熊井・児玉・大堀・東口 S 440
- 連続铸造**
連続スラブの表面欠陥の防止策 (厚板用連続スラブの表面欠陥の改善-I) 阪本・宮下・矢野・安斎・山上・角南 S 37
連続スラブの横ヒビ疵, スター疵の生因 (厚板用連続スラブの表面欠陥の改善-II) 伊藤・角南・作本・安斎・山上 S 38
連続スラブの無手入圧延操業 (厚板用連続スラブの表面欠陥の改善-III) 阪本・宮下・矢野・安斎・山上・菅 S 39
スプレー冷却による連続鑄片の表面割れ (連続铸造の二次冷却の-III) 杉谷 S 40
デンドライト 2 次アーム間隔と凝固速度 藤井・中西 S 59
連続铸造スラブの凝固界面の構造 川和・北川 ... S 60
厚板用連続スラブのセンターポロシティと中心偏析 宮村・山手・森 S 61
連続铸造鑄片における中心偏析の生成機構 (連続铸造における凝固の-III) 高石・小舞・野呂・秋田 S 62
連続鑄片の凝固, 凝固組織 (連続々片の中心偏析の-III) 浅野・広本・大橋・野村・藤井 S 63
鑄片内溶質分布と铸造条件 (連続々片の中心偏析の-IV) 浅野・広本・大橋 S 64
鑄片内溶鋼流動の推定 (連続鑄片の中心偏析の-V) 浅野・広本・大橋 S 65
C.C 鑄片の内部に関する知見 石原・桑島・高尾 S 95
連続スラブの中心偏析に及ぼすロールアライメントの 梨和・安元・徳田・平川 S 96
連続スラブの介在物分布に及ぼす要因 川井・安元・南村・徳田 S 97
湾曲型スラブ用連続機における内部介在物 丸川・小林・奥山・豊田 S 98
- 連続スラグの柱状晶の成長方向と大型介在物の 岡野・西村・大井・千野 S 99
円弧型連続機製鑄片内の大型介在物集積におよぼす鑄込流のクレーター内侵入深さの 垣生・吉井・北岡・今井 S 100
鑄型伝熱におよぼす操業条件の影響 (連続鑄型の伝熱機構-I) 林・田村・加藤・片野・秋田 S 101
鑄型銅板内の温度変動と鑄片表面性状について (連続鑄型の伝熱機構-II) 三宅・森・野呂・安藤・秋田 S 102
連続二次冷却スプレー強度 (連続スラブの二次冷却法の-I) 川和・北川 S 103
連続二次冷却強化による操業 (連続スラブの二次冷却法の-II) 阪本・宮下・矢野・安斎・山上 S 104
連続インラインリダクションミルにおける H 形鋼用ビームプランクの製造 石原・広田・桑島・竹原 S 105
大分全連続製鋼工場の建設と操業 山本・中川・藤沢・島 S 106
大型スラブ連続機の能率向上 堀・原田・椿原・打田 S 107
マイクロ波レベル計 白岩・小林 S 108
アルミ・ワイヤー・フィダーによる連続 Al キルド鋼の Sol. Al コントロール 田中・内堀・半明・内田 S 109
連続铸造モールド内の流速分布の推定 児玉・新山・木村・遠藤 S 110
高周波加熱の適用による低温铸造法 (連続铸造によるステンレス鋼の低温铸造-I) 漆山・今田・池原・竹内・柳井 S 111
ステンレス鋼 (SUS 430) 連続铸造組織の微細化による鋼板のリッジング性の改善 (連続铸造によるステンレス鋼の低温铸造-II) 漆山・大岡・竹内・池原・若松 S 112
連続铸造スラブの中央偏析の生成機構 (連続铸造の凝固の-IV) 川和・土田 S 408
鋼の固相線温度算出式 (連続铸造の凝固の-V) 川和・土田 S 409
連続スラブの凝固界面の構造 (連続スラブの凝固界面構造の-II) 川和・北川・村上・宮下 S 410
連続スラブにおけるデンドライトの成長機構 (連続スラブの凝固界面構造の-III) 川和・北川・村上・宮下 S 411
ビームプランク, ブルーム兼用連続機の建設と操業 小助川・児玉・千野・小出 S 427
神鋼尼崎のラジアル型ブルーム連続機の設備と操業 岡・宮下・河内 S 428
連続铸造設備における問題点 (ピレット用鑄型-I) 伊熊・吉村・霜出・米谷・蔵重・垣本・島 S 429
連続ノズルの閉塞機構 中戸・江見・新谷・上田 S 430
連続スラブ内介在物分布の改善に関する模型実験結果 荒木・青木 S 450
連続スラブ内介在物分布に及ぼすノズル形状の 鈴木・青木・梨和・牧野・友野 S 451

電鍍鋼管用連鑄スラブ中の大型介在物の低減 鈴木・仲村・江島・三代・森・飯田 …… S 452
連鑄用 Si キルド鋼の非金属介在物 森田・森谷・ 高木 …… S 453
連鑄材の曲げ割れ (連鑄材の割れ防止の一 I) 松坂・吉岡・桐原・渡辺・木村 …… S 454
彎曲型連鑄機で鑄造された鑄片の微割れの発生機構 山本・国井・須田・松原 …… S 455
連鑄機ロールアライメントエラーの高張力鋼連鑄々 片表面欠陥に及ぼす影響 上田・今井・飯田 …… S 456
電磁攪拌による連鑄硬鋼線材の品質改善 梶原・ 田桐・湯川・石黒・越智・小野沢 …… S 457
線材および鋼管用ステンレス鋼ブルームの連続鑄造 漆山・竹内・若松・今田・池原 …… S 458
製鋼プロセスにおける流動解析 (流動場の解析一 I) 浅井・Julian Szekely …… S 459
製鋼プロセスにおける諸問題への流動解析結果の適 用 (流動場の解析一 II) 浅井・Julian Szekely …… S 460
神鋼式ラジアル型ブルーム連鑄機の凝固過程 (鋳打 法による凝固厚さの測定一 II) 高田・森・長岡・ 綾田 …… S 461
連続鑄造製ビーム・ブランクの凝固速度と内部性状 野崎・村田・大井・中川・児玉 …… S 462
CC 鑄片の中心偏析に及ぼす凝固条件の 佐々木・ 杉谷・石村 …… S 463
スラブ連続鑄造における二次スプレー冷却の役割り (連続鑄造の二次スプレー冷却の一 I) 市原・ 石黒 …… S 464
二次スプレー冷却の強化による連鑄スラブの中心偏 析の改善について (連続鑄造の二次スプレー冷却 の一 II) 菅原・石黒・半明・内堀 …… S 465

