

# 論文

UDC 669.162.22/.23 : 519.28

## 熱風炉操業の近似解析\*

堀 尾 正 鞠\*\*・都 築 仁\*\*\*・鞭 岩\*\*\*\*

### Approximate Analysis of Hot-Blast Stove Operation

*Masayuki HORIO, Hitoshi TSUZUKI, and Iwao MUCHI*

**Synopsis:**

A method has been proposed for analytical solution of the two point boundary value problem of hot-blast stove operation. The solution obtained from this method consists of two simple equations; the first is for a necessary condition for a balanced cycle and the second is a set of equations which make it possible to calculate the longitudinal distribution of temperatures in checker only from the operating conditions.

Concerning the average flow rate of air and the distribution of temperatures in checker, the solutions obtained by this method are in good agreement with the numerical solutions.

(Received Nov. 15, 1971)

### 1. 緒 言

熱風炉は代表的な蓄熱式熱交換器として、古くから研究されているが、熱風炉における熱交換過程は分布定数系の周期的な非定常プロセスであるため、通常の貫流式熱交換器の場合よりも解析ははるかに困難である。

熱風炉の厳密な数学的取り扱いについては NUSSELT<sup>1)</sup>, HAUSEN<sup>2)</sup>, NAHAVANDI ら<sup>3)</sup>, 泉ら<sup>4)</sup>の報告がある。これらの報告では特殊な条件の下で厳密解が誘導されている。しかし、熱風炉について厳密な解を得ようとすると、まず微分方程式の解を求めてから、これを周期的平衡状態が維持されるための条件式に代入し、こうして得られる新たな方程式（多くは積分方程式）を解くという手順によらなければならず、実際に温度分布の時間的変化を求めるための計算には膨大な手間が必要になる。

なお、これらの厳密解では、レンガ内温度分布が無視されているが、RUMMEL<sup>5)</sup>はレンガ内温度分布の効果について検討し、蓄熱期と放熱期におけるガスの時間平均温度の差を熱交換の推進力として採用した場合について総括伝熱係数の推算法を提出した。HAUSEN<sup>6,7)</sup>は理論解析に基づいて総括伝熱係数の推算法をさらに精密化し、また、この伝熱係数を用いれば、定常状態で操業している貫流式熱交換器との間にアノロジーが成立することを示した。このアノロジーが成立するならば、両期間のガスの時間平均温度差について入口と出口の間でとつ

た対数平均（または相加平均<sup>8)</sup>）値を推進力として貫流式の場合と同様の設計計算法を展開することができる。SCHOFIELD ら<sup>9)</sup>は実操業データに関する総括収支を行ない、このアノロジーがほぼ妥当であることを認めている。

しかし、実際の熱風炉では、送風量と送風温度を一定に保つために冷空気の一部分は炉を通らず、自動的にバイパスされており、炉を通過する空気の流量は時間的に変化するため、炉内を通過する空気の平均流量は未知となつていて、この平均流量は、熱風炉の周期的な切換え間隔の長さに依存する変数であるが、HAUSEN のアノロジーは、本来非定常的な問題を定常的な問題に帰着させたため、切り換え間隔の効果を考慮することができず、そのままでは、指定された操作条件だけから解を得ることはできない。

したがつて、HAUSEN<sup>8)</sup>が行なつているように、出口ガス温度の時間的変化を求めるための理論展開が必要となる。しかし、HAUSEN<sup>8)</sup>は熱風炉の二点境界値問題を完全に解くには至つていない。また、HAUSEN<sup>8)</sup>の方法は、近似解析ではあるが、複雑な数式のため計算は厄介

\* 昭和45年10月本会講演大会にて発表

昭和46年11月5日受付

\*\* 名古屋大学工学部 鉄鋼第3講座

\*\*\* 大同製鋼(株)

\*\*\*\* 名古屋大学工学部 工博

である。大まかにいえば、熱風炉に関する実用的な解析手法はまだ確立されていないように思われる。

一方、1960年代に入り、主として英国の研究者<sup>10)~12)</sup>によつて、電子計算機によるシミュレーションの方法が発表された。このようなシミュレーションにおいては、熱風炉を解析的に取扱う場合の困難は回避されるが、収束計算は必ずしも迅速でないから、多量のデータを処理しようとするときには、計算時間が大きな問題となる。したがつて、熱風炉の基本的特性を表現することができるような簡単な解析法が提出され、設計計算や操作条件の決定がより容易になることが望ましいと考えられる。

