

特 許 記 事

焼結機における配合原料装入方法

特公・昭42-18881 (公告・昭42-9-26) 特願: 昭39-31063, 出願: 昭39-6-2, 発明: 神徳頭, 山越亮一, 栗原淳作, 出願: 川崎製鉄(株)

耐溶損ノズル

特公・昭42-18882 (公告・昭42-9-26) 特願: 昭40-25164, 出願: 昭40-4-30, 発明: 川上公成, 今井寮一郎, 出願: 日本鋼管(株)

転炉または類似物に原料を投入する装置

特公・昭42-18885 (公告・昭42-9-26) 特願: 昭40-49011, 出願: 昭40-8-13, 優先権: 1964-8-13(アメリカ) 389273, 発明: エドワード・ジェー・キンコップ
アメリカ合衆国オハイオ州アライアンス・ザ・フライアンス・マシーン・コンパニー内, 出願: ザ・アライアンス・マシーン・コンパニー

鉄粉の焼結圧延による鉄板の製造法

特公・昭42-18886 (公告・昭42-9-26) 特願: 昭36-37776, 出願: 昭36-10-19, 発明: 水島三一郎, 出願: 八幡製鉄(株)

雰囲気焼成用トンネル型電気炉

特公・昭42-18890 (公告・昭42-9-26) 特願: 昭40-3198, 出願: 昭40-1-19, 発明: 多木宏光, 永瀬鉦臣, 井口隆, 出願: 松下電器産業(株)

流動ガス雰囲気炉

特公・昭42-18892 (公告・昭42-9-26) 特願: 昭40-21592, 出願: 昭40-4-14, 発明: 岩谷伸雄, 武内暁夫, 佐々木光彦, 出願: 国際熱処理工業(株)

圧延線材の直接熱処理方法および装置

特公・昭42-18894 (公告・昭42-9-26) 特願: 昭40-3524, 出願: 昭40-1-23, 発明: 松岡京一郎, 品田亘, 出願: 八幡製鉄(株)

酸化鉄鉱石の還元方法

特公・昭42-18899 (公告・昭42-9-26) 特願: 昭33-541, 出願: 昭33-1-11, 優先権: 1957-1-15 (アメリカ) 634282, 発明: フランク・ダブリュー・ルアーセン, 出願: インランド・スチール・コンパニー

鉄鉱石の溶解製錬法

特公・昭42-18900 (公告・昭42-9-26) 特願: 昭39-71129, 出願: 昭39-12-18, 優先権: 1963-12-19(アメリカ) 331830, 発明: ジャディツシ・チャンドラ・アガーワル, ウイリアム・ランドン・デーヴィス・ジュニア, 出願: ユナイテッド・ステーツ・スチール・コーポレーション

鉄鉱石の還元方法

特公・昭42-18901 (公告・昭42-9-26) 特願: 昭40-234, 出願: 昭40-1-5, 発明: ニック・ピー・ピート, 出願: エッソ・リサーチ・エンド・エンジニアリング・コムパニー

製鉄原料の予備処理法

特公・昭42-18902 (公告・昭42-9-26) 特願: 昭40-

7624, 出願: 昭40-2-11, 発明: 永田豪, 芦田春行, 田中勝造, 出願: 有明製鉄(株)

酸化鉄を還元して鉄を取得する方法

特公・昭42-18904 (公告・昭42-9-26) 特願: 昭32-29647, 出願: 昭32-11-30, 発明: 宗像英二, 織田健一, 岡田時夫, 大島幹義, 出願: (財)野口研究所

低クリープ, 高強度, 耐熱合金

特公・昭42-18907, (公告・昭42-9-26) 特願: 昭36-22353, 出願: 昭36-6-26, 優先権: 1960-11-1, (アメリカ) 67874, 発明: マーティン・エヌ・オルニッツ, レイ・エイチ・イングリッシュ, 出願: プロロー・ノックス・コンパニー

中空索の連続製造方法

特公・昭42-18989 (公告・昭42-9-27) 特願: 昭40-1522, 出願: 昭40-1-14, 優先権: 1964-1-16 (オーストリア) A 282, 発明: プルノ・タルマン, 出願: ゲブリューダー・ペーラー・ウインド・コ・アクチェンゲゼルシャフト

チルドボール連続製造機

特公・昭42-18993 (公告・昭42-9-27) 特願: 昭39-55589, 出願: 昭39-9-28, 発明: 吉地秋, 佐藤周三, 出願: 川崎製鉄(株)

特に連続製造に対する金属の製造装置

特公・昭42-18994 (公告・昭42-9-27) 特願: 昭39-12097, 出願: 昭39-3-5, 日オーストリア国特許公報第9号 (オーストリア特許第 233190 号) 発明: アルフレード・アダメック, 出願: ウィナー・シュウアハ・ストロム・ウェルケ・ゲゼルシャフト・ミト・ベシユレングテル・ハフツング

広幅鋅用圧延機

特公・昭42-20177 (公告・昭42-10-9) 特願: 昭35-37786, 出願: 昭35-9-13, 発明: 広瀬輝夫, 出願: 大同製鋼(株)

圧延機用圧下装置

特公・昭42-20178 (公告・昭42-10-9) 特願: 昭40-65967, 出願: 昭40-10-29, 発明: 梶原利幸, 福井嘉吉, 保科昭一, 出願: (株)日立製作所

圧延機の圧下装置

特公・昭42-20179 (公告・昭42-10-9) 特願: 昭40-65968, 出願: 昭40-10-29, 発明: 梶原利幸, 出願: (株)日立製作所

圧延機用圧下装置

特公・昭42-20180 (公告・昭42-10-9) 特願: 昭40-65969, 出願: 昭40-10-29, 発明: 梶原利幸, 福井嘉吉, 保科昭一, 出願: (株)日立製作所

帯鋼圧延における帯鋼の形状調整方法およびその装置

特公・昭42-20181 (公告・昭42-10-9) 特願: 昭40-65970, 出願: 昭40-10-29, 発明: 梶原利幸, 出願: (株)日立製作所

(以下資料室だより 1633 ページへつづく)