

鉄 と 鋼 第 53 年 (昭和 42 年) 索 引

㊦は論文, ㊧は講演論文, ㊨は技術資料, (義)は講義, ㊩は特別講演, (速)は研究速報,
(寄)は寄書, (報)は報告, (展)は展望を表わす.

I. 著者別索引

【あ】

- 足立 彰・荻野・末滝・新岡; 鉄鋼製錬プロセスにおける界面現象(Ⅳ) ……㊦(7) 769
 足立 彰・岩本・吉田; Cr-Ni 鋼に生成する酸化物介在物におよぼす Ni ……㊦(7) 793
 足立敏夫・宮川・野村・野崎・岸田・森井;
 R-H 真空脱ガス法の溶鋼環流速度測定…㊦(3) 302
 足立敏夫・滝波・伏田; 鋼中微量カルシウムの定量…㊦(11) 1353
 安達春雄; 鉄鉱石の熱間特性試験方法 ……㊦(3) 409
 安達 豊; ステンレス鋼の孔食(Ⅳ) ……㊦(4) 464
 吾郷瞭生・清永・浦野・芥川; 工具鋼の疲れ強さ(Ⅰ) ……㊦(4) 512
 阿部有道・松本・斎藤・本郷; 電磁攪拌による精錬(Ⅰ) ……㊦(7) 802
 阿部吉彦・岩城・田村・小沼; B処理鋼の特性におよぼす Ti ……㊦(4) 536
 阿部吉彦・山田; 鋼中Bの態別定量法 ……㊦(4) 553
 阿部良一・東; オーステナイト結晶粒度現出方法…㊦(7) 895
 会田敏男・近藤・原; 酸化鉄ペレットの粒内ガス拡散係数の測定…㊦(11) 1163
 相場道夫・中村・高橋・中西; エルハルト製管法における熱間押抜加工…㊦(11) 1223
 青木孝夫・金尾・荒木; 低合金フェライトパーライト鋼の機械的性質におよぼす低温変態生成物 ……㊦(4) 525
 青木孝夫・金尾・荒木・沼田; Ni-Al 時効硬化鋼におよぼす Ti ……㊦(7) 887
 青木愿樹・片瀬・郡司; 溶融鉄合金酸化の動力学(Ⅰ) ……㊦(7) 764
 赤松経一・田上・山崎; 転炉の吹錬(Ⅱ) ……㊦(3) 307
 秋田光政・日下・石川; 21-4N 鋼におよぼす B の影響…㊦(11) 1334
 芥川俊雄・清永・浦野・吾郷; 工具鋼の疲れ強さ(Ⅰ) ……㊦(4) 512
 明田 莞・小南・田口・樋口・勝間田; 神戸工場ペレタイジング工場設備, 操業経過(Ⅰ) ……㊦(3) 191
 浅井滋生・鞭・大槻; LD 転炉の脱炭反応と伝熱解析 ……㊦(3) 424
 浅井滋生・鞭; 出鋼時の窒素ガス吸収モデル ……㊦(7) 746
 浅田千秋・福井・渡辺・加藤; 含 Ti 強靱鋼の機械的性質におよぼす低温熱履歴 ……㊦(4) 520
 浅田千秋・渡辺・福井・加藤; 含 Ti 強靱鋼の機械的性質におよぼす高温熱履歴 ……㊦(4) 522
 浅田 実・大森・三本木; 自溶性焼結鉍の性状(Ⅰ) ……㊦(3) 207
 浅野鋼一・渡辺・佐伯; R-H 環流脱ガス法の理論的解析(Ⅰ)(Ⅱ) ……㊦(3) 297, 300
 浅野鋼一・大橋・塗; リムド鋼塊の非金属介在物(Ⅰ)(Ⅱ)(Ⅲ) ……㊦(3) 365, 368, 371
 浅野鋼一・渡辺・大橋; セミキルド鋼塊の凝固組織(Ⅶ)(Ⅷ) ……㊦(3) 388, 391
 荒木昭太郎・日下・佐々木; 迅速窒化鋼(Ⅱ) ……㊦(4) 459
 荒木昭太郎・日下・岩丸; 18% Ni マルエージング鋼におよぼす Ti, Be ……㊦(4) 528
 荒木昭太郎・日下・佐々木; 含 Mn マルエージング鋼の熱処理特性および機械的性質…㊦(11) 1282
 荒木泰治・藤井・丸川; 転炉の脱炭反応の考察とそれに基づく計算制御への可能性 ……㊦(8) 973
 荒木 透・青木・金尾; 低合金フェライトパーライト鋼の機械的性質におよぼす低温変態生成物 ……㊦(4) 525
 荒木 透・角田・内山; 鋼の疲労性質と介在物(Ⅰ) ……㊦(7) 873
 荒木 透・金尾・青木・沼田; Ni-Al 時効硬化鋼におよぼす Ti ……㊦(7) 887
 荒木 透・佐川・増井; Cr を含むマレージング鋼の時効 ……㊦(7) 890
 荒木 透・渡辺・宮地・安中; オースフォーム鋼の強化機構とマルテンサイト変態の特異性 ……㊦(7) 893
 荒木 透・倉部; ガス浸炭窒化層の炭素, 窒素の挙動におよぼす少量の Cr, Mo ……㊦(11) 1285
 荒木 透・渡辺・藤木; Fe-Mo-C 合金の炭化物析出におよぼすオースフォーム…㊦(11) 1294
 荒木 透・中島; Ni-Cr-Mo 鋼の衝撃性質におよぼすマルテンサイトベイナイト組織…㊦(11) 1296
 荒木 透・倉部; 1%Cr 鋼の浸炭, 浸炭窒化層の昇温ころがり疲れ特性…㊦(11) 1305
 荒木田豊・堀・工藤; 補強ロール材の転動による被害(V) ……㊦(11) 1308
 荒城義郎・日下・石川・鴨下; Mn-Cr-Ni 系耐熱鋼(Ⅰ) ……㊦(7) 818
 新山俊六・日下・水野; 0.6C-5Cr-1.2Mo 型刃物用鋼におよぼす Ni ……㊦(11) 1316
 有賀昭三・柳沢・千原・竹村; 溶銑配合率と吹

- 鍊用酸素効率 (3) 319
 有野俊介・佐野・伊藤; H_2O-Ar 雰囲気による
 溶鉄の脱炭反応にともなう珪素酸化除去 (7) 777
 有野俊介・佐野・伊藤・竹之内; CO_2-Ar ガス
 による溶鉄の脱炭 (11) 1193
- 【い】
- 五十部賢次郎・生嶋・辻・上村・笹生; マンネ
 スマン穿孔機による鋼管肉厚の変動解析 (11) 1225
 井尾紀夫・向江脇・稲垣・大島; 高温高压下の
 アンモニア瓦斯による鋼の脆化 (11) 1347
 井口光司・川合・森; 溶鉄中の炭素による珪酸
 還元反応速度 (7) 761
 井口泰孝・不破・萬谷・福島; 酸性、中性酸化
 物を含む溶融珪酸塩の水蒸気吸収 (2) 91
 井口義章・井上; 還元せる酸化鉄、鉄鉱石の再
 酸化 (11) 1181
 井裕弘・沢村・花岡; 焼結性におよぼすグラ
 イ粉、スケール添加 (7) 727
 井関祥浩; 高炉原料の異常性状 (3) 413
 井上尚志・島崎・上滝・野中; 加熱条件が鋼塊、
 鋼片表面層におよぼす影響(I) (4) 429
 井上博文・三本木・大谷・大森; 溶解中酸素の
 迅速測定(Ⅲ) (7) 752
 井上道雄・長; 溶鉄の窒素吸収速度、それにお
 よぼす炭素、珪素、マンガン、クロム (12) 1393
 井上道雄・長; 溶鉄の窒素吸収速度(Ⅵ) (3) 286
 井上道雄・井口; 還元せる酸化鉄、鉄鉱石の再
 酸化 (11) 1181
 井樋田睦・石井・土田・郡司; 鉄鋼中の非金属
 介在物の抽出分離(Ⅲ) (3) 394
 井本達夫・八木・桑野; 固体カーボン共存時に
 おける鉄鉱石の H_2+CO+H_2 ガス還元 (7) 743
 伊佐重輝・岩井・辻野; 鋼中酸化物系介在物の
 熱間圧延中における挙動 (7) 870
 伊藤昭典・高橋・高島; 高張力鋼溶接継手の疲
 れ強さ低下原因(I)(Ⅱ) (4) 515, 518
 伊藤 薫・近藤・佐々木・中沢; ペレットのヘ
 マタイト結合機構 (7) 708
 伊藤公允・佐野・有野; H_2O-Ar 雰囲気による
 溶鉄の脱炭反応にともなう珪素酸化除去
 (7) 777
 伊藤公允・佐野・有野・竹之内; CO_2-Ar ガス
 による溶鉄の脱炭 (11) 1193
 伊藤孝道・成田・田中・松本; 塩基性電孤炉酸
 性平炉溶製の大型鍛鋼材の比較検討ならびに
 真空造塊(Ⅲ) (11) 1199
 伊藤孝道・鈴木・木下・上田; 鋼のオーステナ
 イト結晶粒度におよぼす熱処理の効果 (11) 1299
 伊藤 弘・横井・田中・門馬; $2\frac{1}{4}Cr-1\%Mo$
 鋼のクリープ破断特性と破断後の硬さ (11) 1245
 志岐武彦・鈴木・高橋; 鋼矢板打込時のグリッ
 プ抵抗 (4) 510
 飯田義治・太田・数土; 塩基性平炉のサルファ
 バランス (3) 273
- 飯浜宇一郎・塩飽; 40 t 逆転式揺動とりべによ
 る製鋼用鉄の脱炭 (3) 271
 生嶋栄次・五十部・辻・上村・笹生; マンネ
 スマン穿孔機による鋼管肉厚の変動解析 (11) 1225
 生嶋一丈・日下; 含 N-21Cr-12Mn 系弁用耐
 熱鋼におよぼす Ni (11) 1268
 池田隆果・丸川; 低炭素リムド鋼溶製時の窒素
 の挙動 (3) 294
 池田隆果・丸川; 低炭素リムド鋼のリミング中
 の空気酸化 (3) 380
 石井照明・井樋田・土田・郡司; 鉄鋼中の非金属
 介在物の抽出分離(Ⅱ) (3) 394
 石井輝雄・成田・宮本・小山・斎藤; 塩基性電
 孤炉、酸性平炉溶製の大型鍛鋼材の比較検討
 ならびに真空製造(Ⅳ) (11) 1202
 石川英次郎・荒城・日下・鴨下; Mn-Cr-Ni 系
 耐熱鋼(Ⅰ) (7) 818
 石川英次郎・日下・秋田; 21-4N 鋼におよぼす
 B の影響 (11) 1334
 石川 準・吉崎・斧田; コア層を粗大化した低
 炭素薄鋼板 (7) 906
 石塚隆一・大場・郡司・日下部; 含クロム・ニ
 ッケル鉄鉱石の流動炉による選択塩化焙焼
 (7) 719
 石塚隆一・柳橋・大場・橋本; 鉄鋼石の熱間性
 状(Ⅰ) (7) 735
 石光章利; 鉄鉱石熱割れ現象の成因 (3) 406
 石渡文夫・水野・小林・高橋; 装入炭乾燥によ
 る高炉用コークス製造 (3) 217
 磯 平一郎・中川・坂本・山口・黒岩; 炉体交
 換式新転炉 (3) 279
 磯野英二・上野・満尾; 超音波による鋼板ラミ
 ネーションの追跡 (3) 359
 稲垣憲利・児玉・肥田・高橋; 鉄鉱石の融点融
 着点測定法 (3) 248
 稲垣博巳・向江脇・大島・井尾; 高温高压下の
 アンモニア瓦斯による鋼の脆化 (11) 1347
 稲葉晋一・国井・前川; 高炉付着物の生成機構
 と防止対策 (3) 239
 稲葉晋一・国井; 鉄鋼石の還元粉化 (7) 732
 稲本金也・長谷川・二上・松田・小谷野・安居;
 LD 転炉のスクラップ溶解率 (3) 304
 稲山嘉寛; 日本鉄鋼業の将来の動向と技術開発
 の役割 (9) 1141
 今井卓雄・古茂田・岡崎・守脇; 千葉製鉄所の
 転炉 2/3 基操業 (3) 283
 今井勇之進・庄野; Nb 処理鋼の強度におよぼ
 す熱処理 (7) 882
 今井勇之進・庄野; Nb 処理鋼中の析出物
 (7) 885
 入江芳弘・松田・岡本・江口・中島; DH 真空
 脱ガス処理による線材加工性 (4) 444
 岩井彦哉・伊佐・辻野; 鋼中酸化物系介在物の
 熱間圧延中における挙動 (7) 870
 岩城 朗・阿部・田村・小沼; B 処理鋼の特性
 におよぼす Ti (4) 536

- 岩田至弘・鈴木(章)・鈴木(武)・長岡・高橋;
4 t 型実用鋼塊における凝固時の冷却速度と
 dendライト・アームの間隔との関係…(11) 1207
- 岩丸正明・日下・荒木; 18%Ni マルエージン
グ鋼におよぼす Ti, Be……………(4) 528
- 岩本信也・足立・吉田; Cr-Ni 鋼に生成する酸
化物介在物におよぼす Ni……………(7) 793

【う】

- 上田清一・広瀬・加藤・五弓; 鍛接鋼管の温間
加工……………(4) 436
- 上田武司・鈴木・木下・伊藤; 鋼のオーステナ
イト結晶粒度におよぼす熱処理の効果…(11) 1299
- 上滝洋明・島崎・野中・井上; 加熱条件が鋼塊,
鋼片表面層におよぼす影響(I)……………(4) 429
- 上野立・磯野・満尾; 超音波による鋼板ラミ
ネーションの追跡……………(3) 359
- 内山 郁・斎藤; 鉄鋼中の脱酸生成物の挙動(II)
……………(7) 790
- 内山 郁・角田・荒木; 鋼の疲労性質と介在物
(I)……………(7) 873
- 梅田洋一・江藤・山田; 鋼塊用押湯の設計法
……………(11) 1216
- 浦島親行・高橋・高島; 構造用高張力鋼のクリ
ープ破断特性……………(11) 1242
- 浦野元一・清永・吾郷・芥川; 工具鋼の疲れ強
さ(I)……………(4) 512
- 濑原富士夫; 真空溶解した低炭素鋼の焼入時効
におよぼす溶解坩堝材……………(4) 531

【え】

- 江口 勇・滝波・曾根・岡田; アーク炉のアー
ク現象……………(3) 291
- 江口直記・松田・入江・岡本・中島; DH真空
脱ガス処理による線材加工性……………(4) 444
- 江崎 澁・若林・嶋田・高城; コークスペース
変更による炉況調整……………(3) 267
- 江藤重任・梅田・山田; 鋼塊用押湯の設計法
……………(11) 1216
- 江波戸和男・深瀬・西間・大久保; 25Cr-20Ni
系ステンレス鋼の高温強度特性……………(7) 820
- 江波戸和男・深瀬・西間・大久保; 25Cr-12Ni
系ステンレス鋼の高温強度特性……………(11) 1257
- 恵藤文二・都築・畠山; キルド鋼の内部欠陥,
表面欠陥改善……………(3) 357
- 遠藤 健; ボルトの引張り強さ(I)……………(11) 1339

【お】

- 小川清彦・小林; エレクトロスラグ溶解法によ
る Fe-Cr-Al 電熱材……………(7) 933
- 小川清一郎・中尾・宿谷・平本; 溶液発光分光
分析による鋼中可溶性アルミニウムの定量
……………(11) 1359
- 小口哲夫・高橋・小島・永野; 小型回転炉によ
るニッケル鉱石のセグレゲーション焙焼

- ……………(3) 219
- 小椋 学・五弓・斎藤; テーパードワイヤの製
造(I)(II)……………(7) 846, (11) 1234
- 小田部精一・嶋田・長谷川; 広畑第1高炉第5
次改修と操業……………(3) 229
- 小沼 茂・阿部・岩城・田村; B処理鋼の特性
におよぼす Ti……………(4) 536
- 小野健二・萬谷・不破; 溶融鉄合金の水素溶解
度……………(2) 101
- 尾沢正也・田中・木下; 転炉ダストペレットの
還元(I)(II)……………(3) 197, (11) 1166
- 尾沢正也・千葉・田中; 高速中性子放射化分析
による還元率測定……………(7) 849
- 尾沢正也・田中・下崎; ガス輸送における微粉
鉍の還元(I)……………(11) 1168
- 大久保静夫・高島・牧野・松永; 純酸素転炉の
水添試験……………(3) 310
- 大久保延弘・深瀬・西間・江波戸; 25Cr-20Ni
系ステンレス鋼の高温強度特性……………(7) 820
- 大久保延弘・深瀬・西間・江波戸; 25Cr-12Ni
系ステンレス鋼の高温強度特性……………(11) 1257
- 大久保益太・川和; 鋼の脱酸速度……………(14) 1569
- 大久保益太・榎井・佐藤・三好; リムド鋼の凝
固(I)(II)……………(3) 382, 385
- 大蔵明光・雀部; 鉄 whisker の生産(I)……………(4) 487
- 大島 弘・向江駿・稲垣・井尾; 高温高压下の
アンモニア瓦斯による鋼の脆化……………(11) 1347
- 大須賀立美・久保田・城戸・太田・堀内; 低合
金鋼の諸特性に影響をおよぼす因子(I)
……………(7) 880
- 大宝雄蔵・中村・作井; 熱間衝撃ねじり試験に
よる鋼の変形抵抗の測定……………(11) 1218
- 大谷泰夫・邦武; 化学成分による連続冷却変態
曲線の推定……………(11) 1280
- 大谷正康・井上・三本木・大森; 溶解中酸素の
迅速測定(II)……………(7) 752
- 大智邦彦・堺・渡部・堤・山本; 高性能高炉操
業法(I)……………(3) 264
- 大槻 満・鞭・浅井; LD転炉の脱炭反応と伝
熱解析……………(3) 424
- 大槻 満・鞭; LD転炉の火点周辺でのガス流
の挙動……………(7) 794
- 大坪孝至・川村・渡辺; 鉄鋼中極微量窒素定量
法(I)……………(4) 555
- 大野篤美・奥・下山; 鉄鉍ペレットの還元(I)
……………(7) 703
- 大野篤美・森本・奥; 鉄鉍ペレットの還元(II)
……………(7) 705
- 大場 章・神谷; 還元ペレットの製造(II)
……………(7) 716
- 大場 章・郡司・石塚・日下部; 含クロム・ニ
ッケル鉄鉍石の流動炉による選択塩化焙焼
……………(7) 719
- 大場 章・柳橋・石塚・橋本; 鉄鉍石の熱間性
状(I)……………(7) 735
- 大庭 宏・平櫛・松尾; 高炉用レンガの損耗

- (Ⅶ) (3) 241
- 大橋徹郎・浅野・塗; リムド鋼塊の非金属介在物(I)(II)(III) (3) 365, 368, 371
- 大橋徹郎・渡辺・浅野; セミキルド鋼塊の凝固組織(Ⅶ)(Ⅷ) (3) 388, 391
- 大森康男・浅田・三本木; 自溶性焼結鉄の性状(I) (3) 207
- 大森康男・小林・三本木; 溶鉄中のアルミニウムと酸素との相互作用 (3) 323
- 大森康男・井上・三本木・大谷; 溶解中酸素の迅速測定(Ⅲ) (7) 752
- 太田州彦・三好・行俊; クリープ破断データの整理に対する統計的考察 (7) 815
- 太田定雄・山本; オーステナイト系ステンレス鋼のクリープ中の電顕直接観察 (4) 567
- 太田隆美・岡本・仕幸; 軸受鋼の寿命におよぼす非金属介在物 (7) 876
- 太田豊彦・飯田・数土; 塩基性平炉のサルファバランス (3) 273
- 太田正矩・久保田・大須賀・城戸・堀内; 低合金鋼の諸特性に影響をおよぼす因子(Ⅱ) (7) 880
- 岡崎有登・古茂田・越川; 転炉の吹錬中の鋼浴温度測定 (3) 281
- 岡崎有登・古茂田・今井・守脇; 千葉製鉄所の転炉 2/3 基操業 (3) 283
- 岡田厚正・桑野; 鋼の結晶粒度(Ⅳ) (4) 489
- 岡田厚正・北田; 鋼の結晶粒度(Ⅴ) (4) 492
- 岡田 純・滝波・江口・曾根; アーク炉のアーキ現象 (3) 291
- 岡田隆保・三好・仲山; Siキルド鋼の等温加熱による窒化物析出, 高温強度の変化 (4) 472
- 岡田隆保・三好; Al, N を含む低炭素鋼の高温強度におよぼす Si (11) 1254
- 岡田 毅・斧田・広瀬・周藤; 低炭素薄鋼板の再結晶挙動と成型加工性 (7) 909
- 岡田良一・安田・山本・甲谷; 8t 低周波誘導炉による粗 Fe-Ni の脱硫 (7) 810
- 岡本一生・松田・入江・江口・中島; DH真空脱ガス処理による線材加工性 (4) 444
- 岡本一生・太田・仕幸; 軸受鋼の寿命におよぼす非金属介在物 (7) 876
- 沖 進・佐藤; 鉄鋼の 1100°C から溶融点にいたる温度範囲におけるクリープの測定 (7) 774
- 荻野和巳・末滝・新岡・足立; 鉄鋼製錬プロセスにおける界面現象(Ⅳ) (7) 769
- 荻原 巖・高橋; キルド鋼塊におけるストリングゴーストの形成 (1) 27
- 荻原 巖・長岡; 鑄鉄の熱膨張曲線に関する理論的解析 (2) 131
- 奥 陽治・大野・下山; 鉄鉄ペレットの還元(I) (7) 703
- 奥 陽治・大野・森本; 鉄鉄ペレットの還元(Ⅱ) (7) 705
- 奥 芳夫; 真空脱ガス用スチーム・エゼクター (8) 1056
- 奥田宗秋・田中・平原; 試験鍋によるドロマイト煉瓦粉焼結使用試験結果 (3) 212
- 奥村敏恵; 長大橋と使用鋼材 (2) 147
- 奥本武臣・新山・高見・森・蜂須・田中; ホットストリップミル作業ロール稼動中温度 (1) 37
- 鷲海 任・山本・谷川・松塚・広瀬; 還元状態における原田式団鉄の熱間強度 (11) 1160
- 斧田一郎・吉崎・石川; コア層を粗大化した低炭素薄鋼板 (7) 906
- 斧田一郎・広瀬・岡田・周藤; 低炭素薄鋼板の再結晶挙動と成型加工性 (7) 909

【か】

- 加藤栄一・福部; 真空溶融による鉄合金の脱硫機構の質量分析 (7) 754
- 加藤健三・上田・広瀬・五弓; 鍛接鋼管の温間加工 (4) 436
- 加藤剛志・福井・渡辺・浅田; 含 Ti 強靱鋼の機械的性質におよぼす低温熱履歴 (4) 520
- 加藤剛志・渡辺・福井・浅田; 含 Ti 強靱鋼の機械的性質におよぼす高温熱履歴 (4) 522
- 加藤 誠・蓑輪; 溶融滓精錬(Ⅱ) (3) 326
- 加藤 誠・蓑輪; 溶融スラグの粘性測定における黒鉛材料使用可否 (3) 328
- 加藤正登・多田・杉浦・安井; 粉鉄石のペレタイジングにおける潤態原料の磨砕混練効果 (3) 188
- 加畑 長・小島; 還元ペレットの酸化性の評価方法 (3) 202
- 梶川和男・結城・坂上・佐藤; Mn-Cr 肌焼鋼の諸性質 (7) 859
- 梶川和男・結城・矢木; SUS 32 の高温強度におよぼす Al と N (11) 1259
- 梶川和男・結城・坪田; SAE-51440C におよぼす Mo (11) 1270
- 梶川和男・結城・藤田; 多種ステンレス鋼および耐熱鋼の高温における腐食と土砂摩耗 (11) 1278
- 梶川脩二・松本・堀江・八浪・斎藤; 焼結原料管理(I) (3) 214
- 片瀬嘉郎・郡司・青木; 溶融鉄合金酸化の動力学(Ⅱ) (7) 764
- 勝間田嘉和・小南・田口・樋口・明田; 神戸工場ペレタイジング工場設備, 操業経過(I) (3) 191
- 門瀬益雄・武市・中川; 鍛鋼焼入ロールの焼戻による応力緩和 (4) 497
- 金尾正雄・青木・荒木; 低合金フェライトパーライト鋼の機械的性質におよぼす低温変態生成物 (4) 525
- 金尾正雄・青木・荒木・沼田; Ni-Al 時効硬化鋼におよぼす Ti (7) 887
- 金沢 武; 低温用鋼材と脆性破壊 (14) 1605

金子元彦・小柳・田端; 鋼の焼入性におよぼす熱履歴……………(11) 1231

彼島秀雄・児玉・高橋; 装入物の高炉内降下中の性状変化……………(3) 260

彼島秀雄・児玉・堀尾; コークス消費速度の高炉操業管理への適用……………(3) 263

甲谷 裕・安田・山本・甲谷; 8 t 低周波誘導炉による粗 Fe-Ni の脱硫……………(7) 810

鎌田林平・寺谷・白銀・川端・佐々木・中里・吉川; 北海道知床産褐鉄鉱利用(I)……………(7) 713

上村治男・生嶋・五十部・辻・笹生; マンネスマン穿孔機による鋼管肉厚の変動解析……………(11) 1225

神谷昂司・大場; 還元ペレットの製造(I)……………(7) 716

神崎文暁・中川・佐々木・野原; 鋼板の応力-歪曲線(I)(II)……………(7) 829, 831

神森大彦・田口・吉川; 原子吸光分析法による鉄鋼中マグネシウム, 亜鉛の定量……………(13) 1532

神森大彦・田口・吉川; アルセナゾⅢによるステンレス鋼中のジルコニウムの光度定量……………(7) 857

神森大彦・河島・常盤; 蛍光X線分析法による鋼板表面処理物付着量測定法……………(11) 1356

鴨下明雄・荒城・日下・石川; Mn-Cr-Ni 系耐熱鋼(I)……………(7) 818

川合保治・森・井口; 溶鋼中の炭素による珪酸還元反応速度……………(7) 761

川合保治・中島; 固体石灰による溶鉄の脱磷速度……………(11) 1188

川上 登・田中・林・福元; ニオブ添加鋼における添加剤としてのニオブ・カーバイトとフェロ・ニオブの比較……………(7) 807

川野和夫・三好・行俊・小島; ボイラ用高張力鋼管の HCS の特性……………(4) 467

川野和夫・三好・行俊・小島; ボイラ用高張力鋼管 HCS の実用化……………(4) 470

川野和夫・藤原; 9%Ni 鋼の諸性質におよぼす 2, 3 の合金元素……………(11) 1329

川端 昇・鎌田・寺谷・白銀・佐々木・中里・吉川; 北海道知床産褐鉄鉱利用(I)……………(7) 713

川村和郎・渡辺・大坪; 鉄鋼中極微量窒素定量法(I)……………(4) 555

川本正司・前田・山田; 硬鋼線材の伸線性……………(11) 1237

川和高穂・大久保; 鋼の脱酸速度……………(14) 1569

河合正雄・小林・米沢; 脱酸(Ⅲ)……………(3) 336

河島磯志・神森・常盤; 蛍光X線分析法による鋼板表面処理物付着量測定法……………(11) 1356

河原英麿・長瀬・清水; 厚板 4 段仕上圧延機のワークロールクラウン……………(4) 438

河原田実・清水・柴田・佐柳; 冷延鋼板の降伏点現象とスキンプラス効果……………(4) 453

河部義邦・中川; 18Cr-12Ni 系オーステナイト耐熱鋼の高温諸性質におよぼす Mo, Nb, Ti, N, B 組合せ, 複合添加……………(1) 46

河部義邦・中川・向山; オーステナイト系耐熱

鋼(VII)……………(4) 480

河部義邦・中川; 18Cr-12Ni-0.2C 鋼の高温強度におよぼす添加元素の影響とその試験温度, 破断時間, 依存性……………(4) 573

【 き 】

木下和久・耳野・服部・松下; 13%Cr ステンレス鋼の熱間加工性……………(7) 834

木下和久; クリープ破断データの外挿法……………(11) 1248

木下和久・耳野・服部・松下; 13% Cr ステンレス鋼の穿孔性におよぼす δ フェライト相……………(11) 1321

木下修司・鈴木・伊藤・上田; 鋼のオーステナイト結晶粒度におよぼす熱処理の効果……………(11) 1299

木下 亨・田中・尾沢; 転炉ダストペレットの還元(I)(II)……………(3) 197, (11) 1166

木村 皓・小池; 連続製造により製造した鋼の性質(IV)……………(4) 500

木村 勲・合田・権藤; Nb 添加構造用鋼……………(6) 629

木村一彦・深瀬・渡辺; 9%Ni 鋼溶接部の低温衝撃値……………(7) 922

貴志浩三; 刃物用 13Cr ステンレス鋼の被研削性におよぼす炭素量……………(7) 924

貴志浩三; 刃物用 13Cr ステンレス鋼の被研削性におよぼす熱処理……………(7) 927

貴志浩三・炭素鋼の被削性におよぼす炭素量, 熱処理……………(11) 1311

貴志浩三; 刃物用炭素鋼の比摩耗量におよぼす顕微鏡組織……………(11) 1313

貴志浩三; 刃物用 17Cr ステンレス鋼の被研削性におよぼす炭素量……………(11) 1318

貴志浩三; 刃物用ステンレス鋼の比摩耗量におよぼす炭素量, 熱処理……………(11) 1323

城戸 弘・久保田・大須賀・太田・堀内; 低合金鋼の諸特性に影響をおよぼす因子(II)……………(7) 880

菊間敏夫・中島; 薄鋼板の等 2 軸張出成形の成形限界……………(4) 455

菊間敏夫・中島; 薄鋼板の伸びフランジ成形性におよぼす機械的性質……………(4) 563

岸上忠嗣・中川・鈴木・永井; 高炭素鋼線のネジリ試験機による横弾性係数(G)の測定……………(11) 1342

岸田寿夫・宮川・野村・野崎・足立・森井; R-H 真空脱ガス法の溶鋼環流速度測定……………(3) 302

北田昌邦・岡田; 鋼の結晶粒度(V)……………(4) 492

北村雅司・国井・西田・小泉; 半還元ペレットの基礎的研究(I)……………(3) 199

北村征義・小池・満尾・高見; キルド鋼中大型介在物の生成機構(I)……………(11) 1210

清永欣吾・浦野・吾郷・芥川; 工具鋼の疲れ強さ(I)……………(4) 512

清水欣吾・新持・渡辺; 高速度鋼の組織, 各種性質におよぼす鋼塊サイズ, 鍛造比……………(7) 935

【く】

- 工藤浩一・荒木田・堀; 補強ロール材の転動による被害(V)……………(11) 1308
- 久次米章・成田・谷口・山田; 下注ぎキルド鋼塊の底部における組織的不均一性……………(11) 1213
- 久保田広行・大須賀・城戸・太田・堀内; 低合金鋼の諸特性に影響をおよぼす因子(Ⅰ)……………(7) 880
- 久保寺治朗・中岡・渡辺・塩月; 薄鋼板の軸対称張出し成形性……………(4) 561
- 日下邦男・佐々木・荒木; 迅速窒化鋼(Ⅱ)……………(4) 459
- 日下邦男・村井・堀越; 各種ステンレス刃物鋼の諸性質……………(4) 503
- 日下邦男・岩丸・荒木; 18%Ni マルエージング鋼におよぼす Ti, Be……………(4) 528
- 日下邦男・荒城・石川・鴨下; Mn-Cr-Ni系耐熱鋼(Ⅰ)……………(7) 818
- 日下邦男・生嶋; 含 N-21Cr-12Mn 系弁用耐熱鋼におよぼす Ni……………(11) 1268
- 日下邦男・佐々木・荒木; 含 Mn マルエージング鋼の熱処理特性および機械的性質……………(11) 1282
- 日下邦男・鶴見・山崎; 10Ni-5Mo-9Co系マルエージング鋼におよぼす Ti, Cu, W……………(11) 1288
- 日下邦男・下尾・松岡; 時効硬化性型鋼……………(11) 1291
- 日下邦男・津金・鶴見; 迅速窒化鋼の窒化層……………(11) 1302
- 日下邦男・水野・新山; 0.6C-5Cr-1.2Mo型刃物用鋼におよぼす Ni……………(11) 1316
- 日下邦男・村井; 高炭素高クロム盛金合金……………(11) 1326
- 日下邦男・石川・秋田; 21-4N鋼におよぼす Bの影響……………(11) 1334
- 日下部慧・大場・郡司・石塚; 含クロム・ニッケル鉄鉱石の流動炉による選択塩化焙焼……………(7) 719
- 草川隆次・渡辺; 複合脱酸剤の挙動(Ⅰ)(Ⅰ)……………(7) 787, (11) 1191
- 草道英武・福原; エレクトロスラグ再溶解法-ESR(Ⅱ)……………(3) 288
- 草道英武・福原・森本・藤本; オメガトロンの利用(Ⅰ)……………(7) 757
- 草道英武・福原・森本・藤永・花坂; オメガトロンの利用(Ⅱ)……………(7) 759
- 国井和扶・小南・田口・西田・三木; 神戸工場ペレタイジング工場設備, 操業経過(Ⅰ)……………(3) 194
- 国井和扶・西田・小泉・北村; 半還元ペレットの基礎的研究(Ⅰ)……………(3) 199
- 国井和扶・前川・稲葉; 高炉付着物の生成機構と防止対策……………(3) 239
- 国井和扶・稲葉; 鉄鉱石の還元粉化……………(7) 732
- 邦武立郎; 高張力鋼の変態点におよぼす Nb,

