

鉄 と 鋼 No.10 広告目次

<p>表2 (株)第二精工舎 自動厚み計 前1 日本アナリスト(株) 分析装置 2 東英電子工業(株) 自動探傷装置 3 理化電機工業(株) 記録計 4 (株)島津製作所 分析装置 5 (株)横河電機製作所 温度計 6 (株)横河電機製作所 記録調節計 7 (株)横河電機製作所 各種記録計 8 伊藤萬(株) 測長装置 色1 (株)小野測器製作所 走聞厚さ計 2 (株)小野測器製作所 自動測長装置 前9 シグマ電子工業(株) 二色式温度計 10 大平洋金属(株) 鋳・鍛鋼品 11 後藤合金販売(株) 純銅鋳物 12 関東特殊製鋼(株) 圧延用ロール</p>	<p>13 日立電線(株) 延焼防止剤 14 品川白煉瓦(株) 耐火物 15 東京窯業(株) ノズル 16 ガデリウス(株) 耐火物 17 (株)不二越 工業炉 18 ガデリウス(株) 高周波誘導炉 19 新東工業(株) 研削装置 20 神鋼ファウドラ(株) 工業用冷却塔 21 (株)細川鉄工所 公害防止装置 22 東洋ゴム工業(株) 公害防止装置 23 日鉄化工機(株) 公害防止装置 24 ジャパンコントロールス(株) デジコンバルブ</p> <p>後1 本誌広告目次 丸善(株) 書籍</p>	<p>2 新倉工業(株) スプレーノズル 3 三菱電機(株) 板形状認識装置 4 東京高周波電気炉(株) 高周波造管装置 5 日本特殊炉材(株) 耐火物 (株)大野ロール製作所 圧延装置 6 成瀬科学器械(株) 分析装置 金属機械貿易(株) モールドタイト 7 藤井精機(株) 万能試験機 佐藤特殊製油(株) 水溶性研削剤 丸本工業(株) 自動琢磨機 (株)分析センター 化学分析試験 表3 (株)精興工業所 キヤドモートル 表4 松坂昌男(株) 公害防止装置</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

本誌広告取扱 株式会社 **協 会 通 信 社** 東京都中央区銀座7-3-13
ニューギンザビル4階 TEL571-8291 代

鉄 鋼 製 造 法

日本鉄鋼協会編

《全4巻》

第2分冊 **加工** 《 1 》 A5・560頁
¥4,500

第3分冊 **加工** 《 2 》 A5・664頁
¥5,000

製品化の加工段階と、製品の種類ごとに、理論と実際とを結んだ形で、現在実動している最新の技術について詳説。

加工(1)〈内容〉塑性加工の基礎(力学的基礎/冶金学的基礎)加熱炉(均熱炉/加熱炉)圧延機と補助設備(圧延機/圧延設備の詳細/圧延機の計測設備/圧延機の制御と自動化/圧延機の付属設備/圧延機の生産性)圧延素材(分塊圧延/鋼片の精整/鋼片の材質)条鋼の製造(大形/中小形/棒鋼・線材)

加工(2)〈内容〉鋼板の製造(厚板/ホットストリップ/コールドストリップ)鋼管の製造(鋼管の種類/鋼管の発展過程/鋼管製造工場/鋼管用素材/製管法/鋼管の管理体制)鍛造品の製造(鍛造の目的/鍛造用鋼材/鍛造設備ならびに工具/自由鍛造/型鍛造/円形状鍛圧品の製造工程/特殊鍛造)鍛造品の製造(方案・模型・鑄型/造型設備・砂処理設備・鍛造工場レイアウト/鑄鋼品/鑄鉄/圧延用ロールの製造/インゴット/ケースの製造/特殊鍛造法)2次加工品の製造(ロール成形プレス加工/冷間鍛造/溶接および溶断/粉末冶金法)

■ 9月刊

— 既 刊 —

第1分冊 製鉄・製鋼 六、〇〇〇円	第4分冊 処理・品質 四、五〇〇円
-------------------------	-------------------------



東京・日本橋通二
振替東京5番