【加 工】

加 工

変形抵抗および延性の温度、歪速度依存性 (極軟鋼 の高温変形一 I) 中村・堀江・植木・森永 …… S 131
定常状態変形と動的レストレーション過程 (極軟鋼 の高温変形一 II) 中村・堀江・植木・森永 …… S 132
熱延鋼板の加工度の推定, および適正材料の選定方 法 辻・沼沢 …… S 133
ボディしわの成長と消去への材料特性の 吉田・林 大池・石田 …… S 134
中厚板の曲げ加工性の評価 片桐・永井・西崎・ 磨井 …… S 135
被覆加工による熱間加工性の改善 川内・青山・ 井上・須永 …… S 136
スチールハニコームの特性 赤松・鴨志田・石川・ 寺岡 …… S 137
絞り用熱延酸洗鋼板の型かじりに関する検討 林・西原・須藤 …… S 482
ブローホール疵発生におよぼす成形歪, 内部欠陥の 大きさの 木村・杉沢・本城・中居 …… S 484
広幅鋼板の溝付け (円弧型断面積) 成形時に発生する 縁波について (溝板のロール成形の一 VII) 小門・ 小野田・卯田 …… S 485

加 熱

丸鋼誘導加熱の伝熱シミュレーション 松永・ 高島 …… S 144
重油焚均熱炉の LNG 焚への改造, 操業 若林・ 元田・岡久・東 …… S 145
珪素鋼板 けい素鉄における鋭い (110) [001] 2 次再結晶組織の 形成 市山・佐藤・菊池 …… S 337
3.25%珪素鋼中の Se の固溶液 木下・鶴岡 …… S 492
3%けい素鉄中の Se の固溶液におよぼす Mn, C の 清水・飯田・今中 …… S 493
高強度冷延鋼板 プレス加工用高強度薄鋼板 (高 Si-Mn-Cr 系) (成分と機械的性質一 I) 速水・今村・早川・ 篠田 …… S 335
プレス加工用高強度薄鋼板 (高 Si-Mn-Cr 系) (加工硬化特性一 II) 速水・今村・早川・篠田 …… S 336
高張力冷延鋼板 成形性が良好な時効硬化型高張力冷延鋼板 橋口・ 高橋・大橋 …… S 488
集合組織 「X線回折のコンピューター処理システム」の開発 鶴岡・北川・森本・磯辺・丸山・片山 …… S 188
三次元表示法の精度におよぼす展開次数の影響 (極点図の実量化と三次元表示法一 II) 小川・ 柚島・福塚 …… S 189
純鉄および Fe-C 合金の冷延再結晶集合組織 (三次元表示法による集合組織解析一 I) 柚島・ 小川・福塚 …… S 190
急速加熱焼鈍による集合組織発達 松尾・岡本・ 速水 …… S 191
極低炭素 Si 添加冷延鋼板の急速焼鈍による再結晶 集合組織 古川・新井 …… S 192
Fe-Al-N 系合金の一次再結晶集合組織に及ぼす C 量と Mn 量との相互効果 (Fe-Al-N 系合金の 一次再結晶集合組織一 II) 中川・江嶋・市山・ 吉田・大曾根 …… S 193
C および Mn を含有する Fe-Al-N 系合金の一次再 結晶集合組織に及ぼす加熱速度の (Fe-Al-N 系合 金の一次再結晶集合組織一 IV) 中川・江嶋・ 市山・吉田・大曾根 …… S 194
冷延鋼板の再結晶集合組織におよぼす極微量 C の 小西・橋本・吉田・大橋 …… S 338
冷延軟鋼板再結晶集合組織の三次元方位解析 北川・片山 …… S 489
多結晶鉄の集合組織形成機構 稲垣 …… S 490
焼 鈍 UAD 焼鈍設備とその操業 (UAD 焼鈍一 I) 松永・佐藤・片井・山中 …… S 475
UAD 焼鈍による冷延鋼板の品質 (UAD 焼鈍一 II) 長谷川・郡田 …… S 476
潤 活 スチームアトマイズ法熱間潤滑圧延 神居・ 西久保・寺門・中島 …… S 466

ステンレス薄板

- 18 Ca ステンレス鋼の急速加熱・冷却による 2 回
 圧延 2 焼鈍 五弓・鈴木・福田 S 339
- 17%Cr ステンレス鋼板のリッジングにおよぼす
 造組織の 沢谷・荒川・清水・大岡 S 483
- 制御圧延**
 連熱工場での結晶粒微細化圧延 花井・高松・
 山田・小野・関根・丸山・影山 S 138
- 連熱工場の粗コントロールドラリング条件確立
 山田・小野・杉井・森・高松 S 139
- せん継・矯正**
 君津製鉄所 H.C.L. 設備 (熱延コイルより厚手鋼板
 を製造する方法, 設備の開発-I) 戸田 中島・
 河野・松本・重沢・今井 S 140
- 熱延コイルのレベラー矯正 (熱延コイルより厚手鋼
 板を製造する方法, 設備の開発-II) 戸田・
 中島・河野・松本・重沢・今井 S 141
- 排酸回収**
 製鉄所発生物の処理 辻畑・棟方・木村 S 146
- 棒 線**
 非調質 Si-Mn 系ハイテン棒鋼の被削性と冷間鍛造
 性 西川・島 S 142
- 機械構造用鋼の冷間鍛造後の被削性に関する考察
 井上・喜多・木下・上田 S 143
- 圧造性の検討 (制御圧延による高張力線材の製造
 -II) 江口・吉村・玉野・高田 S 471
- 圧延後の調整冷却による PC ワイヤの製造 (制御圧
 延による高張力線材の製造-III) 江口・落合 S 472
- 温間鍛造時における延性, 加工荷重の挙動 南・
 加藤・中原 S 473
- 自然疵材の割れ特性 南・新名・中原 S 474
- 冷延鋼板**
 極低炭素 Nb 鋼の炭窒化物の析出 赤松・高野・
 田海 S 325
- Nb 添加冷延鋼板の深絞り性に及ぼす熱延条件の
 赤松・渡辺 S 326
- Nb 添加極低炭素冷延鋼板の異方性におよぼす熱延
 後の冷却速度の 赤松・阪本・田海・渡辺 S 327
- Fe-Al-N 合金における AlN 析出挙動の検討
 井口・大橋 S 328
- r 値改善に対する急速加熱再結晶+脱炭焼鈍の効果
 天明・中岡・荒木・岩瀬 S 329
- 冷延鋼板の焼鈍時吸窒の防止 川村・大坪・森 S 330
- 0.5% 炭素鋼の 2 回冷延 2 回焼鈍による成形性と機
 械的諸性質 五弓・鈴木・浅見・相模 S 486
- Cu 添加低炭素鋼板における析出 阿部・鈴木 S 487
- Al キルド冷延鋼板の回復, 再結晶挙動におよぼす
 昇温条件の 高橋・岡本 S 491
- 連続焼鈍**
 連続焼鈍による軟質プリキの製造 (連続焼鈍の一
 -II) 久保寺・荒木・西本・田中・栗原 S 331
- 連続焼鈍材質に及ぼす炭化物形状および冷延率の
 松藤・下村・野副 S 332
- CAPL によるアルミキルド鋼板の r 値 (連続焼鈍技
 術の一VII) 権藤・武智・阿部・花井・竹本 S 333