ところで、GREEN<sup>12)</sup>も指摘しているように、蓄熱期、放熱期、それぞれに炉内を通過したガスの全熱容量が等しいつりあいサイクル(balanced cycle<sup>12)</sup>)操業の場合には両期間の熱効率が等しくなり、かつ、準最適な解が得られる。このつりあいサイクルにおいては、炉内温度の軸方向分布がほぼ直線的となり、解析は最も容易となるが、実操業に関する多くの測定結果<sup>13)~15)</sup>もまた直線的な分布を示しており、つりあいサイクルになつているものと考えられる。

本研究では、このつりあいサイクルについて近似解析を行ない、つりあいサイクルを実現するために操作条件が満足しなければならない必要条件と、炉内温度分布を求める計算法を展開する。

## 2. 基礎式と0次の固有関数

### 2.1 基礎式と境界条件

Fig. 1に示したような熱風炉の蓄熱室を考え、次のような仮定をもうけて基礎式を導びく。すなわち、

(1) 放熱期と蓄熱期の間の切換えに要する時間は無視できる。

(2) 燃焼生成ガス、および、空気の入口温度は時間的に一定である。

(3) 燃焼生成ガスの流量は時間的に一定である。

(4) 軸方向における熱伝導は無視できる。

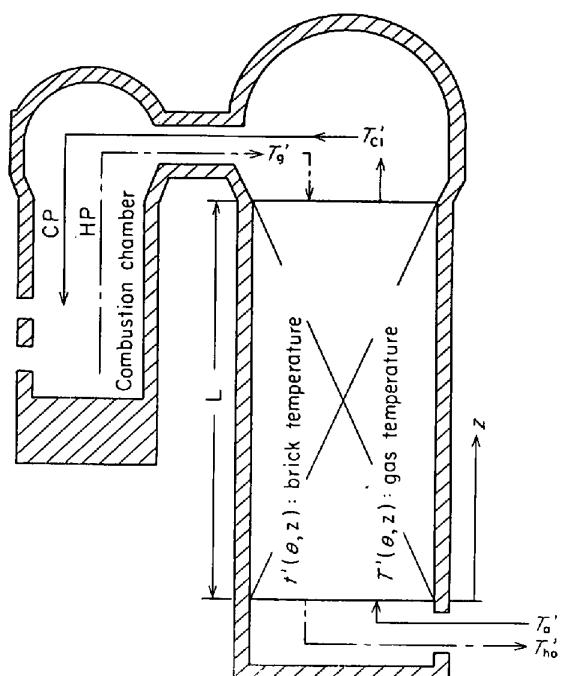
(5) 単位体積当たりのガス<sup>†</sup>の熱容量はレンガの熱容量に比べて無視できる。

(6) ガスの軸方向混合拡散は無視できる。

(7) 固気間の熱伝達は、レンガ内厚さ方向の断面平均温度とガス側の温度との差を推進力として、総括伝熱係数を用いて表現できる。

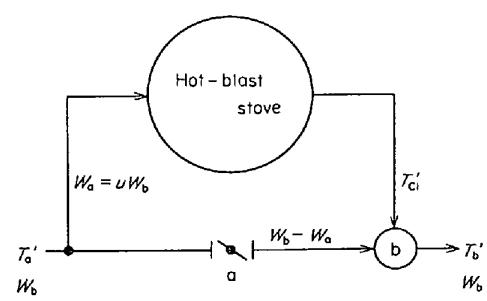
(8) 総括伝熱係数、ガスおよびレンガの比熱は一定とする。

<sup>†</sup> ガスという場合には燃焼生成ガスと空気の両方の場合を含むものとする。



CP : cooling period, HP : heating period.

Fig. 1(a). Schematic drawing of a hot-blast stove.



a : by-pass control valve for cold blast  
b : mixing chamber

Fig. 1(b). Illustration of by-pass system for cold blast.

