

(215) 非調質高張力鋼の靭性に及ぼすパーライトの影響

住友金属 中央技術研究所

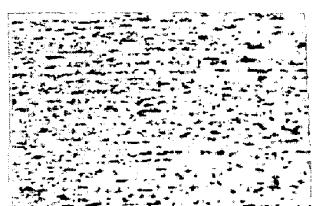
工博 福田 実

○橋本 保 東 勝也

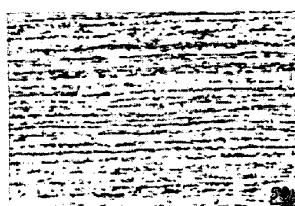
1. 緒 言： 非調質高張力鋼でパーライトが靭性に好ましからざる相である事はよく知られているが、この影響のしかたや程度が鋼の成分系や圧延グレードにより如何に変化するかについて二三の検討を行なったので報告する。

2. 試験結果： 種々の圧延実験の結果を整理すると、低グレードの圧延ではパーライトの靭性劣化の影響が大きいが、きびしいコントロール・ローリングの場合にはパーライト量が増しても靭脆遷移温度の劣化はきわめてわずかである。このことを端的に示したのが図1であり、 vT_{rs} と粒径の逆平方根 $d^{-\frac{1}{2}}$ の関係にてC量が増加するにともない勾配が急になっている。この図で同一鋼の中で細粒のものは高度の低温圧延により得たものであり、粗粒材は圧延グレードの低いものである。C量による図1の勾配の相違は、C量つまりパーライト量増加に伴なうHall-Petch関係の係数 K_p の変化と関連づけて定性的には説明可能である。このようにパーライト量が粒度-靭性関係に大きい変化をもたらすということのほかに、第2回パーライトの分布状況が靭性に影響を与える場合がしばしばみられる。パーライトが粒状から帶状に分布を変え、更に細くて長い帯が細密に並列する組織になってゆくにしたがい靭性が改善されていく。写真1はMn量変化によつて組織と靭性の変化をその際の粒度変化が小さい高グレード圧延の場合に比較したものでありMn增加と共にパーライト帶の著しい発達が認められる。写真2はS量増加によりパーライト帶構造がくずれ、それとともに遷移温度が上昇している状況を示したものである。

非調質鋼の靭性におよぼすパーライトの影響は上述の2つの面から詳細な検討がなされねばならない。



(a) Mn = 0.63%
 $vT_{rs} = -80^{\circ}\text{C}$
 $\bar{d} = 11.0 \mu$



(b) Mn = 1.0%
 $vT_{rs} = -110^{\circ}\text{C}$
 $\bar{d} = 11.6 \mu$

写真1 韭性に及ぼすMn量の効果とパーライト帶の形成状況 (0.17C鋼)

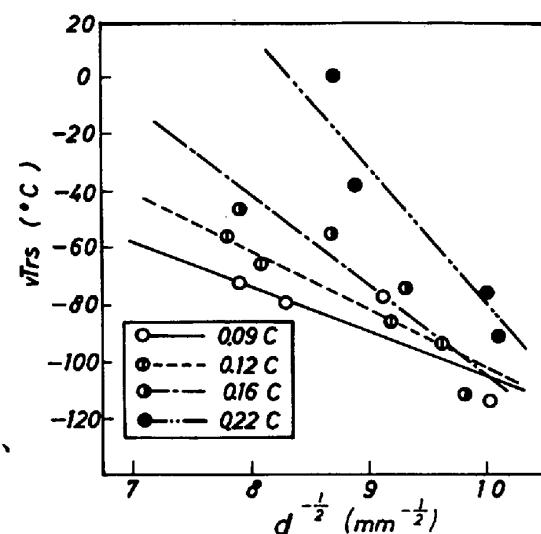
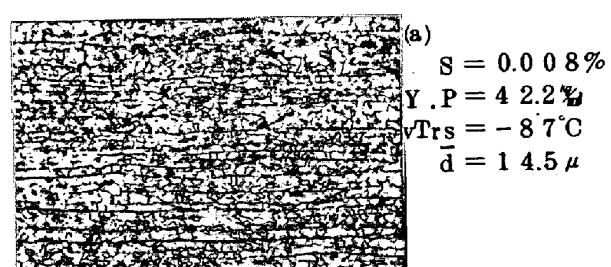
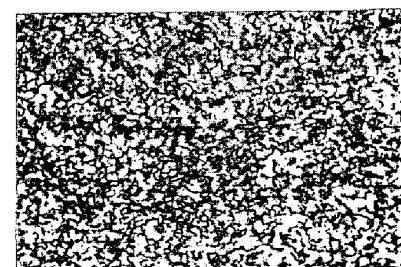


図1 C量別の遷移温度と粒径の関係



(a)
S = 0.008%
Y.P = 4.22%
 $vT_{rs} = -87^{\circ}\text{C}$
 $\bar{d} = 14.5 \mu$



(b)
S = 0.041%
Y.P = 4.20%
 $vT_{rs} = -65^{\circ}\text{C}$
 $\bar{d} = 14.5 \mu$

写真2 S量と靭性・パーライト帶の関係 (0.10C-1.3Mn鋼)