- CAPL によるホーロー用鋼板の製造 (連続焼鈍技術
 の一VIII) 権藤・武智・難波・川崎 S 334
- 水焼入れ時に生ずるストリップの形状不良の生因,
 その改善のため基本的考え方 (連続焼鈍法の一
 -VII) 中岡・荒木・久保寺 S 477
- 形状改善スプレー技術の具体化 (連続焼鈍法の一
 -VIII) 中岡・荒木・久保寺 S 478
- 冷延鋼板製造設備君津 No 1 CAPL の操業実績
 (連続焼鈍技術の) 戸田・安藤・尾崎・勝谷・
 西村・桜井 S 479
- CAPL による Al キルド鋼板の延性 (連続焼鈍技
 術の一IX) 戸田・権藤・武智・阿部・上原・
 小宮 S 480
- CAPL 製品のひずみ時効特性 (連続焼鈍技術の
 -X) 戸田・権藤・武智・阿部・上原・小宮 S 481
- ロール**
 ユニバーサル圧延機の小径縦ロール事故の減少
 京井・小園・久保田・永添 S 147
- 熱延ロールの黒皮生成機構 牟田・中島・大貫・
 柴田 S 148
- 焼入ロールのサブゼロ処理 柳本・田部・高橋・
 田中 S 149
- 高 Ni 系鋳鋼に及ぼす C, Ni, Cr の (分塊ロール
 の折損の一VI) 西・鈴木 S 150
- 分塊ロールの温度測定結果と計算との比較 (分塊ロ
 ールの折損の一VII) 神保・堀・守末・鈴木 S 151
- 分塊ロール折損時の切欠係数 (分塊ロールの折損の
 -VIII) 齊藤・鈴木 S 152
- 熱間圧延条件の作動ロール表面温度に及ぼす
 関本・沢田・古賀 S 467
- 56" 熱間圧延機における作業ロールおよび補強ロー
 ル間の接触圧力分布 坂上・中川 S 468
- ロールのダル加工性に及ぼす残面応力の 中川 S 469
- 熱間圧延ロール表面の黒皮生成 関本・田中・
 吉村 S 470

【性 質】

- 厚 板**
 大入熱溶接ボンド部の組織, 靱性に及ぼす希土類元
 素, B の 上田・船越・田中・腰塚・石川 S 549
- 連続鑄造材の材質特性におよぼす圧延条件の
 山木・国井・須田・木村 S 550
- キルド厚鋼板引張り試験片のシーム状破面の生成要
 因解析結果 久次米・伊藤・高田・岩本 S 551
- 極厚鋼板におけるマイクロ偏析部の脱酸素熱処理への
 高石・齊藤・中尾・川合 S 552
- 応力腐食割れ**
 低合金鋼の粒界応力腐食割れ 谷村・西村・中沢
 S 252
- ピニル系樹脂メタノール溶液によるドラム缶の応力
 腐食割れ (有機物溶媒による軟鋼板の応力腐食割
 れ-I) 松倉・佐藤・小甲 S 253
- メタノール蟻酸溶液による軟鋼板の応力腐食割れ
 (有機溶媒による軟鋼板の応力腐食割れ II)
 松倉・佐藤・小甲 S 254
- エチレングリコールモノメチルエーテルによる軟鋼