- Al……………(速) (13) 1538
- 邦武立郎・大谷; 化学成分による連続冷却変態曲線の推定……………(11) 1280
- 熊田有宏・土屋; 溶接構造用70キロハイテン(2H Super鋼板)の溶接継手のラプチャー強度……………(4) 475
- 倉部兵次郎・荒木; ガス浸炭窒化層の炭素, 窒素の挙動におよぼす少量の Cr, Mo……………(11) 1285
- 倉部兵次郎・荒木; 1%Cr 鋼の浸炭, 浸炭窒化層の昇温ころがり疲れ特性……………(11) 1305
- 黒岩真一・二上・松田・安居; 鑄鍋による溶鋼の温度降下……………(3) 402
- 黒岩俊郎; 最近の材料競合の技術史的意義……………(7) 865
- 黒岩俊郎; タタラの衰退過程……………(7) 867
- 黒岩俊郎; 維新前後における日本の海外技術移植過程のドイツとの比較……………(11) 1369
- 黒岩 康・中川・坂本・山口・磯平; 炉体交換式新転炉……………(3) 279
- 黒田浩一・下間・佐野・長谷川・阪本; 高炉の脈動送風(Ⅰ)……………(3) 254
- 桑野敢一・岡田; 鋼の結晶粒度(Ⅳ)……………(4) 489
- 桑野芳一・館; 連続分析による高炉特性(Ⅰ)……………(11) 1350
- 桑野祿郎・八木・井本; 固体カーボン共存時における鉄鉱石の H_2+CO+N_2 ガス還元……………(7) 743
- 桑原達朗・中島・土肥・堀川・古崎; 転炉製鋼法の物理化学的解析(Ⅰ)(Ⅱ)……………(3) 314, 317
- 郡司好喜・井樋田・石井・土田; 鉄鋼中の非金属介在物の抽出分離(Ⅲ)……………(3) 394
- 郡司好喜・大場・石塚・日下部; 含クロム・ニッケル鉄鉱石の流動炉による選択塩化焙焼……………(7) 719
- 郡司好喜・片瀬・青木; 溶融鉄合金酸化の動力学(Ⅱ)……………(7) 764

【こ】

- 小池喜三郎・吉田・依田; 高 Mn 耐熱 10M6N 系合金の高温特性におよぼす熱処理……………(4) 483
- 小池伸吉・木村; 連続鑄造により製造した鋼の材質(Ⅳ)……………(4) 500
- 小池伸吉・日景・渡辺; 連続鑄造用タンディッシュノズル……………(7) 805
- 小池与作・満尾・高見・北村; キルド鋼中大型介在物の生成機構(Ⅰ)……………(11) 1210
- 小泉秀雄・国井・西田・北村; 半還元ペレットの基礎的研究(Ⅰ)……………(3) 199
- 小坂岑雄・蓑輪; 鋼円柱の Fe-C 溶鉄への溶解……………(8) 983
- 小坂岑雄・蓑輪; 黒鉛円柱から炭素を含む溶鉄中への物質移動……………(13) 1467
- 小島鴻次郎・加畑; 還元ペレットの酸化性の評価方法……………(3) 202
- 小島鴻次郎・高橋・永野・小口; 小型回転炉に

- よるニッケル鉍石のセグレゲーション焙焼
..... ㊦ (3) 219
- 小島 浩・三好・行俊・川野; ボイラ用高張力
鋼管の HCS の特性..... ㊦ (4) 467
- 小島 浩・三好・行俊・川野; ボイラ用高張力
鋼管 HCS の実用化..... ㊦ (4) 470
- 小島 康・高橋・坂尾・佐野; 脱酸剤添加時に
おける酸化物系介在物の生成機構..... ㊦ (6) 589
- 小島 康・佐野; 介在物の組成変化..... ㊦ (8) 997
- 小島 康・三輪・佐野; SiO₂ 未飽和スラッグ
と溶鋼との平衡(I)..... ㊦ (3) 321
- 小谷直美・水野・原・松村; Fluroprint による
炭素鋼低合金鋼のけい光 X 線分析..... ㊦ (7) 854
- 小林公正・小川; エレクトロスラッグ溶解法によ
る Fe-Cr-Al 電熱材..... ㊦ (7) 933
- 小林啓三・大森・三本木; 溶鉄中のアルミニウ
ムと酸素との相互作用..... ㊦ (3) 323
- 小林三郎・河合・米沢; 脱酸(Ⅲ)..... ㊦ (3) 336
- 小林 正・水野・高橋・石渡; 装入炭乾燥によ
る高炉用コークス製造..... ㊦ (3) 217
- 小林 正・水野・林・高橋・山本; オイルコーク
ス配合による高炉用コークス使用試験
..... ㊦ (3) 235
- 小林光征・嵯峨・宮川・渡辺; 21-12N 鋼の機
械的性質..... ㊦ (11) 1336
- 小南 曠・田口・樋口・勝間田・明田; 神戸工
場ペレタイジング工場設備, 操業経過(I)
..... ㊦ (3) 191
- 小南 曠・田口・国井・西田・三木; 神戸工場
ペレタイジング工場設備, 操業経過(Ⅱ)
..... ㊦ (3) 194
- 小谷野敬之・長谷川・二上・松田・安居・稲本;
LD 転炉のスクラップ溶解率..... ㊦ (3) 304
- 小柳 明・田端・金子; 鋼の焼入性におよぼす
熱履歴..... ㊦ (11) 1231
- 小山伸二・成田・宮本・石井・斎藤; 塩基性電
弧炉, 酸性平炉溶製の大型鍛鋼材の比較検討
ならびに真空鑄造(Ⅳ)..... ㊦ (11) 1202
- 小山達夫・山田; 鉄鉍石の熱間性状..... ㊦ (3) 410
- 古茂田敬一・岡崎・越川; 転炉の吹錬中の鋼浴
温度測定..... ㊦ (3) 281
- 古茂田敬一・岡崎・今井・守脇; 千葉製鉄所の
転炉 2/3 基操業..... ㊦ (3) 283
- 児玉惟孝・稲垣・肥田・高橋; 鉄鉍石の融点融
着点測定法..... ㊦ (3) 248
- 児玉惟孝・彼島・高橋; 装入物の高炉内降下中
の性状変化..... ㊦ (3) 260
- 児玉惟孝・堀尾・彼島; コークス消費速度の高
炉操業管理への適用..... ㊦ (3) 263
- 五弓勇雄・斎藤; プラスチシンを用いた鋼の熱
間孔型圧延の変形過程..... ㊦ (6) 599
- 五弓勇雄・上田・広瀬・加藤; 鍛接鋼管の温間
加工..... ㊦ (4) 436
- 五弓勇雄・斎藤・小椋; テーパードワイヤの製
造(I)(Ⅱ)..... ㊦ (7) 846, (11) 1234
- 後藤和弘・染野; 純酸素上吹転炉による脱炭反
応..... ㊦ (3) 422
- 合田 進・権藤・木村; Nb 添加構造用鋼..... ㊦ (6) 629
- 越川隆雄・古茂田・岡崎; 転炉の吹錬中の鋼浴
温度測定..... ㊦ (3) 281
- 越川隆雄・松野; 転炉の溶鋼とスラッグの反応
(I)..... ㊦ (3) 312
- 近藤真一・佐々木・中沢; ある種のペレットに
おける特異なスラッグ結合機構..... ㊦ (14) 1553
- 近藤真一・佐々木・中沢; ペレットのヘマタイ
ト結合における極微粒子の役割り..... ㊦ (14) 1561
- 近藤真一・佐々木・中沢; 高炉ガス灰の顕微鏡
分析..... ㊦ (3) 183
- 近藤真一・松本・桜田; 造粒機構(I)..... ㊦ (3) 186
- 近藤真一・宮坂・杉山; セルフアグロメレーシ
ョンをとまう微粉鉄鉍石の流動還元..... ㊦ (3) 204
- 近藤真一・佐々木・中沢・伊藤; ペレットのヘ
マタイト結合機構..... ㊦ (7) 708
- 近藤真一・佐々木・中沢; スラッグ結合ペレット
の強化機構..... ㊦ (7) 710
- 近藤真一・原・須賀田・土屋; 水素還元した鉄
鉍石の細孔分布..... ㊦ (7) 724
- 近藤真一・須賀田・関; カルシウムフェライト
の水素還元反応速度..... ㊦ (7) 738
- 近藤真一・佐々木・中沢; 磁鉄鉍ペレットのヘ
マタイト結合機構..... ㊦ (11) 1155
- 近藤真一・原・会田; 酸化鉄ペレットの粒内ガ
ス拡散係数の測定..... ㊦ (11) 1163
- 近藤真一・佐々木・中沢; 高炉内付着物の鉍物
組織, 生成機構..... ㊦ (11) 1173
- 権藤 永・合田・木村; Nb 添加構造用鋼
..... ㊦ (6) 629
- 権藤 永・西・榊原; 応力除去焼鈍による鋼材
劣化..... ㊦ (4) 494

【 さ 】

- 佐伯 毅・渡辺・浅野; R-H 環流脱ガス法の
理論的解析(I)(Ⅱ)..... ㊦ (3) 297, 300
- 佐川龍平・荒木・増井; Cr を含むマレージ
ング鋼の時効..... ㊦ (7) 890
- 佐々川清; 装甲板製造回顧録..... (展) (9) 1119
- 佐々木恵一・鞭・八木・西尾; 高炉の任意操業
における炉内状況の解析..... ㊦ (11) 1184
- 佐々木定之・鎌田・寺谷・白銀・川端・中里・
吉川; 北海道知床産褐鉄鉍利用(I)..... ㊦ (7) 713
- 佐々木徹・神崎・中川・野原; 鋼板の応力-歪
曲線(I)(Ⅱ)..... ㊦ (7) 829, 831
- 佐々木博・日下・荒木; 迅速窒化鋼(Ⅱ)..... ㊦ (4) 459
- 佐々木博・日下・荒木; 含 Mn マルエージング
鋼の熱処理特性および機械的性質..... ㊦ (11) 1282
- 佐々木誠・鹿野・曾我; 加圧凝固による型用鋼
材の製造..... ㊦ (4) 434
- 佐々木稔・中沢・近藤; ある種のペレットにお
ける特異なスラッグ結合機構..... ㊦ (14) 1553
- 佐々木稔・中沢・近藤; ペレットのヘマタイト
結合における極微粒子の役割り..... ㊦ (14) 1561

- 佐々木稔・近藤・中沢; 高炉ガス灰の顕微鏡分析 (3) 183
- 佐々木稔・近藤・中沢・伊藤; ペレットのヘマタイト結合機構 (7) 708
- 佐々木稔・近藤・中沢; スラグ結合ペレットの強化機構 (7) 710
- 佐々木稔・近藤・中沢; 磁鉄鉱ペレットのヘマタイト結合機構 (11) 1155
- 佐々木稔・近藤・中沢; 高炉内付着物の鉱物組織, 生成機構 (11) 1173
- 佐々木良一・幡谷; オーステナイト耐熱鋼(V) (4) 477
- 佐々木良一・根本・田野・正岡; ASTM A-302 B厚鋼板の熱処理と機械的性質(I) (4) 543
- 佐々木良一・正岡・島田; 鋼材の脆性破壊発生(I) (4) 546
- 佐々木良一; 中 Cr 耐熱鋼(II) (11) 1251
- 佐々木良一・幡谷; オーステナイト耐熱鋼(VI) (11) 1263
- 佐々木良一・幡谷・耳野; オーステナイト耐熱鋼(VII) (11) 1265
- 佐々木良一・正岡・島田; 鋼材の脆性破壊発生(II) (11) 1331
- 佐田哲男・広瀬・三枝; ストレッチレデュースにおけるローリングスケジュールの解析 (7) 837
- 佐藤一雄・沖; 鉄鋼の 1100°C から溶融点にいたる温度範囲におけるクリープの測定 (7) 774
- 佐藤和紀・渋谷・堀田・福田; 大型鍛鋼品(IV) (7) 904
- 佐藤和紀・竹内・三浦・坂下; 鍛鋼焼入ロール(I) (11) 1239
- 佐藤享司・佐山・鈴木; 圧縮成形法による褐鉄鉱ペレットの強度 (11) 1157
- 佐藤武夫・長谷川・前田・阪本; 鶴見第1高炉の生産性向上 (3) 232
- 佐藤次男・向江脇・深津; 鋼管の表面処理 (7) 840
- 佐藤紀男・結城・梶川・坂上; Mn-Cr 肌焼鋼の諸性質 (7) 859
- 佐藤秀樹・榊井・大久保・三好; リムド鋼の凝固(I)(II) (3) 382, 385
- 佐野和夫・黒田・下間・長谷川・阪本; 高炉の脈動送風(I) (3) 254
- 佐野和夫・下間; 高炉の脈動送風(II) (3) 257
- 佐野幸吉・小島・高橋・坂尾; 脱酸剤添加時における酸化物系介在物の生成機構 (6) 589
- 佐野幸吉・小島; 介在物の組成変化 (8) 997
- 佐野幸吉・三輪・小島; SiO₂未飽和スラッグと溶鋼との平衡(I) (3) 321
- 佐野幸吉・伊藤・有野; H₂O-Ar 雰囲気による溶鉄の脱炭反応にともなう珪素酸化除去 (7) 777
- 佐野幸吉・伊藤・有野・竹之内; CO₂-Ar ガスによる溶鉄の脱炭 (11) 1193
- 佐野正之・長谷川; 9%Ni鋼(I)(II) (4) 505, 508
- 佐柳志郎・清水・河原田・柴田; 冷延鋼板の降伏点現象とスキンプラス効果 (4) 453
- 佐山惣吾・鈴木・佐藤; 圧縮成形法による褐鉄鉱ペレットの強度 (11) 1157
- 嵯峨卓郎・宮川・三森・末吉; 21-4N 鋼の被削性におよぼす熱処理 (7) 827
- 嵯峨卓郎・宮川・渡辺・小林; 21-12N 鋼の機械的性質 (11) 1336
- 斎藤茂治・松本・阿部・本郷; 電磁攪拌による精錬(I) (7) 802
- 斎藤昭治・割沢・八巻; 窒素添加鋼塊のブローホールとその圧着 (7) 812
- 斎藤祥三・松本・堀江・八浪・梶川; 焼結原料管理(I) (3) 214
- 斎藤千弓・成田・宮本・小山・石井; 塩基性電孤炉, 酸性平炉溶製の大型鍛鋼材の比較検討ならびに真空鑄造(IV) (11) 1202
- 斎藤鉄哉・内山; 鉄鋼中の脱酸生成物の挙動(II) (7) 790
- 斎藤正次・藤井・林; 高炉送風流量の高精度計測制御 (3) 251
- 斎藤好弘・五弓; プラスチシを用いた鋼の熱間孔型圧延の変形過程 (6) 599
- 斎藤好弘・五弓・小椋; テーパードワイヤの製造(I)(II) (7) 846, (11) 1234
- 三枝成男・広瀬・佐田; ストレッチレデュースにおけるローリングスケジュールの解析 (7) 837
- 三本木貢治・浅田・大森; 自溶性焼結鉱の性状(II) (3) 207
- 三本木貢治・小林・大森; 溶鉄中のアルミニウムと酸素との相互作用 (3) 323
- 三本木貢治・井上・大谷・大森; 溶解中酸素の迅速測定(III) (7) 752
- 坂井茂徳・長・横山・楯; 平炉の炉内雰囲気管理 (7) 800
- 坂尾 弘・小島・高橋・佐野; 脱酸剤添加時における酸化物系介在物の生成機構 (6) 589
- 坂上高志・結城・梶川・佐藤; Mn-Cr 肌焼鋼の諸性質 (7) 859
- 坂下修一・佐藤・竹内・三浦; 鍛鋼焼入ロール(I) (11) 1239
- 坂田武彦; 転炉鋼滓中の磷化合物と強磁性鉱物 X線回折 (3) 276
- 坂田武彦; フェロホスホル中に含まれるリン酸塩の検出と分離法 (11) 1361
- 阪本英一・長谷川・前田・佐藤; 鶴見第1高炉の生産性向上 (3) 232
- 阪本英一・黒田・下間・佐野・長谷川; 高炉の脈動送風(I) (3) 254
- 坂本正博・中川・山口・黒岩・磯平; 炉体交換式新転炉 (3) 279
- 阪部喜代三; 鍛鋼焼入れロールの早期破壊現象 (6) 611
- 酒井完五・古井・西; ラテライトのソーダ焙焼

抽出法(Ⅰ)……………㊦ (3) 225
 堺千代次・渡部・堤・大智・山本; 高性能高炉
 操業法(Ⅰ)……………㊦ (3) 264
 栄 豊幸・高橋・吉田; 18-8ステンレス鋼中非
 金属介在物(Ⅰ)(Ⅱ)(Ⅲ)(Ⅳ)
 ………………㊦ (3) 347, 350, 352, 355
 榊原瑞夫・権藤・西; 応力除去焼鈍による鋼材
 劣化……………㊦ (4) 494
 作井誠太; 「鋼の高温性質に関する会議」印象
 ………………(報) (2) 165
 作井誠太・中村・大宝; 熱間衝撃ねじり試験に
 よる鋼の変形抵抗の測定……………㊦ (11) 1218
 桜田泰生・近藤・松本; 造粒機構(Ⅰ)……………㊦ (3) 186
 笹生宏明・生嶋・五十部・辻・上村; マンネス
 マン穿孔機による鋼管肉厚の変動解析……………㊦ (11) 1225
 雀部高雄・大蔵; 鉄 whisker の生産(Ⅰ)……………㊦ (4) 487
 沢 繁樹・西村・鈴木; 工具鋼の靱性(Ⅲ)
 ………………㊦ (7) 920
 沢村企好・溝口; 溶鋳炉鋳滓中の TiO_2 の活量
 (Ⅰ)……………㊦ (7) 722
 沢村企好・溝口・牧野・花田; 石灰石の熱分解
 速度……………㊦ (7) 740
 沢村信幸・花岡・井裕; 焼結性におよぼすグラ
 イ粉, スケール添加……………㊦ (7) 727

【し】

仕幸三郎・太田・岡本; 軸受鋼の寿命におよぼ
 す非金属介在物……………㊦ (7) 876
 志賀靖彦・中川; アルミナ固体電解質(Ⅰ)
 ………………㊦ (4) 549
 清水茂成・長瀬・河原; 厚板4段仕上圧延機の
 ワークロールクラウン……………㊦ (4) 438
 清水峯男・河原田・柴田・佐柳; 冷延鋼板の降
 伏点現象とスキンプラス効果……………㊦ (4) 453
 塩飽 潔・飯浜; 40 t 逆転式揺動とりべによる
 製鋼用銃の脱硫……………㊦ (3) 271
 塩月正宏・久保寺・中岡・渡辺; 薄鋼板の軸対
 称張出し成形性……………㊦ (4) 561
 鹿野昭一・佐々木・曾我; 加圧凝固による型用
 鋼材の製造……………㊦ (4) 434
 篠谷 寿・浜口; カントバック分析法(Ⅳ)
 ………………㊦ (7) 851
 柴田政明・清水・河原田・佐柳; 冷延鋼板の降
 伏点現象とスキンプラス効果……………㊦ (4) 453
 渋谷正雄・林・藤原; 高炉使用後耐火物中の沈
 積炭素……………㊦ (11) 1176
 渋谷勝美・佐藤・堀田・福田; 大型鍛鋼品(Ⅳ)
 ………………㊦ (7) 904
 島崎俊治・上滝・野中・井上; 加熱条件が鋼塊,
 鋼片表面層におよぼす影響(Ⅰ)……………㊦ (4) 429
 島田隆介・佐々木・正岡; 鋼材の脆性破壊発生
 (Ⅰ)(Ⅱ)……………㊦ (4) 546, (11) 1331
 島津知佳夫・長瀬・二上・松田・宮部・安居・
 鈴木・松原; 厚板仕上圧延機の計算制御
 ………………㊦ (4) 441

嶋田駿作・小田部・長谷川; 広畑第1高炉第5
 次改修と操業……………㊦ (3) 229
 嶋田駿作・若林・江崎・高城; コークスペース
 変更による炉況調整……………㊦ (3) 267
 下尾聡夫・日下・松岡; 時効硬化性型鋼……………㊦ (11) 1291
 下崎雅彦・田中・尾沢; ガス輸送における微粉
 鋳の還元(Ⅰ)……………㊦ (11) 1168
 下間照男・黒田・佐野・長谷川・阪本; 高炉の
 脈動送風(Ⅰ)……………㊦ (3) 254
 下間照男・佐野; 高炉の脈動送風(Ⅱ)……………㊦ (3) 257
 下村隆良・松藤; 低炭素薄鋼板の過時効処理
 (Ⅰ)(Ⅱ)……………㊦ (4) 447, 450
 下山勝之・大野・奥; 鉄鋳ペレットの還元(Ⅰ)
 ………………㊦ (7) 703
 周藤悦郎・斧田・広瀬・岡田; 低炭素薄鋼板の
 再結晶挙動と成型加工性……………㊦ (7) 909
 宿谷 巖・小川・中尾・平本; 溶液発光分光分
 析による鋼中可溶性アルミニウムの定量
 ………………㊦ (11) 1359
 庄野凱夫・今井; Nb 処理鋼の強度におよぼす
 熱処理……………㊦ (7) 882
 庄野凱夫・今井; Nb 処理鋼中の析出物……………㊦ (7) 885
 城 博・西・仲摩; 高炉々内コークス性状変
 化……………㊦ (3) 261
 白銀幹夫・鎌田・寺谷・川端・佐々木・中里・
 吉川; 北海道知床産褐鉄鋳利用(Ⅰ)……………㊦ (7) 713
 新持喜一郎・清永・渡辺; 高速度鋼の組織, 各
 種性質におよぼす鋼塊サイズ, 鍛造比……………㊦ (7) 935
 新山善之・西村; 熱間工具鋼(Ⅷ)……………㊦ (7) 917

【す】

角南好彦・中谷・中村; 溶鋳炉操業の改良(Ⅱ)
 ………………㊦ (9) 1081
 角田方衛・内山・荒木; 鋼の疲労性質と介在物
 (Ⅰ)……………㊦ (7) 873
 須賀田正泰・近藤・原・土屋; 水素還元した鉄
 鋳石の細孔分布……………㊦ (7) 724
 須賀田正泰・近藤・関; カルシウムフェライト
 の水素還元反応速度……………㊦ (7) 738
 須藤正俊・平野・柚鳥; 18-8ステンレス鋼線の
 機械的性質におよぼす加工率, 熱処理条件
 ………………㊦ (7) 930
 数土文夫・太田・飯田; 塩基性平炉のサルファ
 バランス……………㊦ (3) 273
 末滝哲郎・荻野・新岡・足立; 鉄鋼製錬プロセ
 スにおける界面現象(Ⅳ)……………㊦ (7) 769
 末吉国夫・嵯峨・宮川・三森; 21-4N鋼の被削
 性におよぼす熱処理……………㊦ (7) 827
 杉浦 卓・多田・安井・加藤; 粉鋳石のペレタ
 イジングにおける潤態原料の磨砕混練効果
 ………………㊦ (3) 188
 杉山 喬・近藤・宮坂; セルフアグロメレーシ
 ョンをともなう微粉鉄鋳石の流動還元……………㊦ (3) 204
 杉山道生・古沢; 冷間鍛造用型としての高速度
 鋼の熱処理……………㊦ (7) 938

- 鈴木昭弘・中川・岸上・永井; 高炭素鋼線のネジリ試験機による横弾性係数(G)の測定
.....(11) 1342
- 鈴木章・鈴木(武)・長岡・岩田・高橋; 4t型実用鋼塊における凝固時の冷却速度とデンドライト・アームの間隔との関係.....(11) 1207
- 鈴木章・木下・伊藤・上田; 鋼のオーステナイト結晶粒度におよぼす熱処理の効果
.....(11) 1299
- 鈴木鼎・不破・萬谷; 高合金鋼のSiによる脱酸.....(7) 772
- 鈴木公明・本間; オーステナイト結晶粒(II)
.....(7) 897
- 鈴木信・荻岐・高橋; 鋼矢板打込時のグリッ
プ抵抗.....(4) 510
- 鈴木清策・米沢・永井・野崎; 熱割れ鉬石の高
炉操業におよぼす影響.....(3) 416
- 鈴木武・鈴木(章)・長岡・岩田・高橋;
4t型実用鋼塊における凝固時の冷却速度と
デンドライト・アームの間隔との関係.....(11) 1207
- 鈴木秀次; 鉄鋼の強度の転位論.....(義) (12) 1442
- 鈴木正敏・藤田; 鉄鋼の諸性質におよぼす圧力
(I).....(7) 912
- 鈴木正之・沢・西村; 工具鋼の靱性(II).....(7) 920
- 鈴木基也・二上・松田・安居; 均熱炉鋼塊加熱
(I).....(4) 432
- 鈴木基也・長瀬・二上・島津・松田・宮部・
安居・松原; 厚板仕上圧延機の計算制御
.....(4) 441
- 鈴木良和・佐山・佐藤; 圧縮成形法による褐鉄
鉬ペレットの強度.....(11) 1157
- 【せ】**
- 瀬川清・千野・中村・常富; 高クロム鋼の酸
素溶解度.....(3) 331
- 瀬川清・中村・常富; 炭素鋼成分の分配係数
.....(3) 339
- 関義明; 近藤・須賀田; カルシウムフェライ
トの水素還元反応速度.....(7) 738
- 関口進・村木・橋本; Cr含有低合金鋼にお
けるNb, Mo(I)(II).....(11) 1273, 1276
- 泉田和輝; 溶鋼の空気酸化によって生成したマ
クロ介在物の生成機構.....(1) 11
- 【そ】**
- 曾我政雄・佐々木・曾我; 加圧凝固による型用
鋼材の製造.....(4) 434
- 曾根定家・滝波・江口・岡田; アーク炉のアー
ク現象.....(3) 291
- 染野檀・後藤; 純酸素上吹転炉による脱炭反
応.....(3) 422
- 【た】**
- L. S. ダーケン; 溶融鉄の熱力学.....(12) 1381
- H. ダルラス; スウェーデン鉄鋼業の現況
.....(展) (9) 1130
- 田口勇・神森・吉川; 原子吸光分析法による
鉄鋼中マグネシウム, 亜鉛の定量.....(13) 1532
- 田口勇・神森・吉川; アルセナゾIIIによるス
テンレス鋼中のジルコニウムの光度定量
.....(7) 857
- 田口和正・小南・樋口・勝間田・明田; 神戸工
場ペレタイジング工場設備, 操業経過(I)
.....(3) 191
- 田口和正・小南・国井・西田・三木; 神戸工場
ペレタイジング工場設備, 操業経過(II)
.....(3) 194
- 田中隆義・成田・伊藤・松本; 塩基性電弧炉酸
性平炉溶製の大型鍛鋼材の比較検討ならびに
真空造塊(II).....(11) 1199
- 田中千秋・横井・門馬・伊藤; 2¹/₄Cr-1%Mo
鋼のクリープ破断特性と破断後の硬さ.....(11) 1245
- 田中俊章・新山・高見・奥本・森・蜂須;
ホットストリップミル作業ロール稼動中温度
.....(1) 37
- 田中稔・木下・尾沢; 転炉ダストペレットの
還元(I)(II).....(3) 197, (11) 1166
- 田中稔・尾沢・千葉; 高速中性子放射化分析
による還元率測定.....(7) 849
- 田中稔・尾沢・下崎; ガス輸送における微粉
鉬の還元(I).....(11) 1168
- 田中靖久・高木・平尾; 自溶性焼結鉬の基礎
(I).....(7) 729
- 田中義之・平原・奥田; 試験鍋によるドロマイ
ト煉瓦粉焼結使用試験結果.....(3) 212
- 田中良平; 最近の鉄-炭素系平衡状態図.....(14) 1586
- 田中良平・林・川上・福元; ニオブ添加鋼にお
ける添加剤としてのニオブ・カーバイトとフ
ェロ・ニオブの比較.....(7) 807
- 田辺関平・原・福本; 塩基性平炉の精錬過程に
おけるガス-スラグ-溶鋼3相間の水素の挙動
.....(11) 1196
- 田上豊助・赤松・山崎; 転炉の吹錬(II).....(3) 307
- 田野崎和夫・根本・佐々木・正岡; ASTM A-
302 B 厚鋼板の熱処理と機械的性質(I)
.....(4) 543
- 田端義信・小柳・金子; 鋼の焼入性におよぼす
熱履歴.....(11) 1231
- 田村映生・向江脇・深津・目崎; 鋼管の冷間加
工(IV).....(11) 1228
- 田村稔・阿部・岩城・小沼; B処理鋼の特性
におよぼすTi.....(4) 536
- 多田嘉之助・杉浦・安井・加藤; 粉鉬石のペレ
タイジングにおける潤滑原料の磨砕混練
効果.....(3) 188
- 高木清一・平尾・田中; 自溶性焼結鉬の基礎
(I).....(7) 729
- 高城俊介・若林・嶋田・江崎; コークスベース
変更による炉況調整.....(3) 267

