

特許記事

溶融金属の揚圧力を利用せる下注法押湯発熱保温法

特公・昭41—3522 (公告・昭41—3—1) 出願: 昭38—3—25, 発明出願: 花井武司

紅土鉱の処理方法

特公・昭41—3683 (公告・昭41—3—3) 出願: 昭38—7—25, 優先権: 1962—7—25—854504, 発明: ニコラス・ツブリッキー, アーネスト・メール, ブラディミル・ニコラウス・マッキー, 出願: シェリット・ゴードン・マインズ・リミテッド

連続熱間圧延機における自動板厚制御法

特公・昭41—3688 (公告・昭41—3—3) 出願: 昭38—8—28, 発明: 今井一郎, 重沢敏夫, 小森秀郎, 出願: 八幡製鉄株式会社

含ベリリウム耐熱肌焼鋼

特公・昭41—3721 (公告・昭41—3—3) 出願: 昭38—10—11, 発明: 日下邦男, 荒木昭太郎, 出願: 特殊製鋼株式会社

耐磨耗性特殊共晶黒鉛鋳鉄

特公・昭41—3722 (公告・昭41—3—3) 出願: 昭38—10—17, 発明: 相沢達志, 出願: 株式会社日立製作所

取鋼の揺動装置

特公・昭41—3725 (公告・昭41—3—3) 出願: 昭38—10—3, 発明: 木下恒雄, 中層根長作, 出願: 日本鋼管株式会社

ニッケル・クロム鋼

特公・昭41—3886 (公告・昭41—3—5) 出願: 昭38—11—28, 優先権: 1962—11—28 (アメリカ) 240736, 1962—11—28 (アメリカ) 240737, 発明: ハリー・ロラソン・コプソン, フランセス・スパークス・ラング, 出願: インターナショナル・ニッケル・リミテッド

振子式圧延機の圧延圧力支持装置

特公・昭41—3890 (公告・昭41—3—5) 出願: 昭38—12—11, 発明: 広瀬輝夫, 山本庄五郎, 出願: 大同製鋼株式会社

鉱石含有物質の連続還元法

特公・昭41—4083 (公告・昭41—3—8) 出願: 昭39—1—29, 発明: オーラブ・モクルバスト, 出願: アール・エヌ・コーポレーション

低磷鉄の製造方法

特公・昭41—4084 (公告・昭41—3—8) 出願: 昭39—2—6, 優先権: 1963—2—7 (スウェーデン) 1359/63, 発明: エリック・アンデルス・オーケ・ヨセフソン, エリック・アクセル・ベンクトソン, クルト・カルル・アクセル・アルムクビスト, 出願: ストウ・コッパーベルグス・ベルグスウーグス・アクチェボラーグ

圧延機自動停止装置

特公・昭41—4092 (公告・昭41—3—8) 出願: 昭39—4—9, 発明: 斉藤奎二, 出願: 株式会社日立製作所

高炉における原料装入装置用ベルの保護ライナ

特公・昭41—4763 (公告・昭41—3—16) 出願: 昭38—

10—7, 発明: 阿部孝四郎, 出願: 三菱重工株式会社

低合金鋼

特公・昭41—4764 (公告・昭41—3—16) 出願: 昭39—1—21, 優先権: 1963—1—21 (アメリカ) 252626, 発明: オスカー・オランミラー, ジョン・リョンス・ハーレイ 出願: インターナショナル・ニッケル・リミテッド

圧延機駆動装置

特公・昭41—4767 (公告・昭41—3—16) 出願: 昭39—3—28, 発明: 大久保博之, 出願: 石川島播磨重工業株式会社

連続製鋼装置

特公・昭41—6322 (公告・昭41—4—6) 出願: 昭38—4—6, 優先権: 1962—4—6 (イギリス) 1962—6—23 (イギリス), 1963—1—25 (イギリス), 発明: メレディス・ワールドリッチ・スリング, 出願: 発明に同じ

連続式鋳造用鋳型の潤滑装置

特公・昭41—6564 (公告・昭41—4—13) 出願: 昭36—9—15, 優先権: 1960—11—4 (ベルギー) 発明: ジャック・グーゾー, 出願: サントル・ナショナル・ド・ルシエルシュ・メタルルジック

被覆鋳造法

特公・昭41—6724 (公告・昭41—4—18) 出願: 昭38—10—1, 発明: 杉本利夫, 柴田素伸, 出願: 日本碍子株式会社

均熱炉用炉床材

特公・昭41—6882 (公告・昭41—4—19) 出願: 昭39—2—27, 発明: 広瀬守直, 松本栄夫, 出願: 近畿窯業株式会社

超高力合金鋼

特公・昭41—6884 (公告・昭41—4—19) 出願: 昭39—2—14, 発明: クライド・エイ・ファーガソン, 出願: ラディッシュ・カンパニー

高張力低温強靱鋼の製造法

特公・昭41—6886 (公告・昭41—4—19) 出願: 昭39—2—21, 発明: 合田進, 権藤永, 尾上泰光, 出願: 八幡製鉄株式会社

粉鉱石の焼結方法

特公・昭41—7041 (公告・昭41—4—20) 出願: 昭39—4—7, 発明: 花木功, 松原光照, 出願: 八幡製鉄株式会社

低温用合金鋼

特公・昭41—7049 (公告・昭41—4—20) 出願: 昭39—5—20, 発明: 佐々木良一, 入野達, 出願: 株式会社日立製作所

圧延ロールの表面焼入法

特公・昭41—7050 (公告・昭41—4—20) 出願: 昭39—5—19, 発明: 守田貞義, 西武史, 植村操, 石橋義行, 牧野久, 辻野義行, 森口勲, 横井清, 出願: 八幡製鉄株式会社