(9) 炉壁からの熱損失は無視する。

仮定(7)については、WILLMOTT<sup>16)</sup>により、レンガ内厚さ方向の温度分布を考慮した3次元モデルと、これを無視し厚さ方向の平均温度で代表させた2次元モデルとの詳細な比較検討が行なわれたが、WILLMOTTによれば、出口ガス温度の時間的平均値は3次元モデルを用いなくとも、2次元モデルで十分正確に求めることができるとしており、仮定(7)は実際的であると考えられる。その他の仮定は他の多くの研究<sup>1)~4) 8) 10)~14) 16)</sup>で採用されているものである。

基礎式は(1)式と(2)式で示される。境界条件は(3)~(5)式のように書ける。ここで、変数はすべて(6)式(7)式によつて無次元化されている。







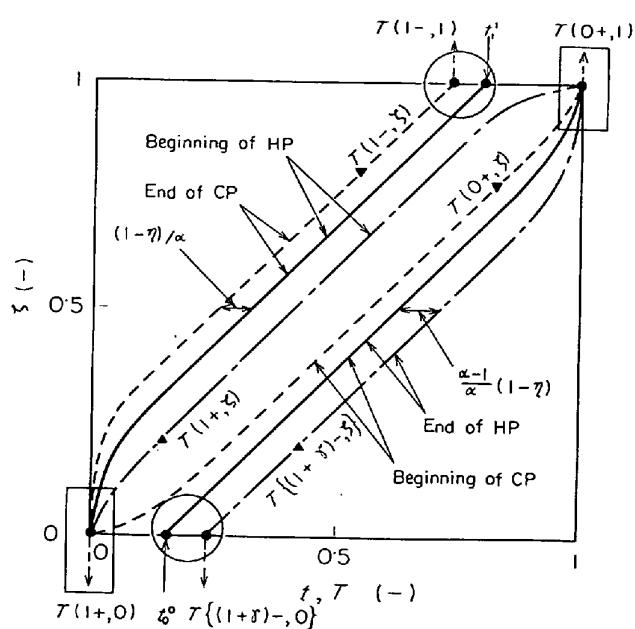


Fig. 4. Assumed pattern of the temperature distributions for the case of the derivation of approximate solution.

(1) 蓄熱レンガ積みの上部および下部の端末部分においては、ガスの温度が時間的に一定であるため、レンガ温度に飽和現象（上端で  $t \leq 1$ 、下端で  $t \geq 0$ ）が現われる。

(2) この飽和現象は、放熱期と蓄熱期それぞれの全期間を支配するものではなく、 $\tau=0$  における蓄熱レンガ積み下端の温度分布、および、 $\tau=1$  における蓄熱レンガ積み上端の温度分布は、ともに直線的分布になっているものと仮定する。

上記の仮定を数式で表現すると、ガスの出口温度について(50)、(51)式が得られる。

$$T(0+, 1) = 1, \quad T(1+, 0) = 0 \quad \dots \dots \dots (50)$$

$$T(1-, 1) = t_1^0 - (1-\eta)/\alpha, \quad \dots \dots \dots (51)$$

$$T\{(1+\gamma)-, 0\} = t_0^0 + (1-\eta)(\alpha-1)/\alpha \quad \dots \dots \dots (51)$$

ただし、 $t_1^0$ 、 $t_0^0$  は(52)式で定義される。

$$t_1^0 \equiv t(1, 1), \quad t_0^0 \equiv t(0, 0) \quad \dots \dots \dots (52)$$

仮定(2)を考慮すると、 $t_0^0$  と  $t_1^0$  の間に次の関係が幾何学的に成立する。

$$t_0^0 = t_1^0 + \Delta t - (\partial t / \partial \zeta)_{\zeta \in D_L} \quad \dots \dots \dots (53)$$

さらに、次の仮定をもうける。

(3)† 出口ガス温度の時間平均値は、各期間の開始時の値と終了時の値との相加平均としても大きな誤差を生

†) この仮定の妥当性は数値計算結果との比較によって結果的に認められる。

じない。すなわち

$$\bar{T}_{c,1} = \{T(0+, 1) + T(1-, 1)\}/2 = \{1 + t_1^0 - (1-\eta)/\alpha\}/2 \quad \dots \dots \dots (54) \dagger$$

$$T_{h,0} = [T(1+, 0) + T\{(1+\gamma)-, 0\}]/2 = \{t_0^0 + (1-\eta)(\alpha-1)/\alpha\}/2 \quad \dots \dots \dots (55)$$