- の応力腐食割れ (有機溶媒による軟鋼の応力腐食割れ—Ⅲ) 松倉・佐藤・小甲 S 577
- 3.5% 食塩水中におけるマルテンサイトステンレス鋼の応力腐食割れ 青木・金尾 S 578
- SUS 304 の鋭敏化処理と引張り速度 (高温高圧水中における定速引張り応力腐食試験—Ⅰ) 菱田・中田・伊藤 S 579
- 18-8 Nb ステンレス鋼のポリチオン酸による応力腐食割れ 小若・太田・工藤 S 580
- オーステナイト系ステンレス鋼線の応力腐食割れ寿命におよぼす鋼種および冷間加工の 米田・井内・小杉山 S 581
- 遅れ破壊**
- Cr-Mo-V 鋼の機械的性質と遅れ破壊特性 宮川・山本・加藤 S 255
- B_{II} 型ベイナイト鋼の遅れ破壊特性 寺崎・中里 S 256
- 遅れ破壊に及ぼすオーステナイト結晶粒度微細化の中村・南・新名・水谷 S 257
- 常温における水素ガス放出におよぼす結晶粒界の (鉄鋼の水素拡散の—Ⅳ) 井上・加藤・下川 S 571
- 高力ボルト材の遅れ破壊 伊藤・谷村・関 S 572
- 遅れ破壊におよぼす予歪の効果 門田・南雲・後藤 S 573
- 遅れ破壊過程の A E 波形の特徴 南雲・門田・後藤 S 574
- 陽電子寿命測定鉄鋼の遅れ破壊研究への応用 堂山・藤田・七尾・谷川・栗林 S 575
- 快削鋼**
- 低炭素硫黄快削鋼の被削性に及ぼす P, N の 加藤・藤田・宇野・中原 S 186
- Se を添加した 303 鋼管の諸特性 香月・田中・山口・高瀬 S 187
- 含硫黄鋼の機械的性質および被削性におよぼす Zr 添加の (Zr 添加含硫黄鋼の—Ⅱ) 山口・下畑・喜多・淵野 S 498
- いおうおよびいおう複合快削鋼の被削性評価方法の検討 金田・川内・山本・古沢 S 499
- Cr-Ni-Mn-Cu-S 系オーステナイト快削ステンレス鋼の被削性 宮川・山本・加藤 S 500
- 各種快削ステンレス鋼の特性調査 米田・岡島 S 501
- カルシウム脱酸鋼の衝撃特性 音谷・福田・形浦 S 502
- 介在物**
- 鉄-炭素合金の α 領域における硫黄の拡散 星野・荒木 S 182
- 0.2% C-Mn 鋼の固液両相における硫化物系介在物の挙動 田海・松原 S 183
- 引張り応力における鋼中非金属介在物の破壊への岡田・川崎 S 184
- 圧延温度による A 系介在物の形状変化と圧延材の機械的性質の異方性 井上・金子・木下 S 185
- 0.2% C 鋼の凝固過程における Q 相硫化物の温度と組成の関係 田海・松原 S 494
- 鑄鋼の硫化物系介在物の分布 毛利・梅田・竹内・藤田・楯山 S 495
- Al キルド鋼の A 系介在物量に及ぼす Mn の 木村・杉沢・豊田 S 496
- 硫化物系介在物におよぼす Zr の (Zr 添加含硫黄鋼の—Ⅰ) 成田・山口・岩切・八木 S 497
- 鋼の強度におよぼす微細介在物の 長谷川・竹下・菊地・小川 S 503
- 原子炉用鋼材**
- 高速増殖炉用 $2\frac{1}{4}$ Cr-1Mo 鋼の脱炭性質 行俊・諸石・吉川・志田 S 234
- QT 型 $1\frac{1}{4}$ Cr- $\frac{1}{2}$ Mo 鋼の機械的性質に及ぼす微量元素の影響について 収岡・野見山・高嶋・篠崎 S 236
- ESR 鋼塊製 SA 533 Gr. B 鋼板の研究 (機械的性質の均一性におよぼす圧延比の効果—Ⅰ) 平野・牧岡・松本 S 237
- ESR 鋼塊製 SA 533 Gr. B 鋼板の研究 (実用極厚鋼板の機械的性質, 溶接継手性能—Ⅰ) 平野・牧岡・松本 S 238
- 鉄合金および Nb の中性子照射にもとづく延性ロス 井形・佐東・渡辺・茅野 S 267
- 鉄ウイスキーの中性子照射による機械的性質変化 大蔵・中田・後藤・丹治 S 268
- 高速増殖炉用 $2\frac{1}{4}$ Cr-1Mo 系鋼のクリープ破断性質に及ぼす組織の 行俊・吉川 S 514
- 高速増殖炉用 $2\frac{1}{4}$ Cr-Mo 系鋼の機械的性質と高温強度 行俊・吉川 S 515
- 高速増殖炉用 $2\frac{1}{4}$ Cr-1Mo 系鋼の加工, 粒度, 成分の中質量移行特性に及ぼす 諸石・志田 S 516
- 高速増殖炉用 $2\frac{1}{4}$ Cr-1Mo 鋼の Na 中での脱炭に及ぼす熱処理の 諸石・志田・行俊・吉川 S 517
- 母材の強度と組織 (原子炉圧力容器用厚肉 A542 鋼の性能の—Ⅰ) 藤村・古平・薄田・安藤 S 518
- 溶接継手性能 (原子炉圧力容器用厚肉 A542 鋼の性能の—Ⅱ) 薄田・安藤・藤村・古平 S 519
- 原子炉圧力容器用鋼材溶接部の中性子照射試験上の問題点 (加速照射試験における硼素の) 川崎 S 520
- 高温酸化**
- 加熱速度の燃焼開始温度への影響 (鉄の酸素雰囲気中における燃焼の動的観察—Ⅰ) 氏家・奈良・高橋・永井 S 598
- 工具鋼**
- 炭化物被覆した工具鋼の剪断性能 新井・太田・小松 S 167
- 高炭素-高クロム-高バナジウム冷間ダイス鋼の諸性質におよぼす Cr の影響 (強靱ダイス鋼の研究—Ⅰ) 伊藤・鈴木・林・横溝 S 168
- 高速度鋼オーステナイト結晶粒の異常成長の防止 辻・増田 S 169
- 高速度鋼オーステナイト結晶粒の異常成長と二次炭化物の挙動について 辻・荒尾 S 170
- Mo 高速度工具鋼におよぼす Si 添加の影響 石川・須藤 S 171
- 高 C 高 V 系粉末高速度鋼の特質について 清永・中村 S 172

- 高速度工具鋼の高温加熱による炭化物成長過程につ
 いて 清水・中村 S 173
 高C高系粉末冶金速度鋼の性質 安藤・岡山・
 添野 S 511
 含 Co 高速度工具鋼の高温特性 石川・水野・
 外岡 S 512
 炭化物被覆工具鋼の靱性 新井・杉本・太田・
 小松 S 513
鋼 線
 極細伸線材の特性値 庄野・阿部・村上・荒木 ... S 626
 高炭素鋼素線のパーライト変態温度に及ぼす結晶粒
 度微細化の効果 藤井・高橋・荒川・幸岡・
 S 627
 パテント処理した高炭素鋼の諸特性と組織因
 子 市之瀬・大鈴・福田 S 628
 焼入焼戻中炭素鋼のリラクゼーションと焼入組織
 大野・相原 S 629
 鋼線の直線性の変化とリラクゼーション 大野・
 相原・酒井 S 630
 PC鋼線の長時間リラクゼーション試験 阿部・
 村上・小椋・佐藤 S 631
高張力鋼
 低燐低硫 50 キロ高張力鋼の性質 齊藤・田中・
 川合・津田 S 298
 非調質高張力鋼の強度靱性の異方性と集合組織
 小指・稲垣・栗原 S 299
 直接焼入の研究熱延条件の効果 船越・鎌田・
 石本 S 300
 靱性の異方性に及ぼすS量の(調質鋼の靱性の異方
 性の一Ⅲ) 田中・谷・小指 S 301
 80 kg/mm² 級高張力鋼板の靱性 笠松・広松・
 児玉 S 302
黒鉛鋼
 黒鉛鋼の機械的性質におよぼすNbの 大谷・
 近藤・星野・片桐 S 181
焼結鋼
 高密度焼結品のころがり寿命 足立・荘司・桑原・
 川崎 S 508
軸受鋼
 ESR, VAR により溶製した SUJ 3 の品質比較
 山田・関谷・加藤 S 504
 中炭素肌焼軸受鋼の耐久寿命におよぼす Si 量の
 宮川・山本・熊谷・脇門 S 505
 中炭素肌焼軸受鋼の強度および靱性におよぼす Si
 量の 山本・熊谷・脇門・大木 S 506
 軸受鋼の疲労破面 多賀谷・森本・足立・荘司・
 桑原・井上 S 507
 高炭素クロム鋼の経年変化 足立・荘司・桑原・
 桜木・佐賀・三好 S 509
靱性・破壊
 ラインパイプの不安定延性破壊に関する 1, 2 の考
 察(不安定延性破壊の研究-I) 福田・岩永 ... S 564
 ラインパイプの不安定延性破壊理論の展望(不安定
 延性破壊の研究-II) 福田・岩永 S 565
 Nb 含有鋼の靱性におよぼす Si の影響 今井・
 小指 S 566
 高張力鋼のDT試験による破壊特性評価の検討
 谷口・三波・片屋 S 567
 フェライト・トパーライト鋼の脆性破壊発生と伝播停
 止特性におよぼす結晶粒度と Ni, Mn の
 大森・岩永・川口・寺崎 S 568
 計装シャルピ試験機による低炭素高張力鋼の衝撃特
 性 梶野・下川・小林・西 S 569
 鍛接鋼管の鍛接強度におよぼすスケルプエッジの
 仕幸・武井 S 570
 Ni-Cr-Mo 鋼の靱性 斎藤・内山 S 610
 中炭素 Ni-Cr-Mo 鋼におけるマルテンサイトと恒
 温変態ペナイト二相混合組織の衝撃特性 岡林・
 富田・瓜生 S 611
 薄鋼板の加工および熱処理による遷移温度の変化挙
 動(薄鋼板のたて割れの一Ⅲ) 松藤・由田 S 612
 0.5~0.6%炭素鋼の靱性におよぼすVの 邦武・
 田頭・時政 S 619
ステンレス鋼
 17Cr ステンレス鋼の耐銹性 安保・岡崎・山本
 S 164
 フェライト系ステンレス鋼の粒界腐食 辻・
 小野山・竹村・大岡 S 165
 SUS 321 の耐粒界腐食性におよぼす Ti/C 比の
 金指・松島・峯岸・木下 S 166
 二相ステンレス鋼の機械的性質と組織 篠崎・
 川本・見城・今村 S 259
 極低C, N フェライトステンレス鋼の機械的性質,
 耐食性 鈴木・関口 S 305
 13% Cr 鋼のS曲線に及ぼす最高加熱温度の
 森本・横井・上田・島口 S 306
 16Cr-2Ni ステンレス鋼の機械的性質 石川・水野・
 山崎 S 307
 17-4 PH 鋼精密鑄造材の変質層 近江・吉田・
 池田・島原 S 308
 Cr-Mn 系オーステナイトステンレス鋼の低温靱性
 大西・石坂 S 309
 オーステナイト系ステンレス鋼板の主として加工性
 におよぼす各種元素の(ニッケル節減型ステンレ
 ス鋼-I) 荒川・山口・西田・大岡・漆山 S 310
 準安定オーステナイトステンレス鋼の時効割れ
 住友・荒川・沢谷・大岡 S 311
 Cr-Ni 系ステンレス鋼の機械的性質におよぼす Cu
 の 山本・加藤 S 312
 13Cr-4.5Ni-4Cu-4Mo-4Co 鋼の時効硬化性
 (Cr-Ni-Cu-Mo-Co 系析出硬化型ステンレス鋼
 の研究-I) 渡辺・神谷 S 313
 20Cr-30Ni-Mo-Cu 系ステンレス鋼の脆化におよぼ
 す熱処理の影響 大西・千葉・手代木・加賀 ... S 314
 オーステナイト系ステンレス鋼線の圧造性におよぼ
 す強度と加工硬化特性の影響について 川端・
 西沢・西村・若宮・山岡 S 315
 δを含むオーステナイト系ステンレス鋼の熱間加工
 性 石川・木村・福原 S 316
 オーステナイトステンレス鋼板の引張性質におよぼ

