

(56)

均一分布を仮定した高炉モデル

東大生研 全明館充

1. 緒言；高炉を温度によっていくつかの領域に分け、それぞれの部分で進行する反応を仮定することによって、部分熱収支と総熱収支とかく必要な計算をおこなうという従来の方法を速度論的取扱いと結びつけて燃料吸込みの効果、コークスの反応性の効果等を評価できるよう簡便的なモデルを作ることに力をおいた。

2. モデルの計算方法；高炉を固体の温度にしたがって機能の異なる三つの反応器に分け、各部分で進行する諸反応を図1のように設定する。各反応器で生ずる諸過程の進行に必要な熱量をみかけ上、固体の水当量に含まれて考慮するならば、各反応器は向流式熱交換器とみなすことができ、反応器の長さL、反応器の下部からとの距離における固体とか入の温度TS、TGは次のようになる。

$$L = \frac{1}{(1-U) \cdot A} \cdot \ln \left(\frac{TS_1 - TG_1}{TS_2 - TG_2} \right) \quad \text{但し } A = h \cdot a \cdot S / WS$$

$$TS = \frac{TS_2 - TG_2}{1-U} \cdot \exp((1-U) \cdot A \cdot Z) + \frac{TG_2 - U \cdot TS_2}{1-U}, \quad TG = (TG_2 - U \cdot TS_2) + U \cdot TS$$

記号； h: 热伝達係数、a: 表面積、S: 逆断面積、WS: 固体の水当量、U: 热流比
TG₂、TS₁: ガスと固体の反応器への流入温度、TG₁、TS₂: ガスと固体の反応器からの流出温度
与えられた差圧条件に対して、炉熱水準が一定にあるように操業したときの各種操作指標を予測するモデルの計算方法を図2に示す。焼結鉢の装入量、直噴還元量を仮定して、上記の式より各反応器の温度分布、長さを求める。三つの反応器の長さの和が高炉の炉頂から风口までの距離に等しくなるように直噴還元量をさだめ、残りの直噴還元量が先に求めた温度条件下で実際に速度論的に還元できるか否かによって焼結鉢の装入量を決める。

3. 計算結果；モデルで使用する各種速度パラメータは炉内の実測値、及び実験室的研究からさだめた。このモデルによつてガス利用率を仮定することなく燃料吸込みの効果を予測し、又コークスの反応性の実験から向流、直噴の両還元帯を分割する温度を決めることによつて操業に及ぼすコークスの反応性の影響を調べた。RK法で建立常微分方程式を解くのは直噴還元帯のみに限られ、それだけ計算時間を短縮しえる。

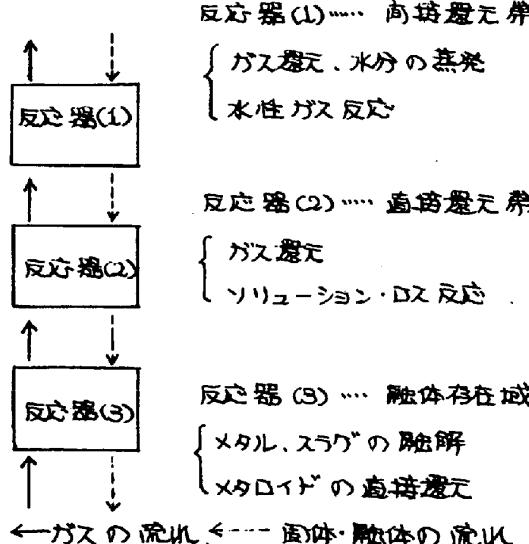


図1 高炉の模式図

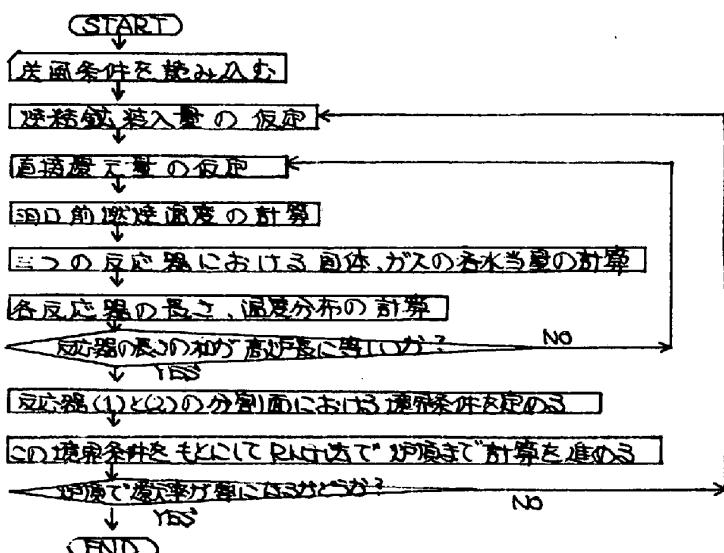


図2 均一分布を仮定したときの高炉モデルのフローシート