

特許記事

るつぼ炉または転炉

特公・昭41-20323 (公告・昭41-11-28) 出願: 昭39-5-29, 優先権: 1963-5-30(オーストリー), 発明: アルフレッド・ヴェーヒスシャイデール, ロラント・ケメットミュラー, 出願: 日本鋼管(株)

プレス成形性のすぐれた冷延鋼板の製造法

特公・昭41-20527 (公告・昭41-11-30) 出願: 昭40-3-25, 発明: 土居襄, 山田浩蔵, 久保寺治朗, 中岡一秀, 松藤和雄, 出願: 日本鋼管(株)

プレス成形性のすぐれた冷延鋼板の製造法

特公・昭41-20528 (公告・昭41-11-30) 出願: 昭40-3-29, 発明: 花井諭, 高階喜久男, 出願: 富士製鉄(株)

圧延機

特公・昭41-20530 (公告・昭41-11-30) 出願: 昭40-6-15, 優先権: 1964-6-15(イギリス), 発明: チャールズ・ストーラー・シューメイカー, 出願: ユナイテッド・エンジニアリング・アンド・ファンドリー・カンパニー

圧延機

特公・昭41-20531 (公告・昭41-11-30) 出願: 昭40-5-13, 優先権: 1964-5-13(アメリカ), 発明: モーリス・デイナー・ストーン, モーリス・ポール・ジューガー, 出願: ユナイテッド・エンジニアリング・アンド・ファンドリー・カンパニー

圧延機

特公・昭41-20532 (公告・昭41-11-30) 出願: 昭40-5-13, 優先権: 1964-5-13(イギリス), 発明: モーリス・デイナー・ストーン, 出願: ユナイテッド・エンジニアリング・アンド・ファンドリー・カンパニー

鋼塊圧延用三段粗ロール自動通過装置

特公・昭41-20815 (公告・昭41-12-5) 出願: 昭38-12-24, 発明: 富田広司, 国府田建吉, 出願: 旭鋼業(株)

4段ロール圧延装置

特公・昭41-20926 (公告・昭41-12-7) 出願: 昭39-1-10, 発明: 相楽秀雄, 松重次郎, 出願: 三菱重工業(株)

溶鉱炉における炉体構造

特公・昭41-21002 (公告・昭41-12-8) 出願: 昭39-5-20, 発明: 上嶋熊雄, 今井田孝行, 中園弘, 出願: 八幡製鉄(株)

熱風炉の制御装置

特公・昭41-21201 (公告・昭41-12-12) 出願: 昭39-9-21, 優先権: 1963-9-20(ドイツ), 発明: ウド・ダーメル, 出願: シーメンス・ウント・ハルスケ・アクチェンゲゼルシャフト

出滓口よりの流銚を減少せしめる高炉操業方法

特公・昭41-21205 (公告・昭41-12-12) 出願: 昭39-9-14, 発明: 堺千代次, 堤寿孝, 出願: 大阪製鋼(株)

高炉の棚吊り防止方法

特公・昭41-21206 (公告・昭41-12-12) 出願: 昭39-10-17, 発明: 永井忠弘, 野崎充, 出願: 富士製鉄(株)

連続鑄造用の鑄型

特公・昭41-21324 (公告・昭41-12-13) 出願: 昭40-1-28, 優先権: 1964-1-29(アメリカ), 発明: ジョン・ホーク・リチャーズ

出願: ユナイテッド・ステーツ・スチール・コーポレーション

圧延機

特公・昭41-21446 (公告・昭41-12-15) 出願: 昭40-5-12, 発明: 横手義胤, 新谷定彦, 東藤久盛, 出願: 芝浦共同工業(株)

圧延機

特公・昭41-21447 (公告・昭41-12-15) 出願: 昭40-5-12, 発明: 横手義胤, 新谷定彦, 東藤久盛, 出願: 芝浦共同工業(株)

ロール支持装置

特公・昭41-21448 (公告・昭41-12-15) 出願: 昭40-8-27, 優先権: 1964-8-28(ドイツ), 発明: ハンス・フリードリッヒ・マルテン, 出願: ズイマック・ズイゲネル・マシーネンパウ・ゲゼルシャフト・ミト・ベシュレンクテル・ハフツング

酸素による上吹精錬用吹込ランス

特公・昭42-361 (公告・昭42-1-12) 出願: 昭40-4-28, 優先権: 1964-4-28(ドイツ), 発明: ハリー・ブライトシュタット, 出願: ベタイリグングス・ウント・パテントフェルヴァルツングス・ゲゼルシャフト・ミト・ベシュレンクテル・ハフツング

圧延機

特公・昭42-368 (公告・昭42-1-12) 出願: 昭40-5-18, 発明: 宮崎重樹, 千葉市六, 出願: 芝浦共同工業(株)

圧延機の改良

特公・昭42-369 (公告・昭42-1-12) 出願: 昭40-6-3, 発明: ロバート・ブラウン, 出願: ザ・ロエウイ・エンジニアリング・カンパニー・リミテッド

ロールバランス装置

特公・昭42-370 (公告・昭42-1-12) 出願: 昭40-6-28, 発明: 橋本達猪, 出願: 芝浦共同工業(株)

