

## 特 許 記 事

### 耐候性のすぐれたプレス成形用特別低炭素冷延鋼板

特公・昭41—10081 (公告・昭41—5—30) 出願: 昭38—2—4, 発明: 清水峯男, 出願: 八幡製鉄株式会社

### 転炉の修理方法

特公・昭41—10481 (公告・昭41—6—9) 出願: 昭37—7—20, 発明: 板岡隆, 齋藤剛, 松本正徳, 水井清, 出願: 日本鋼管株式会社

### 高炉の羽口

特公・昭41—10482 (公告・昭41—6—9) 出願: 昭37—4—17, 発明: 林敏, 小林正, 出願: 日本鋼管株式会社

### 鉄鋼のクロム浸透法

特公・昭41—10487 (公告・昭41—6—9) 出願: 昭38—2—13, 発明: 井樋田陸, 荒井均, 石井照明, 出願: 日本鋼管株式会社

### 粉粒体の冶金炉

特公・昭41—10601 (公告・昭41—6—13) 出願: 昭38—8—20, 発明: 原田静夫, 出願: 川崎製鉄株式会社

### 金属熔融物の継続的な連続鋳込み方法

特公・昭41—10609 (公告・昭41—6—13) 出願: 昭39—1—22, 優先権: 1963—1—25(ドイツ), 発明: カール・プロッツマン, 出願: ドルトムントーヘルデル・ヒュッテンウニオン・アクチェンゲゼルシャフト

### 鋳造方法

特公・昭41—10610 (公告・昭41—6—13) 出願: 昭39—4—28, 優先権: 1963—5—10(アメリカ), 発明: ジョゼフ・ブイ・ポーラード, 出願: アメリカン・プレーギ・シュウ・カンパニー

### 連続圧延機制御装置

特公・昭41—10617 (公告・昭41—6—13) 出願: 昭38—6—3, 発明: 川野滋祥, 鈴木昇, 出願: 株式会社日立製作所

### 熱間仕上圧延機におけるテイル厚み制御方法と装置

特公・昭41—10619 (公告・昭41—6—13) 出願: 昭39—5—25, 発明: 神居詮正, 山本長四郎, 伊藤裕, 安藤恵尉, 出願: 富士製鉄株式会社

### 転炉における炉体の支持方法

特公・昭41—11241 (公告・昭41—6—23) 出願: 昭39—1—16, 優先権: 1963—1—16(イギリス), 発明: リチャード・ジェームス・デイン, 出願: ディヴィ・アンド・ユナイテッド・エンジニヤリング・カンパニー・リミテッド

### 酸化鉄鉱石のペレットを硬く焼成する方法

特公・昭41—11243 (公告・昭41—6—23) 出願: 昭39—1—17, 優先権: 1963—1—18(ドイツ), 発明: クルト・マイエル, ハンス・ラウシュ, カール・ハイント・ボス,

出願: メタルゲゼルシャフト・アクチェンゲゼルシャフト

### 熱処理装置

特公・昭41—11321 (公告・昭41—6—24) 出願: 昭39—4—15, 発明: 西村洋, 出願: 株式会社日立製作所

### 再圧延・再焼鈍による加工性および異方性の優れた低炭素鋼板の製造法

特公・昭41—11323 (公告・昭41—6—24) 出願: 昭39—3—21, 発明: 迫田至朗, 森下智, 平松裕更, 出願: 東洋鋼板株式会社

### 連続鋳造装置

特公・昭41—11443 (公告・昭41—6—25) 出願: 昭39—7—13, 優先権: 1963—7—12(スイス), 1963—8—15(スイス), 発明: ジャック・バルベ, アルフレット・ツルノフッキー, ヘルバート・ファスタート, 出願: アクチェンゲゼルシャフト・デル・フォンモース・シェーン・アイゼンウェルケ, 出願: コンカスト・アクチェンゲゼルシャフト

### 圧延機の自動厚み制御装置

特公・昭41—11522 (公告・昭41—6—27) 出願: 昭39—11—14, 発明: 宇梶仁志, 増田惇, 出願: 東京芝浦電気株式会社

### 連続的冷間圧延装置

特公・昭41—11606 (公告・昭41—6—27) 出願: 昭40—1—6, 優先権: 1964—1—8(アメリカ), 発明: アルフレッド・テプリッツ, 出願: ユナイテッド・ステーツ・スチール・コーポレーション

### 連続圧延機

特公・昭41—11607 (公告・昭41—6—27) 出願: 昭40—1—7, 発明: 中島忠治, 出願: 石川島播磨重工業株式会社

### 自動板厚圧制御装置

特公・昭41—11608 (公告・昭41—6—27) 出願: 昭39—12—8, 発明: 齊藤豊, 出願: 三菱電機株式会社

### 転炉排ガスの利用方法

特公・昭41—12282 (公告・昭41—7—9) 出願: 昭37—11—8, 発明: 檀原可人, 出願: 東海製鉄株式会社

### 気体を媒体とする加圧鋳造法の改良

特公・昭41—12283 (公告・昭41—7—9) 出願: 昭38—5—17, 発明: 疋田遼太郎, 栗野泰吉, 小笠原武夫, 出願: 株式会社豊田中央研究所

### 鋼ビレットの加熱方法

特公・昭41—12321 (公告・昭41—7—11) 出願: 昭38—8—28, 優先権: 1962—8—30(アメリカ), 発明: カルトン・フランク・シュレーダー, ルイス・モルナー, 出願: インランド・スティール・カンパニー