

西山記念技術講座テキスト案内

書名	刊行年月	判型	ページ数	定価(円)
第5回 高ひずみ速度における金属単結晶の変形 高ひずみ速度における金属材料の挙動 熱間加工状態における高速変形 金属材料の高速加工	昭44. 8.21	B 5		300 300 300 300
第6回 鉄鋼における最近の計測と制御 無人工場へのアプローチ(ロボットと人間) 鉄鋼業における秤量	昭44.11.25			合本 1000 分冊 各300
第7回 集合組織の形成機構 集合組織と異方性 変形の不均一と回復・再結晶 局所変形の測定技術	昭45. 2.24	B 5		合本 1000 分冊 各300
第8回 高炉プロセス理論に関する2, 3の問題	昭45. 5.27			B 5
第9・10回 成形性からみた薄板の製造技術 薄板の成形性と材質特性 薄板の変形特性の測定技術 薄板のプレス成形研究の動向 プレス成形性の予測	昭46. 2.23	B 5		合本 1000 分冊 各300
第11回 最近の厚板製造技術 海洋開発機器装置用鋼板 国産原子炉圧力容器用鋼板 造船用鋼材の発達とその諸問題 圧力容器および低温用鋼材の特性とその問題点				昭46.8. 26
第13回 構造用形鋼製造技術について 繰返し荷重を受ける建築構造物の弾塑性性状 長大橋と高張力鋼	昭46.12. 8	B 5		合本 1300 分冊 400
第14回 構造用形鋼材に関する現状とその問題点 スラグメタル反応の電気化学的解析 高温固体電気化学と鉄鋼製錬の化学 溶融スラグの物性と構造				昭47. 2.24
第15回 冶金反応速度についての二, 三の問題 溶接構造物の脆性破壊 破壊の基礎 脆性破壊 破壊の力学	昭47. 5.25	B 5		合本 1500 分冊 400
第16回 研究室の自動化の現状 研稲所における実験, 観測, 計測の自動化 製鉄所における分析業務の合理化 鉄鋼業における検査工程の自動化 —その現状と展望—				昭47. 8.29
第17回 材料試験機の自動化 線および線材の製造技術の動向 線材および線の利用の現状と将来 線材の製造法 冷鍛用線材の問題点 高炭素鋼線の製造技術上の問題点 硬鋼線の調質	昭47.11.21	B 5		合本のみ 2000
第18, 19回 鉄鋼材料の溶接 最近の溶接法の進歩 溶接アーク下での冶金反応 溶接時の材質変化 溶接材料の基礎(棒とフラックス) 鋼材の溶接性とその推定				

申込方法 書名, 送付先を明記, 代金前払いですので現金書留にてお申し込み下さい。

申込先 100 東京都千代田区大手町 1-9-4 経団連会館3階 日本鉄鋼協会 編集課