ところで、 $\bar{T}_{c,1}$  と  $T_{h,0}$  は総括熱収支に基づいて(26)、(27)式すでに求められているから、(54)、(55)式を用いて  $t_0^0$  と  $t_1^0$  を決定することができる。すなわち、

$$t_0^0 = (1+1/\alpha)(1-\eta) \quad \dots \dots \dots (56)$$

$$t_1^0 = 1 - (2-1/\alpha)(1-\eta) \quad \dots \dots \dots (57)$$

となるが、 $\eta$  は(29)式で、 $\alpha$  は(46)式で定義されているので、操作条件がわかれば  $t_0^0$ 、 $t_1^0$  が求められる。

このようにして得られる  $t_0^0$ 、 $t_1^0$  の点を通つて(47)式で与えられる傾きの直線を2本引けば、放熱期および蓄熱期の初期の温度分布が確定できる。

### 3.4 $G=\bar{u}$ となるためにパラメータの満すべき条件

(53)式中の  $t_0^0$ 、 $t_1^0$ 、 $\Delta t$ 、 $(\partial t / \partial \zeta)_{\zeta \in D_L}$  はすでに操作条件の関数として表わされたから、これらを(53)式に代入すると(58)式が得られる。

$$H_c = (\alpha / A_c)(2-3\eta) / (1-\eta) + 1/G \quad \dots \dots \dots (58)$$

(58)式は  $\bar{u}=G$  となるために  $A_c$ 、 $H_c$ 、 $G$ 、 $T_b$ 、 $\alpha$  の5個のパラメータが満すべき必要条件である。このほか、 $A\zeta_e \leq 1$ 、 $t_0^0 - \Delta t \leq 0$ 、 $t_1^0 + \Delta t \geq 1$ 、 $u(\tau)_{\tau=1} \leq 1$  を満たさないような解は不適当であるから除外しなければならない。

### 4. 近似解と厳密解との比較

以上の解析によつて、上記5個のパラメータについて  $\bar{u}=G$  となるようなつりあいサイクル操業の解を与える一組の数値を求め、そのときの温度分布を計算し、熱効率 $\varepsilon$ を求める近似解法が確立されたことになる。

この解法によつて得られる近似解と、(1)～(5)式および(9)式を差分形で書き表わし、電子計算機による数値計算を行なつて得られた数値解（これは厳密解とみなしてよい）とを比較検討した。結果を Fig. 5 と Table 1 に示す。数値計算では、軸方向、および、放熱期と蓄熱期の期間をそれぞれ100分割した刻み幅を用いた。

近似解と厳密解はかなりよい一致を示している。

Table 1 と Fig. 5 から明らかなように、放熱期に炉内

†)  $\bar{T}_{c,1}$  は、ガス流量 $v$ が変化しているため、本来次のように流量平均として定義されるべきである。すなわち、

$$\bar{T}_{c,1} = \int_0^1 v T_{c,1} d\tau / \int_0^1 v d\tau = 1 / \int_0^1 (1/T_{c,1}) d\tau$$

$T_{c,1}$  の時間的変化を直線近似すると  $\bar{T}_{c,1}$  は対数平均となるが、対数平均を用いると(57)式のような簡明な表現が得られないで、ここでは相加平均を用いた。多くの場合これによる誤差はわずかである。

Table 1. Comparison of approximate solution with numerical solution.  
(a) : approximate solution, (b) : numerical solution

Conditions						Solutions				
No	$T_b$	$A_c$	$\gamma$	$G$	$H_c^*$	$\bar{u}$	$\Delta t$	$t(0, 0.5)$	$t_0^0$	$t_1^1$
1	0.7	9	2	0.798	0.396	(a) 0.798 (b) 0.805	0.292 0.305	0.666 0.669	0.205 0.209	0.836 0.814
2	0.7	12	2	0.771	0.315	(a) 0.771 (b) 0.772	0.232 0.238	0.631 0.633	0.154 0.161	0.877 0.862
3	0.7	15	2	0.756	0.267	(a) 0.756 (b) 0.755	0.197 0.200	0.611 0.613	0.123 0.131	0.902 0.889
4	0.7	30	2	0.727	0.170	(a) 0.727 (b) 0.726	0.125 0.125	0.569 0.571	0.0615 0.0727	0.951 0.938
5	0.8	30	2	0.835	0.161	(a) 0.835 (b) 0.834	0.136 0.136	0.575 0.578	0.0702 0.0812	0.944 0.931
6	0.7	60	2	0.713	0.116	(a) 0.713 (b) 0.713	0.0855 0.0852	0.546 0.547	0.0306 0.0418	0.976 0.963

\*) Data were determined from Eq. (58).

