

西山記念技術講座テキスト案内

書名	刊行年月	判型	ページ数	定価(円)
第5回 高ひずみ速度における金属単結晶の変形 高ひずみ速度における金属材料の挙動	昭44. 8.21	B 5		300
熱間加工状態における高速変形				300 //
第6回 金属材料の高速加工	昭44. 11.25			300
鉄鋼における最近の計測と制御				300 //
無人工場へのアプローチ(ロボットと人間)				合本 1000 //
鉄鋼業における秤量				分冊 各300 //
第7回 集合組織の形成機構	昭45. 2.24	B 5		分冊 各300 //
集合組織と異方性				
第9-10回 局所変形の測定技術				分冊 各300 //
成形性からみた薄板の製造技術				分冊 各300 //
薄板の成形性と材質特性				
薄板の変形特性の測定技術				
薄板のプレス成形研究の動向				
プレス成形性の予測				
第11回 最近の厚板製造技術	昭46. 2.23	B 5		分冊 各300 //
海洋開発機器装置用鋼板				
国産原子炉圧力容器用鋼板				合本のみ 1300 //
造船用鋼材の発達とその諸問題				
第13回 圧力容器および低温用鋼材の特性とその問題点	昭46. 8. 26	B 5		合本 1300 //
構造用形鋼製造技術について				分冊 400 //
繰返し荷重を受ける建築構造物の弾塑性性状				
長大橋と高張力鋼				
第14回 構造用形鋼材に関する現状とその問題点	昭46. 12. 8	B 5		分冊 400 //
スラグメタル反応の電気化学的解析				
高温固体電気化学と鉄鋼製錬の化学				
溶融スラグの物性と構造				
第15回 冶金反応速度についての二、三の問題	昭47. 2.24	B 5		分冊 400 //
溶接構造物の脆性破壊				
破壊の基礎				
脆性破壊				
破壊の力学				分冊 400 //
第16回 研究室の自動化の現状	昭47. 5.25	B 5		合本のみ 2000 //
研習所における実験、観測、計測の自動化				
製鉄所における分析業務の合理化				
鉄鋼業における検査工程の自動化				
—その現状と展望—				
第17回 材料試験機の自動化	昭47. 8.29	B 5		合本のみ 2000 //
線および線材の製造技術の動向				
線材および線の利用の現状と将来				
線材の製造法				
冷鍛用線材の問題点				
高炭素鋼線の製造技術上の問題点				
第18, 19回 硬鋼線の調質	昭47. 11.21	B 5		合本のみ 2000 //
鉄鋼材料の溶接				
最近の溶接法の進歩				
溶接アーク下での冶金反応				
溶接時の材質変化				
溶接材料の基礎(棒とフラックス)				
鋼材の溶接性とその推定				
第20, 21回 鉄鋼材料の環境脆化	昭48. 5. 17	B 5		合本のみ 2000 //
環境脆化の機構に関する最近の進歩				
炭素鋼低合金鋼の応力腐食割れ				
超高張力鋼の応力腐食割れ				
ステンレス鋼の応力腐食割れ				
鉄鋼材料の腐食疲労				
第22回 製鉄用エネルギー資源の現状と将来	昭48. 9. 6	B 5		合本のみ 2000 //
鉄鋼用エネルギー資源の現状と将来				
石炭の性質とコークス化性				
コークス製造における新技術				
製鉄における石油の利用				
エネルギー源としての原子力の将来性				

申込方法 書名、送付先を明記、代金前払いですので現金書留にてお申し込み下さい。
 申込先 100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館3階 日本鉄鋼協会 編集課