- すひずみ速度, 結晶粒度の 野原・渡辺・小野・大橋 S 317
- 表面防食処理 SUS 304 鋼軸材 西田・保坂 S 318
- ステンレス鋼の打板穴の伸びフランジ性におよぼす打抜温度の (ステンレス鋼の加工性におよぼす温度の—I) 川瀬・竹添 S 319
- Fe-23Cr-5Ni ステンレス鋼の α 相および γ 相中の残留応力 中村・若狭 S 524
- 高 Cr 低 Ni ステンレス鋼の切欠靱性におよぼす Ni 量および組織の影響 金尾・中野・星野 S 525
- 高 Cr 低 Ni ステンレス鋼の機械的性質におよぼす冷間加工の影響 金尾・中野・星野 S 526
- オーステナイトステンレス鋼板の引張性質におよぼす温度および結晶粒度の影響 野原・渡辺・小野・大橋 S 527
- オーステナイト系ステンレス鋼の引張変形挙動におよぼす温度と歪速度の 大西・石坂・細工藤 S 528
- 少量の Nb を含有する SUS 304 ステンレス鋼の再結晶挙動 大西・千葉・手代木 S 532
- ステンレス鋼線の耐酸化性と脱スケール性におよぼすスケール組成の 川端・若宮・田中 S 533
- 18-8 ステンレス鋼線の機械的性質におよぼす伸張温度の 川端・若宮・山岡・曾根 S 534
- フェライト系ステンレス鋼の温水に対する耐食性 小若・長野 S 632
- フェライト系ステンレス鋼の粒界腐食 竹村・小野山・辻 S 633
- 17 Cr 鋼の粒界腐食 泉・子安・山本 S 364
- 18Cr-Fe 系合金の高温酸化スケール構造に及ぼす粒成長の影響 中山・佐々・上条・鈴木 S 635
- 硫酸溶液中の 18-8 ステンレス鋼の Pourbaix 図 浅輪 S 636
- 確率過程論からみた 18-8 ステンレス鋼の硫酸溶液による破壊 浅輪 S 637
- 排煙脱硫液中のステンレス鋼の腐食におよぼす Cl⁻の 酒井・松島 S 638
- 水素脆化**
- 製油装置における鋼材の高温水素による脆化 長谷川・野村・篠原・笹口 S 529
- オーステナイト系ステンレス鋼の水素脆化に及ぼすフェライトの 長谷川・野村・篠原 S 530
- オーステナイト系ステンレス鋼の Cr 炭化物と水素脆性 野村・長谷川 S 531
- 鉄鋼材料の水素脆性破面 寺崎・岡本 S 576
- 制御圧延鋼**
- ϵ -Cu 粒子を含む鉄の低温延性におよぼす歪の 浜野・津谷 S 210
- コントロール・ロール材の低温靱性に及ぼす割離の 波戸村・田中・田畑 S 211
- 大径管用鋼板の板厚方向性質 三好・福田・東 S 216
- 大径管用鋼材で生じるセパレーションによる吸収エネルギー変化の 三好・福田・岩永・岡沢 S 217
- 大径管用鋼材で生ずるセパレーションの温度試験による変化 三好・福田・橋本・矢村 S 218
- 低温熱延材の破面にみられるセパレーションの成因に関する二, 三の実験結果 三好・寺崎・福田・金子 S 219
- 大径管用鋼材で生ずるセパレーションの感受性の材質的研究 三好・福田・橋本・浅井 S 220
- 含 Nb 鋼のオーステナイト組織におよぼす圧延条件の 梶・勝亦・町田・木下 S 295
- Nb 含有鋼の熱間加工後の再結晶に及ぼす初期粒度, 圧下率, 温度の 田中・波戸村・上田・榎並 S 296
- 含 Nb 非調質高張力鋼の強度靱性に及ぼす C, Mn の 三瓶・小指 S 297
- 引張変形によつて生ずるセパレーションの発生 (ラインパイプ材におけるセパレーション発生過程の考察—I) 山口・平・平林・松本 S 553
- 衝撃荷重によつて生ずるセパレーションの発生 (ラインパイプ材におけるセパレーション発生過程の考察—II) 山口・平・平林・松本 S 554
- コントロール・ロール材のセパレーションに及ぼす N の影響 波戸村・田中・田畑 S 555
- コントロール・ロール材のセパレーションに及ぼす組織の 志賀・田中・藤元・船越 S 556
- Nb 添加鋼の低温圧延における変形帯の形成 関根・丸山・川島 S 557
- Nb 添加鋼の熱間圧延における再結晶オーステナイト微細化の効果 関根・丸山 S 558
- Nb 添加鋼の熱間圧延条件と集合組織 松尾・丸山・関根 S 559
- 歪誘起による Ar₃ 点の上昇と機械的性質の変化 田畑・田中・波戸村 S 560
- コントロール・ロール材に及ぼす γ , ($\gamma+\alpha$) 域での圧下の 田中・波戸村・田畑 S 561
- ホット・コイルとプレートにおけるコントロール・ローリングの相違 福田・橋本・国重 S 562
- 非調質高張力鋼における低温靱性と主要成分元素の関係 福田・橋本 S 563
- 組織**
- TiN の溶解凝集現象とオーステナイト粒度 (鋼のオーステナイト粒度に及ぼす TiN の—I) 松田・奥村・岡村 S 174
- TiN の析出現象とオーステナイト粒度 (鋼のオーステナイト粒度に及ぼす TiN の—II) 松田・奥村 S 175
- NbC 析出の透過電子顕微鏡観察 大森 S 176
- オーステナイト中の Nb 炭窒化物の析出挙動 自在丸・小林・小坂 S 177
- オーステナイトの脱炭反応に対する Sb, Sn の効果 富樫・梅田・西沢 S 178
- オーステナイト中でのセメンタイト粒子の成長におよぼす合金元素の 熊谷・佐久間・西沢 S 179
- 肌焼鋼の芯部オーステナイト結晶粒度におよぼす冷間加工の 宮川・山本・相沢 S 180
- 金属破面のコンピュータによる定量化 飯坂・中田・西村・栗多 S 258
- ($\alpha+\gamma$) 2 相混合組織のマルテンサイト変態 中村・若狭 S 261