Approximate solution	Numerical solution	$T_b$	$A_c$	$G$	$H_c$
—	○	0.7	9	0.798	0.396
- - -	□	0.7	30	0.727	0.170

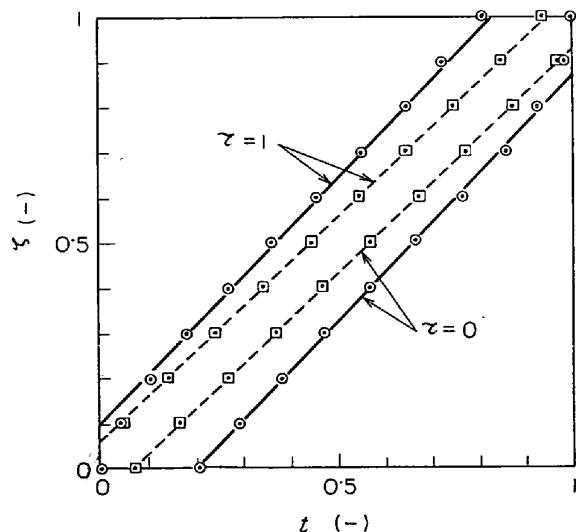


Fig. 5. Comparison between brick temperatures obtained by approximate analysis and those by numerical computation.

を通過した空気の平均流量  $\bar{u}$  と直線的な部分の温度分布については、とくによい一致が得られている。端末のレンガ温度の場合、 $t_0^0$  については厳密解から得られた値のほうが近似解の数値よりもやや大きく、 $t_1^1$  については厳密解のほうがやや小さくなっているが、このことは、各期間の終了時においてもまだ飽和現象の影響が少し残つて

いて、温度分布が完全には直線化していないことを示している。しかし、この場合も、厳密解と近似解のずれの絶対値はかなり小さいことがわかる。

実際操作では、温度分布の多少のずれよりも、つりあいサイクル操業が成立するかどうかが重要であり、そのため(58)式から得られるパラメータの数値の精度が問題になる。ここでの計算例では(58)式からつりあいサイクル操業の場合の  $H_c$  を推算しているが、Table 1 からわかるように、この  $H_c$  を使って得られた厳密解の  $\bar{u}$  は  $G$  に等しくなつておらず、(58)式の精度は十分満足なものである。

以上の結果から、ここで提出した近似解法は実際操業の解析に満足に適用できるものと考えられる。

## 5. 結 言

熱風炉は、放熱期の炉内ガス流量を未知パラメータとする分布定数系の 2 点境界値問題であるが、本解析では、シングル送風の場合について、いわゆるつりあいサイクル操業が成立するために操作変数が満足すべき必要条件と、その条件が成立している場合の温度分布に関する近似解を誘導した。これにより、操作条件を指定するだけで、放熱期に炉内を通過する空気流量と炉内温度の軸方向分布を求めることが可能になつた。

なお、厳密解と比較した結果、この近似解法の有用性を確認することができた。この近似解法を用いれば、つりあいサイクル操業の場合については、時間や距離についての高次の項を考慮した解を用いなくても、簡単な計

