

特許記事

回転揺動式転炉または電気炉などの製鋼用炉

特公・昭42-11124 (公告・昭42-6-21) 特願: 昭38-66670, 出願: 昭38-12-9, 発明: 喜多英夫, 出願: 川崎重工業(株)

転炉用の傾倒装置

特公・昭42-11125 (公告・昭42-6-21) 特願: 昭39-68121, 出願: 昭39-12-5, 優先権: 1963-12-6(オーストリア) 発明: エルンスト・リーグレル, ヘルマン・シューベルト, 出願: フェルアイニヒテ・エーステルライヒツシエ・アイゼン・ウント・シユタールウエルケ・アクチエンゲゼルシャフト

分散強化型合金の製造方法

特公・昭42-11127 (公告・昭42-6-21) 特願: 昭39-67540, 出願: 昭39-12-1, 発明: 織田貞四郎, 大黒貴, 池永勝, 出願: 三菱重工業(株)

耐硫化物腐食割れ用低合金鋼および同合金鋼の製造方法

特公・昭42-11135 (公告・昭42-6-21) 特願: 昭38-58163, 出願: 昭38-10-30, 発明: 小池与作, 新名恭三, 乙黒靖男, 出願: 富士製鉄(株)

低温強靱鋼

特公・昭42-11136 (公告・昭42-6-21) 特願: 昭38-61988, 出願: 昭38-11-18, 発明: 永島晋一, 大岡耕之, 三村宏, 藤島敏行, 出願: 八幡製鉄(株)

マルテンサイト系状態で時効硬化できるニッケル, クロム, モリブデン系合金鋼

特公・昭42-11137 (公告・昭42-6-21) 特願: 昭39-32256, 出願: 昭39-6-8, 優先権: 1963-6-7(アメリカ) 発明: エドワード・ピーター・サドウスキ, レイモンド・フランク・デッカー, 出願: インターナショナル・ニッケル・リミテッド

鋼板または鋼帯の表面処理方法

特公・昭42-11219 (公告・昭42-6-22) 特願: 昭38-43307, 出願: 昭38-8-16, 発明: 佐藤秀之, 梅園昭巳 出願: 富士製鉄(株)

圧延機に使用する位置ぎめ装置

特公・昭42-11236 (公告・昭42-6-22) 特願: 昭39-11387, 出願: 昭39-3-2, 優先権: 1963-3-1(アメリカ) 発明: ケネス・アール・ソンプソン, ロバート・カール・クラーク, 出願: ゼネラル・エレクトリック・コムパニー

圧縮成形法とその装置

特公・昭42-11238 (公告・昭42-6-22) 特願: 昭38-68557, 出願: 昭38-12-19, 優先権: 1962-12-19(アメリカ) 発明: リチャード・コーガン, 出願: ゼネラル・エレクトリック・カンパニー

金属熔融物上または金属溶物中にガスを吹き込むための装置

特公・昭42-11881 (公告・昭42-7-6) 特願: 昭40-653, 出願: 昭40-1-8, 優先権: 1964-1-9(ドイツ)

発明: ルドルフ・フォンネマン, 出願: ドルトムントーヘンデル・ヒュッテンユニオン・アクチエンゲゼルシャフト

高炉に酸素を富化せしめる方法

特公・昭42-11882 (公告・昭42-7-6) 特願: 昭39-4019, 出願: 昭39-1-29, 発明: 斎藤章, 出願: (株)日立製作所

溶鉱炉に対する鉍石装入装置

特公・昭42-11883 (公告・昭42-7-6) 特願: 昭38-71473, 出願: 昭38-12-30, 優先権: 1963-1-5(ドイツ) 発明: カール・ハインリッヒ・ルードウイツヒ・シユナイデル, 出願: デマージ・アクチエン・ゲゼルシャフト

耐摩, 耐食性超硬質合金の製造法

特公・昭42-11888 (公告・昭42-7-6) 特願: 昭39-73116, 出願: 昭39-12-24, 発明: 小川一樹, 伊藤晋, 出願: 日本タングステン(株)