純酸素転炉ランス交換装置

特公・昭42-521 (公告・昭42-1-14) 出願: 昭38-2-20, 発明: 水井清, 山鹿素雄, 出願: 日本鋼管(株)

半還元焼結装置

特公・昭42-1361 (公告・昭42-1-23) 出願: 昭36-3-16, 発明: 荒巻誠吾, 勘益太郎, 出願: 北海道砂鉄鋼業(株), 三菱重工業(株)

液体燃料吹込法

特公・昭42-1362 (公告・昭42-1-23) 出願: 昭38-8-9, 発明: 小林正, 下間照男, 出願: 日本鋼管(株)

高炉の炉頂圧力制御方法

特公・昭42-1363 (公告・昭42-1-23) 出願: 昭38-8-1, 発明: 山田龍男, 永井忠弘, 和田達明, 高津邦男, 出願: 富士製鉄(株)

鑄造鑄型の製造方法

特公・昭42-1403 (公告・昭42-1-24) 出願: 昭38-11-8, 発明: ファグン・エーヂ・ジェプセン, 出願: デンスク・インダストリ・シンディケート・カンパニー・マドセン・エー/エス

フランジ外面に高さおよび形状が均一な突起を有するH形鋼の製造法

特公・昭42-1525 (公告・昭42-1-25) 出願: 昭39-2-19, 発明: 山本陽, 上田孝志, 南久雄, 平野良, 出願: 富士製鉄(株)

連続鑄造装置

特公・昭42-1723 (公告・昭42-1-26) 出願: 昭39-4-6, 発明: 石井英雄, 出願: (株)日立製作所

連続鑄造装置

特公・昭42-1724 (公告・昭42-1-26) 出願: 昭39-4-6, 発明: 石井英雄, 出願: (株)日立製作所

製鋼用多孔型ノズル

特公・昭42-1841 (公告・昭42-1-27) 出願: 昭39-11-10, 発明: 下間照男, 佐野和夫, 木村孝明, 出願: 日本鋼管(株)

鉄溶解における上吹精錬のための吹込ランス

特公・昭42-1962 (公告・昭42-1-30) 出願: 昭41-3-10, 優先権: 1965-3-12 (ドイツ), 発明: ハリー・ブライトシュタット, 出願: ベタイリグングス・ウント・パテントフェルヴァルツングスゲゼルシャフト・ミト・ベシュレンクテル・ハフツング

融解金属を揮発性処理剤で処理する方法

特公・昭42-1963 (公告・昭42-1-30) 出願: 昭40-6-8, 優先権: 1964-6-8(アメリカ), 発明: ノーマン・

アレン・デバイン・パーリー, ウィリアム・エドワード・マーイン, 出願: カイザー・インダストリース・コーポレーション

圧延機

特公・昭42-1967 (公告・昭42-1-30) 出願: 昭34-10-1, 発明: モーリス・ディー・ストーン, 出願: ユナイテッド・エンジニアリング・アンド・ファウンドリー・カンパニー

圧延機

特公・昭42-1968 (公告・昭42-1-30) 出願: 昭40-7-23, 発明: 野村進, 出願: 芝浦共同工業(株)

薄板のオーステンパー加工装置

特公・昭42-2042 (公告・昭42-1-30) 出願: 昭36-6-7, 審: 昭37-2197, 発明: 大内繁樹, 出願: ダイキン工業(株)

転炉回転装置

特公・昭42-2323 (公告・昭42-2-2) 出願: 昭39-8-25, 発明: 赤坂好信, 出願: 川崎重工業(株)

ターボンド煉瓦と焼成煉瓦との組合せ積築造法

特公・昭42-2802 (公告・昭42-2-7) 出願: 昭39-10-9, 発明: 松尾照元, 出願: 黒崎窯業(株)

抵抗式電気炉における発熱炉内壁の構成法

特公・昭42-2803 (公告・昭42-2-7) 出願: 昭40-4-1, 発明, 出願: 中島豊博

連続鑄造装置

特公・昭42-3082 (公告・昭42-2-9) 出願: 昭39-1-13, 発明: 山路賢吉, 川西六郎, 柿崎公男, 石上祐治, 出願: 日立電線株式会社

転炉廃ガスの冷却方法

特公・昭42-3361 (公告・昭42-2-13) 出願: 昭39-11-18, 発明: 亀井弘海, 田中英雄, 福久陽三, 出願: 富士製鉄(株)

(参考文献 670 ページよりつづく)

日本製鋼技報 22 (1967)

原子炉圧力容器用 ASME SA336

(Case 1332-3) 鋼鍛造リング材の製造.

小野寺真作, 他…p. 2445

高温高圧水素による鋼の脆化. 石塚寛, 他…p. 2457

大型鍛鋼ハイテンの特性について(第2報)...

小田豊久, 他…p. 2474

耐水素性 Welcon-2H Cr 鋼板について.

石塚 寛, 他…p. 2479

日特技報 2 (1966) 2, Dec.

エレクトロスラッグ法による高速度鋼の溶解に関する研究. 湯浅悟郎, 他…p. 73

工具鋼の靱性に関する研究(Ⅲ).

—高速度鋼の靱性におよぼす振り応力下の至速度の影響— 沢 繁樹, 他…p. 81

アルニコ5の硬度および被切削性におよぼす熱処理, 組成の影響. 西 義澈, 他…p. 86