高島忠男・大久保・牧野・松永; 純酸素転炉の水添試験 …………… (3) 310

高島弘教・高橋・伊藤; 高張力鋼溶接継手の疲れ強さ低下原因(I)(II) …………… (4) 515, 518

高島弘教・高橋・浦島; 構造用高張力鋼のクリープ破断特性 …………… (11) 1242

高田一郎・宮武; 高炉の出銑種材 …………… (3) 244

高橋市朗・栄・吉田; 18-8ステンレス鋼中非金属介在物(I)(II)(III)(IV) …………… (3) 347, 350, 352, 355

高橋喜一・小島・坂尾・佐野; 脱酸剤添加時における酸化物系介在物の生成機構 …………… (6) 589

高橋啓三・中村・相場・中西; エルハルト製管法における熱間押抜加工 …………… (11) 1223

高橋賢司・高島・伊藤; 高張力鋼溶接継手の疲れ強さ低下原因(I)(II) …………… (4) 515, 518

高橋賢司・高島・浦島; 構造用高張力鋼のクリープ破断特性 …………… (11) 1242

高橋忠義・荻原; キルド鋼塊におけるストリングゴーストの形成 …………… (1) 27

高橋宣夫・志岐・鈴木; 鋼矢板打込時のグリップ抵抗 …………… (4) 510

高橋正市・鈴木(章)・鈴木(武)・長岡・岩田; 4t型実用鋼塊における凝固時の冷却速度とデンドライト・アームの間隔との関係 …………… (11) 1207

高橋鳩輝・水野・小林・石渡; 装入炭乾燥による高炉用コークス製造 …………… (3) 217

高橋鳩輝・水野・小林・林・山本; オイルコークス配合による高炉用コークス使用試験 …………… (3) 235

高橋愛和・小島・永野・小口; 小型回転炉によるニッケル鉍石のセグレゲーション焙焼 …………… (3) 219

高橋良輔・児玉・稲垣・肥田; 鉄鉍石の融点融着点測定法 …………… (3) 248

高橋良輔・児玉・彼島; 装入物の高炉内降下中の性状変化 …………… (3) 260

高見勝己・新山・奥木・森・蜂須・田中; ホットストリップミル作業ロール稼動中温度 …………… (1) 37

高見敏彦・小池・満尾・北村; キルド鋼中大型介在物の生成機構(I) …………… (11) 1210

高見満矩・吉井; CaO, ウスタイトの2元系 …………… (3) 210

滝波勝文・江口・曾根・岡田; アーク炉のアーケ現象 …………… (3) 291

滝波勝文・足立・伏田; 鋼中微量カルシウムの定量 …………… (11) 1353

竹内秀光・竹下・堀田・福田; 大型鍛鋼品(II) …………… (7) 900

竹内秀光・佐藤・三浦・坂下; 鍛鋼焼入ロール(I) …………… (11) 1239

竹下勝人・竹内・堀田・福田; 大型鍛鋼品(II) …………… (7) 900

竹之内朋夫・佐野・伊藤・有野; CO₂-Arガスによる溶鉄の脱炭 …………… (11) 1193

竹村洋三・柳沢・有賀・千原; 溶鉄配合率と吹錬用酸素効率 …………… (3) 319

武市彦四郎・門瀬・中川; 鍛鋼焼入ロールの焼戻による応力緩和 …………… (4) 497

館 充・桑野; 連続分析による高炉特性(I) …………… (11) 1350

楯 昌久・長・坂井・横山; 平炉の炉内雰囲気管理 …………… (7) 800

谷川一明・山本・鷺海・松塚・広瀬; 還元状態における原田式団鉍の熱間強度 …………… (11) 1160

谷口晃造・中川・百瀬; 半融状態鋼中における介在物の成長(I) …………… (3) 397

谷口政行・成田・久次米・山田; 下注ぎキルド鋼の底部における組織的不均一性 …………… (11) 1213

谷沢清人・森・松尾・山手; 製鋼工場におけるRI(XVI) …………… (3) 362

谷村 勉・美馬・堀; 国産 ASTM A302B厚鋼板の潜弧溶接部の機械的性質 …………… (4) 541

【ち】

千野博孝・中村・常富・瀬川; 高クロム鋼の酸素溶解度 …………… (3) 331

千葉 実・尾沢・田中; 高速中性子放射化分析による還元率測定 …………… (7) 849

千原啓典・柳沢・有賀・竹村; 溶鉄配合率と吹錬用酸素効率 …………… (3) 319

長 昭二・坂井・横山・楯; 平炉の炉内雰囲気管理 …………… (7) 800

長 隆郎・井上; 溶鉄の窒素吸収速度, それにおよぼす炭素, 珪素, マンガン, クロム …………… (12) 1393

長 隆郎・井上; 溶鉄の窒素吸収速度(II) …………… (3) 286

【つ】

津金不二夫・日下・鶴見; 迅速窒化鋼の窒化層 …………… (11) 1302

都築誠毅・恵藤・島山; キルド鋼の内部欠陥, 表面欠陥改善 …………… (3) 357

辻 斉・生嶋・五十部・上村・笹生; マンネスマン穿孔機による鋼管肉厚の変動解析 …………… (11) 1225

辻野文三・伊佐・岩井; 鋼中酸化物系介在物の熱間圧延中における挙動 …………… (7) 870

辻村 昂; 超高压強制潤滑による鋼線の引抜(I) …………… (7) 843

土田正治・井樋田・石井・郡司; 鉄鋼中の非金属介在物の抽出分離(II) …………… (3) 394

土屋勝弘・熊田; 溶接構造用70キロハイテン(2H Super 鋼板)の溶接継手のラプチャー強度 …………… (4) 475

土屋 隆・松本・松島; 28Cr-15Ni系耐熱鋳鋼のラプチャー強度におよぼす炭素, 窒素 …………… (7) 823

土屋 勝・近藤・原・須賀田; 水素還元した鉄

- 鉾石の細孔分布 (7) 724
 堤 寿孝・堺・渡部・大智・山本; 高性能高炉
 操業法(Ⅰ) (3) 264
 常富栄一・千野・中村・瀬川; 高クロム鋼の酸
 素溶解度 (3) 331
 常富栄一・中村・瀬川; 炭素鋼成分の分配係数
 (3) 339
 坪田一・結城・梶川; SAE-51440Cにおよぼ
 すMo (11) 1270
 鶴見州宏・日下・山崎; 10Ni-5Mo-9Co系マル
 エージング鋼におよぼす Ti, Cu, W (11) 1288
 鶴見州宏・日下・津金; 迅速窒化鋼の窒化層
 (11) 1302

【 て 】

- 寺谷茂雄・鎌田・白銀・川端・佐々木・中里・
 吉川; 北海道知床産褐鉄鉍利用(Ⅰ) (7) 713

【 と 】

- 土井 明・富岡・林田; 高炭素鋼線のレラクセ
 ーションにおよぼす鋼中空素 (7) 915
 土肥正治・中島・堀川・桑原・古崎; 転炉製鋼
 法の物理化学的解析(Ⅰ)(Ⅱ) (3) 314, 317
 常盤憲司・神森・河島; 蛍光X線分析法による
 鋼板表面処理物付着量測定法 (11) 1356
 富岡敬之・土井・林田; 高炭素鋼線のレラクセ
 ーションにおよぼす鋼中空素 (7) 915
 富田昭津・成田・村上; 造塊用耐火材(Ⅰ)
 (7) 748

【 な 】

- 中尾武夫・小川・宿谷・平本; 溶液発光分光分
 析による鋼中可溶性アルミニウムの定量
 (11) 1359
 中岡一秀・久保寺・渡辺・塩月; 薄鋼板の軸対
 称張出し成形性 (4) 561
 中川 昭・鈴木・岸上・永井; 高炭素鋼線のネ
 シリ試験機による横弾性係数(G)の測定
 (11) 1342
 中川吉左衛門・神崎・佐々木・野原; 鋼板の応
 力-歪曲線(Ⅰ)(Ⅱ) (7) 829, 831
 中川 一・坂本・山口・黒岩・磯平; 炉体交換
 式新転炉 (3) 279
 中川師夫・武市・門瀬; 鍛鋼焼入ロールの焼戻
 による応力緩和 (4) 497
 中川義隆・百瀬; 大型キルド鋼塊の凝固過程に
 生ずる残溶鋼中の諸現象 (12) 1406
 中川義隆・百瀬; 大型鋼塊負偏析部の生成機構
 (13) 1477
 中川義隆・百瀬; 大型鋼塊負偏析部の生成機構
 と酸化物系介在物の成図との関係(V)(Ⅶ)
 (3) 342, 345
 中川義隆・百瀬・谷口; 半融状態鋼中における
 介在物の成長(Ⅰ) (3) 397
 中川義隆・志賀; アルミナ固体電解質(Ⅰ)

- (4) 549
 中川龍一・河部; 18Cr-12Ni系オーステナイト
 耐熱鋼の高温諸性質におよぼす Mo, Nb, Ti,
 N, B組合せ, 複合添加 (1) 46
 中川龍一・河部・向山; オーステナイト系耐熱
 鋼(VⅢ) (4) 480
 中川龍一・河部; 18Cr-12Ni-0.2C 鋼の高温強
 度におよぼす添加元素の影響とその試験温度,
 破断時間, 依存性 (4) 573
 中里一英・鎌田・寺谷・白銀・川端・佐々木・
 吉川; 北海道知床産褐鉄鉍利用(Ⅰ) (7) 713
 中沢孝夫・佐々木・近藤; ある種のペレットに
 おける特異なスラグ結合機構 (14) 1553
 中沢孝夫・佐々木・近藤; ペレットのヘマタイ
 ト結合における極微粒子の役割り (14) 1561
 中沢孝夫・近藤・佐々木; 高炉ガス灰の顕微鏡
 分析 (3) 183
 中沢孝夫・近藤・佐々木・伊藤; ペレットのヘ
 マタイト結合機構 (7) 708
 中沢孝夫・近藤・佐々木; スラグ結合ペレット
 の強化機構 (7) 710
 中沢孝夫・近藤・佐々木; 磁鉄鉍ペレットのヘ
 マタイト結合機構 (11) 1155
 中沢孝夫・近藤・佐々木; 高炉内付着物の鉍物
 組織, 生成機構 (11) 1173
 中島浩衛・松田・入江・岡本・江口; DH真空
 脱ガス処理による線材加工性 (4) 444
 中島浩衛・菊間; 薄鋼板の等2軸張出成形の成
 形限界 (4) 455
 中島浩衛・菊間; 薄鋼板の伸びフランジ成形性
 におよぼす機械的性質 (4) 563
 中島英俊・川合; 固体石灰による溶鉄の脱磷速
 度 (11) 1188
 中島長久・土肥・堀川・桑原・古崎; 転炉製鋼
 法の物理化学的解析(Ⅰ)(Ⅱ) (3) 314, 317
 中島宏興・荒木; Ni-Cr-Mo鋼の衝撃性質にお
 よぼすマルテンサイト, ベイナイト組織
 (11) 1296
 中谷文忠・角南・中村; 溶鉍炉操業の改良(Ⅰ)
 (9) 1081
 中西久幸・中村・相場・高橋; エルハルト製管
 法における熱間押抜加工 (11) 1223
 中村正久・作井・大宝; 熱間衝撃ねじり試験に
 よる鋼の変形抵抗の測定 (11) 1218
 中村久司・相場・高橋・中西; エルハルト製管
 法における熱間押抜加工 (11) 1223
 中村文夫・中谷・角南; 溶鉍炉操業の改良(Ⅰ)
 (9) 1081
 中村 泰・千野・常富・瀬川; 高クロム鋼の酸
 素溶解度 (3) 331
 中村 泰・常富・瀬川; 炭素鋼成分の分配係数
 (3) 339
 仲摩博至・城・西; 高炉々内コークス性状変化
 (3) 261
 仲山 剛・三好・岡田; Siキルド鋼の等温加熱

- による窒化物析出, 高温強度の変化 …… (4) 472
永井忠弘・米沢・野崎・鈴木; 熱割れ鉬石の高
 炉操業におよぼす影響 …… (3) 416
永井紀雄・中川・鈴木・岸上; 高炭素鋼線のネ
 ジリ試験機による横弾性係数(G)の測定
 …… (11) 1342
永野恭一・高橋・小島・小口; 小型回転炉によ
 るニッケル鉬石のセグレージョン焙焼 (3) 219
永山 宏・渡辺; 鋼中酸化物系介在物の成因の
 鉬物化学的研究(I) …… (4) 551
長岡金吾・荻原; 鑄鉄の熱膨張曲線に関する理
 論的解析 …… (2) 131
長岡 豊・鈴木(章)・鈴木(武)・岩田・高橋;
 4 t 型実用鋼塊における凝固時の冷却速度と
 デンドライト・アームの間隔との関係… (11) 1207
長瀬光夫・清水・河原; 厚板4段仕上圧延機の
 ワークロールクラウン …… (4) 438
長瀬光夫・二上・島津・松田・宮部・安居・鈴
 木・松原; 厚板仕上圧延機の計算制御 …… (4) 441
成田貴一; 鉄鋼中の非金属介在物, それに関連
 した化合物の構造… (8) 1024
成田貴一・富田・村上; 造塊用耐火材(Ⅰ)
 …… (7) 748
成田貴一・伊藤・田中・松本; 塩基性電弧炉,
 酸性平炉溶製の大型鍛鋼材の比較検討ならび
 に真空造塊(Ⅲ)… (11) 1199
成田貴一・宮本・小山・石井・斎藤; 塩基性電
 弧炉, 酸性平炉溶製の大型鍛鋼材の比較検討
 ならびに真空鑄造(Ⅳ)… (11) 1202
成田貴一・谷口・久次米・山田; 下注ぎキルド
 鋼塊の底部における組織的不均一性… (11) 1213
成田貴一・宮本・本田; 鋼中非金属介在物定量
 法(Ⅰ)… (11) 1363

【 に 】

- 二上 菱**・長谷川・松田・小谷野・安居・稲木;
 LD 転炉のスクラップ溶解率 …… (3) 304
二上 菱・松田・安居・黒岩; 鑄鋼による溶鋼
 の温度降下 …… (3) 402
二上 菱・松田・安居・鈴木; 均熱炉鋼塊加熱
 (Ⅰ) …… (4) 432
二上 菱・長瀬・島津・松田・宮部・安居・鈴
 木・松原; 厚板仕上圧延機の計算制御 …… (4) 441
丹羽貴知蔵; 凝固と偏析の理論… (12) 1425
新岡克夫・荻野・末滝・足立; 鉄鋼製錬プロセ
 スにおける界面現象(Ⅳ) …… (7) 769
新山英輔・高見・奥本・森・蜂須・田中; ホッ
 トストリップミル作業ロール稼動中温度
 …… (1) 37
西 正・権藤・榊原; 応力除去焼鈍による鋼
 材劣化 …… (4) 494
西 徹・城・仲摩; 高炉々内コークス性状変
 化 …… (3) 261
西 政文・古井・酒井; ラテライトのソーダ焙
 焼抽出法(Ⅱ) …… (3) 225

- 西尾浩明**・鞭・八木・佐々木; 高炉の任意操業
 における炉内状況の解析… (11) 1184
西川勝彦・宮下; 非金属介在物の粒度測定
 …… (3) 400
西田礼次郎・小南・田口・国井・三木; 神戸工
 場ペレタイジング工場設備, 操業経過(Ⅰ)
 …… (3) 194
西田礼次郎・国井・小泉・北村; 半還元ペレッ
 トの基礎的研究(Ⅰ) …… (3) 199
西間 勤・深瀬・江波戸・大久保; 25Cr-20Ni
 系ステンレス鋼の高温強度特性 …… (7) 820
西間 勤・深瀬・江波戸・大久保; 25Cr-12Ni
 系ステンレス鋼の高温強度特性… (11) 1257
西村富隆; 3Cr-W, 3Cr-W-Co, 12Cr-W-Co 型
 熱間工具鋼の焼戻挙動 …… (2) 116
西村富隆・新山; 熱間工具鋼(Ⅱ) …… (7) 917
西村富隆・沢・鈴木; 工具鋼の靱性(Ⅲ) …… (7) 920

【 め 】

- 沼田英夫**・金尾・青木・荒木; Ni-Al 時効硬化
 鋼におよぼす Ti… (7) 887
塗 嘉夫・浅野・大橋; リムド鋼塊の非金属介
 在物(Ⅰ)(Ⅱ)(Ⅲ) …… (3) 365, 368, 371

【 ね 】

- 根本 正**・佐々木・田野・正岡; ASTM A-
 302 B 厚鋼板の熱処理と機械的性質(Ⅰ)
 …… (4) 543

【 の 】

- 野崎善蔵**・宮川・野村・足立・岸田・森井;
 R-H 真空脱ガス法の溶鋼環流速度測定
 …… (3) 302
野崎 充・米沢・永井・鈴木; 熱割れ鉬石の高
 炉操業におよぼす影響 …… (3) 416
野中高四郎・島崎・上滝・井上; 加熱条件が鋼
 塊, 鋼片表面層におよぼす影響(Ⅰ) …… (4) 429
野原清彦・神崎・中川・佐々木; 鋼板の応力-
 歪曲線(Ⅰ)(Ⅱ) …… (7) 829, 831
野村悦男・宮川・野崎・足立・岸田・森井;
 R-H 真空脱ガス法の溶鋼環流速度測定
 …… (3) 302

【 は 】

- R. W. K. ハニカム**; 鋼における強化機構
 …… (1) 67
長谷川晟・小田部・嶋田; 広畑第1高炉第5次
 改修と操業 …… (3) 229
長谷川友博・前田・阪本・佐藤; 鶴見第1高炉
 の生産性向上 …… (3) 232
長谷川友博・黒田・下間・佐野・阪本; 高炉の
 脈動送風(Ⅰ) …… (3) 254
長谷川友博・二上・松田・小谷野・安居・稲木;
 LD 転炉のスクラップ溶解率 …… (3) 304

- 長谷川正義・佐野; 9%Ni 鋼(I)(II) (4) 505, 508
- 橋本勝邦・村木・関口; Cr 含有低合金鋼における Nb, Mo(I)(II) (11) 1273, 1276
- 橋本 信・柳橋・大場・石塚; 鉄鉱石の熱間性状(I) (7) 735
- 畑中 志・森; スラッグ-メタル間反応のモデル実験(II) (3) 334
- 幡谷文男・佐々木; オーステナイト耐熱鋼(V) (4) 477, (11) 1263
- 幡谷文男・佐々木・耳野; オーステナイト耐熱鋼(VII) (11) 1265
- 畠山卓三・都築・恵藤; キルド鋼の内部欠陥, 表面欠陥改善 (3) 357
- 蜂須幹雄・新山・高見・奥本・森・田中; ホットストリップミル作業ロール稼動中温度 (1) 37
- 服部圭助・耳野・木下・松下; 13% Cr ステンレス鋼の熱間加工性 (7) 834
- 服部圭助・耳野・木下・松下; 13% Cr ステンレス鋼の穿孔性におよぼす δ フェライト相 (11) 1321
- 花岡敬志郎・沢村・井裕; 焼結性におよぼすダライ粉, スケール添加 (7) 727
- 花坂孝雄・草道・福原・森本・藤永; オメガトロンの利用(I) (7) 759
- 花田徹朗・沢村・溝口・牧野; 石灰石の熱分解速度 (7) 740
- 浜口隆信・篠谷; カントバック分析法(IV) (7) 851
- 林 瑛・田中・川上・福元; ニオブ添加鋼における添加剤としてのニオブ・カーバイトとフェロ・ニオブの比較 (7) 807
- 林 武志・渋谷・藤原; 高炉使用後耐火物中の沈積炭素 (11) 1176
- 林 正照・藤井・斎藤; 高炉送風流量の高精度計測制御 (3) 251
- 林 正照・藤井; 転炉炉内測温と分析による吹止温度, C 制御 (11) 1205
- 林 泰生・水野・小林・高橋・山本; オイルコークス配合による高炉用コークス使用試験 (3) 235
- 林田 博・土井・富岡; 高炭素鋼線のレラクセーションにおよぼす鋼中空素 (7) 915
- 原 貞夫・田辺・福本; 塩基性平炉の精錬過程におけるガス-スラッグ-溶鋼 3 相間の水素 (11) 1196
- 原 寛・水野・松村・小谷; Fluroprint による炭素鋼低合金鋼のけい光 X 線分析 (7) 854
- 原 行明・近藤・須賀田・土屋; 水素還元した鉄鉱石の細孔分布 (7) 724
- 原 行明・近藤・会田; 酸化鉄ペレットの粒内ガス拡散係数の測定 (11) 1163
- 原 行明; 石灰石の熱分解速度の解析法 (11) 1179
- 原田 芳; 鋼管製造技術の進歩と最近の問題点 (6) 641
- 萬谷志郎・不破・福島・井口; 酸性, 中性酸化物を含む溶融珪酸塩の水蒸気吸収 (2) 91
- 萬谷志郎・不破・小野; 溶融鉄合金の水素溶解度 (2) 101
- 萬谷志郎・不破・鈴木; 高合金鋼の Si による脱炭 (7) 772
- 萬谷志郎・不破・村上; 溶鉄中の珪素の活量係数におよぼす炭素 (7) 779
- 萬谷志郎・不破・吉田; 溶鉄中の硫黄活量 (7) 783

【ひ】

- 日景 徹・小池・渡辺; 連続鋳造用タンディッシュノズル (7) 805
- 肥田行博・児玉・稲垣・高橋; 鉄鉱石の融点融着点測定法 (3) 248
- 樋口充蔵・鞭; 焼結炉の数学的モデル (11) 1171
- 樋口資隆・小南・田口・勝間田・明田; 神戸工場ペレタイジング工場設備, 操業経過(I) (3) 191
- 樋口正通・若松; 抽出光度法による鋼中の微量ホウ素の定量 (11) 1367
- 東松三郎・阿部; オーステナイト結晶粒度現出方法 (7) 895
- 平尾次郎・高木・田中; 自溶性焼結鉄の基礎(I) (7) 729
- 平櫛敬資・大庭・松尾; 高炉用レンガの損耗(VII) (3) 241
- 平世将一; 鉄鋼技術将来の夢 (9) 1144
- 平野 坦・須藤・柚島; 18-8 ステンレス鋼線の機械的性質におよぼす加工率, 熱処理条件 (7) 930
- 平原弘章・田中・奥田; 試験鍋によるドロマイト煉瓦粉焼結使用試験結果 (3) 212
- 平本克房・小川・中尾・宿谷; 溶液発光分光分析による鋼中可溶性アルミニウムの定量 (11) 1359
- 広瀬五男・上田・加藤・五弓; 鍛接鋼管の温間加工 (4) 436
- 広瀬五男・三枝・佐田; ストレッチレデューサにおけるローリングスケジュールの解析 (7) 837
- 広瀬輝雄・斧田・岡田・周藤; 低炭素薄鋼板の再結晶挙動と成型加工性 (7) 909
- 広瀬寿三・山本・鴛海・谷川・松塚; 還元状態における原田式団鉄の熱間強度 (11) 1160

【ふ】

- 不破 祐・萬谷・福島・井口; 酸性, 中性酸化物を含む溶融珪酸塩の水蒸気吸収 (2) 91
- 不破 祐・萬谷・小野; 溶融鉄合金の水素溶解度 (2) 101
- 不破 祐・的場; 溶鋼の酸素, 酸化鉄による脱炭反応 (3) 419
- 不破 祐・的場; 酸素による溶鋼の脱炭反応機

構 (7) 766
 不破 祐・萬谷・鈴木; 高合金鋼の Si による
 脱酸 (7) 772
 不破 祐・萬谷・村上; 溶鉄中の珪素の活量係
 数におよぼす炭素 (7) 779
 不破 祐・萬谷・吉田; 溶鉄中の硫黄活量
 (7) 783
 深瀬幸重・西間・江波戸・大久保; 25Cr-20Ni
 系ステンレス鋼の高温強度特性 (7) 820
 深瀬幸重・渡辺・木村; 9%Ni 鋼溶接部の低温
 衝撃値 (7) 922
 深瀬幸重・西間・江波戸・大久保; 25Cr-12Ni
 系ステンレス鋼の高温強度特性 (11) 1257
 深津清治・向江脇・佐藤; 鋼管の表面処理
 (7) 840
 深津清治・向江脇・田村・目崎; 鋼管の冷間加
 工(Ⅳ) (11) 1228
 福井彰一・渡辺・加藤・浅田; 含 Ti 強靱鋼の
 機械的性質におよぼす低温熱履歴 (4) 520
 福井彰一・渡辺・加藤・浅田; 含 Ti 強靱鋼の
 機械的性質におよぼす高温熱履歴 (4) 522
 福島 勤・不破・萬谷・井口; 酸性, 中性酸化
 物を含む熔融珪酸塩の水蒸気吸収 (2) 91
 福田悦郎・竹下・竹内・堀田; 大型鍛鋼品
 (Ⅱ) (7) 900
 福田悦郎・渋谷・佐藤・堀田; 大型鍛鋼品(Ⅳ)
 (7) 904
 福田 実; 鋼板の炭素量による γ 値-圧下率関
 係の変動 (4) 559
 福原義浩・草道; エレクトロスラグ再溶解法
 -ESR(Ⅱ) (3) 288
 福原義浩・草道・森本・藤本; オメガトロンの
 利用(Ⅰ) (7) 757
 福原義浩・草道・森本・藤永・花坂; オメガト
 ロンの利用(Ⅱ) (7) 759
 福部義人・加藤; 真空溶融による鉄合金の脱硫
 機構の質量分析 (7) 754
 福元順治郎・田中・林・川上; ニオブ添加鋼に
 おける添加剤としてのニオブ・カーバイトと
 フェロ・ニオブの比較 (7) 807
 福本 勝・田辺・原; 塩基性平炉の精錬過程に
 おけるガス-スラグ-溶鋼 3 相間の水素 (11) 1196
 伏田 博・滝波・足立; 鋼中微量カルシウムの
 定量 (11) 1353
 藤井成美・林・斎藤; 高炉送風流量の高精度計
 測制御 (3) 251
 藤井成美・林; 転炉炉内測温と分析による吹止
 温度, C 制御 (11) 1205
 藤井毅彦・荒木・丸川; 転炉の脱炭反応の考察
 とそれに基づく計算制御への可能性 (8) 973
 藤本 栄・渡辺・荒木; Fe-Mo-C 合金の炭化
 物析出におよぼすオースフォーム (11) 1294
 藤田尚徳・結城・梶川; 各種ステンレス鋼およ
 び耐熱鋼の高温における腐食と土砂摩耗
 (11) 1278
 藤田充苗・鈴木; 鉄鋼の諸性質におよぼす圧力

(Ⅰ) (7) 912
 藤永 敦・草道・福原・森本・花坂; オメガト
 ロンの利用(Ⅱ) (7) 759
 藤本弘文・草道・福原・森本; オメガトロンの
 利用(Ⅰ) (7) 757
 藤原 洵・川野; 9%Ni 鋼の諸性質におよぼす
 2, 3 の合金元素 (11) 1329
 藤原禎一・林・渋谷; 高炉使用後耐火物中の沈
 積炭素 (11) 1176
 古井健夫・三井田; ラテライトのソーダ焙焼抽
 出法(Ⅰ) (3) 221
 古井健夫・酒井・西; ラテライトのソーダ焙焼
 抽出法(Ⅱ) (3) 225
 古崎 宣・中島・土肥・堀川・桑原; 転炉製鋼
 法の物理化学的解析(Ⅰ)(Ⅱ) (3) 314, 317
 古沢浩一・杉山; 冷間鍛造用型としての高速度
 鋼の熱処理 (7) 938

【ほ】

帆足 純・吉田・宮崎; 地熱蒸気による主要材
 料の腐食(Ⅰ) (4) 462
 堀田敏男・竹下・竹内・福田; 大型鍛鋼品(Ⅱ)
 (7) 900
 堀田敏男・渋谷・佐藤・福田; 大型鍛鋼品(Ⅳ)
 (7) 904
 堀田秀次; バネ材料(XⅦ) (4) 539
 堀 清・荒木田・工藤; 補強ロール材の転動
 による被害(V) (11) 1308
 堀 茂徳・美馬・谷村; 国産 ASTM A-302 B
 厚鋼板の潜弧溶接部の機械的性質 (4) 541
 堀内好浩・久保田・大須賀・城戸・太田;
 低合金鋼の諸特性に影響をおよぼす因子(Ⅰ)
 (7) 880
 堀江重栄・松本・八浪・梶川・斎藤; 焼結原料
 管理(Ⅰ) (3) 214
 堀尾竹弘・児玉・彼島; コークス消費速度の高
 炉操業管理への適用 (3) 263
 堀川 晃・中島・土肥・桑原・古崎; 転炉製鋼
 法の物理化学的解析(Ⅰ)(Ⅱ) (3) 314, 317
 堀越弘彦・日下・村井; 各種ステンレス刃物鋼
 の諸性質 (4) 503
 本郷 剛・松本・斎藤・阿部; 電磁攪拌による
 精錬(Ⅰ) (7) 802
 本田末治・成田・宮本; 鋼中非金属介在物定量
 法(Ⅰ) (11) 1363
 本間亮介・鈴木; オーステナイト結晶粒(Ⅱ)
 (7) 897

【ま】

前川昌大・国井・稲葉; 高炉付着物の生成機構
 と防止対策 (3) 239
 前田一徳・長谷川・阪本・佐藤; 鶴見第 1 高炉
 の生産性向上 (3) 232
 前田関一・川本・山田; 硬鋼線材の伸線性
 (11) 1237

