

特 許 記 事

焼結体の製造方法

特公・昭41—641 (公告・昭41—1—22) 出願: 昭39—2—6, 発明: 小山正人, 出願: 住友電気工業株式会社

鉄鉱石などの粉状物を処理する方法

特公・昭41—721 (公告・昭41—1—25) 出願: 昭39—4—24, 発明: 竹原鋭郎, 藤川安生, 出願: 三菱重工業株式会社

圧延機におけるロール支持装置

特公・昭41—724 (公告・昭41—1—25) 出願: 昭39—3—14, 発明: 上田光, 出願: 芝浦共同工業株式会社

キルド鋼の造塊方法

特公・昭41—1081 (公告・昭41—1—29) 出願: 昭38—1—26, 発明: 板岡隆, 藤井良三, 田中喜代美, 出願: 日本鋼管株式会社

電解加工装置

特公・昭41—1086 (公告・昭41—1—29) 出願: 昭37—6—8, 発明: 前田祐雄, 斎藤長男, 出願: 三菱電機株式会社

電解加工装置

特公・昭41—1087 (公告・昭41—1—29) 出願: 昭37—6—8, 発明: 前田祐雄, 斎藤長男, 荒井伸治, 出願: 三菱電機株式会社

加圧鑄造装置用締付装置

特公・昭41—1204 (公告・昭41—1—31) 出願: 昭38—6—10, 発明: ジョージ・リチャード・ボレル・シニア
出願: アムステッド・インダストリース・インコーポレテッド

とりべまたは類似の受器用ストッパー

特公・昭41—1205 (公告・昭41—1—31) 出願: 昭38—8—1, 優先権: 1962—12—14 (アメリカ), 発明: クローフォード・ビー・マートン, 出願: ヴェスヴィアス・クラシブル・コムパニー

遠心鑄造における鑄型の成形方法

特公・昭41—1324 (公告・昭41—2—2) 出願: 昭38—12—3, 発明: 河本光雄, 出願: 株式会社貝原合金鑄造所

爆発力利用鑄型形成方法および装置

特公・昭41—1842 (公告・昭41—2—9) 出願: 昭38—9—26, 優先権: 1962—9—28 (アメリカ), 発明: レオン・フレデリック・ミラー, ロバート・ウィルトン・エルムス, 出願: ザ・オスボーン・マニユファクチュアリング・カンパニー

クロム・ニッケル・アルミニウム鋼

特公・昭41—2441 (公告・昭41—2—17) 出願: 昭36—12—29, 優先権: 1960—12—30 (アメリカ), 発明: デイカマラン・ペリ, ハリ・タンズイン, 出願: アームコ・スチール・コーポレーション

被鍍金物の脱脂方法

特公・昭41—2443 (公告・昭41—2—17) 出願: 昭37—7—28, 発明: 大沢一夫, 出願: 株式会社上村長兵衛商店

高耐力耐熱鋼

特公・昭41—2521 (公告・昭41—2—18) 出願: 昭38—2—14, 発明: 沢繁樹, 西村富隆, 森俊雄, 出願: 日本特殊鋼株式会社

下注式低圧鑄造法における溶湯注入管内湯面の定位保持方法

特公・昭41—2522 (公告・昭41—2—18) 出願: 昭38—3—2, 発明: 織田真弓, 中島幸八郎, 出願: 株式会社神戸製鋼所

低圧力鑄造法における加圧装置

特公・昭41—2523 (公告・昭41—2—18) 出願: 昭38—3—6, 発明: 杉原守一, 塩谷敏祐, 蓮井直, 桜井一光, 出願: 株式会社豊田自動織機製作所

迅速窒化鋼の改良

特公・昭41—2602 (公告・昭41—2—19) 出願: 昭38—5—25, 発明: 日下邦男, 荒木昭太郎, 佐々木博, 出願: 特殊製鋼株式会社

含バナジウム迅速窒化鋼

特公・昭41—2603 (公告・昭41—2—19) 出願: 昭38—7—18, 発明: 日下邦男, 荒木昭太郎, 出願: 特殊製鋼株式会社

高温用低炭素キルド鋼

特公・昭41—2685 (公告・昭41—2—21) 出願: 昭38—9—9, 発明: 池島俊雄, 三好栄次, 出願: 住友金属工業株式会社

鑄型内における溶湯充填状況の察知法

特公・昭41—2686 (公告・昭41—2—21) 出願: 昭38—7—20, 発明出願: 加藤武一

鉄鉱石の還元法

特公・昭41—2762 (公告・昭41—2—21) 出願: 昭38—12—7, 優先権: 1962—12—7 (ドイツ), 発明: ハンス・ラウシュ, ギュンテル・ハイトマン, ウォルフガング・ヤンケ, 出願: メタルゲゼルシャフト・アクチュエンゲルシャフト

高靱性調質高張力鋼

特公・昭41—2763 (公告・昭41—2—21) 出願: 昭38—11—20, 発明: 村木潤次郎, 金沢正午, 中島明, 石黒隆義, 出願: 富士製鉄株式会社

低クリープ性高強度合金鋼

特公・昭41—2764 (公告・昭41—2—21) 出願: 昭38—11—7, 優先権: 1962—12—31 (アメリカ), 発明: マーチン・エヌ・オーニツ, レイ・エイチ・イングリッシュ
出願: ブロー・ノックス・カンパニー

周速の異なる圧延機間に使用するピンチローラー装置

特公・昭41—2774 (公告・昭41—2—21) 出願: 昭38—21, 発明: 栗井進, 出願: 株式会社神戸製鋼所

コイルビルドアップ法ならびに装置

特公・昭41—2885 (公告・昭41—2—22) 出願: 昭39—2—22, 発明: 高津敏明, 出願: 三菱重工業株式会社