- ($\alpha + \gamma$) 2 相混合組織の強度と延性 中村・若狭
 S 262
- 中炭素鋼の高温レラクセーション後の組織と機械的性質 相原・酒井 S 263
- アイ・マーク・カメラによる金属組織定量に関する基礎的研究 中田・飯坂・杉本 S 599
- 耐熱鋼 (低合金鋼)**
- Fe-7Cr 合金の強度におよぼす合金元素添加の行俊・西田 S 233
- 2 $\frac{1}{4}$ Cr-1Mo 鋼のクリープ挙動と組織 横井・新谷・田中 S 235
- Cr-Mo 系低合金鋼鋼管材の長時間クリープ破断データの整理法と10万時間破断応力の推定値 横井・新谷・田中 S 521
- Fe-7 Cr 合金のクリープ破断強度におよぼす合金元素添加の行俊・西田 S 522
- Cr-Mo-V 鋼の常温機械的性質に及ぼす熱処理の金沢・宮崎・大沢・中山・河合・野老 S 523
- 耐熱鋼・耐熱合金**
- 12% Cr 耐熱鋼のクリープ破断強度におよぼす少量の V, Nb の 藤田・高橋 S 239
- タービン・ブレード用 12Cr 鋼 (SUS403B) のクリープ破断データ (金材技研における長時間クリープ試験データ—Ⅶ) 横井・池田・新谷・馬場・清水・宮崎 S 240
- 12%Cr 系タービンブレード材の 475°C 強化 鈴木・本梅・後藤・川谷 S 241
- 18-8ステンレス鋼のクリープ挙動における固溶Cの役割 安保・中沢 S 242
- 304H および 316H 鋼における長時間クリープ破断強さの劣化 横井・門馬・京野 S 243
- オーステナイト鋼のクリープ速度におよぼす析出炭化物 M₂₃C₆, V₂C および VC の影響 石井・篠田・田中 S 244
- 置換型固溶元素による 17Cr14Ni オーステナイト鋼の高温強化因子 松尾・大谷・篠田・田中 S 245
- 18-8Mo 鋼冷間加工材の高温特性に及ぼす結晶粒度の内田・藤原・太田・石山 S 246
- 18-8Mo 鋼燃料被覆管の高温強度に及ぼす化学成分の藤原・内田・太田・石山 S 247
- Ni 基合金への各種拡散被覆およびその耐食性, 耐酸化性 幡谷・平賀・九重 S 269
- 超合金の高温ヘリウムガス中における酸化特性 細井・阿部 S 270
- オーステナイト系ステンレス鋼の耐高温酸化性におよぼす Si および Al の (オーステナイト系耐酸化鋼の—I) 藤岡・衣笠・飯泉 S 271
- 高 Si 含有オーステナイト系ステンレス鋼の耐酸化性におよぼす Al, REM の (オーステナイト系耐酸化鋼の—II) 藤岡・衣笠・飯泉 S 272
- 高 Si HK-40 遠心鑄造管の高温特性 小織・太田・石山・吉田 S 273
- インコネル 617 の高温クリープ破断特性に及ぼす雰囲気 細井・阿部 S 320
- ハステロイ X の微量元素と高温特性 篠田・土田・細井 S 321
- 高温長時間効による Fe 基および Ni 基超合金の靱性劣化 谷野・小松・細井 S 322
- 高温長時間時効によるインコネル 625 の脆化の機構 谷野・小松・細井 S 323
- Co 基超耐熱合金の熱疲労強度に及ぼす溶解法の影響 喜多・清重・藤岡 S 324
- 12%Cr 鋼の破壊じん性 (12%Cr ロータ材の—Ⅶ) 金沢・村松・木村 S 582
- 12%Cr 鋼の疲労き裂伝播速度 (12%Cr ロータ材の—Ⅶ) 金沢・村松・木村 S 583
- Inconel 751 のクリープ破断, 高温疲労強度 山本・持木・宮川・藤代 S 584
- Fe-35Ni-20Cr 系合金のクリープ破断挙動に及ぼす C および W の 渡辺・新妻・佐藤・板垣 S 585
- 高温 He ガス中における耐熱合金の酸化挙動について (He 冷却高温ガス炉用材料の研究—I) 諸石・松野・志田 S 586
- 高温 He ガス中酸化耐熱合金のスケール構造 (He 冷却高温ガス炉用材料の研究—II) 白岩・諸石・松野・志田・原田 S 587
- ガスタービン燃焼器用 Cr-Ni 系新合金の開発 佐々木・幡谷・福井・櫻村 S 588
- ステンレス鋼の熱疲労特性 藤岡・衣笠・飯泉・田中 S 589
- Fe-Ni 合金の高温酸化に及ぼすイットリウムおよび希土類元素の 中村 S 590
- 低 Ni, 高 Si-20Cr 2 相系耐熱ステンレス鋼の諸特性 佐藤・川崎・岡・小野・大橋 S 591
- 高 Si 含有オーステナイト系ステンレス鋼の耐高温酸化性におよぼす REM および Ca の (オーステナイト系耐酸化鋼の—II) 藤岡・衣笠・飯泉 S 592
- Cr-Al 系耐熱鋼の異常酸化発生の一要因 門・山崎・山中・吉田 S 593
- Cr-Al 系耐熱鋼の靱性に及ぼす冶金因子 門・山崎・山中・吉田 S 594
- オーステナイト系耐熱ステンレス鋼の耐酸化性 門・山崎・山中・吉田 S 595
- オーステナイト系耐熱鋼の窒素吸収による脆化現象 門・山崎・坂本・吉田 S 596
- オーステナイト系耐熱鋼の耐スケールリング性におよぼす諸元素の 川端・鈴木・原田 S 597
- 304 ステンレス鋼溶接継手のクリープ破断特性 横井・門馬・金丸・坂井 S 639
- 粗大粒界析出処理をした V および Mo 含有 18Cr-12Ni 耐熱鋼 山崎・小泉 S 640
- 含リンオーステナイト耐熱鋼のクリープ破断強度へのリン量と粒界形状の 山本・宮川・藤代 S 641
- 少量の Ti, Nb を添加したステンレス鋼の高温クリープ破断強度 加根魯・木下 S 642
- 18-8N-系オーステナイト・ステンレス鋼の高温強度 安保・中沢 S 643
- 17Cr-14Ni オーステナイト鋼のクリープ強度におよぼす Mo, N の 石井・篠田・田中 S 644