牧野邦彦・沢村・溝口・花田; 石灰石の熱分解速度 (7) 740

牧野 勝・大久保・高島・松永; 純酸素転炉の水添試験 (3) 310

正岡 功・根本・佐々木・田野; ASTM A302B厚鋼板の熱処理と機械的性質(I) (4) 543

正岡 功・佐々木・島田; 鋼材の脆性破壊発生(I)(II) (4) 546, (11) 1331

梶井 明・佐藤・大久保・三好; リムド鋼の凝固(I)(II) (3) 382, 385

増井浩昭・荒木・佐川; Crを含むマレージン鋼の時効 (7) 890

松尾正孝・大庭・平櫛; 高炉用レンガの損耗(VII) (3) 241

松尾 翠・森・谷沢・山手; 製鋼工場におけるRI(XVI) (3) 362

松岡滋樹・日下・下尾; 時効硬化性型鋼 (11) 1291

松岡 孝; 珪素鋼の2次再結晶におよぼす不純物 (8) 1007

松岡 孝; 珪素鋼の2次再結晶過程 (13) 1526

松岡 孝; 珪素鋼の2次再結晶過程 (4) 533

松隈 茂・向江脇; リムド鋼片の地キズ(I)(II) (3) 374, 376

松下昭義・耳野・木下・服部; 13%Crステンレス鋼の熱間加工性 (7) 834

松下昭義・耳野・木下・服部; 13%Crステンレス鋼の穿孔性におよぼす δ フェライト相 (11) 1321

松島正明・土屋・松本; 28Cr-15Ni系耐熱鋳鋼のラプチャー強度におよぼす炭素, 窒素 (7) 823

松田一敏・長谷川・二上・小谷野・安居・稲本; LD転炉のスクラップ溶解率 (3) 304

松田一敏・二上・安居・黒岩; 鋳鋼による溶鋼の温度降下 (3) 402

松田一敏・二上・安居・鈴木; 均熱炉鋼塊加熱(I) (4) 432

松田一敏・長瀬・二上・島津・宮部・安居・鈴木・松原; 厚板仕上圧延機の計算制御 (4) 441

松田亀松・入江・岡本・江口・中島; DH真空脱ガス処理による線材加工性 (4) 444

松塚征四郎・山本・鴛海・谷川・広瀬; 還元状態における原田式団鉦の熱間強度 (11) 1160

松藤和雄・下村; 低炭素薄鋼板の過時効処理(I)(II) (4) 447, 450

松永 久・大久保・高島・牧野; 純酸素転炉の水添試験 (3) 310

松野淳一・越川; 転炉の溶鋼とスラグの反応(I) (3) 312

松原博義・長瀬・二上・島津・松田・宮部・安居・鈴木; 厚板仕上圧延機の計算制御 (4) 441

松村哲夫・水野・原・小谷; Fluroprintによる炭素鋼低合金鋼のけい光X線分析 (7) 854

松本二郎・斎藤・阿部・本郷; 電磁攪拌による精錬(I) (7) 802

松本重喜・成田・伊藤・田中; 塩基性電弧炉酸性平炉溶製の大型鍛鋼材の比較検討ならびに真空造塊(II) (11) 1199

松本利夫・堀江・八浪・梶川・斎藤; 焼結原料管理(I) (3) 214

松本洋祐・土屋・松島; 28Cr-15Ni系耐熱鋳鋼のラプチャー強度におよぼす炭素, 窒素 (7) 823

松本竜太郎・近藤・桜田; 造粒機構(I) (3) 186

的場幸雄・不破; 溶鋼の酸素, 酸化鉄による脱炭反応 (3) 419

的場幸雄・不破; 酸素による溶鋼の脱炭反応機構 (7) 766

丸川雄浄・藤井・荒木; 転炉の脱炭反応の考察とそれに基づく計算制御への可能性 (8) 973

丸川雄浄・池田; 低炭素リムド鋼溶製時の窒素の挙動 (3) 294

丸川雄浄・池田; 低炭素リムド鋼のリミング中の空気酸化 (3) 380

【み】

三井田万穹・古井; ラテライトのソーダ焙焼抽出法(I) (3) 221

三浦勝重・佐藤・竹内・坂下; 鍛鋼焼入ロール(I) (11) 1239

三木宗之助・小南・田口・国井・西田; 神戸工場ペレタイジング工場設備, 操業経過(II) (3) 194

三好栄次・行俊・小島・川野; ボイラ用高張力鋼管のHCSの特性 (4) 467

三好栄次・行俊・小島・川野; ボイラ用高張力鋼管HCSの実用化 (4) 470

三好栄次・岡田・仲山; Siキルド鋼の等温加熱による窒化物析出, 高温強度の変化 (4) 472

三好栄次・行俊; 18-8系ステンレス鋼のクリープ破断試験後の組織変化 (4) 570

三好栄次・行俊・太田; クリープ破断データの整理に対する統計的考察 (7) 815

三好栄次・岡田; Al, Nを含む低炭素鋼の高温強度におよぼすSi (11) 1254

三好俊吉・梶井・佐藤・大久保; リムド鋼の凝固(I)(II) (3) 382, 385

三輪光司・小島・佐野; SiO₂未飽和スラグと溶鋼との平衡(I) (3) 321

三森友彦・嵯峨・宮川・末吉; 21-4N鋼の被削性におよぼす熱処理 (7) 827

美馬源次郎・堀・谷村; 国産ASTM A-302B厚鋼板の溶接部の機械的性質 (4) 541

水野知巳・原・松村・小谷; Fluroprintによる炭素鋼低合金鋼のけい光X線分析 (7) 854

水野博司・日下・新山; 0.6C-5Cr-1.2Mo型刃物用鋼におよぼすNi (11) 1316

水野 実・小林・高橋・石渡; 装入炭乾燥による高炉用コークス製造 (3) 217

水野 実・小林・林・高橋・山本; オイルコー

- クス配合による高炉用コークス使用試験
..... (3) 235
- 溝口数一・沢村; 溶鋳炉鋅滓中の TiO_2 の活量
(I) (7) 722
- 溝口数一・沢村・牧野・花田; 石灰石の熱分解
速度 (7) 740
- 満尾利晴・磯野・上野; 超音波による鋼板ラミ
ネーションの追跡 (3) 359
- 満尾利晴・小池・高見・北村; キルド鋼中大型
介在物の生成機構(I) (11) 1210
- 蓑輪 晋・小坂; 鋼円柱の Fe-C 溶鉄への溶
解 (8) 983
- 蓑輪 晋・小坂; 黒鉛円柱から炭素を含む溶鉄
中への物質移動 (13) 1467
- 蓑輪 晋・加藤; 溶融滓精錬(Ⅱ) (3) 326
- 蓑輪 晋・加藤; 溶融スラグの粘性測定にお
ける黒鉛材料使用可否 (3) 328
- 耳野 亨・木下・服部・松下; 13% Cr ステン
レス鋼の熱間加工性 (7) 834
- 耳野 亨・佐々木・幡谷; オーステナイト耐熱
鋼(Ⅶ) (11) 1265
- 耳野 亨・木下・服部・松下; 13% Cr ステン
レス鋼の穿孔性におよぼす δ フェライト相
..... (11) 1321
- 宮川大海・嵯峨・三森・末吉; 21-4N 鋼の被削
性におよぼす熱処理 (7) 827
- 宮川大海・嵯峨・渡辺・小林; 21-12N 鋼の機械
的性質 (11) 1336
- 宮川一男・野村・野崎・足立・岸田・森井;
R-H 真空脱ガス法の溶鋼環流速度測定
..... (3) 302
- 宮坂尚親・近藤・杉山; セルフアグロメレーシ
ョンをともなう微粉鉄鋅石の流動還元 (3) 204
- 宮崎松生・吉田・帆足; 地熱蒸気による主要材
料の腐食(Ⅱ) (4) 462
- 宮下芳雄・西川; 非金属介在物の粒度測定
..... (3) 400
- 宮武和海・高田; 高炉の出鉄種材 (3) 244
- 宮武和海・八木; マグドロクリンカーを原料と
した転炉用煉瓦 (7) 797
- 宮地博文・渡辺・荒木・安中; オースフォーム
鋼の強化機構とマルテンサイト変態の特異性
..... (7) 893
- 宮野樺太男・百田; インコネル・クラッド鋼板
の試作と機械的性質 (7) 863
- 宮部 隆・長瀬・二上・島津・松田・安居・
鈴木・松原; 厚板仕上圧延機の計算制御
..... (4) 441
- 宮本 醇・成田・小山・石井・斎藤; 塩基性電
弧炉, 酸性平炉溶製の大型鍛鋼材の比較検討
ならびに真空鑄造(Ⅳ) (11) 1202
- 宮本 醇・成田・本田; 鋼中非金属介在物定量
法(I) (11) 1363

【む】

- 向江脇公雄・松隈; リムド鋼片の地キズ(I)
..... (3) 374
- 向江脇公雄・深津・佐藤; 鋼管の表面処理
..... (7) 840
- 向江脇公雄・田村・深津・目崎; 鋼管の冷間加
工(Ⅳ) (11) 1228
- 向江脇公雄・稲垣・大島・井尾; 高温高压下の
アンモニア瓦斯による鋼の脆化 (11) 1347
- 向山 保・河部・中川; オーステナイト系耐熱
鋼(Ⅷ) (4) 480
- 鞭 巖・大槻・浅井; LD 転炉の脱炭反応と
伝熱解析 (3) 424
- 鞭 巖・浅井; 出鋼時の窒素ガス吸収モデル
..... (7) 746
- 鞭 巖・大槻; LD 転炉の火点周辺でのガス
流の挙動 (7) 794
- 鞭 巖・樋口; 焼結炉の数学的モデル (11) 1171
- 鞭 巖・八木・佐々木・西尾; 高炉の任意操
業における炉内状況の解析 (11) 1184
- 村井弘佑・日下・堀越; 各種ステンレス刃物鋼
の諸性質 (4) 503
- 村井弘佑・日下; 高炭素高クロム盛金合金
..... (11) 1326
- 村上昌三・不破・萬谷; 溶鉄中の珪素の活量係
数におよぼす炭素 (7) 779
- 村上康雄・成田・富岡; 造塊用耐火材(Ⅱ)
..... (7) 748
- 村木潤次郎・橋本・関口; Cr 含有低合金鋼に
おける Nb, Mo(I)(I) (11) 1273, 1276

【め】

- 目崎勝太郎・向江脇・田村・深津; 鋼管の冷間
加工(Ⅳ) (11) 1228

【も】

- 百瀬昭次・中川; 大型キルド鋼塊の凝固過程に
生ずる残溶鋼中の諸現象 (12) 1406
- 百瀬昭次・中川; 大型鋼塊負偏析部の生成機構
..... (13) 1477
- 百瀬昭次・中川; 大型鋼塊負偏析部の生成機構
と酸化物系介在物の成図との関係(V)(Ⅵ)
..... (3) 342, 345
- 百瀬昭次・中川・谷口; 半融状態鋼中における
介在物の成長(I) (3) 397
- 百田昌司・宮野; インコネル・クラッド鋼板の
試作と機械的性質 (7) 863
- 森 一美・畑中; スラグ-メタル間反応のモデ
ル実験(Ⅲ) (3) 334
- 森 克巳・川合・井口; 溶鉄中の炭素による珪
酸還元反応の速度 (7) 761
- 森 久・谷沢・松尾・山手; 製鋼工場にお
ける R I (Ⅶ) (3) 362
- 森竜太郎・新山・高見・奥本・蜂須・田中;

- ホットストリップミル作業ロール稼動中温度
..... (1) 37
- 森井 廉・宮川・野村・野崎・足立・岸田;
R-H 真空脱ガス法の溶鋼環流速度測定
..... (3) 302
- 森本和孝・大野・奥; 鉄鉍ペレットの還元(I)
..... (7) 705
- 森本浩太郎・草道・福原・藤本; オメガトロン
の利用(I) (7) 757
- 森本浩太郎・草道・福原・藤永・花坂; オメガ
トロンの利用(II) (7) 759
- 守脇広治・古茂田・岡崎・今井; 千葉製鉄所の
転炉 2/3 基操業 (3) 283
- 門馬義雄・横井・田中・伊藤; 2¹/₄%Cr-1%Mo
鋼のクリープ破断特性と破断後の硬さ..... (11) 1245

【 や 】

- 八木順一郎・鞭・佐々木・西尾; 高炉の任意操
業における炉内状況の解析..... (11) 1184
- 八木琢夫・宮武; マグドロクリンカーを原料と
した転炉用煉瓦 (7) 797
- 八木貞之助・桑野・井本; 固体カーボン共存時
における鉄鉍石の H₂+CO+N₂ ガス還元
..... (7) 743
- 八巻英昭・斎藤・割沢; 窒素添加鋼塊のプロ
ホールとその圧着 (7) 812
- 八浪一温・松本・堀江・梶川・斎藤; 焼結原料
管理(I) (3) 214
- 矢木敬二・結城・梶川; SUS 32の高温強度に
およぼす Al と N (11) 1259
- 安井誠一・多田・杉浦・加藤; 粉鉍石のペレタ
イジングにおける潤態原料の磨砕混練効果
..... (3) 188
- 安居孝司・長谷川・二上・松田・小谷野・稲本;
LD転炉のスクラップ溶解率..... (3) 304
- 安居孝司・二上・松田・黒岩; 鋳鋼による溶鋼
の温度降下 (3) 402
- 安居孝司・二上・松田・鈴木; 均熱炉鋼塊加熱
(I) (4) 432
- 安居孝司・長瀬・二上・島津・松田・宮部・
鈴木・松原; 厚板仕上圧延機の計算制御
..... (4) 441
- 安田 汪・山本・岡田・甲谷; 8 t 低周波誘導
炉による粗 Fe-Ni の脱硫..... (7) 810
- 安中 嵩・渡辺・荒木・宮地; オースフェーム
鋼の強化機構とマルテンサイト変態の特異性
..... (7) 893
- 柳橋哲夫・大場・石塚・橋本; 鉄鉍石の熱間性
状(I) (7) 735
- 柳沢雅勇・有賀・千原・竹村; 溶銑配合率と吹
錬用酸素効率 (3) 319
- 山岡 武; 鉄鋼生産技術の展望 (展) (1) 3
- 山口武和・中川・坂本・黒岩・磯平; 炉体交換
式新転炉 (3) 279
- 山崎 章・田上・赤松; 転炉の吹錬(II) (3) 307

- 山崎光雄・日下・鶴見; 10Ni-5Mo-9Co系マル
エージング鋼におよぼす Ti, Cu, W (11) 1288
- 山田勝彦・前田・川本; 硬鋼線材の伸線性
..... (11) 1237
- 山田史郎・成田・谷口・久次米; 下注ぎキルド
鋼塊の底部における組織的不均一性..... (11) 1213
- 山田恭暉・江藤・梅田; 鋼塊用押湯の設計法
..... (11) 1216
- 山田雄康・阿部; 鋼中 B の態別定量法 (4) 553
- 山田幸夫・小山; 鉄鉍石の熱間性状 (3) 410
- 山手 実・森・谷沢・松尾; 製鋼工場における
R I (XVI) (3) 362
- 山本俊二・太田; オーステナイト系ステンレ
ス鋼のクリープ中の電顕直接観察 (4) 567
- 山本進介・鴛海・谷川・松塚・広瀬; 還元状態
における原田式団鉍の熱間強度..... (11) 1160
- 山本隆夫・安田・岡田・甲谷; 8 t 低周波誘導
炉による粗 Fe-Ni の脱硫..... (7) 810
- 山本楯治・堺・渡部・堤・大智; 高性能高炉操
業法(I) (3) 264
- 山本亮二・水野・小林・林・高橋; オイルコー
クス配合による高炉用コークス使用試験
..... (3) 235

【 ゆ 】

- 柚鳥善之・平野・須藤; 18-8ステンレス鋼線の
機械的性質におよぼす加工率, 熱処理条件
..... (7) 930
- 結城 晋・梶川・坂上・佐藤; Mn-Cr 肌焼鋼
の諸性質 (7) 859
- 結城 晋・梶川・矢木; SUS 32 の高温強度に
およぼす Al と N (11) 1259
- 結城 晋・梶川・坪田; SAE-51440C におよぼ
す Mo (11) 1270
- 結城 晋・梶川・藤田; 各種ステンレス鋼およ
び耐熱鋼の高温における腐食と土砂摩耗
..... (11) 1278
- 行俊照夫・三好・小島・川野; ボイラ用高張力
鋼管の HCS の特性..... (4) 467
- 行俊照夫・三好・小島・川野; ボイラ用高張力
鋼管 HCS の実用化 (4) 470
- 行俊照夫・三好; 18-8系ステンレス鋼のクリ
ープ破断試験後の組織変化 (4) 570
- 行俊照夫・三好・太田; クリープ破断データの
整理に対する統計的考察 (7) 815

【 よ 】

- 依田連平・吉田・小池; 高 Mn 耐熱 10M6N 系
合金の高温特性におよぼす熱処理 (4) 483
- 横井 信・田中・門馬・伊藤; 2¹/₄%Cr-1%Mo
鋼のクリープ破断特性と破断後の硬さ..... (11) 1245
- 横山元一・長・坂井・楯; 平炉の炉内雰囲気管
理 (7) 800
- 吉井周雄・高見; CaO, ウスタイトの 2 元系
..... (3) 210

- 吉川建二・神森・田口; 原子吸光分析法による鉄鋼中マグネシウム, 亜鉛の定量……(13) 1532
- 吉川建二・神森・田口; アルセナゾⅢによるステンレス鋼中のジルコニウムの光度定量……(7) 857
- 吉川正三郎・鎌田・寺谷・白銀・川端・佐々木・中里; 北海道知床産褐鉄鉱利用(Ⅰ)……(7) 713
- 吉崎鴻造・斧田・石川; コア層を粗大化した低炭素薄鋼板……(7) 906
- 吉田浩二・不破・萬谷; 溶鉄中の硫黄活量……(7) 783
- 吉田 毅・高橋・栄; 18-8ステンレス鋼中非金属介在物(Ⅰ)(Ⅱ)(Ⅲ)(Ⅳ)……(3) 347, 350, 352, 355
- 吉田英雄・足立・岩本; Cr-Ni 鋼に生成する酸化物介在物におよぼすNi……(7) 793
- 吉田 宏・帆足・宮崎; 地熱蒸気による主要材料の腐食(Ⅱ)……(4) 462
- 吉田平太郎・小池・依田; 高 Mn 耐熱 10M6N 系合金の高温特性におよぼす熱処理……(4) 483
- 米沢泰三・永井・野崎・鈴木; 熱割れ鉱石の高炉操業におよぼす影響……(3) 416
- 米沢広務・河合・小林; 脱酸(Ⅲ)……(3) 336

【わ】

- 若林 敬一・嶋田・江崎・高城; コークスベース変更による炉況調整……(3) 267
- 若松茂雄; 最近の鉄鋼化学分析法……(展) (9) 1095
- 若林茂雄・樋口; 抽出光度法による鋼中の微量ホウ素の定量……(11) 1367
- 渡辺 明・永山; 鋼中酸化物系介在物の成因の鉱物化学的研究(Ⅰ)……(4) 551
- 渡辺 馨・久保寺・中岡・塩月; 薄鋼板の軸対称張出し成形性……(4) 561
- 渡辺 敏・荒木・宮地・安中; オースフォーム鋼の強化機構とマルテンサイト変態の特異性……(7) 893
- 渡辺 敏・荒木・藤木; Fe-Mo-C 合金の炭化物析出におよぼすオースフォーム……(11) 1294
- 渡辺四郎・川村・大坪; 鉄鋼中極微量窒素定量法(Ⅰ)……(4) 555
- 渡辺省三・浅野・大橋; セミキルド鋼塊の凝固組織(Ⅶ)(Ⅷ)……(3) 388, 391
- 渡辺哲弥・深瀬・木村; 9%Ni 鋼溶接部の低温衝撃値……(7) 922
- 渡辺十四雄・小池・日景; 連続鑄造用タンディッシュノズル……(7) 805
- 渡辺 徹・嵯峨・宮川・小林; 21-12N 鋼の機械的性質……(11) 1336
- 渡辺敏幸・福井・加藤・浅田; 含 Ti 強靱鋼の機械的性質におよぼす低温熱履歴……(4) 520
- 渡辺敏幸・福井・加藤・浅田; 含 Ti 強靱鋼の機械的性質におよぼす高温熱履歴……(4) 522
- 渡辺秀夫・浅野・佐伯; R-H 環流脱ガス法の理論的解析(Ⅰ)(Ⅱ)……(3) 297, 300

- 渡辺靖夫・草川; 複合脱酸剤の挙動(Ⅰ)(Ⅱ)……(7) 787, (11) 1191
- 渡辺力蔵・新持・清永; 高速度鋼の組織, 各種性質におよぼす鋼塊サイズ, 鍛造比……(7) 935
- 渡部 正・堺・堤・大智・山本; 高性能高炉操業法(Ⅰ)……(3) 264
- 割沢康二・斎藤・八巻; 窒素添加鋼塊のブローホールとその圧着……(7) 812

II. 題 目 別 索 引

【ア】

- 亜鉛
鉄鋼中の定量……(13) 1532
- アーク炉
アーク現象……(3) 291
- 圧延
鋼の熱間孔型圧延の変形過程……(6) 599
鋼板の炭素量……(4) 559
- 圧延機
ワークロールクラウン……(4) 438
計算制御……(4) 441
- 圧力
鉄-炭素合金系……(7) 912
- アルミニウム
溶鉄中の酸素との相互作用……(3) 323
SUS32の高温強度……(11) 1259
鋼中可溶性アルミニウムの定量……(11) 1359
- アンモニヤ
鋼の脆化……(11) 1347

【イ】

- 硫黄
塩基性平炉……(3) 273
溶鉄中の活量……(7) 783
- インコネル
クラッド鋼板……(7) 863

【ウ】

- ウイスキー
ガス還元鉄 wisker……(4) 847
- 薄板
過時効処理(軟質鋼板)……(4) 447
過時効処理(絞り用鋼板)……(4) 450
等 2 軸張出成形……(4) 455
軸対称張出し成形性……(4) 561
伸びフランジ成形性……(4) 563
コア層を粗大化した……(7) 906
再結晶と成形加工性……(7) 909

【エ】

- X線回折
転炉鋼滓……(3) 276
- エレクトロスラグ

- 軸受鋼……………(3) 288
 エレクトロスラグ法
 Fe-Cu-Al 電熱材……………(7) 933

【オ】

- オーステナイト
 9%Ni 鋼の析出オーステナイト……………(4) 505
 9%Ni 鋼の極低温不安定化……………(4) 508
 結晶粒度現出方法……………(7) 895
 結晶粒微細化……………(7) 897
 熱処理の効果……………(11)1299
 オースフォーミング
 強化機構とマルテンサイト変態……………(7) 893
 オースフォーム
 Fe-Mo-C 合金の炭化物析出……………(11)1294
 応力除去
 鋼材劣化……………(4) 494
 鍛鋼焼入ロールの焼戻……………(4) 497
 応力-歪曲線
 変化の要因と加工硬化指数……………(7) 829
 近似法……………(7) 831
 押抜加工
 エルハルト製管法……………(11)1223
 押湯
 鋼塊用の設計法……………(11)1216
 オメガトロン
 アーク溶解, 焼結の気相反応……………(7) 757
 定量性……………(7) 759
 温度
 ホットストリップミル作業ロール……………(1) 37
 溶鋼の温度降下……………(3) 402

【カ】

- 化学分析
 最近の鉄鋼化学分析法……………(展)(9)1095
 カントバック分析法……………(7) 851
 炭素鋼低合金鋼のけい光X線分析……………(7) 854
 ステンレス鋼中の Zr ……(7) 857
 連続分析による高炉特性……………(11)1350
 鋼中微量カルシウムの定量……………(11)1353
 鋼中可溶性アルミニウムの定量……………(11)1359
 鋼中の微量ホウ素の定量……………(11)1367
 加工硬化
 鋼板の応力-歪曲線……………(7) 829
 加工性
 DH真空脱ガスによる線材……………(4) 444
 張り出し成形性……………(4) 561
 薄板の伸びフランジ成形性……………(4) 563
 コア層を粗大化した薄板……………(7) 906
 低炭素薄鋼板の再結晶……………(7) 909
 硬鋼の伸線性……………(11)1237
 13% Cr ステンレス鋼の熱間……………(7) 834
 拡散
 黒鉛円柱から溶鉄中への物質移動……………(13)1467
 活量

- SiO₂ 未飽和スラグの FeO……………(3) 321
 鋳滓中の TiO₂ と C の平衡……………(7) 722
 溶鉄中の珪素の活量係数……………(7) 779
 溶鉄中の硫黄……………(7) 783
 カーバイド
 ニオブ添加鋼のニオブカーバイド……………(7) 807
 カルシウム
 鋼中の定量……………(11)1353
 還元
 半還元ペレット……………(3) 199
 微粉鉄鉱石の流動還元……………(3) 204
 鉄鉱ペレット……………(7) 703
 鉄鉱ペレットの強度……………(7) 705
 鉄鉱石の還元粉化……………(7) 732
 カルシウム・フェライト……………(7) 738
 鉄鉱石の H₂+CO+N₂ ガス還元……………(7) 743
 溶鉄中の珪酸還元……………(7) 761
 高速中性子放射化分析……………(7) 849
 転炉ダストペレット……………(11)1166
 微粉硫酸滓……………(11)1168

【キ】

- 機械的性質
 含V迅速窒化鋼……………(4) 459
 含Ti強靱鋼……………(4) 520
 含Ti強靱鋼……………(4) 522
 低合金フェライトパーライト鋼……………(4) 525
 A-302 B厚鋼板の溶接部……………(4) 541
 A-302 Bの熱処理……………(4) 543
 18-8鋼の加工率と熱処理……………(7) 930
 Cr 低合金鋼の Nb, Mo……………(11)1273
 機器分析
 Mg および Zn ……(13)1532
 鋼中の極微量窒素……………(4) 555
 技術史
 日本の海外技術移植過程……………(11)1369
 材料競合……………(7) 865
 強化機構
 鋼における……………(1) 67
 凝固
 大型キルド鋼塊の残溶鋼中の現象……………(12)1406
 凝固と偏析の理論……………(12)1425
 炭素鋼成分の分配系数……………(3) 339
 リムド鋼の反応モデル……………(3) 382
 リムド鋼のリミングアクション……………(3) 385
 セミキルド鋼の粒状気泡体……………(3) 388
 セミキルド鋼の頭部膨張……………(3) 391
 加圧凝固による型用鋼材製造……………(4) 434
 炭素鋼塊の凝固速度……………(11)1202
 冷却速度とデンドライト・アームの間隔……………(11)1207
 キルド鋼
 スtringゴーストの形成……………(1) 27
 残溶鋼中の諸現象……………(12)1406
 内部欠陥および表面欠陥……………(3) 357
 窒化物析出と高温強度……………(4) 472

組織的不均一性……………(11)1213

【ク】

クラッド

インコネルクラッド鋼板……………(7) 863

クリープ

2H super 鋼板の溶接継手……………(4) 475

17Cr-10Ni-2Mo 鋼……………(4) 477

ステンレス鋼の電顕観察……………(4) 567

18-8鋼の組織変化……………(4) 570

鉄鋼の1100°Cから溶融点にいたる温度の……………(7) 774

統計的考察……………(7) 815

28Cr-15Ni……………(7) 823

構造用高張力鋼……………(11)1242

2 $\frac{1}{4}$ %Cr-1%Mo 鋼……………(11)1245

データの外挿法……………(11)1248

【ケ】

珪酸塩

水蒸気吸収……………(2) 91

珪素

溶鉄の脱炭にともなう珪素酸化……………(7) 777

溶鉄中の活量係数……………(7) 779

Al, N を含む低炭素鋼……………(11)1254

珪素鋼

2次再結晶におよぼす不純物……………(8)1007

2次再結晶過程……………(13)1526

2次再結晶過程……………(4) 533

欠陥

キルド鋼……………(3) 357

鋼板ラミネーション……………(3) 359

ころがり疲れ強さ……………(11)1308

結晶構造

鉄鋼中の非金属介在物……………(8)1024

加熱温度の影響……………(4) 489

鋼質におよぼす混粒……………(4) 492

【コ】

コークス

装入炭乾燥による高炉用コークスの製造……………(3) 217

オイルコークス配合……………(3) 235

高炉炉内の性状変化……………(3) 261

高炉操業管理……………(3) 263

ベース変更による炉況……………(3) 267

工具鋼

熱間工具鋼の焼戻挙動……………(2) 116

加圧凝固による型用鋼材製造……………(4) 434

疲れ強さにおよぼす表面粗さ……………(4) 512

3Cr-3Mo, 3Cr-3Mo-3Co 鋼……………(7) 917

12% Cr 系冷間工具鋼……………(7) 920

鍛鋼焼入ロール……………(11)1239

時効硬化性型鋼……………(11)1291

高速度鋼

鋼塊サイズ, 鍛造比……………(7) 935

冷間鍛造用型……………(7) 938

高張力鋼

変態点におよぼす Nb, Al……………(速)(13)1538

ボイラ用HCS……………(4) 467

ボイラ用HCSの実用化……………(4) 470

2H super 鋼板の溶接……………(4) 475

溶接継手の疲れ強さ……………(4) 515

溶接継手の切欠き疲れ強さ……………(4) 518

含Ti鋼の機械的性質……………(4) 520

含Ti鋼の機械的性質……………(4) 522

低合金フェライトパーライト鋼……………(4) 525

非調質型……………(7) 880

クリープ破断特性……………(11)1242

高炉

重油吹込操業……………(9)1081

高炉ガス灰……………(3) 183

広畑第1の改修と操業……………(3) 229

鶴見第1の生産性向上……………(3) 232

付着物の生成機構と防止対策……………(3) 239

レンガの損耗……………(3) 241

出鉄極材……………(3) 244

送風流量……………(3) 251

脈動送風……………(3) 254

脈動送風……………(3) 257

装入物の降下中の性状変化……………(3) 260

炉内コークスの性状変化……………(3) 261

コークス消費速度……………(3) 263

高能率羽口……………(3) 264

コークスペース変更……………(3) 267

熱割れ鉱石……………(3) 416

付着物の鉱物組成と生成機構……………(11)1173

耐火物中の沈積炭素……………(11)1176

任意操業の炉内状況……………(11)1184

ガス利用率の変化……………(11)1350

高炉原料

異常性状……………(3) 413

鋼塊

ストリングゴーストの形成……………(1) 27

残溶鋼中の現象……………(12)1406

負偏析……………(13)1477

Si-Mn脱酸砂型……………(3) 342

Al脱酸砂型……………(3) 345

急冷鋼塊中の介在物……………(3) 347

大型リムド鋼の介在物分布……………(3) 365

リムド鋼塊の介在物形態……………(3) 368

非金属介在物の生成機構……………(3) 371

加熱条件のおよぼす影響……………(4) 429

均熱炉における温度……………(4) 432

窒素添加鋼塊のプロホール……………(7) 812

高速度鋼の性質……………(7) 935

凝固速度と内部組織……………(11)1205

冷却速度とデンドライト・アーム……………(11)1207

底部の組織的不均一性……………(11)1213

押湯の設計……………(11)1216

鋼管

製造技術の進歩と問題点……………(6) 641

- 鍛接鋼管の温間加工……………(4) 436
 ボイラ用高張力HCS……………(4) 467
 ボイラ用高張力HCSの実用化……………(4) 470
 ストレッチレデューサ……………(7) 837
 表面処理……………(7) 840
 エルハルト法……………(11)1223
 肉厚の変動解析……………(11)1225
 引抜き限界……………(11)1228
- 鋼板**
 装甲板製造……………(展)(9)1119
 低炭素リムド鋼の溶製……………(3) 294
 ラミネーションの追跡……………(3) 359
 降伏点現象とスキンプス効果……………(4) 453
 潜孤溶接部の機械的性質……………(4) 541
 A-302 Bの熱処理と機械的性質……………(4) 543
 γ 値-圧下率関係……………(4) 559
 加工硬化指数……………(7) 829
 インコネルクラッド……………(7) 863
 厚鋼板の欠陥……………(11)1210
- 鋼矢板**
 鋼矢板のグリップ抵抗……………(4) 510
- 構造用鋼**
 長大橋と使用鋼材……………(2) 147
 ニオブ添加……………(6) 629
- 降伏点**
 冷延板のスキンプス……………(4) 453
- 黒鉛**
 溶融スラグの粘性測定……………(3) 328
- 【 サ 】**
- 再結晶**
 珪素鋼におよぼす不純物……………(8)1007
 珪素鋼の2次再結晶過程……………(13)1526
 コア層を粗大化した薄板……………(7) 906
 低炭素薄鋼板……………(7) 909
 珪素鋼の2次再結晶……………(4) 533
- 酸化**
 溶鋼の空気酸化と介在物……………(1) 11
 還元ペレットの酸化性……………(3) 202
 低炭素リムド鋼……………(3) 380
 溶融鉄合金……………(7) 764
- 酸化鉄**
 再酸化……………(11)1181
- 酸素**
 転炉製鋼法……………(3) 314
 溶鉄中のアルミニウムとの相互作用……………(3) 323
 高クロム鋼……………(3) 331
 固体鉄への溶解……………(3) 394
 溶鋼中の定量……………(4) 549
 溶鋼中の迅速測定……………(7) 752
- 酸素濃淡電池**
 溶鋼中酸素の迅速測定……………(7) 752
- 化学成分からの推定……………(11)1280
- ジルコニウム**
 ステンレス鋼中の光度定量……………(7) 857
- 時効硬化**
 低炭素鋼におよぼす増埒材……………(4) 531
 Ni-Al 鋼の Ti の影響……………(7) 887
 型鋼……………(11)1291
 21-12Nバルブ鋼……………(11)1336
- 軸受鋼**
 交流エレクトロスラグ溶解……………(3) 288
 寿命と非金属介在物……………(7) 876
 SAE-51440CのMoの影響……………(11)1270
- 出鋼**
 窒素ガス吸収……………(7) 746
- 18-8ステンレス鋼**
 非金属介在物……………(3) 347
 非金属介在物の加熱による変化……………(3) 350
 非金属介在物の加工による変化……………(3) 352
 非金属介在物と鋼組成……………(3) 355
- 焼結**
 自溶性焼結鉍の性状……………(3) 207
 CaO とウスタイトの2元系……………(3) 210
 ドロマイト煉瓦粉による焼結……………(3) 212
 原料管理……………(3) 214
 グライ粉, スケール添加……………(7) 727
 カルシウムフェライトの生成……………(7) 729
 オメガトロンの利用……………(7) 757
 焼結炉の数学的モデル……………(11)1171
- 衝撃試験**
 ねじりによる変形抵抗……………(11)1218
 Ni-Cr-Mo 鋼の衝撃性質……………(11)1296
- 状態図**
 鉄-炭素系平衡状態図……………(14)1586
 圧力下の鉄-炭素系……………(7) 912
- 真空アーク溶解**
 オメガトロンの定量性……………(7) 757
- 真空鑄造**
 鑄塊の非金属介在物……………(11)1199
- 真空溶解**
 鉄合金の脱硫……………(7) 754
- 浸炭**
 1%Cr 鋼の昇温ころがり疲れ……………(11)1305
- 浸炭窒化**
 ガス浸炭窒化層……………(11)1285
 1%Cr 鋼の昇温ころがり疲れ……………(11)1305
- 靱性**
 Ni-Mo-V 鋼……………(11)1331