析出硬化性不銹鋼

特公・昭42-11896 (公告・昭42-7-6) 特願: 昭39-42688, 出願: 昭39-7-29, 優先権: 1963-8-2(アメリカ) 1964-6-19(アメリカ) 発明: ウィリアム・スイー・クラーク・ジュニア, デイビー・カメロン・ペリー, 出願: アームコ・スチール・コーポレーション

時効硬化形構造用鋼

特公・昭42-11897 (公告・昭42-7-6) 特願: 昭39-46177, 出願: 昭39-8-19, 発明: 浅田千秋, 出願: 大同製鋼(株)

オーステナイト系鋼

特公・昭42-11899 (公告・昭42-7-6) 特願: 昭39-55224, 出願: 昭39-9-30, 発明: 佐々木良一, 幡谷文男, 出願: (株)日立製作所

オーステナイト耐熱鋼

特公・昭42-11900 (公告・昭42-7-6) 特願: 昭39-55225, 出願: 昭39-9-30, 発明: 佐々木良一, 幡谷文男, 出願: (株)日立製作所

オーステナイト鋼

特公・昭42-11901 (公告・昭42-7-6) 特願: 昭39-55226, 出願: 昭39-9-30, 発明: 佐々木良一, 幡谷文男, 出願: (株)日立製作所

Cr-Ni 系オーステナイト鋼

特公・昭42-11902 (公告・昭42-7-6) 特願: 昭39-55227, 出願: 昭39-9-30, 発明: 佐々木良一, 幡谷文男, 出願: (株)日立製作所

Cr-Ni オーステナイト系鋼

特公・昭42-11903 (公告・昭42-7-6) 特願: 昭39-56244, 出願: 昭39-10-3, 発明: 佐々木良一, 幡谷文男, 出願: (株)日立製作所

オーステナイト系耐熱鋼

特公・昭42-11904 (公告・昭42-7-6) 特願: 昭39-56245, 出願: 昭39-10-3, 発明: 佐々木良一, 幡谷文

男, 出願: (株)日立製作所

クロム-ニッケルオーステナイト系耐熱鋼

特公・昭42—11906 (公告・昭42—7—6) 特願: 昭39—56475, 出願: 昭39—10—5, 発明: 幡谷文男, 佐々木良一, 出願: (株)日立製作所

連続焼鈍による絞り加工用鋼板の製造法

特公・昭42—11911 (公告・昭42—7—6) 特願: 昭39—42445, 出願: 昭39—7—28, 発明: 松藤和雄, 下村隆良, 田中信男, 出願: 日本鋼管(株)

酸化ニッケル鉱石の処理方法

特公・昭42—11914 (公告・昭42—7—6) 特願: 昭39—55961, 出願: 昭39—10—2, 発明: 菅原泰造, 伊藤琢磨, 出願: 日本鉱業(株)

金属表面の浄化方法

特公・昭42—12121 (公告・昭42—7—11) 特願: 昭39—22313, 出願: 昭39—4—21, 発明: 原田良夫, 出願: 三菱重工業(株)

亜鉛の表面処理方法

特公・昭42—12130 (公告・昭42—7—11) 特願: 昭38—56021, 出願: 昭38—10—22, 発明: ローレンス・ポール・ゴーマン, ジェームス・アイ・マウラー, 出願: フーカー・ケミカル・コーポレーション

耐熱鋼管の製法

特公・昭42—12132 (公告・昭42—7—11) 特願: 昭39—41819, 出願: 昭39—7—24, 発明: 井上勝郎, 黒川喜久郎, 出願: 八幡鋼管(株)

アルミニウム板の圧延加工法

特公・昭42—12141 (公告・昭42—7—11) 特願: 昭40—32625, 出願: 昭40—6—2, 発明: 中村登喜生, 兼松昭二, 荒木正光, 出願: 昭和アルミニウム(株)

スリーブ・ロール

特公・昭42—12142 (公告・昭42—7—11) 特願: 昭38—37054, 出願: 昭38—7—22, 発明: 井関剛, 古我浩章, 伊東清治, 出願: 関東特殊製鋼(株)

作業ロール間隔の微調整装置を持つた圧延機

特公・昭42—12143 (公告・昭42—7—11) 特願: 昭40—9931, 出願: 昭40—2—23, 発明: 宮地進, 出願: 八幡製鉄(株)