- 0.1%C を含む 17Cr-14Ni オーステナイト耐熱鋼
のクリープ強度におよぼす置換型固溶元素の
松尾・篠田・田中 S 645
- Zr 添加した 17Cr-16Ni 鋼中の G 相 深瀬・
遅沢・岡登 S 646
- 固溶強化型合金の合金設計 (Ni 基超耐熱合金の合
金設計の一Ⅲ) 渡辺・千葉・九重 S 647
- Ni 基耐熱合金の高温長時間, 加熱に伴なう諸性質
の変化 西・野村・松永 S 648
- 耐食性 Ni-Cr-Fe 合金の熱間粒界割れ原因
速水・山口・小林・松宮 S 649
- クラッキングチューブ用耐熱押出鋼管の高温特性
太田・青田・渡瀬・元田 S 650
- HK-40 遠心鑄造管の σ 相 太田・小織・吉田 S 651
- HK-40 遠心鑄造管のクリープ破断強度および組織
因子におよぼす W, Ti および Nb の
篠田・田中・バハザグルル S 652
- 鑄造用 30Cr-50Co-Fe 系耐熱合金の (UMCo50) の
時効組織に及ぼすコバルト量の 村上・赤松・
森近・平石・馬場 S 653
- 疲れ**
- 疲労亀裂の伝播機構 岡田・井田 S 264
- 繰返し応力下におけるレンス状マルテンサイト組織
のき裂の発生, 伝播とその優先径路 熊谷・
増本 S 265
- 軸受鋼のころがり疲労によるマイクロ組織変化
坪田 S 266
- 表面き裂の疲労による進展挙動 西岡・平川 S 542
- 予加工純鉄材の疲労微視的組織と亀裂伝播速度との
中井・浅岡・池津 S 543
- ニッケル強靱鋼の疲労特性 (含ニッケル強靱鋼の組
織と機械的特性一Ⅲ) 荒木・辛・佐川 S 544
- 構造用鋼の溶接部における疲労き裂伝播 (各種鋼材
の疲労き裂伝播一Ⅰ) 田中・成木・船越 S 545
- 低温用鋼**
- 9%Ni 鋼極厚材の研究 加来・桑辺・藤巻 S 304
- 熱処理**
- B 鋼の焼入性におよぼすスラブ加熱温度の
(Al-B-N 系の焼入性一Ⅳ) 土生・宮田・関野
..... S 232
- 含 B 鋼の焼入れ性におよぼす熱履歴の 木村・
古賀・竹内 S 600
- 高 Cr-Ni-Mo-Si 鋼の材料学的研究 橋浦・鎌田
..... S 601
- プラスチック金型材のシボ加工性の改善 村田・
長尾・海野・小栗 S 602
- 破壊**
- 延性粒界破壊に及ぼす MnS と不純物元素の役割
井上・関口・山本・鈴木 S 212
- 落重試験の破面遷移温度に及ぼす試験方法の
山口・岩崎・東田 S 213
- 大径鋼管の不安定延性破壊ガスパーストテスト結果
三好・福田・野崎・奈良・京極 S 214
- ガス封入管の低温パーストテスト結果 三好・
福田・岩永・奈良・沢村・岡沢 S 215
- 動的 COD の計測結果 西岡・岩永 S 221
- 切欠材の高速引張変形挙動 三好・岩永 S 222
- 不安定延性破壊の実験室的再現試験 小笠原・
三村・石崎 S 223
- 調質組織と脆性破壊の発生および伝播停止特性
邦武・寺崎・大森・岩永・川口 S 303
- 表面処理**
- Al 溶射鋼板の加工性について (Al 溶射鋼板の一
Ⅰ) 佐武・小田・永田・川崎 S 248
- Al 溶射鋼板の耐食性と塗装性 (Al 溶射鋼板の一
Ⅱ) 佐武・小田・永田・川崎 S 249
- 酸洗機構の電気化学的検討 (ステンレス鋼の酸洗の
一Ⅰ) 湯川・中田・岡田 S 274
- 酸泳機構におよぼすソルト処理の効果 (ステンレス
鋼の酸泳の一Ⅱ) 湯川・中田・小俣・岡田 S 275
- 電気亜鉛メッキ浴中の不純物のメッキ表面性状,
クロメート処理に及ぼす影響 安谷・大村 S 276
- ぶりきの合金層と半田付性 高野・影近・田中 S 277
- ガス浸硫窒化処理の 浅井・山住・岡田 S 278
- ガス軟窒化性におよぼす NH_3 + Co 混合ガスの混
合比の影響 (ガス軟窒化処理法の一Ⅱ) 国枝・
渡辺・保田 S 279
- 各種炭素鋼-クロム, 各種炭素鋼-ニッケルの固相拡
散 岡田・松本・呂 S 280
- 薄鋼板のホーロー密着性に及ぼす製造要因の
松藤・下村・黒河 S 539
- ほうろう用リムド冷延鋼板幅端部の性状とつまどび
発生傾向の関係 高橋・安田・大橋 S 540
- 溶射被膜の密着性 (Al 溶射鋼板の一Ⅲ) 佐武・
永田・川崎 S 541
- 尿素の熱分野ガスによる鋼の軟窒化 高瀬・中村・
牧野・菊池 S 603
- 鋼の軟窒化によつて生じる ϵ 相中の炭素の挙動
高瀬・中村・牧野 S 604
- 耐摩耗性に及ぼす HN_3 , CO 両ガス混合比の
(ガス軟窒化処理法の一Ⅲ) 国枝・渡辺・
保田 S 605
- 腐食**
- 大陸棚深部における鋼材の腐食 佐武・本多 S 160
- 鉄鋼材料のプラスチックタンクにおける腐食と防食
(局部腐食と応力一Ⅰ) 玉田・松島 S 161
- 鋼中硫化物の水への溶解性と耐錆性との 岡田・
島田・榊原 S 162
- 冷延鋼板の表面反応性に対する鋼成分の 島田・
前田・永川 S 163
- 溶融亜鉛に対する脱ガス Al キルド鋼の耐食性
鈴木・浦井・宮城 S 250
- 溶融亜鉛中における鋼材の腐食挙動 門・三吉・
乙黒・三井田 S 251
- 冷延鋼板上の鉄酸化物の膜厚と表面活性の研究
(鋼の電解クロメート処理における硫酸酸洗の)
安谷屋・高野・渡辺 S 535
- 隙間腐食電位測定法の検討 清水・河野・加藤 S 536
- 溶融亜鉛中における鋼材の腐食におよぼす炭素の
門・乙黒・三吉・三井田 S 537

