

特公・昭42-1363 (公告・昭42-1-23) 出願: 昭38-8-1, 発明: 山田龍男, 永井忠弘, 和田達明, 高津邦男, 出願: 富士製鉄(株)

#### 鑄造鑄型の製造方法

特公・昭42-1403 (公告・昭42-1-24) 出願: 昭38-11-8, 発明: ファグン・エーヂ・ジェプセン, 出願: デンスク・インダストリ・シンディケート・カンパニー・マドセン・エー/エス

#### フランジ外面に高さおよび形状が均一な突起を有するH形鋼の製造法

特公・昭42-1525 (公告・昭42-1-25) 出願: 昭39-2-19, 発明: 山本陽, 上田孝志, 南久雄, 平野良, 出願: 富士製鉄(株)

#### 連続鑄造装置

特公・昭42-1723 (公告・昭42-1-26) 出願: 昭39-4-6, 発明: 石井英雄, 出願: (株)日立製作所

#### 連続鑄造装置

特公・昭42-1724 (公告・昭42-1-26) 出願: 昭39-4-6, 発明: 石井英雄, 出願: (株)日立製作所

#### 製鋼用多孔型ノズル

特公・昭42-1841 (公告・昭42-1-27) 出願: 昭39-11-10, 発明: 下間照男, 佐野和夫, 木村孝明, 出願: 日本鋼管(株)

#### 鉄溶解における上吹精錬のための吹込ランス

特公・昭42-1962 (公告・昭42-1-30) 出願: 昭41-3-10, 優先権: 1965-3-12 (ドイツ), 発明: ハリー・ブライトシュタット, 出願: ベタイリグングス・ウント・パテントフェルヴァルツングスゲゼルシャフト・ミト・ベシュレンクテル・ハフツング

#### 融解金属を揮発性処理剤で処理する方法

特公・昭42-1963 (公告・昭42-1-30) 出願: 昭40-6-8, 優先権: 1964-6-8 (アメリカ), 発明: ノーマン・

アレン・デバイン・パーリー, ウィリアム・エドワード・マーイン, 出願: カイザー・インダストリース・コーポレーション

#### 圧延機

特公・昭42-1967 (公告・昭42-1-30) 出願: 昭34-10-1, 発明: モーリス・ディー・ストーン, 出願: ユナイテッド・エンジニアリング・アンド・ファウンドリー・カンパニー

#### 圧延機

特公・昭42-1968 (公告・昭42-1-30) 出願: 昭40-7-23, 発明: 野村進, 出願: 芝浦共同工業(株)

#### 薄板のオーステンパー加工装置

特公・昭42-2042 (公告・昭42-1-30) 出願: 昭36-6-7, 審: 昭37-2197, 発明: 大内繁樹, 出願: ダイキン工業(株)

#### 転炉回転装置

特公・昭42-2323 (公告・昭42-2-2) 出願: 昭39-8-25, 発明: 赤坂好信, 出願: 川崎重工業(株)

#### ターボンド煉瓦と焼成煉瓦との組合せ積築造法

特公・昭42-2802 (公告・昭42-2-7) 出願: 昭39-10-9, 発明: 松尾照元, 出願: 黒崎窯業(株)

#### 抵抗式電気炉における発熱炉内壁の構成法

特公・昭42-2803 (公告・昭42-2-7) 出願: 昭40-4-1, 発明, 出願: 中島豊博

#### 連続鑄造装置

特公・昭42-3082 (公告・昭42-2-9) 出願: 昭39-1-13, 発明: 山路賢吉, 川西六郎, 柿崎公男, 石上祐治, 出願: 日立電線株式会社

#### 転炉廃ガスの冷却方法

特公・昭42-3361 (公告・昭42-2-13) 出願: 昭39-11-18, 発明: 亀井弘海, 田中英雄, 福久陽三, 出願: 富士製鉄(株)

(参考文献 670 ページよりつづく)

#### 日本製鋼技報 22 (1967)

原子炉圧力容器用 ASME SA336

(Case 1332-3) 鋼鍛造リング材の製造.

小野寺真作, 他...p. 2445

高温高圧水素による鋼の脆化. 石塚寛, 他...p. 2457

大型鍛鋼ハイテンの特性について(第2報)...

小田豊久, 他...p. 2474

耐水素性 Welcon-2H Cr 鋼板について.

石塚 寛, 他...p. 2479

#### 日特技報 2 (1966) 2, Dec.

エレクトロスラッグ法による高速度鋼の溶解に関する研究. 湯浅悟郎, 他...p. 73

工具鋼の靱性に関する研究(Ⅲ).

一高速度鋼の靱性におよぼす振り応力下の至速度の影響— 沢 繁樹, 他...p. 81

アルニコ5の硬度および被切削性におよぼす熱処理, 組成の影響. 西 義澈, 他...p. 86