【 ス 】

- スクラップ**
 LD転炉の溶解率……………(3) 304
 転炉のクロム含有スクラップ配合吹錬……………(3) 307
- ステンレス鋼**
 孔食におよぼす表面あらさ……………(4) 464
 刃物鋼の諸性質……………(4) 503

【 シ 】**CCT 曲線**

クリープ中の電顕観察……………(4) 567
 18-8鋼のクリープ破断……………(4) 570
 25Cr-20Ni 系の高温度強度特性……………(7) 820
 13% Cr 鋼の熱間加工性……………(7) 834
 ジルコニウムの光度定量……………(7) 857
 13 Cr 鋼の被削性と炭素量……………(7) 924
 13 Cr 鋼の被削性と熱処理……………(7) 927
 18-8鋼線の加工率と熱処理……………(7) 930
 25Cr-12Ni 系の高温度強度……………(11)1257
 SUS 32 の Al, N の影響……………(11)1259
 高温腐食と土砂摩耗……………(11)1278
 刃物用鋼 17Cr の被削性……………(11)1318
 13% Cr 鋼の穿孔性……………(11)1321
 刃物用鋼の比摩耗量……………(11)1323

スラグ

転炉鋼滓のX線回折……………(3) 276
 転炉の溶鋼との反応……………(3) 312
 FeO の活量……………(3) 321
 熔融滓精錬……………(3) 326
 粘性測定……………(3) 328
 Pb-Cd合金-熔融塩系反応……………(3) 334
 取鍋スラグのまき込みによる介在物……………(3) 362
 酸素の迅速測定……………(7) 752
 界面現象……………(7) 769

水素

熔融珪酸塩の水蒸気吸収……………(2) 91
 熔融鉄合金の溶解度……………(2) 101
 塩基性平炉の精錬過程……………(11)1196

砂キズ

キルド鋼……………(3) 357

【セ】

脆化

アンモニア瓦斯による鋼の……………(11)1347

脆性破壊

低温用鋼材……………(14)1605

析出物

Nb 処理鋼……………(7) 885

石灰

溶鉄の脱磷……………(11)1188

石灰石

熱分解速度……………(7) 740
 熱分解速度……………(11)1179

セミキルド鋼

粒状気包帯……………(3) 388
 頭部膨張……………(3) 391

線材

DH真空脱ガス処理……………(4) 444
 高炭素鋼線のレラクゼーション……………(7) 915
 硬鋼の伸線性……………(11)1237

線引き

超高压強制潤滑……………(7) 843
 硬鋼の伸線性……………(11)1237

穿孔性

13% Cr ステンレス鋼……………(11)1321

遷移温度

Ni-Mo-V 鋼……………(11)1331

【ソ】

組織

炭素鋼鑄塊の内部組織……………(11)1202
 刃物用炭素鋼の比摩耗量……………(11)1313

送風

高炉送風流量……………(3) 251
 高炉の脈動送風……………(3) 254
 高炉の脈動送風……………(3) 257

装甲板

製造の回顧録……………(展)9)1119

装入物

高炉内降下中の性状変化……………(3) 260

造塊

厚鋼板の超音波欠陥……………(11)1210

测温

転炉の吹錬中の鋼浴……………(3) 281

【タ】

タービン

Ni-Mo-V 鋼……………(7) 900
 Ni-Cu-Mo-V 鋼……………(7) 904

ダスト

高炉ガス灰……………(3) 183
 転炉ダストペレットの還元……………(3) 197
 転炉ダストペレット……………(11)1166

たたら

衰退過程……………(7) 867

耐火材

真空脱ガス用……………(7) 748

耐火物

高炉用の損耗……………(3) 241
 高炉の出鉄樋材……………(3) 244
 マグトロクリンカーによる転炉用……………(7) 797
 高炉使用後の沈積炭素……………(11)1176

耐熱鋼

18Cr-12Ni 系鋼の高温度諸性質……………(1) 46
 17Cr-10Ni-2Mo 鋼のクリープ……………(4) 477
 18Cr-12Ni-0.2C 鋼の高温度性質……………(4) 480
 10M6N 系合金の高温度特性……………(4) 483
 18Cr-12Ni-0.2C 鋼の高温度強度……………(4) 573
 Siによる脱酸……………(7) 772
 19Cr-7Ni-9Mn 系のCの影響……………(7) 819
 28Cr-15Ni 系のラプチャー強度……………(7) 823
 9Cr-1Mo 鋼の高温度強度……………(11)1251
 オーステナイト鋼の溶接……………(11)1263
 オーステナイト鋼過熱管……………(11)1265
 N-21Cr-12Mn 系弁用鋼……………(11)1268
 高温腐食と土砂摩耗……………(11)1278
 21-4Nバルブ用鋼のB……………(11)1334
 21-12Nバルブ鋼……………(11)1336

耐摩耗性

高炭素高クロム盛金合金……………(11)1326

脱ガス

- スチーム・エゼクター……………(8)1056
 R-H 還流式の解析……………(3) 297
 単一気泡による……………(3) 300
 R-H 法の還流速度……………(3) 302
 線材の加工性の向上……………(4) 444
 耐火材……………(7) 748

脱酸

- 酸化物介在物の生成機構……………(6) 589
 鋼の脱酸速度……………(14)1569
 高クロム鋼の酸素溶解度……………(3) 331
 Al₂O₃ 粒子の浮上速度と凝集性……………(3) 336
 高合金鋼の Si による……………(7) 772
 溶鉄のカルシウム・シリコン脱酸……………(7) 787
 Si, Mn 脱酸生成物……………(7) 790
 カルシウムシリコン脱酸……………(11)1191

脱炭

- 転炉の脱炭反応と計算制御……………(8) 973
 溶鋼……………(3) 419
 純酸素上吹転炉……………(3) 422
 LD 転炉……………(3) 424
 溶融鉄合金……………(7) 764
 溶鋼……………(7) 766
 溶鉄の珪素酸化除去……………(7) 777
 CO₂-Ar ガスによる溶鉄の……………(11)1193

脱硫

- 逆転式揺動とりべ……………(3) 271
 塩基性平炉のサルファバランス……………(3) 273
 鉄合金の脱硫機構……………(7) 754
 粗 Fe-Ni の……………(7) 810

脱燐

- 転炉製鋼法……………(3) 317
 固体石灰による溶鉄の……………(11)1188

炭化物

- オースフェームの影響……………(11)1294

炭素

- 黒鉛円柱から溶鉄中への物質移動……………(13)1467
 耐火物中の沈積炭素……………(11)1176
 転炉炉内測温と分析……………(11)1205

炭素鋼

- 成分の分配係数……………(3) 339
 純酸素転炉, 連続鑄造……………(4) 500
 焼入時効におよぼす坩堝材……………(4) 531
 鑄塊の凝固速度と組織……………(11)1202
 Si の影響……………(11)1254
 被削性におよぼす炭素量, 熱処理……………(11)1311
 比摩耗量におよぼす顕微鏡組織……………(11)1313
 ネジリ試験による横弾性係数……………(11)1342

鍛鋼

- Ni-Mo-V 鋼……………(7) 900
 Ni-Cr-Mo-V 鋼……………(7) 904

鍛造比

- 高速度鋼……………(7) 935

団鋳

- 原田式団鋳の熱間強度……………(11)1160

弾性係数

- 高炭素鋼線のネジリ試験による……………(11)1342

【チ】

チタン

- B 処理鋼の特性……………(4) 536
 Ni-Al 時効硬化鋼……………(7) 887

地キズ

- 超音波探傷……………(3) 374
 超音波探傷欠陥……………(3) 376

窒化

- 迅速窒化鋼……………(11)1302

窒化鋼

- 機械的性質, 熱処理特性……………(4) 459

窒化物

- Si キルド鋼の析出……………(4) 472

窒素

- 溶鉄の窒素吸収速度……………(12)1393
 溶鉄の吸収速度……………(3) 286
 低炭素リムド鋼……………(3) 294
 鋼中の極微量定量……………(4) 555
 出鋼時の窒素ガス吸収……………(7) 746
 高炭素鋼線のレラクゼーション……………(7) 915
 SUS 32 の高温強度……………(11)1259

鋳鉄

- 熱膨張曲線……………(2) 131
 高 Ni 鋳鉄の定量……………(7) 851

超音波

- 鋼板ラミネーションの追跡……………(3) 359
 地キズ……………(3) 374
 地キズ……………(3) 376
 厚鋼板の欠陥……………(11)1210

【テ】

テーパードワイヤ

- 正方形断面の……………(7) 846
 各種製造法……………(11)1235

低温用鋼

- 脆性破壊……………(14)1605
 9%Ni 鋼の析出オーステナイト……………(4) 505
 9%Ni 鋼の析出オーステナイト不安定化……………(4) 508
 9%Ni 鋼の溶接……………(7) 922
 9%Ni 鋼の合金元素……………(11)1329

鉄鋼

- 生産技術の展望……………(展) (1) 3
 強化機構……………(1) 67
 「鋼の高温性質に関する会議」印象……………(報) (2) 165
 強度の転位論……………(義) (12)1442

鉄鋼業

- スウェーデン鉄鋼業……………(展) (9)1130
 日本鉄鋼業の将来と技術開発……………(9)1141
 鉄鋼技術将来の夢……………(9)1144

鉄鉱石

- 粉鉱のペレタイジング……………(3) 188
 微粉鉄鉱石の流動還元……………(3) 204

- 融点融着点の測定法……………(3) 248
 熱割れ現象……………(3) 406
 熱間特性試験……………(3) 409
 熱間性状……………(3) 410
 異常性状……………(3) 413
 熱割れ……………(3) 416
 北海道知床産の利用(ペレット)……………(7) 713
 選択塩化焙焼……………(7) 719
 水素還元……………(7) 724
 還元粉化……………(7) 732
 熱割れ……………(7) 735
 $H_2 + CO + N_2$ ガス還元……………(7) 743
 磁鉄鉱ペレット……………(11)1155
 圧縮成形法によるペレット……………(11)1157
 再酸化……………(11)1181
- 転位**
 鉄鋼の強度の転位論……………(義)(12)1442
- 転炉**
 脱炭反応と計算制御……………(8) 973
 転炉ダストペレットの還元……………(3) 197
 鋼滓のX線回折……………(3) 276
 炉体交換式……………(3) 279
 吹錬中の鋼浴温度……………(3) 281
 千葉製鉄所の2/3基操業……………(3) 283
 LD転炉のスクラップ溶解率……………(3) 304
 クロム含有スクラップ配合吹錬……………(3) 307
 純酸素転炉の水添試験……………(3) 310
 溶鋼とスラグの反応……………(3) 312
 鋼中の酸素……………(3) 314
 脱磷反応……………(3) 317
 溶鉄配合率と吹錬酸素効率……………(3) 319
 純酸素上吹転炉の脱炭反応……………(3) 422
 LD転炉の脱炭反応と伝熱解析……………(3) 424
 純酸素転炉、連続製造炭素鋼……………(4) 500
 出鋼時の窒素ガス吸収……………(7) 746
 LD転炉のガス流……………(7) 794
 転炉用レンガ……………(7) 797
 炉内測温と分析……………(11)1205
- 電気炉**
 アーク現象……………(3) 291
 電磁攪拌法……………(7) 802
 塩基性電弧炉鑄塊……………(11)1199
- 電熱材**
 Fe-Cr-Al……………(7) 933
- 【 ト 】**
- とりべ(取鍋)
 製鋼用銑の脱硫……………(3) 271
 溶鋼の湿度降下……………(3) 402
- 【 ニ 】**
- ニオブ**
 Cr 低合金鋼……………(11)1273
 Cr 低合金鋼の高温性質……………(11)1276
- ニオブ鋼**
 構造用鋼……………(6) 629
 ニオブカーバイトとフェロニオブ……………(7) 807
 強度と熱処理……………(7) 882
 析出物……………(7) 885
- ニッケル**
 小型回転炉によるNi 鉱石の焙焼……………(3) 219
 N-21Cr-12Mn 系弁用鋼……………(11)1268
 0.6C-5Cr-1.2Mo型刃物用鋼……………(11)1316
 9%Ni 鋼……………(11)1329
- 【 ネ 】**
- 熱間圧延**
 鋼中酸化物の挙動……………(7) 870
- 熱処理**
 A302 B の機械的性質……………(4) 543
- 熱膨張**
 鑄鉄の理論的解析……………(2) 131
- 熱力学**
 溶融鉄の……………(12)1381
- 熱割れ**
 鉄鉱石……………(3) 406
- 粘性**
 溶融スラグの測定……………(3) 328
- 燃料吹込**
 重油の置換率……………(9)1081
- 【 ノ 】**
- ノズル**
 連続鑄造用……………(7) 805
- 【 ハ 】**
- 羽口**
 高能率羽口……………(3) 264
- 刃物用鋼**
 ステンレス鋼の諸性質……………(4) 503
 炭素鋼の比摩耗量……………(11)1313
 0.6C-5Cr-1.2MoにおよぼすNi……………(11)1316
 17 Cr ステンレス鋼の被削性……………(11)1318
 ステンレス鋼の比摩耗量……………(11)1323
- 破壊**
 鍛鋼焼入ロールの早期破壊……………(6) 611
- 破壊靱性**
 鋼材の曲げ試験……………(4) 546
- パネ材**
 焼入効果、摩耗、耐酸化……………(4) 539
- 焙焼**
 ニッケル鉱石のセグレゲーション焙焼……………(3) 219
 ラテライトのソーダ焙焼抽出法……………(3) 221
 ラテライトのソーダ焙焼抽出法……………(3) 225
 選択塩化焙焼……………(7) 719
- 肌焼鋼**
 Mn-Cr 鋼の諸性質……………(7) 859
- 反応速度**
 Pb-Cd合金-溶融塩系反応……………(3) 334

【ヒ】

非金属介在物

- 溶鋼の空気酸化……………(1) 11
 脱酸剤添加時の酸化物……………(6) 589
 組成変化……………(8) 997
 化合物の結晶構造……………(8) 1024
 大型鋼塊負偏析……………(13) 1477
 Si-Mn脱酸砂型鋼塊……………(3) 342
 Al脱酸砂型鋼塊のAl₂O₃……………(3) 345
 18-8ステンレス鋼の急冷……………(3) 347
 18-8ステンレス鋼の加熱……………(3) 350
 18-8ステンレス鋼の鍛造および圧延……………(3) 352
 18-8ステンレス鋼の組成……………(3) 355
 転炉リムド鋼注入溶鋼……………(3) 362
 大型リムド鋼塊……………(3) 365
 リムド鋼塊における組成と形態……………(3) 368
 リムド鋼塊における生成機構……………(3) 371
 固体鉄への酸素の溶解……………(3) 394
 半融鋼中のシリカおよびシリケート……………(3) 397
 粒度測定……………(3) 400
 CaO, MgOの定量……………(4) 551
 Si, Mn脱酸生成物……………(7) 790
 Cr-Ni 鋼の酸化物……………(7) 793
 熱間圧延中の挙動……………(7) 870
 鋼の疲労……………(7) 873
 軸受鋼の寿命……………(7) 876
 カルシウムシリコン脱酸……………(11) 1191
 厚鋼板の超音波欠陥……………(11) 1210
 酸化物系介在物定量法……………(11) 1363
- 被削性
 21-4N 鋼の熱処理の影響……………(7) 827
 13 Cr 鋼の……………(7) 924
 13 Cr 鋼の熱処理……………(7) 927
 炭素鋼におよぼす炭素量, 熱処理……………(11) 1311
 刃物用 17Cr ステンレス鋼……………(11) 1318
 刃物用ステンレス鋼の比摩耗量……………(11) 1323
- 疲労
 鋼におよぼす表面粗さ……………(4) 512
 高張力鋼溶接継手……………(4) 515
 高張力鋼溶接継手の切欠き……………(4) 518
 鋼の非金属介在物……………(7) 873
 1%Cr 鋼の浸炭, 浸炭窒化層……………(11) 1305
 表面に欠陥を持つ材料……………(11) 1308
- 表面処理
 鋼管の……………(7) 840
 鋼板付着量測定法……………(11) 1356

【フ】

腐食

- 蒸気温度, 蒸気速度……………(4) 462
 ステンレス鋼の孔食……………(4) 464
 ステンレス鋼と耐熱鋼……………(11) 1278

フェライト

- 13% Cr ステンレス鋼の穿孔性……………(11) 1321

- ニオブ添加鋼のフェロニオブ……………(7) 807
 フェロホスホル中のリン酸塩……………(11) 1361

ブローホール

- 窒素添加鋼塊……………(7) 812

分配系数

- 炭素鋼成分の……………(3) 339

【ヘ】

平衡

- 鋳滓中の TiO₂ と C……………(7) 722

平炉

- 塩基性平炉のサルファバランス……………(3) 273
 炉内雰囲気管理……………(7) 800
 精錬過程の水素の挙動……………(11) 1196
 酸性平炉溶製鋳塊……………(11) 1199

ベイナイト

- Ni-Cr-Mo 鋼の衝撃性質……………(11) 1296

ヘマタイト

- ペレットの結合機構……………(7) 708
 磁鉄鉱ペレット……………(11) 1155

ペレタイジング

- 潤態原料の磨砕混練効果……………(3) 188
 工場の設備……………(3) 191
 操業経過および成品特性……………(3) 194

ペレット

- スラグ結合機構……………(14) 1553
 ヘマタイト結合における極微粒子……………(14) 1561
 生ペレット強度……………(3) 186
 転炉ダストペレットの還元……………(3) 197
 半還元ペレット……………(3) 199
 還元ペレットの酸化性……………(3) 202
 鉄鉱ペレットの還元……………(7) 703
 鉄鉱ペレットの強度……………(7) 705
 ヘマタイト結合機構……………(7) 708
 スラグ結合……………(7) 710
 北海道知床産褐鉄鉱……………(7) 713
 粒度の影響……………(7) 716
 ヘマタイト結合機構……………(11) 1155
 圧縮成形法による褐鉄鉱ペレット……………(11) 1157
 粒内ガス拡散係数……………(11) 1163
 転炉ダストペレット……………(11) 1166

変形抵抗

- 熱間衝撃ねじり試験……………(11) 1218

変態

- 高張力鋼の変態点……………(速)(13) 1538

偏析

- キルド鋼塊のストリングゴースト……………(1) 27
 凝固と偏析の理論……………(12) 1425
 大型鋼塊負偏析……………(13) 1477
 Si-Mn脱酸砂型鋼塊……………(3) 342
 Al脱酸砂型鋼塊……………(3) 345

【ホ】

ボルト

- ねじ部の引張強さ……………(11) 1339

ボロン	
鋼中の態別定量法	論(4) 553
21-4N鋼	論(11)1334
鋼中の定量	論(11)1367
ボロン鋼	
Tiの影響	論(4) 536

【マ】

マグネシウム	
鉄鋼中の定量	論(13)1532
マルエージング鋼	
18%Ni鋼におよぼす Ti, Be	論(4) 528
Crを含む	論(7) 890
含Mnマルエージング鋼	論(11)1282
10Ni-5Mo-9Co系	論(11)1288
マルテンサイト	
オースフォーム鋼	論(7) 893
Ni-Cr-Mo鋼の衝撃性質	論(11)1296

【モ】

モリブデン	
SAE-51440C	論(11)1270
Cr低合金鋼	論(11)1273
Cr低合金鋼の高温性質	論(11)1276

【ヤ】

焼入れ性	
熱履歴の影響	論(11)1231
焼戻し	
熱間工具鋼	論(2) 116
鍛鋼焼入ロールの応力緩和	論(4) 497
3Cr-3Mo, 3Cr-3Mo-3Co鋼	論(7) 917

【ヨ】

溶解	
オメガトロンの利用	論(7) 757
溶鋼	
空気酸化によるマクロ介在物	論(1) 11
介在物の組成変化	論(8) 997
転炉のスラグとの反応	論(3) 312
SiO ₂ 未飽和スラグとの平衡	論(3) 321
鋳鍋による温度降下	論(3) 402
酸素, 酸化鉄による脱炭反応	論(3) 419
酸素の定量	論(4) 549
酸素による脱炭	論(7) 766
界面現象	論(7) 769
溶接	
溶接継手の疲れ強さ	論(4) 515
溶接継手の切欠き疲れ強さ	論(4) 518
A-302 B厚鋼板	論(4) 541
9%Ni鋼の低温衝撃	論(7) 922
オーステナイト耐熱鋼	論(11)1263
溶鉄	
溶融鉄合金の水素溶解度	論(2) 101
鋼円柱の溶解	論(8) 983

溶融鉄の熱力学	特(12)1381
窒素吸収速度	論(12)1393
黒鉛円柱からの物質移動	論(13)1467
窒素吸収速度	論(3) 286
アルミニウムと酸素の相互作用	論(3) 323
珪酸還元	論(7) 761
鉄合金の脱炭	論(7) 764
珪素の活量係数	論(7) 779
硫黄の活量	論(7) 783
カルシウム, シリコン脱酸	論(7) 787
固体石灰による脱磷	論(11)1188
CO ₂ -Arガスによる脱炭	論(11)1193
溶融滓精錬	
溶融スラグの分解電圧	論(3) 326

【ラ】

ラジオアイソトープ	
製鋼工場における利用	論(3) 362
ラテライト	
ソーダ焙焼抽出法	論(3) 221
ソーダ焙焼抽出法	論(3) 225

【リ】

リムド鋼	
窒素の挙動	論(3) 294
非金属介在物の分布	論(3) 365
非金属介在物の組成と形態	論(3) 368
非金属介在物の生成機構	論(3) 371
地キズ	論(3) 374
地キズおよび超音波探傷欠陥	論(3) 376
リミング中の空気酸化	論(3) 380
凝固時の反応モデル	論(3) 382
リミングアクション	論(3) 385
リン酸塩	
フェロホスホル中の検出と分離	論(11)1361
硫酸滓	
水素による輸送還元	論(11)1168
粒度	
非金属介在物	論(3) 400
オーステナイト結晶粒度現出法	論(7) 895
オーステナイト結晶粒度	論(11)1299

【レ】

連続鑄造	
純酸素転炉, 連炉連続鑄造炭素鋼	論(4) 500
タンディッシュノズル	論(7) 805

【ロ】

ロータリーキルン	
ニッケル鉍石のセグレゲーション焙焼	論(3) 219
ロール	
稼働中の温度	論(1) 37
鍛鋼焼入れロールの早期破壊	論(6) 611
ワークロールクラウン	論(4) 438

鍛鋼焼入ロールの焼戻	⊕(4) 497
熱衝撃試験	⊕(11) 1239
ころがり疲れ強さ	⊕(11) 1308

III. 随 想

新年をむかえるにあたって	佐野 幸吉	(1) 1
Balance	辻畑 敬治	(2) 89
技術立国	田中 実	(6) 587
鉄鋼の研究における材料試験の役割	両角不二雄	(8) 971
研究は人なり	河田 和美	(9) 1079
日本鉄鋼業に携わる人々に対して	吉田 浩	(12) 1379
「鉄と鋼」の読者と投稿者の立場	荒木 透	(13) 1465
若きアメリカの合理主義に学ぶ	田畑新太郎	(14) 1551

IV. 技術資料・特別講演・その他

鉄鋼生産技術の展望		
一昭和41年の歩み(展)	山岡 武	(1) 3
鋼における強化機構	R. W. K. ハニカム	(1) 67
長大橋とその使用鋼材について	奥村 敏恵	(2) 147
「鋼の高温性質に関する会議」の印象(報)	作井 誠太	(2) 165
鋼管製造技術の進歩と最近の問題点	原田 芳	(6) 641
鉄鋼中の非金属介在物ならびにそれに関連した化合物の結晶構造	成田 貴一	(8) 1024
真空脱ガス用スチーム・エゼクターについて	奥 芳夫	(8) 1056
最近の鉄鋼化学分析法展望(展)	若松 茂雄	(9) 1095
装甲板製造についての回顧録(展)	佐々川 清	(9) 1119
スウェーデン鉄鋼業の現況(展)	H. ダルラス	(9) 1130
日本鉄鋼業の将来の動向と技術開発の役割	稲山 喜寛	(9) 1141
鉄鋼技術将来の夢	平世 将一	(9) 1144
溶融鉄の熱力学	L. S. ダーケン	(12) 1381
凝固と偏析の理論	丹羽貴知蔵	(12) 1425
鉄鋼の強度の転位論(義)	鈴木 秀次	(12) 1442
高張力鋼の変態点におよぼすNb, Alの影響(速)	邦武 立郎	(13) 1538
最近の鉄-炭素系平衡状態図について	田中 良平	(14) 1586
低温用鋼材と脆性破壊	金沢 武	(14) 1605

V. 抄 録

【原 料】

H ₂ -H ₂ O および CO-CO ₂ 混合ガスによるウースタイトの還元について	(12) 1459
焼結鉄の性状におよぼす塩基度の影響	(12) 1459

コークス炉評価のための一提案	(13) 1540
鉄分含有量の高いペレットの還元崩壊	(13) 1540
鉄鉱石、還元試験における必要条件	(13) 1540
塩基度1.2~1.4の高強度焼結鉄の製造	(14) 1628

【耐 火 物】

高純度ペリクレースの発達	(8) 1070
Crucible Steel Co. における真空揚動式脱ガス容器の耐火物の研究	(9) 1147
高炉の出鉄口の状態におよぼすボタ材成分の粒度の影響	(14) 1628

【燃料および熱】

Bethlehem Steel Co. における石炭組織学の応用	(1) 75
コークスの顕微鏡観察法の工場での利用	(6) 661

【製 鉄】

種々な塩基度の焼結鉄の荷重軟化性について	(1) 75
高炉におけるジェットタッピング	(1) 75
高炉炉内におけるガスと鉄石間の物質移動について	(6) 661
低シャフト電気炉による鉄の脱硫と吸炭に関する研究	(6) 661
高炉のライニングの侵蝕状況調査	(6) 662
高炉ライニングの損耗現象の調査	(9) 1147
固体シリカの溶融鉄中の炭素による還元	(9) 1147
高炉への燃料の吹込み	(9) 1148
高炉へのコークスガスの吹込み	(9) 1148
コークス炉ガスおよび天然ガスを高炉へ吹込んだ場合の評価	(9) 1148
吹込みによる溶鉄の脱硫処理	(9) 1149
高炉の自動制御	(12) 1459
ガスタービンと高温熱風炉	(12) 1460
高炉熱風炉の燃焼における最近の進歩	(12) 1460
カーボン煉瓦の炉床をスプレー冷却および炉底冷却した高炉の温度	(13) 1541
高炉中での鉄鉄スラグ間の窒素分配について	(13) 1541
石灰およびその他の反応剤の吹込みによる鉄鉄の脱硫	(13) 1541
焼結鉄のCOによる還元過程におよぼす水蒸気とCO ₂ の影響	(13) 1542

【製 鋼】

真空吸上げ法で溶鋼を脱ガスするときの炭素-酸素反応過程	(1) 76
鋼の高周波真空溶解時における合金元素の蒸発速度	(1) 76
隣含量の少ない鉄鉄による酸素上吹精錬の冶金学的研究	(1) 76
1%C, 1 $\frac{1}{2}$ %Crキルド鋼塊の凝固とマイクロ偏析に関する研究	(6) 662
中周波誘導炉溶融石灰ルツボを用いた特殊鋼の溶解	(8) 1070
平炉のための大量装置	(9) 1149
溶鉄中に懸濁する酸化物粒子の溶解に関する研究	(9) 1150