- 送電鉄塔における耐候性鋼の性能 玉田・松島 … S 538
- 複合材料**
- 鋼-銅積層複合材料の衝撃靱性 石田・本多・
上正原 … S 260
- 鋼-銅積層複合材料の遷移温度 石田・本多・
上正原 … S 618
- 変態**
- Fe-Ni 基準安定オーステナイト合金の動的塑性
応答 荒木・和田・金尾 … S 229
- $\alpha \rightarrow \gamma'$ 逆変態に及ぼすボロンの効果とベナイト変態
山本・井上 … S 230
- 共析鋼の恒温変態特性におよぼす合金元素の
山田・山田・藤田 … S 231
- 高炭素鋼の $\alpha \rightarrow \gamma$ 変態に及ぼす焼鈍と冷間圧延の
角谷・篠田・松本 … S 620
- 一部分時効硬化させた Fe-Mn-X 合金の引張挙動
藤田・内山 … S 621
- Fe-Ni 基合金のラス状マルテンサイトの逆変態挙動
荒木・柴田・望月 … S 622
- Fe-Ni-Co 系鋼の変態組織と低温靱性 荒木・
佐川・柴田・長井 … S 623
- 応力下での焼もどしにおける鋼の室温引張性質
矢幡・藤原・田村 … S 624
- 加工誘発マルテンサイト変態と延性 中村・若狭
… S 625
- マルエージ鋼**
- 圧延直接焼入による 400 級マルエージ鋼の強靱性,
延性の改善 中沢・河部・宗木 … S 281
- マルエージ鋼の繰返し熱処理による前 γ 粒細粒化
中沢・河部・宗木 … S 282
- 18Ni マルエージング鋼の逆変態特性 佐々木・
福島 … S 283
- 18Ni-12.5Co-4Mo-Ti マルエージング鋼の磁気,
相変態 木村・内堀・所・本川 … S 284
- 18Ni 300 マルエージング鋼の機械的性質に及ぼ
す微量元素の 芥川 … S 285
- 18%Ni マルエージ鋼の靱性に及ぼすオーステナイ
ト結晶粒度の 添野・黒田・土屋 … S 286
- Fe-15Ni-9Co-5Mo の時効に及ぼす Cr 添加の
黒田・添野 … S 287
- Fe-Ni-Ti マルテンサイト合金の析出硬化 三島・
鈴木・田中 … S 288
- 超高力鋼の合金組成の最適化 福井・上原 … S 289
- 400 級 13Ni マルエージング鋼の磁気, 相変態
木村・内堀・所・本川 … S 606
- 18%Ni 型マルエージ鋼の磁性 黒田・添野 … S 607
- 18Ni マルエージング鋼の結晶粒微細化
芥川 … S 608
- 350 KSi 級マルエージ鋼の結晶粒微細化と合金
成分 邦武・岡田 … S 609
- 摩 耗**
- 建設機械部品の土砂摩耗試験 山木・国井・
桑島・浜島 … S 510
- 焼もどし脆性**
- 粒界偏析量と焼戻脆化度 (Auger 分析による焼戻脆
化現象-I) 田中・山田・小野・清水 … S 290
- 極低 C-Ni-Cr 鋼の焼もどし脆性 大谷・
H. C. Feng・C. G. McMahon, Jr. … S 291
- 少量の銅を含む原子炉用 A533 鋼の焼戻時効脆性
長谷川・中島・楠 … S 292
- 3%Ni-Cr-MoV 鋼の強度と焼戻脆化感受性
徳田・沢田・大橋・金谷 … S 293
- フェライトおよびオーステナイト中における P,
Mn 粒界偏析挙動 井上・山本・関口 … S 294
- 低合金鋼の焼戻脆化の回復挙動 沢田・大橋・
村上 … S 613
- Ni-Cr-Mo-V 鋼の焼戻脆化回復現象に及ぼす
Mo の 沢田・大橋・村上 … S 614
- 粒界偏析 P 量におよぼす Ni, Mo の (Auger 分析
による焼戻脆化現象の-II) 田中・山田・小野
清水 … S 615
- 溶 接**
- 溶接熱影響部における小型 COD 試験 (組織と
限界 COD 値との関連性-I) 三好・長谷部・
別所・山口 … S 225
- 高強度薄鋼板のスポット溶接部諸特性におよぼす添
加元素の 高橋・戸来・坂本 … S 226
- フラッシュ溶接部の疲れ強度におよぼす後熱処理の
効果 中川・児玉 … S 227
- 異種溶接継手の熱サイクル試験 川端・青山・鈴木
… S 228
- スポット溶接材の平面曲げ疲労試験での応力推定方
法 (高強度薄鋼板の疲労の-I) 田海・戸来・
坂本 … S 546
- 自動車用高強度薄鋼板の素材およびスポット溶接材
の平面曲げ疲労特性 (高強度薄鋼板の疲労の一
II) 田海・戸来・坂本 … S 547
- 自動車用高強度薄鋼板のスポット溶接部諸特性にお
よぼす添加元素の 高橋・戸来・坂本 … S 548
- 冷延鋼板**
- リムド鋼冷延鋼板の性質におよぼすレードルNの
中田・猪野・高橋 … S 616
- 再結晶集合組織を有する純鉄の破壊挙動 中村・
坂木・呂・稲垣 … S 617