

困む。ムード満点。2枚の鉄板で、若鶏と野菜類と別々に焼くのがコツと教わり、名々ジュージュやる。時間がないそうで早く早くと足立様にせきたてられ、猫舌のメモ子目を白黒。

白樺、アカシア、えぞ松の間を走りぬけ支笏湖へ。本日天気晴朗なれど風強く支笏湖の波音高し。湖畔で一見メノウ風小石2コと鴉の羽拾う。やはり黒かつた。

4時迄に札幌に着かねばとバスはポプラ並木の国道を制限速度一ぱい。途中マイクが廻りわ自己紹介が始まる。「何も趣味はアリマセン。」「無芸少食で…」と能ある鷹夫人の中でご新婚の田畑夫人「ピアノを武蔵野音大で教えております。」との声に一同ふり向く。お二方のご幸福を心より祈ります。金婚式の帰り札幌にきました、と大阪の堺様。俳句が趣味です、と堀川様、無線の資格

をとられた荒木様。何と素晴らしい。自動車がエンコしたらあちこち心当たりを押して、こすつて駄目なら電話かける、キカイオンチのメモ子は大敬服。田中マサコちやんのお歌に拍手喝采。江差節、ともだち、を歌つた男性群。まだ一ぱいあつたが、次第に迫る台風の目(マイク)にドギマギして後すべては忘却の彼方へ。すみません。

サッポロビールの第2工場は駆足見学。機械化が進み人間はビールのおつまみのごとし。後赤煉瓦のロンドン塔もかくやの資料館でビールをご馳走になり、仁王様の舌抜きのごとき大栓抜きをお土産にいただき、楽しかつた見学は終わり。夕闇迫る庭で解散した。さようならまた来年お目にかかりましょう。お世話下さつた皆様、ほんとうにありがとうございました。(森棟和子)

(特許記事 1546 ページよりつづく)

異種金属被覆線の製造方法

特公・昭42-18233 (公告・昭42-9-20) 特願: 昭40-23713, 出願: 昭40-4-23, 発明: 笠原敏夫, 沢口哲夫, 星恒雄, 出願: 昭和電線電纜(株)

継目無し管の製造方法および装置

特公・昭42-18234 (公告・昭42-9-20) 特願: 昭40-64406, 出願: 昭40-10-21, 優先権: 1964-10-21 (ルクセンブルグ)47183, 発明: アルバート・ヘンリー・カルメス, 出願: チューブ・ミル・ホールディング・ソシエテ・アノニム

傾斜圧延機のデスケラー

特公・昭42-18235 (公告・昭42-9-20) 特願: 昭40-

13880, 出願: 昭40-3-9, 発明: 松木則夫, 出願: 住友金属工業(株)

金属体の清浄法特にスケール除去法

特公・昭42-18721 (公告・昭42-9-25) 特願: 昭39-10673, 出願: 昭39-2-28, 優先権: 1963-2-28(ドイツ) sch 32851, 発明: アルベルト・リヒテ, 出願: シュレーマン, アクチェンゲゼルシャフト,

条片彎曲装置

特公・昭42-18749 (公告・昭42-9-25) 特願: 昭40-65695, 出願: 昭40-10-26, 優先権: 1964-10-27(イギリス) 43852/64, 発明: ジェレミア・ワグナー・オブライエン, 出願: ユナイテッド・エンジニアリング・アンド・ファクトリー・カンパニー

正 誤 表

鉄と鋼 53(1967)12, p. 1425~1441 「技術資料」凝固と偏析の理論 丹羽貴知蔵

ページ	欄	行	式	誤	正
1427	右	下4		最く	書く
1435	左	下11	3-40	$\int_0^{h_s} \frac{e^{-A/h_s}}{(B+e^{-A/h_s})(H-dh_s)}$	$\int_0^{h_s} \frac{e^{-A/h_s}}{(B+e^{-A/h_s})(H-h_s)} dh_s$
〃	〃	下1	3-41	$\dots \frac{e^{-2y_1}}{y_1(1-Hy_1/A)} dy_1$	$\dots \frac{e^{-2y_1}}{y_1(1-Hy_1/A)} dy_1$
〃	右	下13		$Y_n = nA(1-h_s/1/H)$	$Y_n = nA(1/h_s - 1/H)$
1436	右	下6		増力	増加
1437	左	下4		したがって計算	したがって計算
〃	左	下11	3-53	組みがわかりにくくなっておりますので下記のとおり訂正いたします。 $C_x^s = -\frac{K_{x0}^*}{4a_2} + \frac{1}{4K_{x0}^*a_2} \left\{ K_{x0}^* + \frac{2K_{x0}^*a_2(1-K_{x0}^*)}{(K_{x0}^*-1)} (1-g) (K_{x0}^*-1) \right\}^2$	$\frac{1}{a_2 K_{x0}^* (1-g)} - y$