算によつて熱風炉の操作、設計が可能になる。また、この方法はパラレル送風の場合にも拡張できよう。

## 記 号

 $A$  : 蓄熱レンガ積みの総伝熱面積 [ $m^2$ ] $a$  : (15)式の係数 [-] $c_a$  : 空気の比熱 [kcal/kg·°C] $c_g$  : 燃焼生成ガスの比熱 [kcal/kg·°C] $c_s$  : レンガの比熱 [kcal/kg·°C] $D_L$  : 温度分布が直線となる  $\zeta$  の領域 $G = W_g c_g \theta_h / W_b c_a \theta_c$  : 送風量基準の熱流比 [-] $G^* = G/\bar{u}$  : 炉内を通過した空気の平均流量を基準にした熱流比 [-] $H_c = W_a c_a \theta_c / M c_s$  [-] $H_h = W_g c_g \theta_c / M c_s$  [-] $h_c^*$  : 放熱期の固気間総括伝熱係数 [kcal/m<sup>2</sup>·hr·°C] $h_h^*$  : 蓄熱期の固気間総括伝熱係数 [kcal/m<sup>2</sup>·hr·°C] $L$  : 蓄熱レンガ積み高さ [m] $M$  : 蓄熱レンガ積みの総質量 [kg] $N$  : 稼動している熱風炉の基数 [-] $T = (T' - T_{a'}) / (T_{g'} - T_{a'})$  : 無次元ガス温度 [-] $T_b = (T_b' - T_{a'}) / (T_{g'} - T_{a'})$  : 無次元送風温度 [-] $T'$  : ガス温度 [°C] $T_{a'}$  : 空気の入口温度 [°C] $T_{b'}$  : 高炉への送風温度 [°C] $T_{g'}$  : 燃焼生成ガスの入口温度 [°C] $t = (t' - T_{a'}) / (T_{g'} - T_{a'})$  : 無次元レンガ温度 [-] $t'$  : レンガ温度 [°C] $t_0^* = t(0, 0)$  [-] $t_1^* = (1, 1)$  [-] $u$  : 蓄熱室を流れる空気の流量と全送風量との比 [-] $W_a$  : 空気流量 [kg/hr] $W_b$  : 高炉への送風量 [kg/hr] $W_g$  : 燃焼生成ガス流量 [kg/hr] $z$  : 蓄熱レンガ積み下端から上方への距離 [m] $\alpha = 1 + 1 / (\gamma h_h^* / h_c^*)$  [-] $\tau = N - 1$  : 蓄熱期間と放熱期間の長さの比 [-] $At$  : 直線分布の部分における レンガ温度の最大変化幅 [-] $4\zeta_e$  : 蓄熱レンガ積み有効高さ [-] $\zeta = z/L$  : 無次元高さ [-] $\eta$  : 効率 [-] $\theta$  : 1期間の時間間隔 [hr] $\theta$  : 時間 [hr] $A_c = h_c^* A / W_b c_a$  : 修正スタントン数 (放熱期) [-] $A_h = h_h^* A / W_g c_g$  : 修正スタントン数 (蓄熱期) [-] $\sigma$  : (9-1), (9-2)式で定義されるパラメータ [-] $\gamma = \theta / \theta_c$  : 無次元時間 [-]

(添字)

c : cooling period (放熱期)

h : heating period (蓄熱期)

 $m : \int_0^1 d\zeta$ 0 :  $\zeta = 0$ 1 :  $\zeta = 1$ 

(肩文字)

0 :  $\tau = 0$ 1 :  $\tau = 1$ 

## 文 献

- 1) W. NUSSELT: VDI-Zschft., 71 (1927) 3, p. 85~90
- 2) H. HAUSEN: Z. angew. Math. Mech., 9 (1929) 3, p. 173~200
- 3) A. N. NAHAVANDI and A. S. WEINSTEIN: Appl. Sci. Res., section A, 10 (1961), p. 335~348
- 4) R. IZUMI and H. KOYAMA: Bull. Yamagata Univ. Eng., 7 (1961), p. 213~217
- 5) K. RUMMEL: Stahl u. Eisen, 48 (1928) 49, p. 1712~1715
- 6) H. HAUSEN: Arch. Eisenhüttenw., 12 (1939) 10, p. 473~480
- 7) H. HAUSEN: VDI-Beiheft Verfik., (1942) 2, p. 31~43
- 8) H. HAUSEN: Int. J. Heat Mass Transfer, 13 (1970) 11, p. 1753~1766
- 9) J. SCHOFIELD, P. BUTTERFIELD, and P. A. YOUNG: JISI, 199 (1961) 3, p. 229~240
- 10) J. M. RIDGION, A. J. WILLMOTT, and J. H. THEWLIS: Computer J., 7 (1964), p. 188~196
- 11) A. J. WILLMOTT: Int. J. Heat Mass Transfer, 7 (1964), p. 1291~1302
- 12) J. I. T. GREEN: JISI, 202 (1964), 10, p. 833~839
- 13) V. PASCHKIS and R. RAZELOS: Iron Steel Eng., 42 (1966) 5, p. 115~127
- 14) T. R. SCHUERGER and J. C. AGARWAL: Iron Steel Eng., 37 (1961) 10, p. 143~156
- 15) S. L. SOLOMENTSEV: Stal in Eng., (1969) 6, p. 538~539
- 16) A. J. WILLMOTT: Int. J. Heat Mass Transfer, 12 (1969) 9, p. 997~1014