多孔式酸素吹込ランス

特公・昭42—12321 (公告・昭42—7—13) 特願: 昭40—48519, 出願: 昭40—8—11, 優先権: 1964—8—12 (ドイツ) 発明: ハリー・ブライタット, 出願: ベタイリグングス・ウント・パテントフェルウアルツングス・ゲゼルシャフト・ミト・ベシユレンクテル・ハフツング

鉄鉄溶解における上吹精錬のための吹込ランス

特公・昭42—12322 (公告・昭42—7—13) 特願: 昭41—13624, 出願: 昭41—3—7, 優先権: 1965—3—8 (ドイツ) 発明: ハリー・ブライタット, 出願: ベタイリグングス・ウント・パテントフェルウアルツングス・ゲゼルシャフト・ミト・ベシユレンクテル・ハフツング

転炉の内壁を煉瓦張りするための装置

特公・昭42—12328 (公告・昭42—7—13) 特願: 昭39—

70280, 出願: 昭39—12—15, 優先権: 1963—12—23 (オーストリア) 発明: ベーター・プクスカンドル, ヘルムート・スメイカル, 出願: フェルアイニヒテ・エーステルライヒツシエ・アイゼン・ウント・シュタールウエルケ

高炉における添加剤等の吹込み装置

特公・昭42—12330 (公告・昭42—7—13) 特願: 昭39—959, 出願: 昭39—1—11, 発明: 今井田孝行, 空閑俊樹, 大庭武雄, 出願: 八幡製鉄(株)

製鋼炉内溶融金属とのランスパイプ酸素吹込口位置設定方法

特公・昭42—12331 (公告・昭42—7—13) 特願: 昭39—25462, 出願: 昭38—5—6, 発明: 亀井弘海, 大原久継, 出願: 富士製鉄(株)

熱処理方法

特公・昭42—12338 (公告・昭42—7—13) 特願: 昭42—74638, 出願: 昭39—12—29, 優先権: 1963—12—30 (アメリカ) 発明: ローレンス・ビー・キムプロウ, 出願: ウェスチングハウス・エレクトリック・コーポレーション

酸化鉄の還元方法

特公・昭42—12339 (公告・昭42—7—13) 特願: 昭40—21469, 出願: 昭40—4—13, 優先権: 1964—5—27 (フランス) 発明: テオフィル・エフ・エル・カルボン, ジョルジュ・アー・エム・イグーネング, 出願: オフィス・ナショナル・アンデュストリエル・ドウ・ラゾート

鉄鉄から鋼への連続精錬方法およびその装置

特公・昭42—12340 (公告・昭42—7—13) 特願: 昭40—57933, 出願: 昭40—9—21, 優先権: 1964—10—12 (フランス) 発明: ベルナル・トレンチニ, 出願: アンステチュート・ド・リシエルシエ・ド・ラ・シデルールジー・フランセース

製鋼炉

特公・昭42—12342 (公告・昭42—7—13) 特願: 昭40—43956, 出願: 昭40—7—22, 優先権: 1964—7—22 (ドイツ) 発明: ハスス・アルント・フォゲルス, マンフレード・ウアールステル, ボールト・マリネク, クルト・コッホ, 出願: ラインシュタール・ヒュッテンウエルケ・アクチエンゲゼルシャフト

苛酷な熱間加工可能な強力オーステナイト耐熱鋼

特公・昭42—12344 (公告・昭42—7—13) 特願: 昭39—62369, 出願: 昭39—11—5, 発明: 矢ヶ崎秀世, 出願: 東北特殊鋼(株)

耐摩強靱高速度鋼

特公・昭42—12345 (公告・昭42—7—13) 特願: 昭39—64066, 出願: 昭39—11—14, 発明: 沢繁樹, 相沢力, 伊藤武, 出願: 日本特殊鋼(株)

耐熱肌焼鋼の改良

特公・昭42—12346 (公告・昭42—7—13) 特願: 昭39—70461, 出願: 昭39—12—16, 発明: 日下邦男, 荒木昭太郎, 大沢恂, 出願: 特殊製鋼(株)