

## 第 74 回 講 演 大 会 日 程 表

会場	部門		第 1 日 (10月1日)	第 2 日 (10月2日)	第 3 日 (10月3日)
1	製	午前	特別講演会(大講堂)	高炉反応(9)	技術史・還元反応(9)
	銑	午後	高炉設備と改修(12)	(討論) 高炉におけるカーボン煉瓦の効果	高炉操業一般(14)
2	製銑・製鋼	午前	特別講演会(大講堂)	原料処理・特殊製鉄(7)	造塊・応用 セミキルド・キルド(9) 介在物他
		午後	焼 結(13)	ペレット(13)	(報告講演) 製鉄作業用クレーンスケール実用 化試作研究報告 造塊・応用 リムド介在物他(9)
3	製	午前	特別講演会(大講堂)	製鋼・基礎(9)	造塊・基礎(製鋼)(7)
	鋼	午後	(討論) 非鎮静鋼塊の凝固と鋼塊性状	造塊・応用(真空脱ガス・ 連鑄・ステンレス介在物)(9)	製鋼・応用 (転・平・電炉)(14)
4	製鋼・加工	午前	特別講演会(大講堂)	薄板加工(9)	製鋼・基礎(8)
		午後	(討論) 鉄鋼生産技術へのR Iの利用	加工一般(13)	製鋼・基礎(9)
5	性 質	午前	特別講演会(大講堂)	熱 処 理(9)	溶 接・分 析(9)
		午後	純鉄・低C鋼線(12)	熱 処 理 } (12) 薄 板 }	分 析(10)
6	性 質	午前	特別講演会(大講堂)	腐 食(8)	腐 食 そ の 他 物(9)
		午後	耐 熱 鋼(12)	(討論) 耐候性鋼のさびとその防食効果	(討論) 鉄鋼の格子欠陥
7	性 質	午前	特別講演会(大講堂)	工 具 鋼(9)	被 削 性(9)
		午後	(報告講演) 照射試験報告(30分) 介 在 物(10)	マルエージング鋼(3)	
8	性 質	午前	特別講演会(大講堂)	ニ オ ブ(8)	ニ オ ブ(7)
		午後	疲 勞・靱 性(12)	ニ オ ブ(10)	

### 講 演 会 場

第1会場	E 216 番 教室	第5会場	E 215 番教室
第2会場	E 207 番 教室	第6会場	E 201 番教室
第3会場	大 講 堂	第7会場	E 202 番教室
第4会場	E 209 番 教室	第8会場	E 214 番教室