酸素雰囲気中における浮遊鉄小滴の脱炭……(9)1150
 溶融鉄合金小滴の酸化試験……(12)1460
 OHリムド鋼の出鋼, 鑄込み, 凝固時における
 酸素移動に関する研究……(12)1461
 塩基性平炉における脱炭速度と酸素量の影響
 ……(13)1542
 加硫鋼中における酸素の効果……(13)1542
 鋼中一次脱酸生成物の生成の際の現象
 (Alによる非合金鋼の脱酸-I)……(14)1628
 上吹き転炉によるステンレス鋼の製造……(14)1629
 ミロムにおける噴霧製鋼……(14)1629
 噴霧製鋼……(14)1629

【鑄 造】

連続鑄造による大規模生産……(1) 77
 産鋼管の連続鑄造……(1) 77
 酸素を添加した鎮静せざる硬い鋼の鑄造……(1) 77
 連続鑄造によるピレットの製造について……(8)1070
 鑄型使用中の温度サイクル(I)……(9)1150
 鑄型使用中の温度サイクル(II)……(9)1151
 溶液の一方凝固における凝固速度分布……(12)1461
 相平衡状態からはずれた結晶成長について……(12)1461
 加圧鑄込みによる鑄造欠陥の除去……(13)1543
 鋼管の連続鑄造……(14)1629

【加 工】

Youngstown 社の80インチ冷間圧延装置につい
 て……(6) 662
 鋼板の焼入れ設備および操業法の発展について
 ……(6) 663
 圧延データによるロール噛込み摩擦係数の算出
 ……(12)1462

【性 質】

オーステナイト鋼の高温酸化中に形成される表
 面酸化物構造におよぼす微量添加元素の影響
 ……(1) 78
 溶鋼中の酸化物系介在物の核発生, 成長および
 浮上……(1) 78
 軟鋼のシャルピー試験片変の形と破壊……(1) 78
 鉄単結晶の機械的性質におよぼす結晶方位と炭
 素量の影響……(1) 78
 α 鉄のクリープ機構……(1) 79
 炭化物 $(Fe, Mn)_3C$ と $(Fe, Mn)_5C_2$ の構造研
 究……(1) 79
 高温における溶接部とロー付け部の照射脆化……(1) 80
 Ti と Al を含む商用ローステナイト鋼の
 700°C での時効中の析出……(6) 663
 Fe-Mn-N 合金における窒化物の析出……(6) 663
 鉄-炭素, 鉄-窒素合金のメスバウアー効果……(6) 664
 低炭素リムドおよびアルミキルド鋼における再
 結晶と結晶組織……(6) 664
 低炭素鋼における応力-歪の関係におよぼす結
 晶粒の大きさの影響……(6) 665
 18% Ni マレージング鋼の内部摩擦……(6) 665
 鉄ベース合金の固溶体強化……(6) 665
 Cr-Ni-Mo オーステナイト鋼のクリープ性質と

組織との関係……(8)1071
 鉄のクリープにおける回復速度とまさつ力にお
 よぼすNとMnの効果……(8)1071
 ニッケルを含まないオーステナイト系ステンレ
 ス鋼……(8)1072
 アルミキルド鋼とリムド鋼板の再結晶と異方性
 におよぼす加熱速度の影響……(8)1072
 クロマイズド鋼……(8)1072
 銅の定常クリープにおよぼす粒度と焼鈍処理の
 影響……(8)1073
 セレン化物-硫化物系介在物および(Mn, Me)
 (S, Se) 型合成化合物……(12)1462
 海水に対する軟鋼の腐食……(12)1462
 オーステナイトの結晶粒粗大化……(13)1543
 鋼の諸性質におよぼす窒化アルミニウムの効果
 ……(13)1543
 鋼のオーステナイト粒度を制御するミクロ的冶
 金……(13)1544
 高圧下のオーステナイト分解の形態学と動力学
 ……(13)1544
 焼鈍した低炭素鋼の疲労軟化および硬化につい
 て……(14)1630
 Cr-Ni-Nb 鋼中の窒素化合物……(14)1630
 中強度鋼の破壊靱性……(14)1630
 鋼のオーステナイト粒度調整のミクロ冶金……(14)1631

【物 理 冶 金】

鋼中の窒化物析出に伴う応力の直接観察……(6) 666
 Fe-X-N三元系合金における Snoek ピーク……(8)1073
 鉄-アルミニウム系の γ ループ……(12)1463
 衝撃荷重下の鉄における歪時効効果と応力緩和
 ……(12)1463

【分 析】

塩化処理および真空蒸発法によるクロム鋼中の
 酸素の決定……(14)1631
 迅速炭素分析……(14)1631

【そ の 他】

鉄鋼業における技術系従業員の構成……(1) 80
 鉄鋼業におけるロードセル秤量機……(6) 666
 金属工業用の新形デジタル式板幅計……(8)1073
 バーンズハーバーの新工場の廃水処理計画につ
 いて……(9)1151
 製鋼工場におけるコンピューターの使用……(14)1632
 新しい鋼屑溶解炉に関する実験……(14)1632

VI. 講演概要 (5号・10号)

鉄鉱石グリーンペレットの乾燥にお よぼす添加剤の影響	和田 正美 土屋 脩… S 1 岡田 茂
磁鉄鉱ペレットのヘマタイト結合機 構に関する研究	近藤 真一 佐々木 稔… S 2 中沢 孝夫
圧縮成形法による褐鉄鉱ペレットの 強度について	佐山 惣吾 鈴木 良和… S 3 佐藤 享司

還元状態における原田式団鉱の熱間強度について	山本 進介 海川 一任... S 4 谷川 征四郎 松塚 寿三 広瀬 真一 近藤 真行明... S 5 藤原 敏男 会田 稔 中下 稔... S 6 木下 正也 尾沢 正也... S 7 田中 稔 尾沢 正也 下崎 雅彦	カルシウム・シリコン脱酸時における介在物の成長について(複合脱酸剤の挙動に関する研究-I)	渡辺 靖夫 章川 隆次... S 27
酸化鉄ペレットの粒内ガス拡散係数の測定	田中 稔 木下 正也 尾沢 正也... S 7 下崎 雅彦	CO ₂ -Ar ガスによる溶鉄の脱炭について	佐野 幸吉 藤野 允允... S 28 有野 俊介 竹之内 朋夫
転炉ダストから製造した還元ペレットの性状について(転炉ダストペレットの還元に関する研究-I)	田中 稔 木下 正也 尾沢 正也... S 7 下崎 雅彦	实用不銹鋼への定電位抽出の応用(定電位電解法の研究-I)	足立 彰 岩本 信也... S 29 本下 道 道下 信也... S 30 足立 彰 岩本 信也... S 30 野野 雅志
微粉硫酸滓の水素による輸送還元(輸送層における微粉鉱石の還元-I)	樋口 充蔵... S 8 鞭 巖	脱酸脱硫におよぼす電磁攪拌の効果(電磁攪拌による精錬の研究-I)	松本 二郎 齋藤 茂治... S 31 齋藤 栄増 齋藤 貞二 齋藤 貞治 齋藤 貞治 齋藤 貞治 井上 貞治 井上 貞治 滝波 文 樞山 太郎... S 33 高橋 徹夫 鈴木 信雄
焼結炉の数学的モデル	広野 四朗... S 9 池田 真一 近藤 真一 佐々木 稔... S 10 中沢 孝夫 林野 武志 洪原 正雄... S 11 藤原 禎一 杉浦 三朗 浦藤 清二 佐藤 昌則... S 12 徳田 正康 大谷 良吉 藤森 下勝 佐野 信雄... S 13 松下 幸雄	添加合金の均一化におよぼす電磁攪拌の影響(電磁攪拌による精錬の研究-II)	成田 貴一 伊藤 孝道... S 34 田中 隆義 松本 重喜
高炉付着物がシャフトガス分布に与える影響について	杉浦 三朗... S 14 大谷 正康 柳橋 哲夫 大場 章... S 15 石塚 隆一 橋本 信 原 行明... S 16	クロム還元用 FeSi 投入量について(ステンレス溶製作業の検討-I)	成田 貴一 伊藤 孝道... S 34 田中 隆義 松本 重喜
高炉内付着物の鉱物組成と生成機構について	伊藤 建三... S 17 大淵 成二 大山 良一 入谷 喜雄... S 18 藤田 春彦 福田 富也 井上 道雄... S 19 井口 義章	塩基性電弧炉および酸性平炉溶製の20t 鑄塊ならびに真空鑄造製20t 鑄塊の非金属介在物(塩基性電弧炉および酸性平炉溶製の大型鍛鋼材に関する比較検討ならびに真空鑄塊に関する研究-II)	成田 貴一 宮本 伸二... S 35 小山 輝雄 石井 千弓 斎藤 千弓
高炉使用後耐火物中の沈積炭素の研究	八木 順一郎... S 20 佐々木 恵一 西尾 浩明 玉本 茂 植村 卓郎... S 21 吉田 克磨 甲谷 知勝... S 22 宮本 繁実 広田 和士 小野 直也... S 23 倉林 昭 坂上 六郎 川崎 千歳... S 24 鈴木 いせ子 佐藤 圭司	20t 炭素鋼鑄塊の凝固速度と鑄塊内部組織に関する2, 3の所見(塩基性電弧炉および酸性平炉溶製の大型鍛鋼材に関する比較検討ならびに真空鑄造に関する研究-IV)	成田 貴一 宮本 伸二... S 35 小山 輝雄 石井 千弓 鴨志田 次男... S 36 田知本 一雄 藤井 成美... S 37 林 正照 松野 淳一... S 38 越川 隆雄 足立 彰 岩本 信也... S 39 吉田 英雄 鈴木 章武 長岡 豊... S 40 岡田 至弘 岩田 正市 高橋 与作 小池 利晴... S 41 尾高 敏彦 北村 征義
含チタン溶鉄におけるCおよびNについて	川合 保治... S 25 中島 英俊 小坂 岑雄... S 26 袁輪 晋	フェロマンガ・シリコマンガ小塊の金型鑄造	角田 方衛... S 42 内山 郁 太田 豊彦 飯田 治浩... S 43 野中 浩夫 小川 治夫 小岡 野忍 成田 貴一 谷口 政行... S 44 久次 米章 山田 史郎
固体炭素還元過程における酸素分圧の変化(酸素鉄の還元速度に関する研究-I)	袁輪 晋	転炉々々内測温と分析による吹止温度C制御について	成田 貴一 宮本 伸二... S 35 小山 輝雄 石井 千弓 鴨志田 次男... S 36 田知本 一雄 藤井 成美... S 37 林 正照 松野 淳一... S 38 越川 隆雄 足立 彰 岩本 信也... S 39 吉田 英雄 鈴木 章武 長岡 豊... S 40 岡田 至弘 岩田 正市 高橋 与作 小池 利晴... S 41 尾高 敏彦 北村 征義
SiO ₂ 還元時のCO発生に伴う分極電位の測定	袁輪 晋	転炉における脱磷、脱硫反応について(転炉における溶鋼とスラグの反応-II)	成田 貴一 宮本 伸二... S 35 小山 輝雄 石井 千弓 鴨志田 次男... S 36 田知本 一雄 藤井 成美... S 37 林 正照 松野 淳一... S 38 越川 隆雄 足立 彰 岩本 信也... S 39 吉田 英雄 鈴木 章武 長岡 豊... S 40 岡田 至弘 岩田 正市 高橋 与作 小池 利晴... S 41 尾高 敏彦 北村 征義
鉄鉱石の熱割れの機構について(鉄鉱石の熱間性状に関する研究-I)	袁輪 晋	Ti ならびにVの脱酸生成物について(Ti ならびにVの挙動に関する研究-I)	成田 貴一 宮本 伸二... S 35 小山 輝雄 石井 千弓 鴨志田 次男... S 36 田知本 一雄 藤井 成美... S 37 林 正照 松野 淳一... S 38 越川 隆雄 足立 彰 岩本 信也... S 39 吉田 英雄 鈴木 章武 長岡 豊... S 40 岡田 至弘 岩田 正市 高橋 与作 小池 利晴... S 41 尾高 敏彦 北村 征義
石灰石の熱分解速度の解析法	袁輪 晋	4t 型实用鑄塊における凝固時の冷却速度とデンドライト・アームの間隔との関係について	成田 貴一 宮本 伸二... S 35 小山 輝雄 石井 千弓 鴨志田 次男... S 36 田知本 一雄 藤井 成美... S 37 林 正照 松野 淳一... S 38 越川 隆雄 足立 彰 岩本 信也... S 39 吉田 英雄 鈴木 章武 長岡 豊... S 40 岡田 至弘 岩田 正市 高橋 与作 小池 利晴... S 41 尾高 敏彦 北村 征義
焼結鉱、鉄鉱石の低温還元粉化	袁輪 晋	厚鋼板の超音波欠陥におよぼす精錬造塊条件の影響(キルド鋼中大型介在物の生成機構について-I)	成田 貴一 宮本 伸二... S 35 小山 輝雄 石井 千弓 鴨志田 次男... S 36 田知本 一雄 藤井 成美... S 37 林 正照 松野 淳一... S 38 越川 隆雄 足立 彰 岩本 信也... S 39 吉田 英雄 鈴木 章武 長岡 豊... S 40 岡田 至弘 岩田 正市 高橋 与作 小池 利晴... S 41 尾高 敏彦 北村 征義
鉄鉱石の還元速度への粒径の影響について(鉄鉱石の還元の研究-I)	袁輪 晋	Si-Mn-Al による共同脱酸鋼中の介在物の挙動について(圧延の際の鋼中非金属介在物の変形-VI)	成田 貴一 宮本 伸二... S 35 小山 輝雄 石井 千弓 鴨志田 次男... S 36 田知本 一雄 藤井 成美... S 37 林 正照 松野 淳一... S 38 越川 隆雄 足立 彰 岩本 信也... S 39 吉田 英雄 鈴木 章武 長岡 豊... S 40 岡田 至弘 岩田 正市 高橋 与作 小池 利晴... S 41 尾高 敏彦 北村 征義
還元せる粉酸化鉄および粉鉄鉱石の再酸化について	袁輪 晋	炭素鋼の地疵についての考察	成田 貴一 宮本 伸二... S 35 小山 輝雄 石井 千弓 鴨志田 次男... S 36 田知本 一雄 藤井 成美... S 37 林 正照 松野 淳一... S 38 越川 隆雄 足立 彰 岩本 信也... S 39 吉田 英雄 鈴木 章武 長岡 豊... S 40 岡田 至弘 岩田 正市 高橋 与作 小池 利晴... S 41 尾高 敏彦 北村 征義
高炉の任意操業における炉内状況の解析	袁輪 晋	下注キルド鋼塊の底部における組織的不均一性について	成田 貴一 宮本 伸二... S 35 小山 輝雄 石井 千弓 鴨志田 次男... S 36 田知本 一雄 藤井 成美... S 37 林 正照 松野 淳一... S 38 越川 隆雄 足立 彰 岩本 信也... S 39 吉田 英雄 鈴木 章武 長岡 豊... S 40 岡田 至弘 岩田 正市 高橋 与作 小池 利晴... S 41 尾高 敏彦 北村 征義
転炉操業におよぼすランスノズルの影響について	袁輪 晋		成田 貴一 宮本 伸二... S 35 小山 輝雄 石井 千弓 鴨志田 次男... S 36 田知本 一雄 藤井 成美... S 37 林 正照 松野 淳一... S 38 越川 隆雄 足立 彰 岩本 信也... S 39 吉田 英雄 鈴木 章武 長岡 豊... S 40 岡田 至弘 岩田 正市 高橋 与作 小池 利晴... S 41 尾高 敏彦 北村 征義
戸畑第2転炉工場の改造とその操業について	袁輪 晋		成田 貴一 宮本 伸二... S 35 小山 輝雄 石井 千弓 鴨志田 次男... S 36 田知本 一雄 藤井 成美... S 37 林 正照 松野 淳一... S 38 越川 隆雄 足立 彰 岩本 信也... S 39 吉田 英雄 鈴木 章武 長岡 豊... S 40 岡田 至弘 岩田 正市 高橋 与作 小池 利晴... S 41 尾高 敏彦 北村 征義
溶鋼中の炭素の活動度係数	袁輪 晋		成田 貴一 宮本 伸二... S 35 小山 輝雄 石井 千弓 鴨志田 次男... S 36 田知本 一雄 藤井 成美... S 37 林 正照 松野 淳一... S 38 越川 隆雄 足立 彰 岩本 信也... S 39 吉田 英雄 鈴木 章武 長岡 豊... S 40 岡田 至弘 岩田 正市 高橋 与作 小池 利晴... S 41 尾高 敏彦 北村 征義
Al-Si 複合脱酸の速度論的研究	袁輪 晋		成田 貴一 宮本 伸二... S 35 小山 輝雄 石井 千弓 鴨志田 次男... S 36 田知本 一雄 藤井 成美... S 37 林 正照 松野 淳一... S 38 越川 隆雄 足立 彰 岩本 信也... S 39 吉田 英雄 鈴木 章武 長岡 豊... S 40 岡田 至弘 岩田 正市 高橋 与作 小池 利晴... S 41 尾高 敏彦 北村 征義
固体石灰による溶鉄の脱磷速度	袁輪 晋		成田 貴一 宮本 伸二... S 35 小山 輝雄 石井 千弓 鴨志田 次男... S 36 田知本 一雄 藤井 成美... S 37 林 正照 松野 淳一... S 38 越川 隆雄 足立 彰 岩本 信也... S 39 吉田 英雄 鈴木 章武 長岡 豊... S 40 岡田 至弘 岩田 正市 高橋 与作 小池 利晴... S 41 尾高 敏彦 北村 征義
炭素の Fe-C 溶鉄への溶解速度に関する一考察	袁輪 晋		成田 貴一 宮本 伸二... S 35 小山 輝雄 石井 千弓 鴨志田 次男... S 36 田知本 一雄 藤井 成美... S 37 林 正照 松野 淳一... S 38 越川 隆雄 足立 彰 岩本 信也... S 39 吉田 英雄 鈴木 章武 長岡 豊... S 40 岡田 至弘 岩田 正市 高橋 与作 小池 利晴... S 41 尾高 敏彦 北村 征義

鋼塊用押湯の設計法	江藤 重任 梅田 洋一... S 45	時効性型鋼の研究	日下 邦男 下尾 聡人... S 65
各種鋼塊中に存在する大型介在物の性状	武井 格道 島田 春夫... S 46	各種ステンレス鋼および耐熱鋼の高温における腐食と土砂摩耗について	結城 晋 梶川 和男... S 66
熱間衝撃ねじり試験による鋼の変形抵抗の測定	作井 誠太 中村 正久... S 47	低炭素—オーステナイト系ステンレス鋼の Huey Test に与える炭素量の効果について	牟田 徹 渡辺 常安... S 67
肌焼鋼の熱間加工性におよぼす窒化アルミの影響 (肌焼鋼の熱間加工性に関する研究—I)	丸本 良平 山本 俊郎... S 48	2 ¹ / ₄ %Cr-1%Mo, 1%Cr-1%Mo-1/4%V, 18%Cr-10%Ni-Ti および 16%Cr-13%Ni-3%Mo 鋼のクリープ破断データの統計的解析について	河田 和美 横井 千秋... S 68
恒温変態下の鋼の衝撃押出し	河田 和美 鈴木 正敏... S 49	2 ¹ / ₄ %Cr-1%Mo, 1%Cr-1%Mo-1/4%V, 18%Cr-10%Ni-Ti および 16%Cr-13%Ni-3%Mo 鋼のクリープ破断データの Larson-Miller パラメータ法による検討	河田 和美 横井 千秋... S 69
高周波誘導溶接法による電縫管の溶接性の考察	中村 孝夫 水野 直彦... S 50	2 ¹ / ₄ %Cr-1%Mo 鋼のクリープ破断特性について	横井 信 田中 千秋... S 70
プラグミルにおける潤滑剤の管内分布について	西村 和夫 稲本 金也... S 51	クリープ破断データの外挿法について	門馬 義雄 伊藤 弘... S 71
エルハルト製管法における熱間押抜加工について	中井 久司 高橋 啓三... S 52	ボイラ用低炭素鋼鋼管のクリープ強度と内部摩擦	山本 俊二 太田 定雄... S 72
マンネスマン穿孔機による鋼管肉厚の変動解析	中西 久幸 生嶋 栄次 上村 治男... S 53	構造用高張力鋼のクリープ破断特性について	高橋 賢司 高島 弘教... S 73
鋼片連続圧延機ダイヤモンドパスの圧延荷重について	五十部 賢次郎... S 53	9Cr 1Mo 鋼の高温強度におよぼす Nb, V, W, Y, Ti, Cu の影響 (中 Cr 耐熱鋼の研究—II)	浦島 親行 佐々木良一... S 74
高炭素鋼の冷間加工性におよぼす熱処理組織の影響	吉本 友吉... S 54	13% Cr ステンレス鋼の穿孔性におよぼす δ フェライト相の影響について	耳野 亨 木下 和久... S 75
オーステナイト系ステンレス鋼の冷間圧造性におよぼす成分, 工程の影響	平野 坦 須藤 正俊... S 55	12 Cr 基鋼の機械的性質におよぼす 2, 3 の合金元素の影響	服部 圭助 松下 昭義... S 76
引抜き限界について (鋼管の冷間加工に関する研究—IV)	柚鳥 善之 岡本 一生... S 56	オーステナイト系ステンレス鋼鋼管材のクリープ特性におよぼす溶体化処理温度および保持時間の影響	三戸 暁 吉田 宏... S 77
薄鋼板の降伏特性とプレス成形性	江口 隆文 向江 公雄... S 57	AISI 316 の高温強度におよぼす Al と N の影響について	山本 俊二 太田 定雄... S 78
ひずみ模様薄鋼板のプレス成形性	田村 映生... S 57	17Cr-10Ni-1.5Mo-Cu-Nb-V 系オーステナイト鋼の溶接 (オーステナイト耐熱鋼の研究—VI)	結城 晋 梶川 和男... S 78
薄鋼板の純粋張出し性の評価におよぼす寸法形状の影響	深津 清治 目崎 勝太郎... S 58	17Cr-10Ni-1.5Mo-Cu-Nb-V 系鋼過熱管の試作およびその諸性質 (オーステナイト耐熱鋼の研究—VII)	山本 俊二 太田 定雄... S 77
薄鋼板の複合張出し性の評価におよぼす寸法形状の影響	宮内 邦雄... S 59	25Cr-12Ni 系ステンレス鋼の高温強度特性について	高井 伝栄 結城 晋... S 78
プレス成形におけるスクライプト・サークル・テストについて	小森 浩... S 58	原子炉燃料被覆管用 20Cr-25Ni-Nb 鋼のクリープ特性におよぼす熱処理および冷間加工の影響	佐々木良一... S 79
迅速窒化鋼の窒化層について	坂口 敏明... S 58	含 N-21Cr-12Mn 系弁用耐熱鋼におよぼす Ni 添加の影響について	幡谷 文男... S 80
高 C-高 Cr 盛金合金の研究	吉田 清太... S 59	日本鉄鋼協会初代会長工学博士野呂景義の業績とそのわが国製鉄技術史上における意義について	耳野 亨... S 80
	宮内 邦雄... S 60		深瀬 幸重 江波 和男... S 81
	宮内 清太... S 61		山本 俊二 岡田 健... S 82
	吉田 清太... S 61		高井 伝栄 日下 邦男... S 83
	矢能 彰... S 62		日下 邦男 生嶋 一丈... S 83
	小林 敏郎... S 62		飯田 賢一... S 84
	竹添 明信... S 62		
	阿部 邦雄... S 63		
	吉田 清太... S 63		
	日下 邦男... S 63		
	津金 不二夫... S 63		
	鶴見 州宏... S 64		
	日下 邦男... S 64		
	村井 弘佑... S 64		

維新前後における日本の海外技術移植過程のドイツとの比較について	黒岩 俊郎 ... S 85	含Mnマルエージング鋼の熱処理特性および機械的性質について	日下 邦男 佐々木 博 荒木 昭太郎 ... S 107
1910~1945年代における日本鉄鋼技術の発達について	黒岩 俊郎 ... S 86	10Ni-5Mo-9Co系マルエージング鋼におよぼす添加元素の影響	日下 邦男 鶴見 州宏 山崎 光雄 ... S 108
α鉄中における硫黄の拡散	M. オークチ ユリ 星野 明彦 ... S 87	鋼の歪時効に関する2, 3の観察	今井 勇之進 鳥取 友治郎 ... S 109
鋼オーステナイト結晶粒度におよぼす熱処理の効果について	鈴木 正敏 荒木 章 鈴木 修司 ... S 88	化学成分による連続冷却変態曲線の推定	阿部 泰久 村中 雅 上沢 立郎 ... S 110
高炭素鋼線のネジリ試験機による横弾性係数(G)の測定について	鈴木 昭弘 ... S 89	3Ni-3Mo 鋼の焼入特性について	邦武 立郎 大谷 泰夫 ... S 111
高純度砂鉄銑を原料とする高炭素Cr-Mo 鋼および Cr-Mo 鋳鉄の焼入性について	岸上 永井 佐藤 祐一郎 ... S 90	ボルトねじ部の単純引張強さ(ボルトの引張強さについて-I)	中村 信夫 浦野 元一 ... S 112
転炉製炭素鋼の被切削性におよぼす炭素量の影響	松倉 清隆 鎌田 ... S 91	低炭素鋼の衝撃引張試験における脆性クラックの観察	遠藤 健 ... S 113
低炭素鋼に添加した快削性元素の被削性と昇温特性について(鋼の被削性と微量元素に関する研究-IV)	貴志 浩三 ... S 92	鉄鋼の照射効果に関する現象論	作井 誠太 中村 正明 ... S 114
0.6C-5Cr-Mo 型刃物用鋼におよぼす Ni 影響について	荒木 透 内仲 康夫 ... S 93	原子炉圧力容器成形時における熱履歴の冶金的性質におよぼす影響	井形 直弘 橋口 隆吉 ... S 115
刃物用炭素鋼の比摩耗量におよぼす顕微鏡組織の影響	日下 邦男 水野 博司 ... S 94	Ni-Mo-V 鋼の破壊靱性の温度による影響およびシャルピー衝撃遷移温度との関係(鋼材の脆性破壊発生に関する研究-II)	古田 照夫 小川 豊 藤村 理人 潮田 茂吉 金沢 ... S 116
刃物用ステンレス鋼の比摩耗量におよぼす炭素量および熱処理の影響	新山 俊六 貴志 浩三 ... S 95	螢光X線分析法による鋼板表面処理物付着量測定法	佐々木 良一 正岡 功 島田 隆介 ... S 117
刃物用 17Cr ステンレス鋼の被研削性におよぼす炭素量の影響	貴志 浩三 ... S 96	溶液発光分光分析による鋼中可溶性アルミニウムの定量	神森 大彦 河島 磯志 常盤 憲司 ... S 118
9%Ni 鋼の諸性質におよぼす2, 3の合金元素の影響	川野 和男 藤原 冽 ... S 97	原子吸光分析法による鉄鋼中のマグネシウム, 亜鉛および鉛の定量	小川 清一郎 中尾 武夫 宿谷 巖房 平本 克彦 神森 大彦 田口 建二 ... S 119
数種のばね鋼の耐疲労性からみた鋼種特性	丸田 良平 宮川 哲夫 ... S 98	フェロホスホル中に含まれる磷酸塩の検出と分離法について	坂田 武彦 ... S 120
浸炭鋼の疲労と各種介在物(鋼の疲労性質と介在物に関する基礎的研究-III)	鈴木 三千彦 角田 方衛 内山 郁透 ... S 99	ヨウ素・メタノール法, および温硝酸法による酸化物系介在物定量法(鋼中の非金属介在物定量法に関する研究-I)	成田 貴一 官本 醇 本田 未治 ... S 121
1%Cr 鋼の浸炭および浸炭窒化層の昇温ころがり疲れ特性	倉部 兵次郎 荒木 透 ... S 100	抽出光度法による鉄鋼中の微量ホウ素の定量	若松 茂雄 ... S 122
表面に欠陥を持つ材料のころがり強さについて(補強ロール材の転動による被害に関する研究-V)	荒木 田豊 堀 清一 ... S 101	合金鋼マルテンサイトの焼戻し時効過程について	荒木 透 ... S 123
低炭素強靱鋼の遅れ破壊特性におよぼす焼もどしの影響	福井 彰一 渡辺 敏幸 ... S 102	Fe系マルテンサイトの内部摩擦	田村 今男 黒岩 和也 ... S 127
高圧配管用高張力鋼鋼管としてのHS2 および HS6 について	伊藤 慶典 岡田 保進 ... S 103	メスバウアー効果によるマルテンサイトとその焼戻しの研究	藤田 英一 井野 博健 ... S 131
Ni-Cr-Mo 鋼の機械的性質におよぼすマルテンサイトおよびベイナイト組織の影響	川野 和男 湯沢 ... S 104	鉄-13at.% 珪素合金中の逆位相境界および規則格子転位の電子顕微鏡的観察	佐分利 敏雄 稔野 宗次 ... S 134
Fe-Mo-C 鋼の析出におよぼすオースフォームの影響	中島 宏興 荒木 透 ... S 105	低炭素鋼の時効におよぼす Se の影響	鶴岡 一夫 西田 稔彦 清水 洋彦 小林 邦彦 菅野 猛 阪本 甲子郎 ... S 142
Fe-5%Ni-2%Al 合金の時効硬化過程について	渡辺 敏 荒木 透 藤木 栄 金尾 正雄 荒木 透夫 沼木 孝夫 ... S 106	酸素を含む鉄多結晶の変形応力におよぼす窒素の影響	

鉄および低炭素鋼の低温における塑性と変形の熱的活性過程について	五木原 勇雄二 … S 144	溶鉄—スラグ間の界面張力におよぼす硫黄の影響 (鉄鋼製錬プロセスにおける界面現象に関する基礎的研究—V)	荻野 和巳醇直彰 … S 177
鉄における転位密度のひずみ速度依存性	青木 宏一 S 148	鉾中 MgO の脱硫効果について	足立 英祥三 … S 178
低温変形された純鉄単結晶の転位配列と応力—歪曲線	種田 備二造 … S 152	³⁵ S による重油中 S の溶鉄炉内における挙動測定について (³⁵ S による重油中 S の高炉内における挙動について—I)	江上村 三三治 … S 179
鉄中の炭素と加工による格子欠陥	高村 仁一 … S 155	重油中 S 含有量と高炉内 S 分配率の関係について (³⁵ S による重油中 S の高炉内における挙動について—II)	楠野 桂泰有 … S 180
純鉄の塑性と格子欠陥	北島 一徳 … S 158	溶粒の脱鉄硫	米沢 山川 川嶋 市色 … S 181
東田 1 高炉の大小ベル取替工事について	石川 泰行 … S 163	回転反応炉による溶鉄の脱硫について	小田部 精一 … S 182
音響による高炉冷却函の破損検知法	村井 良賢 … S 164	境界領域との関連でみた製鉄技術発達の歴史的的分析について	嶋田 駿道一 … S 183
音響による高炉冷却函の漏水検知法の現場適用について	草履 一郎 … S 164	製鉄技術史からみた 20 世紀新冶金工学形成過程とその意義について	黒岩 俊郎 … S 184
高炉中羽口の鑄造欠陥と寿命との関係について	曾我 弘 … S 165	緻密な Fe ₂ O ₃ の H ₂ による還元速度について	八木 貞之助 … S 185
福山第 1 高炉の設備と操業について	南田 勝宏 … S 166	焼結鉄の還元および炭素析出について (下降層における鉄鉱石の向流還元—I)	小野 陽一 … S 186
吹止めおよび炉体侵食 (戸畑第 1 高炉第 2 次改修について—I)	辻畑 敬治 … S 167	還元中における金属酸化物粉末 pores 内の酸素分圧の変化の測定 (高温における酸素濃淡電池の研究—VIII)	白木 久保 … S 187
設備概要および工事 (戸畑第 1 高炉第 2 次改修について—II)	阿部 善右衛門 … S 168	高炉シャフト部における焼結鉄の鉍物組成変化について	相馬 胤和 … S 188
熱風炉, 高炉の乾燥および火入れ操業 (戸畑第 1 高炉第 2 次改修について—III)	橋本 亮 … S 169	高炉内下部で生成するハーシナイトについて	中沢 孝夫 … S 189
第 2 次戸畑第 1 高炉の立上り操業について	岡田 正毅 … S 170	戸畑第 1 高炉シャフト部付着物について (高炉内付着物の鉍物組成に関する研究—II)	佐々木 稔夫 … S 190
高炉炉底レシガ乾燥工程の理論的考察	合田 純一 … S 171	溶鉄の窒素溶解度におよぼす合金元素の影響	津田 正臣 … S 191
川崎第 3 高炉第 4 次改修および火入れ後の操業について	曾我 保弘 … S 172	洞岡第 3 高炉付属 No. 11 熱風炉における重油混焼試験結果について	草川 正隆 … S 192
亜鉛, 錫および鉛の酸化物の炭素析出におよぼす影響	小林 正宏 … S 173	重油—石炭スラリーの高炉への多量吹込み	深川 弥二郎 … S 193
溶鉄中の炭素による固体珪酸の還元速度に関する研究	伊沢 哲夫 … S 174	大阪西島第 1 高炉における高生産性操業について (高性能高炉操業法の研究—II)	若山 昌三 … S 194
SiO ₂ ガスによる鉄中への Si の吸収について (SiO ₂ の還元と鉄中への Si の吸収に関する研究—I)	平尾 次郎 … S 175		大坪 耕二 … S 195

高炉模型による炉頂装入物分布	岡部 俠児 安藤博文 ... S 195 浜田尚 米谷 稔	小倉新焼結工場の概要とその高炉 諸元への効果	坂本 大造 矢部 慶 平原 弘 芳木 通 木 泰	... S 214
高炉の通気性に関する研究 (高炉の化学工学的研究-I)	下間 照男 ... S 196 佐野 和夫	洞岡DL焼結工場の改修とその後 の操業	嶋田 正利 永嶋 久 竹内 明 津津 善 野坂 徳 坂 二 斎藤 慶 宇野 成 大津 久 水津 紀 梅津 勝 伊藤 治 藤 幸 伊 憲	... S 215
炉頂ガス中水素に対する考察とその 管理について	斧岡 勝也 ... S 197 楯井 正良 竹井 良夫 花房 章次	焼結工場の増産について	斎藤 慶 宇野 成 大津 久 水津 紀 梅津 勝 伊藤 治 藤 幸 伊 憲	... S 216
高炉滓塩基度の迅速判定法	吉永 真弓 ... S 198	福山No. 1 焼結機の設備について	樋口 正昭 村上 惟 尾上 紘 川辺 正 田中 行 前田 久 高橋 愛 小島 次 永野 恭 小口 哲	... S 217
2色高温計による羽口前燃焼温度 の測定について	江上 英一 ... S 199 井関 祥浩 岡村 祥三 清水 英久 平野 英久 佐藤 武夫 中野 皓一 佐野 和夫	CL式焼結機における排风量と生 産の関係について	樋口 正昭 村上 惟 尾上 紘 川辺 正 田中 行 前田 久 高橋 愛 小島 次 永野 恭 小口 哲	... S 218
炉頂ガス温度分布と炉況について	安武 正幸 ... S 200 森田 治男 林 武志 林 武志 野田 正 戸田 正 安武 正	大型回転炉によるラテライトのセ グレゲーション焙焼について	樋口 正昭 村上 惟 尾上 紘 川辺 正 田中 行 前田 久 高橋 愛 小島 次 永野 恭 小口 哲	... S 219
キャストブルライニング高炉の侵 食状況について	林 武志 ... S 201 野田 正 戸田 正 安武 正	福山製鉄所の鉍石処理設備と操業 について	樋口 正昭 村上 惟 尾上 紘 川辺 正 田中 行 前田 久 高橋 愛 小島 次 永野 恭 小口 哲	... S 220
高炉用キャストブルの耐火物変質 について	高木 直夫 ... S 202 八塚 健 田山 昭 姫田 昌 八塚 健 喜多川 武 太田 完 草野 権 喜多川 武 太田 完 木村 一 吉井 周 高沢 肇	鉄鉍石の破碎における多段粉碎の 整粒効果	向井 滋 一伊達 稔	... S 221
名古屋第2高炉の建設について	八塚 健 ... S 203 喜多川 武 太田 完 草野 権 喜多川 武 太田 完 木村 一 吉井 周 高沢 肇	平炉ダストの脱硫について	城本 義光 萩原 友郎 吉川 雅三 岡部 俠 宮崎 伸 小笠原 武 深水 勝 西村 多 佐々木 計 野中 健 田中 浩 野中 勢	... S 222
名古屋第2高炉の火入れおよび操 業経過について	喜多川 武 ... S 204 太田 完 草野 権 喜多川 武 太田 完 木村 一 吉井 周 高沢 肇	炭素含有製鉄ダストの還元処理に ついて	佐藤 祐一 村井 浩 竹内 介 隆 A. G. ARNESSEN R. H. FRIDEN	... S 223
名古屋第1高炉の酸素富化操業に ついて	喜多川 武 ... S 205 太田 完 木村 一 吉井 周 高沢 肇	ミルスケール還元鉄粉の製造法に ついて	佐藤 祐一 村井 浩 竹内 介 隆 A. G. ARNESSEN R. H. FRIDEN	... S 224
CaO-FeO-Fe ₂ O ₃ 系化合物の還元 性状について	佐々木 稔 ... S 206 中沢 孝夫 近藤 真一 湊 秀雄	ロータリー・キルンおよび電気炉 のコンビネーションによる半還 元含チタン砂鉄ペレットの電気 炉製錬試験(砂鉄の電気炉 製錬法に関する研究-VII)	佐藤 祐一 村井 浩 竹内 介 隆 A. G. ARNESSEN R. H. FRIDEN	... S 225
カルシウムフェライトについて (焼結鉍中の各種鉍物の生成機 構の研究-I)	小島 次郎 ... S 207 永野 恭一 稲角 忠 高木 勝 品田 功 藤田 春 入谷 彦 福田 喜 堀江 重 八浪 一 深谷 温 斎藤 祥 川越 亮 飯田 一 篠塚 弘 田中 或 神原 健 藤田 郎 沖川 慶 加瀬 幸 永井 幸 大竹 忠 鈴木 清	原料ペレットの還元熱われについ ての一考察	佐藤 新一 半田 豊 渡辺 泰 佐山 惣 鈴木 良 佐藤 享 土屋 脩 大森 康 三本木 男 田口 昇 大森 康 三本木 男 鎌田 林 中里 一 吉川 正 鎌田 林 佐々木 平 川端 昇 鎌田 林 白銀 幹 佐々木 夫 川端 昇	... S 226
カルシウムフェライトの合成と性 状について(自溶性焼結鉍の基 礎研究-I)	小島 次郎 ... S 208 永野 恭一 稲角 忠 高木 勝 品田 功 藤田 春 入谷 彦 福田 喜 堀江 重 八浪 一 深谷 温 斎藤 祥 川越 亮 飯田 一 篠塚 弘 田中 或 神原 健 藤田 郎 沖川 慶 加瀬 幸 永井 幸 大竹 忠 鈴木 清	ペレットの強度におよぼす焼成雰 囲気の影響	佐藤 新一 半田 豊 渡辺 泰 佐山 惣 鈴木 良 佐藤 享 土屋 脩 大森 康 三本木 男 田口 昇 大森 康 三本木 男 鎌田 林 中里 一 吉川 正 鎌田 林 佐々木 平 川端 昇 鎌田 林 白銀 幹 佐々木 夫 川端 昇	... S 227
焼結鉍の風解性について	堀江 重 ... S 209 八浪 一 深谷 温 斎藤 祥 川越 亮 飯田 一 篠塚 弘 田中 或 神原 健 藤田 郎 沖川 慶 加瀬 幸 永井 幸 大竹 忠 鈴木 清	微粉鉄鉍石のペレタイジングに関 する研究(鉄鉍石のペレタイジ ングに関する研究-I)	佐藤 新一 半田 豊 渡辺 泰 佐山 惣 鈴木 良 佐藤 享 土屋 脩 大森 康 三本木 男 田口 昇 大森 康 三本木 男 鎌田 林 中里 一 吉川 正 鎌田 林 佐々木 平 川端 昇 鎌田 林 白銀 幹 佐々木 夫 川端 昇	... S 228
焼結鉍生産におよぼす原料性状の 影響について(焼結原料管理に 関する研究-II)	堀江 重 ... S 210 八浪 一 深谷 温 斎藤 祥 川越 亮 飯田 一 篠塚 弘 田中 或 神原 健 藤田 郎 沖川 慶 加瀬 幸 永井 幸 大竹 忠 鈴木 清	磁鉄鉍のペレタイジング特性に関 する基礎的研究(鉄鉍石のペレ タイジングに関する研究-I)	佐藤 新一 半田 豊 渡辺 泰 佐山 惣 鈴木 良 佐藤 享 土屋 脩 大森 康 三本木 男 田口 昇 大森 康 三本木 男 鎌田 林 中里 一 吉川 正 鎌田 林 佐々木 平 川端 昇 鎌田 林 白銀 幹 佐々木 夫 川端 昇	... S 229
焼結機上の成分および品質の偏析 について	飯田 一 ... S 211 篠塚 弘 田中 或 神原 健 藤田 郎 沖川 慶 加瀬 幸 永井 幸 大竹 忠 鈴木 清	褐鉄鉍の性状について (北海道知床産褐鉄鉍の利用に ついて-I)	鎌田 林 中里 一 吉川 正 鎌田 林 佐々木 平 川端 昇 鎌田 林 白銀 幹 佐々木 夫 川端 昇	... S 230
ドロマイト煉瓦粉配合焼結試験 (焼結鉍の製造および品質に関 する研究-I)	神原 健 ... S 212 藤田 郎 沖川 慶 加瀬 幸 永井 幸 大竹 忠 鈴木 清	褐鉄鉍のペレタイジングについて (北海道知床産褐鉄鉍の利用に ついて-III)	鎌田 林 佐々木 平 川端 昇 鎌田 林 白銀 幹 佐々木 夫 川端 昇	... S 231
高塩基度焼結鉍の製造ならびに使 用試験について	加瀬 幸 ... S 213 永井 幸 大竹 忠 鈴木 清	褐鉄鉍ペレットの2, 3の性状に ついて(北海道知床産褐鉄鉍の 利用について-IV)	鎌田 林 白銀 幹 佐々木 夫 川端 昇	... S 232

- ペレットの還元時の Swelling について 菅原 欣一 ... S 233
石光 章利
- コークスを直接混合して作ったペレットの脱硫に関する研究 (還元ペレットの製造に関する研究—Ⅲ) 神谷 昂司 ... S 234
大場 章
- 自溶性ペレットの顕微鏡組織ならびに還元性に関する研究 (自溶性ペレットの製造ならびに高炉使用について—Ⅰ) 国井 和扶 ... S 235
西田 礼次郎
小泉 秀雄
中川 満義
藤井 成美
田口 和正
樋口 資隆 ... S 236
明田 莞
喜多島 正治
井裕 弘
藤井 成美
田村 節夫 ... S 237
西田 功
小松 弘幸
渡辺 省三 ... S 238
浅野 鋼一
大橋 徹郎
渡辺 省三
浅野 鋼一 ... S 239
大橋 徹郎
田島 喜久雄
田阪 興
伊藤 幸良 ... S 240
鈴木 健弘
前出 弘文
田島 喜久雄
田阪 興
伊藤 幸良 ... S 241
鈴木 健弘
前出 弘文
- 角型セミキルド鋼塊の性状について (セミキルド鋼の脱酸度と鋼塊性状との関係—Ⅰ) 荒木 泰治 ... S 242
- セミキルド鋼塊におけるブローホール発生限界溶鋼組成について (セミキルド鋼の脱酸度と鋼塊性状との関係—Ⅱ) 満尾 利晴 ... S 243
高見 敏彦
北村 征義
小池 与作
満尾 利晴
斎藤 昭治 ... S 244
割沢 康二
八巻 英昭
小池 与作
- キルド鋼塊の沈澱晶部性状におよぼす影響とその形成機構について 荒木 泰治 ... S 242
- キルド鋼塊中非金属介在物の分布におよぼす注入温度の影響 (キルド鋼中大型介在物の生成機構について—Ⅰ) 満尾 利晴 ... S 243
高見 敏彦
北村 征義
小池 与作
満尾 利晴
斎藤 昭治 ... S 244
割沢 康二
八巻 英昭
小池 与作
- 大型介在物の生成におよぼす空気酸化と凝固条件の影響 (キルド鋼中大型介在物の生成機構について—Ⅱ) 中川 義隆 ... S 245
谷口 晃造
- シリケート系介在物の半融状態鋼中における成長 (半融凝固状態の鋼中における介在物の成長について—Ⅰ) 尾山 竹滋 ... S 246
小林 弘旺
青 武雄
白岩 俊男
荒木 泰治 ... S 247
藤野 允克
松野 二三朗
白岩 俊男
荒木 泰治 ... S 248
藤野 允克
松野 二三朗
荒木 泰治
佐川 透 ... S 249
石 龍
一戸 正良 ... S 250
梶岡 博幸
神田 光雄
- 低炭素リムド鋼塊の健全なソリッドスキンの生成について 山崎 俊二 ... S 251
池田 隆果
鳥井 正雄
丸川 正雄
保 明
大久保 秀樹
三好 益太
好 俊吉
- リムド鋼塊密度の解析 (リムド鋼の凝固に関する研究—Ⅲ) 浅野 鋼一 ... S 252
大橋 徹郎
塗 嘉夫
- 鋼塊内の介在物分布におよぼす鑄型形状の影響 (リムド鋼の非金属介在物に関する研究—Ⅳ) 浅野 鋼一 ... S 253
大橋 徹郎
塗 嘉夫
- 鋼塊内の介在物分布におよぼす蓋置き時間の影響 (リムド鋼の非金属介在物に関する研究—Ⅴ) 一戸 正良 ... S 254
梶岡 博幸
神田 光雄
- キャップド鋼塊のソリッドスキン厚さについて 森 一美 ... S 255
野村 宏之
- 製鋼におけるスクラップ溶解モデル (製鋼におけるスクラップの溶解速度に関する研究—Ⅰ) 藤田 春彦 ... S 256
入谷 喜雄
丸橋 茂昭
藤田 春彦 ... S 257
入谷 喜雄
丸橋 茂昭
- 回転溶解炉によるスラグ系のFeO活量の測定について (FeO系スラグにおけるFeO活量—Ⅰ) 藤田 春彦 ... S 258
入谷 喜雄
丸橋 茂昭
- FeO-CaO系スラグにおけるFeO活量 (FeO系スラグにおけるFeO活量—Ⅱ) 小島 康道 ... S 259
井上 道雄
佐野 幸吉
- FeO-MgO-SiO₂系スラグ中FeOの活量 (SiO₂未飽和スラグと溶鋼との平衡—Ⅱ) 斎藤 宏 ... S 260
後藤 和弘
染野 檀
- 液体 PbO-SiO₂ 2 元系の電気伝導度について (スラグの物性に関する研究—Ⅰ) 久保 昭夫 ... S 261
坂尾 弘
盛村 候夫
岡島 弘明
山内 昭男
- 溶鉄中の珪素の活量係数におよぼす第3元素の影響 足立 彰 ... S 262
岩本 信也
鷹野 雅志
栗山 良員 ... S 263
福井 浣一
岡部 英雄
片山 善行
山田 豊彦
太田 義治
飯田 秀夫 ... S 264
渡辺 秀夫
浅野 鋼一
佐伯 毅
- R-H 環流式脱ガス装置の建設および操業 渡辺 秀夫 ... S 265
浅野 鋼一
佐伯 毅
- 環流速度 (R-H 環流脱ガス法の理論的解析—Ⅲ) 渡辺 秀夫 ... S 266
浅野 鋼一
佐伯 毅
- キルド鋼の脱水素 (R-H 環流脱ガス法の理論的解析—Ⅳ) 中川 義隆 ... S 267
福本 勝
藤森 英一
- 真空造塊用耐火物の侵食について 大日 方達 ... S 268
坂本 正博
山口 武和
西田 裕
下山 美明
城戸 研二
関 博
- 八幡東田転炉工場連続鑄造設備の建設と初期の操業について 小池 伸吉 ... S 269
日景 博
渡辺 十四雄
- 浸漬ノズルを使用する粉末鑄造法について (連続鑄造により製造した鋼の材質について—Ⅴ)

ステンレス鋼の酸化物系介在物の形態におよぼす脱酸素と空酸化の影響	渡辺章三 大岡耕尚 福山尚磨 竹内英道 若松清一 瀬川栄一 常富泰志 中村尚志 福山尚志	... S 271	L D転炉での転炉滓使用について	有賀昭三 三宅俊和 千原田靖憲 大和田清一郎 小川俊和 三宅原典 千原洋三 竹村一男 若林悦郎 西村良雄 下郷啓之 西隆夫 鈴木一男 鈴木悦夫 宮川鋼一 野村正利 浅野文 西田正利 神崎文 川吉エ 左木徹 野原清彦 田島喜久 佐藤進 泉根田 曾安善 子安善 近藤嘉一 大堀光夫 渡辺忠雄 村上伸夫 田中英和 細野記典 宮内邦雄 岩崎利雄 坂口敏明 吉田清太 田内清大 宮内地邦 須藤地彬 岩崎利三 水沼利雄 大野晋 二朗 曾我弘 草鹿一 鹿鹿一郎 光川正和 佐藤和之 永根和之 三根汎幸 神居詮正 尾美正 藤井郁雄 玉野敏隆 福島敏紀	... S 290
Al脱酸した18-8ステンレス鋼中の酸化物系介在物	高橋市朗 森幸毅 吉田	... S 272	生石灰中硫黄含有量と脱硫率について	中野重彦 野原清彦 田島喜久 佐藤進 泉根田 曾安善 子安善 近藤嘉一 大堀光夫 渡辺忠雄 村上伸夫 田中英和 細野記典 宮内邦雄 岩崎利雄 坂口敏明 吉田清太 田内清大 宮内地邦 須藤地彬 岩崎利三 水沼利雄 大野晋 二朗 曾我弘 草鹿一 鹿鹿一郎 光川正和 佐藤和之 永根和之 三根汎幸 神居詮正 尾美正 藤井郁雄 玉野敏隆 福島敏紀	... S 291
加熱による非金属介在物の組成変化に関する実験と一考察(18-8ステンレス鋼中非金属介在物の研究-V)	横山栄一 大井浩	... S 273	塩基性平炉における媒溶剤の早期滓化について	野村正利 浅野文 西田正利 神崎文 川吉エ 左木徹 野原清彦 田島喜久 佐藤進 泉根田 曾安善 子安善 近藤嘉一 大堀光夫 渡辺忠雄 村上伸夫 田中英和 細野記典 宮内邦雄 岩崎利雄 坂口敏明 吉田清太 田内清大 宮内地邦 須藤地彬 岩崎利三 水沼利雄 大野晋 二朗 曾我弘 草鹿一 鹿鹿一郎 光川正和 佐藤和之 永根和之 三根汎幸 神居詮正 尾美正 藤井郁雄 玉野敏隆 福島敏紀	... S 292
攪拌浴脱酸の際の到達酸素量におよぼす坩堝材質の影響(脱酸におよぼす坩堝材質の影響-I)	中西恭二	... S 274	電気炉ホットスポット用耐火物の熱間特性について	野村正利 浅野文 西田正利 神崎文 川吉エ 左木徹 野原清彦 田島喜久 佐藤進 泉根田 曾安善 子安善 近藤嘉一 大堀光夫 渡辺忠雄 村上伸夫 田中英和 細野記典 宮内邦雄 岩崎利雄 坂口敏明 吉田清太 田内清大 宮内地邦 須藤地彬 岩崎利三 水沼利雄 大野晋 二朗 曾我弘 草鹿一 鹿鹿一郎 光川正和 佐藤和之 永根和之 三根汎幸 神居詮正 尾美正 藤井郁雄 玉野敏隆 福島敏紀	... S 293
アルミナ・シリカ複合坩堝によるAl脱酸の速度論的研究(脱酸におよぼす坩堝材質の影響-II)	渡辺章三 草川靖夫 隆次	... S 275	⁴⁵ CaOによる電気炉還元期スラゲの挙動について	野村正利 浅野文 西田正利 神崎文 川吉エ 左木徹 野原清彦 田島喜久 佐藤進 泉根田 曾安善 子安善 近藤嘉一 大堀光夫 渡辺忠雄 村上伸夫 田中英和 細野記典 宮内邦雄 岩崎利雄 坂口敏明 吉田清太 田内清大 宮内地邦 須藤地彬 岩崎利三 水沼利雄 大野晋 二朗 曾我弘 草鹿一 鹿鹿一郎 光川正和 佐藤和之 永根和之 三根汎幸 神居詮正 尾美正 藤井郁雄 玉野敏隆 福島敏紀	... S 294
カルシウム・シリコン脱酸時における介在物の浮上について(複合脱酸剤の挙動に関する研究-III)	新妻主計 荒木透 坂口好弘	... S 276	各種冷延鋼板の調質圧延による特性および組織の変化	野村正利 浅野文 西田正利 神崎文 川吉エ 左木徹 野原清彦 田島喜久 佐藤進 泉根田 曾安善 子安善 近藤嘉一 大堀光夫 渡辺忠雄 村上伸夫 田中英和 細野記典 宮内邦雄 岩崎利雄 坂口敏明 吉田清太 田内清大 宮内地邦 須藤地彬 岩崎利三 水沼利雄 大野晋 二朗 曾我弘 草鹿一 鹿鹿一郎 光川正和 佐藤和之 永根和之 三根汎幸 神居詮正 尾美正 藤井郁雄 玉野敏隆 福島敏紀	... S 295
オートラジオグラフによる小型鋼塊中の硫化物の偏析に関する研究	鈴木興三 松原嘉市	... S 277	冷延鋼板の時効性におよぼす冷却速度の影響	野村正利 浅野文 西田正利 神崎文 川吉エ 左木徹 野原清彦 田島喜久 佐藤進 泉根田 曾安善 子安善 近藤嘉一 大堀光夫 渡辺忠雄 村上伸夫 田中英和 細野記典 宮内邦雄 岩崎利雄 坂口敏明 吉田清太 田内清大 宮内地邦 須藤地彬 岩崎利三 水沼利雄 大野晋 二朗 曾我弘 草鹿一 鹿鹿一郎 光川正和 佐藤和之 永根和之 三根汎幸 神居詮正 尾美正 藤井郁雄 玉野敏隆 福島敏紀	... S 296
鋼中硫化物の固液両相における挙動	平井春彦 荒木透 北原宣泰	... S 278	低炭素鋼の焼鈍時におけるNの挙動と機械的性質におよぼすNの影響	野村正利 浅野文 西田正利 神崎文 川吉エ 左木徹 野原清彦 田島喜久 佐藤進 泉根田 曾安善 子安善 近藤嘉一 大堀光夫 渡辺忠雄 村上伸夫 田中英和 細野記典 宮内邦雄 岩崎利雄 坂口敏明 吉田清太 田内清大 宮内地邦 須藤地彬 岩崎利三 水沼利雄 大野晋 二朗 曾我弘 草鹿一 鹿鹿一郎 光川正和 佐藤和之 永根和之 三根汎幸 神居詮正 尾美正 藤井郁雄 玉野敏隆 福島敏紀	... S 297
キルド炭素鋼の硫化物およびセレン化物物系介在物の挙動に関する基礎研究	大野篤美	... S 279	熱延鋼板のプレス成形性について	野村正利 浅野文 西田正利 神崎文 川吉エ 左木徹 野原清彦 田島喜久 佐藤進 泉根田 曾安善 子安善 近藤嘉一 大堀光夫 渡辺忠雄 村上伸夫 田中英和 細野記典 宮内邦雄 岩崎利雄 坂口敏明 吉田清太 田内清大 宮内地邦 須藤地彬 岩崎利三 水沼利雄 大野晋 二朗 曾我弘 草鹿一 鹿鹿一郎 光川正和 佐藤和之 永根和之 三根汎幸 神居詮正 尾美正 藤井郁雄 玉野敏隆 福島敏紀	... S 298
鋼塊における逆偏析の生成機構について	松永吉之助 古賀敬造 平山俊三	... S 280	薄鋼板のプレス成形性に対するローラー・レベラー効果	野村正利 浅野文 西田正利 神崎文 川吉エ 左木徹 野原清彦 田島喜久 佐藤進 泉根田 曾安善 子安善 近藤嘉一 大堀光夫 渡辺忠雄 村上伸夫 田中英和 細野記典 宮内邦雄 岩崎利雄 坂口敏明 吉田清太 田内清大 宮内地邦 須藤地彬 岩崎利三 水沼利雄 大野晋 二朗 曾我弘 草鹿一 鹿鹿一郎 光川正和 佐藤和之 永根和之 三根汎幸 神居詮正 尾美正 藤井郁雄 玉野敏隆 福島敏紀	... S 299
転炉の出鋼歩留におよぼす製鋼要因について	玉本茂 池田隆果 丸川雄浄	... S 281	薄鋼板における1次変形による面内方向性の発達と2次成形性	野村正利 浅野文 西田正利 神崎文 川吉エ 左木徹 野原清彦 田島喜久 佐藤進 泉根田 曾安善 子安善 近藤嘉一 大堀光夫 渡辺忠雄 村上伸夫 田中英和 細野記典 宮内邦雄 岩崎利雄 坂口敏明 吉田清太 田内清大 宮内地邦 須藤地彬 岩崎利三 水沼利雄 大野晋 二朗 曾我弘 草鹿一 鹿鹿一郎 光川正和 佐藤和之 永根和之 三根汎幸 神居詮正 尾美正 藤井郁雄 玉野敏隆 福島敏紀	... S 300
精錬中の酸素の挙動について(酸素上吹転炉の炉内反応の解析-I)	玉本茂 池田隆果 丸川雄浄	... S 282	高精度圧下率計の開発	野村正利 浅野文 西田正利 神崎文 川吉エ 左木徹 野原清彦 田島喜久 佐藤進 泉根田 曾安善 子安善 近藤嘉一 大堀光夫 渡辺忠雄 村上伸夫 田中英和 細野記典 宮内邦雄 岩崎利雄 坂口敏明 吉田清太 田内清大 宮内地邦 須藤地彬 岩崎利三 水沼利雄 大野晋 二朗 曾我弘 草鹿一 鹿鹿一郎 光川正和 佐藤和之 永根和之 三根汎幸 神居詮正 尾美正 藤井郁雄 玉野敏隆 福島敏紀	... S 301
精錬中のMn, P, Sの挙動(酸素上吹転炉の炉内反応の解析-II)	林正照 立花勅	... S 283	フリクション・プレスに関する研究	野村正利 浅野文 西田正利 神崎文 川吉エ 左木徹 野原清彦 田島喜久 佐藤進 泉根田 曾安善 子安善 近藤嘉一 大堀光夫 渡辺忠雄 村上伸夫 田中英和 細野記典 宮内邦雄 岩崎利雄 坂口敏明 吉田清太 田内清大 宮内地邦 須藤地彬 岩崎利三 水沼利雄 大野晋 二朗 曾我弘 草鹿一 鹿鹿一郎 光川正和 佐藤和之 永根和之 三根汎幸 神居詮正 尾美正 藤井郁雄 玉野敏隆 福島敏紀	... S 302
転炉炉内溶鋼温度, C予測制御について	大久保益太郎 今井泰一 三好俊吉 若林専三	... S 284	塔型塩酸酸洗について	野村正利 浅野文 西田正利 神崎文 川吉エ 左木徹 野原清彦 田島喜久 佐藤進 泉根田 曾安善 子安善 近藤嘉一 大堀光夫 渡辺忠雄 村上伸夫 田中英和 細野記典 宮内邦雄 岩崎利雄 坂口敏明 吉田清太 田内清大 宮内地邦 須藤地彬 岩崎利三 水沼利雄 大野晋 二朗 曾我弘 草鹿一 鹿鹿一郎 光川正和 佐藤和之 永根和之 三根汎幸 神居詮正 尾美正 藤井郁雄 玉野敏隆 福島敏紀	... S 303
L D転炉終点における鋼浴酸素含有量	田島喜久 田阪興良 伊藤幸秀 伊藤秀雄	... S 285	軽ミゾ形鋼のロール成形力について(冷間ロール成形の研究-II)	野村正利 浅野文 西田正利 神崎文 川吉エ 左木徹 野原清彦 田島喜久 佐藤進 泉根田 曾安善 子安善 近藤嘉一 大堀光夫 渡辺忠雄 村上伸夫 田中英和 細野記典 宮内邦雄 岩崎利雄 坂口敏明 吉田清太 田内清大 宮内地邦 須藤地彬 岩崎利三 水沼利雄 大野晋 二朗 曾我弘 草鹿一 鹿鹿一郎 光川正和 佐藤和之 永根和之 三根汎幸 神居詮正 尾美正 藤井郁雄 玉野敏隆 福島敏紀	... S 304
模型実験による強弱交互吹錬法の検討(純酸素上吹転炉における強弱交互吹錬法の研究-I)	田島喜久 都築誠毅 田阪興良 伊藤幸良 伊藤秀雄 若林一男 山口武和 西田裕和 工藤和也	... S 286	ストレッチ・レデューサの圧延トルクについて	野村正利 浅野文 西田正利 神崎文 川吉エ 左木徹 野原清彦 田島喜久 佐藤進 泉根田 曾安善 子安善 近藤嘉一 大堀光夫 渡辺忠雄 村上伸夫 田中英和 細野記典 宮内邦雄 岩崎利雄 坂口敏明 吉田清太 田内清大 宮内地邦 須藤地彬 岩崎利三 水沼利雄 大野晋 二朗 曾我弘 草鹿一 鹿鹿一郎 光川正和 佐藤和之 永根和之 三根汎幸 神居詮正 尾美正 藤井郁雄 玉野敏隆 福島敏紀	... S 305
50 t 転炉による強弱交互吹錬法の検討(純酸素上吹転炉における強弱交互吹錬法の研究-II)	佐伯修 吉原寛正 岩田芳次 江波戸紘一	... S 287	ストレッチ・レデューサ加工における薄肉管の内面波状変形について	野村正利 浅野文 西田正利 神崎文 川吉エ 左木徹 野原清彦 田島喜久 佐藤進 泉根田 曾安善 子安善 近藤嘉一 大堀光夫 渡辺忠雄 村上伸夫 田中英和 細野記典 宮内邦雄 岩崎利雄 坂口敏明 吉田清太 田内清大 宮内地邦 須藤地彬 岩崎利三 水沼利雄 大野晋 二朗 曾我弘 草鹿一 鹿鹿一郎 光川正和 佐藤和之 永根和之 三根汎幸 神居詮正 尾美正 藤井郁雄 玉野敏隆 福島敏紀	... S 306
八幡東田転炉の非燃焼排ガス集じん装置の運転状況について	渡辺章三 大岡耕尚 福山尚磨 竹内英道 若松清一 瀬川栄一 常富泰志 中村尚志 福山尚志	... S 288	焼嵌面塗布剤の効果(組立型補強ロールの曲りに関する実験-II)	野村正利 浅野文 西田正利 神崎文 川吉エ 左木徹 野原清彦 田島喜久 佐藤進 泉根田 曾安善 子安善 近藤嘉一 大堀光夫 渡辺忠雄 村上伸夫 田中英和 細野記典 宮内邦雄 岩崎利雄 坂口敏明 吉田清太 田内清大 宮内地邦 須藤地彬 岩崎利三 水沼利雄 大野晋 二朗 曾我弘 草鹿一 鹿鹿一郎 光川正和 佐藤和之 永根和之 三根汎幸 神居詮正 尾美正 藤井郁雄 玉野敏隆 福島敏紀	... S 307
神戸工場における転炉の2/3基操業について	渡辺章三 大岡耕尚 福山尚磨 竹内英道 若松清一 瀬川栄一 常富泰志 中村尚志 福山尚志	... S 289	厚板2段粗圧延機含クラックロールの磨却基準の研究	野村正利 浅野文 西田正利 神崎文 川吉エ 左木徹 野原清彦 田島喜久 佐藤進 泉根田 曾安善 子安善 近藤嘉一 大堀光夫 渡辺忠雄 村上伸夫 田中英和 細野記典 宮内邦雄 岩崎利雄 坂口敏明 吉田清太 田内清大 宮内地邦 須藤地彬 岩崎利三 水沼利雄 大野晋 二朗 曾我弘 草鹿一 鹿鹿一郎 光川正和 佐藤和之 永根和之 三根汎幸 神居詮正 尾美正 藤井郁雄 玉野敏隆 福島敏紀	... S 308

- 熱延作動ロールおよび鋼板のプロ
フィルについて(連続熱延ミル
のロールおよび鋼板調査-I)
- 熱延補強ロールの使用状況調査
(連続熱延ミルのロールおよび
鋼板調査-II)
- スラブ表面人工キズ追跡試験結果
について(RI利用)
- 人工疵による鋼材表面疵の追跡
- 線材圧延における人工表面欠陥の
追跡実験
- ステンレス鋼の酸化におよぼす加
熱雰囲気ならびに温度の影響に
ついて
- 交叉圧延による円板の製造法
- 軸材鍛造における金敷形状につい
て
(鍛錬効果に関する研究-I)
- 溶融 Fe-Cr-O 系平衡について
- 溶鉄中の硫黄と H_2-H_2S 混合ガ
スとの平衡
- 溶融 $CaO-SiO_2, CaO-SiO_2-Al_2O_3$
 $CaO-SiO_2-TiO_2$ および $CaO-$
 SiO_2-FeO 系の水蒸気溶解度
- 溶鉄中の燐-酸素間の相互作用な
らびに反応: $4CaO(s) + 2P + 5$
 $H_2O(g) = 4CaO \cdot P_2O_5(s) + 5H_2$
(g)の平衡定数について
- 溶融 Fe-Cr 合金における酸素溶
解度
- CO_2-CO 混合ガスと平衡する酸化
鉄融液の密度
- スラゲ-メタル反応のモデル実験
- 酸化鉄融液の拡散
- 固体グラファイトの酸化性ガスに
よる酸化速度について(溶鉄の
脱炭反応に関する研究-I)
- CO_2 による溶鋼の脱炭反応におけ
るガス側の物質移動(溶鋼脱炭
反応の速度論的研究-I)
- 田中 俊章
神崎 昌良
寺門 良二
田部 博輔
鈴木 是明
工藤 浩一
田中 俊章
神崎 昌良
寺門 良二
田部 博輔
工藤 浩一
後藤 一宏
宮川 一男
野村 悦夫
三島 勇
福田 栄一
石田 徹
桑島 英明
大森 敏愛
老岐 武彦
青柳 幸四郎
高橋 宣夫
桑畑 恒雄
岡本 豊彦
近藤 豊守
井上 勇雄
五弓 好弘
斎藤 善一
小野内 善一
高田 寿男
鎌田 靖典
福井 義典
花本 俊作
森田 善一郎
足立 彰
山本 武美
高木 政明
上田 満雄
吉井 周雄
高橋 護
佐々木 賢治
不破 祐
萬谷 志郎
井口 泰孝
荒谷 復夫
大森 康男
三本 木貞治
坂尾 弘
佐野 幸吉
小島 敏彦
高見 敏彦
森 一美
鈴木 鼎
フェリペ
カルデロン
佐野 信雄
松下 幸雄
森 一美
鈴木 鼎
堤 正克
川上 正博
後藤 和弘
染野 檀
森 一美
坂田 直起
保原 充
- ... S 309
- ... S 310
- ... S 311
- ... S 312
- ... S 313
- ... S 314
- ... S 315
- ... S 316
- ... S 317
- ... S 318
- ... S 319
- ... S 320
- ... S 321
- ... S 322
- ... S 323
- ... S 324
- ... S 325
- ... S 326
- O_2-N_2 混合ガスによる静止鉄浴の
脱炭(溶融鉄合金酸化の動力学
-II)
- 溶鉄の脱窒反応について
- アルゴンガス吹きつけによる溶鉄
の脱窒速度(溶鉄の脱窒速度に
関する研究-I)
- 溶融鉄中の窒素の拡散について
- 溶鉄の Si 脱酸について
- 溶鉄のジルコニウムによる脱酸反
応について
- 静止鉄浴中における SiO_2 粒子の
浮上速度と凝集性について
(脱酸の研究-IV)
- 固体金属鉄と共存する Cr_2O_3 およ
び SiO_2 の還元について
- 固体金属鉄と共存する MnO_2 の還
元について
- 鉄 Whisker の性質について
(鉄 Whisker の生産に関する
研究-I)
- 各種溶解法による作られた純鉄の
破壊について
- α 鉄の降伏応力におよぼす酸素お
よび炭素の影響
- 普通鋼中に残留せる低濃度の Cr
の挙動について
- SAE 1041 鋼の機械的性質におよ
ぼす V, Al, N の影響
- 鋼線の温間と冷間との組み合わせ伸
線について
- ばね用鋼線のねじり試験機による
横弾性係数(G)について
- 鋼線のリラクゼーション値におよ
ぼす 2, 3 の要因について
- ピアノ線の応力弛緩と歪時効にお
よぼす 2, 3 の要因について
- ジグザグバネ梁の応力解析
- 鋼の脱窒に関する基礎的研究
- 高温用バネ材料(5%Cr-Mo-V 鋼
系および 9%W-Cr-V 鋼系)の
熱処理による変形量, 焼入れ性
試験後の焼戻し硬度分布および
焼入れ剤の相違による焼入れ効
果などについて(バネ材料に関
する研究-XVII)
- 片瀬 嘉郎
郡司 好喜
不破 祐
萬谷 志郎
篠原 忠広
森 一美
佐野 幸吉
川合 垂之
新谷 光二
丹羽 貴知
坂上 六郎
鈴木 いせ子
佐藤 圭司
不破 祐
萬谷 志郎
北村 修
河合 正雄
小林 三郎
西海 久志
岩井 彦哉
中川 満義
辻野 文重
伊佐 彦哉
岩井 満義
中川 文重
伊佐 文重
雀部 高
大蔵 明光
中村 正久
作井 誠
坂木 庸良
栗山 良員
山 喜規
雑賀 慎一
谷岡 史朗
吉松 透
荒木 龍一
中川 登
山腰 次
金田 英
新名 司
高橋 栄治
山田 凱朗
平野 坦
中川 昭
鈴木 昭弘
菅野 憲明
萩原 昌明
阿部 泰久
村上 雅昭
中沢 巖
岡本 一生
江口 直記
神崎 文暁
篠原 凡平
篠原 和夫
盛 利貞
一瀬 英
丹羽 康夫
- ... S 327
- ... S 328
- ... S 329
- ... S 330
- ... S 331
- ... S 332
- ... S 333
- ... S 334
- ... S 335
- ... S 336
- ... S 337
- ... S 338
- ... S 339
- ... S 340
- ... S 341
- ... S 342
- ... S 343
- ... S 344
- ... S 345
- ... S 346
- 堀田 秀次 ... S 347

- 鉄鋼の恒温変態におよぼす圧力の影響 (鉄鋼の諸性質におよぼす圧力の影響—Ⅰ) 鈴木 正敏 ... S 348
藤田 充苗
- 高温焼入れした軟鋼の焼戻し抵抗におよぼす硫黄の影響 大沢 紘一 ... S 349
萩原 巖
- Ni-Cr Low Alloy Steel の組織におよぼす第2段焼入れ温度の影響 萩原 巖 ... S 350
高橋 忠義
今野 乃光
- 低温変態生成物を含む焼ならし高張力鋼の焼もどし挙動 青木 孝夫 ... S 351
尾正 雄
荒木 透
難波 明彦
- 9%Ni 鋼における析出オーステナイトの恒温マルテンサイトについて (9%Ni 鋼に関する研究—Ⅱ) 長谷川 正義 ... S 352
佐野 正之
- 析出硬化性と窒化能におよぼす成分の影響 (析出硬化型窒化鋼の研究—Ⅰ) 宇都 善満 ... S 353
山崎 大蔵
北島 兵馬
平田 勇夫
- オースフォージ処理を施した高炭素 Cr-Mo 鋼および Cr-Mo 鋼の機械的性質について (高純度破鉄銑を原料とする各種鉄鋼の性質—Ⅱ) 佐藤 祐一郎 ... S 354
松倉 清
- オーステナイト化過程における組織変化の観察 (オーステナイト結晶粒に関する研究—Ⅳ) 本間 亮介 ... S 355
- 大型構造用合金鋼の寸法と焼入れ組織および焼もどし後の強度と靱性 利岡 靖維 ... S 356
雑賀 喜規
栗山 良員
- 高マンガン鋼の熱処理特性におよぼす合金元素の影響 (高マンガン鋼に関する研究—Ⅲ) 高田 寿稔 ... S 357
岡後 督高
- 鋼材の靱性回復に関する 2, 3 の試験 小田 豊久 ... S 358
柳本 竜三
小林 啓二
鈴木 是明
小田 豊久
鈴木 是明
- 大型鋼の熱処理と質量効果 小林 啓二 ... S 359
- 急熱急冷した低炭素鋼のひずみ時効 橋田 坦 ... S 360
大堀 光夫
- 比例限度力による加工硬化領域の研究 氏家 信久 ... S 361
高橋 功
吉利 醇
- 各種熱延鋼板の延性破壊について (薄鋼板の延性破壊について—Ⅰ) 神崎 文暁 ... S 362
中川 吉左衛門
山県 光邦
高谷 元啓
高田 庸
- 延性破壊におよぼす結晶粒およびカーバイド分布形状の影響 (薄鋼板の延性破壊について—Ⅰ) 神崎 文暁 ... S 363
中川 吉左衛門
伊藤 庸
小沢 竜司
- Ni-Mo-V 鋼の磁気特性におよぼす熱処理の影響 金井 良昭 ... S 364
福田 悦郎
- 溶着金属の切欠靱性におよぼす熱処理の影響 篠原 申之 ... S 365
- 圧接継手の性状におよぼす加圧力の影響 (異形鉄筋のガス圧接に関する研究—Ⅰ) 友松 秀夫 ... S 366
林 登
矢倉 林之助
大木 聡紀
- 高周波誘導加熱溶接による中炭素電縫鋼管に発生する特有な欠陥 (Penetrator) について 中村 孝夫 ... S 367
西村 文宏
広瀬 五男
小西 和夫
松本 哲
- 高速度鋼と低合金鋼との摩擦圧接部の強度について 日下 邦男 ... S 368
水野 博司
池上 正良
- 電解クロム酸処理鋼板の皮膜成分測定法について 宮本 安 ... S 369
近藤 嘉一
乾 恒夫
野北 楷夫
- 実用不銹鋼への定電位抽出法の応用 (定電位電解法の研究—Ⅰ) 足立 彰 ... S 370
岩本 信也
吉中 功
- 鉄鋼中の酸化マンガンの抽出分離について 井樋田 睦 ... S 371
石井 照明
- 製鋼炉ダスト中の亜鉛の定量 若松 茂雄 ... S 372
- イオン交換分離による鉄鉱石中亜鉛のポーラロ分析 藤田 春彦 ... S 373
萩原 卓
大前 春樹
神森 大彦
実石 行忠
- 鉄鉱石および鉄鋼中のニッケル分析方法について 津金 不二夫 ... S 375
鎌倉 正孝
沢田 啓
- 高周波燃焼—よう素滴定法 (よう素酸カリウム滴定法) による特殊鋼) 耐熱合金中のいおう定量方法 川村 和郎 ... S 376
渡辺 四郎
大坪 孝至
後藤 俊
- 電気伝導度による鋼中微量元素の分析について (鉄鋼中極微量定量法の研究—Ⅱ) 阿部 吉彦 ... S 377
田村 稔
高沢 新太郎
- 真空溶融法による酸素分析時に生ずる蒸着膜のガス吸収について 永山 宏 ... S 378
浅沼 和美
- カントバックの改造による鉄鋼炉中分析の実用化 北山 実繁 ... S 379
岩本 元繁
西川 展裕
- 溶液発光分光分析法による非金属介在物中各元素の定量 前北 泉彦 ... S 380
原田 彦
福田 善穂
- 粉末法による鋼滓の発光分光分析 津金 不二雄 ... S 381
沢井 富美雄
寺岡 英喜
- ペレット試料による定量発光分光分析 (ダイレクトリーダーによる鉄鋼分析—Ⅴ) 津金 不二夫 ... S 382
沢井 富美雄
斎藤 伸
- 特殊鋼の蛍光X線分析 (日常管理分析への実用化—Ⅰ) 水野 知巳 ... S 383
原 寛夫
松村 哲
小谷 直美
- Fluoroprint によるステンレス鋼のけい光X線分析 竹内 秀光 ... S 384
大野 裕嗣
三浦 勝重
後田 順二
- 電子顕微鏡による炭化物の解析 (1Cr-1Mol/4V 鋼の高温特性に関する研究—Ⅰ) 耳野 亨 ... S 385
木下 和久
篠田 隆之
峯岸 功
- 304 鋼のクリープ破断強度のチャージによる差について (18-8系ステンレス鋼のクリープ破断強度と微細組織との関連—Ⅰ) 耳野 亨 ... S 386
木下 和久
篠田 隆之
峯岸 功
- 304 および 316 型鋼の長時間加熱後の組織および機械的性質の変化 (18-8系ステンレス鋼の長時間加熱—Ⅰ) 行俊 照夫 ... S 387
- 18-8系ステンレス鋼についての加工高温強度におよぼす影響 吉田 平太郎 ... S 388
小池 喜三郎
依田 連平
- オーステナイト系ステンレス鋼および耐熱鋼の高温特性におよぼすYの影響

窒素を含む 18Cr-12Ni-3Mo オーステナイト系耐熱鋼の高温強度におよぼす合金元素と熱処理の影響 (オーステナイト耐熱鋼の研究—Ⅱ)	河部 義邦 向山 保 中川 龍一	… S 389	高炭素鋼の雰囲気焼鈍ならびに復炭組織について	日下 邦男 堀越 弘彦 大沢 柊 米村 次男	… S 409
25%Cr-20%Ni 耐熱鋼のクリープ破断強度におよぼす炭素および窒素の影響	田中 良平 鈴木 功夫	… S 390	浸炭時における鋼の脱ボロン現象	阿部 吉彦 岡部 功	… S 410
25Cr-20Ni 鋼における σ 相の同定	音谷 登平 形浦 治 佐藤 散	… S 391	高温溶解した鉄からの球状黒鉛の晶出について (鉄の黒鉛発生論に関する研究—Ⅱ)	岡田 厚正 北田 昌邦	… S 411
95Ni-15Cr 耐熱鋼の諸性質におよぼす C, Nb の影響	土屋 隆 松本 洋祐 宇津木 尚	… S 392	生長鉄の電子顕微鏡組織について	長岡 金吾 金山 希雄 相馬 詢	… S 412
含P-17Mn-23Cr 系弁用耐熱鋼の性質におよぼす合金元素の影響について	日下 邦男 生嶋 一丈	… S 393	鉄鋼の酸化物のマイクロアナライザー分析	白岩 俊男 藤野 允克 松野 三朗	… S 413
γ' 析出硬化型 Ni 基耐熱合金の時効について	栗山 良員 雑賀 喜規 瀬崎 和郎 大友 暁	… S 394	X線マイクロアナライザーによる鋼中の P および S 偏析の研究	徳田 昭憲 関口 憲	… S 414
耐熱性 Ni-Co-Al 合金の高温硬度, 粒界偏析におよぼす炭化物形成元素の影響	栗山 良員 雑賀 喜規 瀬崎 和郎 大友 暁	… S 395	スピネル型の鉄, チタニウム酸化物の生成について	岩井 彦哉 辻野 文三 伊佐 重輝 青 武雄	… S 415
耐バナジウム・アタック性におよぼすアルミナ化の影響について	篠田 瞳 稲垣 博巳 目崎勝太郎	… S 396	鋼中酸化物(主として複合酸化物)系非金属介在物の電解抽出法について	岩井 彦哉 辻野 文三 伊佐 重輝 青 武雄	… S 416
ブリキ表面の塗料密着性について	大山 太郎 宮地 昭夫 根本 忠志 山田 克忠	… S 397	非金属介在物の顕微鏡測定の精度について	水野 直彦 河合 孝平	… S 417
結晶粒度の影響 (ステンレス鋼の孔食の研究—Ⅴ)	安達 豊	… S 398	リムド鋼中非金属介在物の圧延挙動	浜野 隆一 内山 郁 荒木 透	… S 418
鋼材について (鉄鋼の大気腐食におよぼす各種要因について—Ⅰ)	小若 正倫 佐武 二郎 諸石 大司	… S 399	ボロン添加低炭素リムド鋼について	藤田 春彦 入谷 喜雄 大浜 久	… S 419
表面処理鋼材について (鉄鋼の大気腐食におよぼす各種要因について—Ⅱ)	小若 正倫 佐武 二郎 諸石 大司	… S 400	あらかじめ疲労と引張りを組合わせた場合の介在物の挙動 (鋼の疲労性質と介在物との関係についての基礎的研究—Ⅳ)	角田 方衛 内山 郁 荒木 透	… S 420
さび層の保護性と欠陥分布について (鉄鋼の大気暴露さびに関する研究—Ⅰ)	松島 巖 上野 忠之	… S 401	Ni-Cr-Mo-V 鋼の非金属介在物の性状について (大型鍛鋼品の基礎的研究—Ⅴ)	佐藤 和紀 田中 実 堀田 敏男 田島 瑞夫 北川 幾次郎	… S 421
さびた鋼の腐食挙動についての電気化学的研究 (鉄鋼の大気暴露さびに関する研究—Ⅱ)	松島 巖 上野 忠之	… S 402	鍛造・圧延による酸化物系介在物の変形について (18-8ステンレス鋼中の非金属介在物に関する研究—Ⅰ)	斎藤 鉄哉 内山 郁 荒木 透	… S 422
耐候性鋼の腐食	岡田 秀弥 細井 祐三 内藤 浩光	… S 403	脱ガス処理した連続铸造ブルーム直接押し出し軸受鋼管の材質特性について	渡辺 章三 岡本 一生 仕幸 三郎 井上 元義	… S 423
耐候性鋼のさびについて	岡田 秀弥 細井 祐三 湯川 憲一	… S 404	1C-0.8Cr-1.3W 型冷間工具鋼の機械的性質におよぼす焼戻し時効の影響 (冷間工具鋼に関する研究—Ⅰ)	西村 富隆 椿 富衛	… S 424
18-8オーステナイト鋼の加工による組織変化	酒井 昌宏 富岡 由夫 萩原 巖	… S 405	1C-0.8Cr-1.3W 型冷間工具鋼の組織におよぼす焼戻し時効の影響 (冷間工具鋼に関する研究—Ⅱ)	西村 富隆 椿 富衛	… S 425
各種耐食鋼の耐摩耗性	深瀬 幸重 西間 重勤 長谷 和雄	… S 406	5%クロム熱間ダイス鋼のオースフォームにおよぼす Co の影響	渡辺 敏透 荒木 博文 宮地 正雄 金尾 透 荒木 英夫 沼田 中野	… S 426
クロマイズ処理した耐熱合金の C 重油燃焼ガス中における耐食性 (クロマイズ処理した耐熱合金の研究—Ⅰ)	吉田 宏 帆足 純 宮崎 松生	… S 407	5%Ni-Be 鉄合金の時効挙動	渡辺 敏透 荒木 博文 宮地 正雄 金尾 透 荒木 英夫 沼田 中野	… S 427
クロマイズ処理した S 590 材の機械的性質 (クロマイズ処理した耐熱合金の研究—Ⅱ)	吉田 宏 帆足 純 宮崎 松生	… S 408			

- 7%Ni-Be-Al 鉄合金の時効挙動 金尾 正雄
荒木 透 … S 428
沼野 英夫司
- ステンレス鋼刃物の切れ味におよぼす炭素量および熱処理の影響 貴志 浩三 … S 429
- 5%Co 系高速度鋼の各種応力下の挙動 (工具鋼の靱性に関する研究—Ⅳ) 沢 繁樹
西村 富隆 … S 430
伊藤 武
- 20%W-25%Co 鋼におよぼすNiの影響 (時効硬化性型鋼の研究—Ⅰ) 日下 邦男
松岡 滋樹 … S 431
- 含 Si マルエージング鋼の熱処理特性および機械的性質について 日下 邦男
佐々木 博 … S 432
荒木 昭太郎
- 含 Cr 高靱性マルエージング鋼について 日下 邦男
岩丸 正明 … S 433
荒木 昭太郎
- マルエージング鋼に関する研究 山本 俊二 … S 434
藤田 達
- アプレシブ・ベルトによる炭素鋼の被研削性 貴志 浩三 … S 435
- 炭素鋼の被削性におよぼす脱酸の影響 貴志 浩三 … S 436
- キルド鋼およびリムド鋼の被削性におよぼす冷間加工度の影響 貴志 浩三 … S 437
- 低炭素鋼に添加した快削性元素の切削温度と昇温特性について (鋼の被削性と微量元素に関する研究—Ⅴ) 荒木 透男
山本 重男 … S 438
内仲 康夫
- 硫黄快削鋼の被削性 (鋼における快削添加物の効果—Ⅰ) 佐藤 素
金井 良昭 … S 439
- 焼入れされたマルテンサイト系快削ステンレス鋼の研削量に関する研究 貴志 浩三 … S 440
- マルテンサイト組織の被研削性について 貴志 浩三 … S 441
- マルテンサイト系快削ステンレス鋼の被研削性におよぼす繊維組織の影響 貴志 浩三 … S 442
- シャルピー衝撃試験における荷重-時間、荷重-変位曲線の観察 三好 滋
高井 耕一 … S 443
小林 俊郎
- 窒化ノッチ静的曲げ試験より求めた Ni-Cr-Mo-V 鋼の破壊靱性の温度依存性およびシャルピー遷移温度との関係 (鋼材の脆性破壊発生に関する研究—Ⅱ) 佐々木 良一
正岡 功 … S 444
島田 隆介
- 低合金鋼の遅れ破壊強度におよぼす腐食環境および切欠半径の影響 福井 彰一
浅田 千秋 … S 445
- 中炭素強靱鋼の遅れ破壊特性におよぼす焼もどしの影響 福井 彰一
浅田 千秋 … S 446
- 数種のばね鋼の耐疲労性におよぼすピーニングの影響 丸田 良平
宮川 哲夫 … S 447
鈴木 三千彦
加藤 順一
- 高硬度鋼の疲労について (鋼の結晶粒度に関する研究—Ⅵ) 岡田 厚正
西崎 泰 … S 448
- 疲労強度におよぼす脆性の影響 (高温焼戻し脆性と疲労強度の関係について—Ⅰ) 日下 邦男
荒木 昭太郎 … S 449
加瀬 薫
- 疲労強度におよぼすマクロ組織の影響 (インゴットパターンの影響—Ⅰ) 日下 邦男
荒木 昭太郎 … S 450
加瀬 薫
- Ni-Cr-Mo 侵炭鋼の脱ガス効果について 結城 晋
堀川 和男 … S 451
坂上 高志
山口 旻
- 疲れき裂を有する軟鋼の衝撃破壊 上田 実彦
山根 寿己 … S 452
福田 栄一
小田原 孝英
- 等辺山形鋼に圧延したSi-Mn系高張力鋼の機械的性質におよぼす仕上げ圧延温度の影響 小島 紫一郎 … S 453
伊藤 紫一郎
- 走査型電子顕微鏡による低サイクル疲労破面の観察 堀田 知道
村木 潤次郎 … S 454
石黒 隆義
- Nb 添加によるオーステナイト結晶粒度の微細化作用について 荻野 喜清
足立 彰 … S 455
小島 貴
三宅 文行
- 低炭素構造用鋼の諸性質におよぼす Nb の影響 鈴木 三千彦
丸田 良平 … S 456
関根 寛精
沢谷 田春
島木 青宏
- ニオブ処理鋼におけるニオブ炭化物の析出特性の検討 長谷川 正義
所 一典 … S 458
- 炭素を含まない Fe-Nb 3 元合金析出の効果の可能性について (鉄系合金における析出効果に関する研究—Ⅰ) 藤倉 正国
小畑 英一 … S 459
佐藤 洋太
渡辺 哲弥
遠藤 俊彦
- SUS24 の成形性におよぼす Nb の影響 荒木 透
増井 浩昭 … S 461
柴田 浩司
- 含ニオブオーステナイト・ステンレス鋼塊中の窒素の挙動 熊田 有宏
土屋 勝弘 … S 462
滝谷 敬一
神崎 文暁
- Cr を含むマレージング鋼の時効に関する研究 三好 栄次
邦武 立郎 … S 464
岡田 隆保
西田 和彦
- Cr-Mo 鋼の高温機械的性質におよぼす微量 Nb の影響 金沢 正午
中島 明 … S 465
岡本 健太郎
金谷 研
田辺 康
中沢 康見
進
- Nb 処理鋼の機械的性質と Si, Mn の影響 岡本 健太郎 … S 466
田辺 康見
中沢 進
- Nb 処理鋼の性質におよぼす第 3 元素添加の影響について 金沢 正午
中島 明 … S 466
岡本 健太郎
田辺 康見
中沢 進
- Nb 系調質高張力鋼における Cr の効果 岡本 健太郎 … S 466
田辺 康見
中沢 進
- 低炭素 Nb 処理鋼の低温衝撃値と機械的性質におよぼす Cu, B, V, Ti の影響について 杉島 陽三
豊浦 敬三郎 … S 467
高梨 安弘
- 低炭素鋼の冷間加工一焼鈍過程におよぼす Nb の影響 久保田 広行
小指 軍夫 … S 468
城戸 弘
清水 輝彦
- Nb 鋼における圧延条件と機械的性質について 阿部 泰久
駒塚 正一 … S 469
長谷川 正義
橋詰 俊雄
渡辺 祐一

ニオブ鋼の加工総括	五弓 勇雄 細井 信彦 岸 輝雄 木原 諄二	… S 471	セミキルド鋼塊の凝固組織に関する研究	浅野 鋼一	… S 503
ニオブ添加鋼管の耐食性について	向江 協公雄 川内 信行 山木 敏弘	… S 472	リムド鋼の凝固に関する 2, 3 の考察	成田 貴一	… S 507
鋼中に生成するタンタル炭化物および窒化物に関する研究	盛 利貞 時実 正治 角南 英八郎 中嶋 由行	… S 473	大型鋼塊の横倒し凝固について	小川 治夫	… S 511
鋼の結晶粒度におよぼすタンタルおよびニオブの影響について	盛 利貞 時実 正治 岡本 健太郎	… S 474	超大型リムド鋼塊の偏析について	荒木 泰治	… S 515
鋼中におけるタンタル, ニオブおよびチタン硫化物の研究	盛 利貞 時実 正治 加納 勝雄	… S 475	リムド鋼塊の凝固におよぼす傾斜凝固ならびに凝固速度の影響 (製鋼工場における R I の利用一Ⅷ)	谷沢 清人	… S 519
溶融鉄-ニオブ合金中の酸素の活量	佐藤 雄孝 鈴木 健一郎 大森 康男 三本木 貞治	… S 476	鉄のさびについて	下平 三郎	… S 523
酸素濃淡電池によるニオブウム酸化物, NbO, NbO ₂ , Nb ₂ O ₅ の標準生成自由エネルギーの測定	平岡 照祥 佐野 信雄 松下 幸雄	… S 477	人工さびに関する研究	増子 昇	… S 527
溶鉄中におけるニオブの脱酸平衡ならびにシリコン脱酸におよぼすニオブの影響	成田 貴一 小山 伸二 川口 二三一	… S 478	耐候性鋼の電気化学的考察	門 智	… S 531
高炭素鋼の鑄造組織におよぼす Ti, Nb, Zr の影響	河野 藤孝 松原 嘉市	… S 479	低合金鋼の耐食性被膜形成反応	柴田 俊夫	… S 535
高炉炉底炭素煉瓦の効果について	白石 芳雄	… S 483	総論	加藤 正夫	… S 539
カーボン煉瓦の使用上における一考察	加瀬 恣	… S 487	鋼塊の鑄造における R I の利用	森 久	… S 541
日本鋼管川崎製鉄所におけるカーボン煉瓦の使用状況	小林 正	… S 491	塑性加工におけるメタルフローの検出	前橋 陽一	… S 545
高炉におけるカーボン煉瓦の使用について	岡村 祥三	… S 495	R I によるシートパイル圧延におけるメタルフローについて	宮川 一男	… S 549
高炉炉底カーボン煉瓦の使用後性状と損耗機構	大庭 宏	… S 499	製管工程における R I の利用	飯島 弘	… S 553
			加熱炉雰囲気鋼材におよぼす影響	石井 清二	… S 556
			溶接におけるレーザー利用	加藤 和夫	… S 560
			鉄の粒界破壊におよぼす酸素, 炭素窒素の影響	本多 龍吉	… S 564
			軟鋼の降伏点の粒度依存性について	木原 諄二	… S 568
			低炭素鋼の焼入時効と復元現象	竹山 太郎	… S 572
			鉄鋼における焼入れ時効現象について	美馬源次郎	… S 576
			純鉄の塑性におよぼす中性子照射効果	北島 一徳	… S 580
			鉄鋼の照射脆化の転位論的検討	井形 直弘 橋口 隆吉	… S 584