

特 許 記 事

ストリップ圧延方法および装置

特公・昭40—26406 (公告・昭40—11—16) 出願: 昭38—7—2, 発明: トーマス・アルフレッド・フォックス, 出願: フォックス・インダストリーズ・インコーポレーテッド

金属の連続押出方法および装置

特公・昭40—26411 (公告・昭40—11—16) 出願: 昭38—10—30, 発明: 浅利明, 出願: 株式会社神戸製鋼所

製鋼造塊用浮板

特公・昭40—26681 (公告・昭40—11—19) 出願: 昭38—9—2, 発明: 足立郁夫, 本田士郎, 出願: 坂井化学工業株式会社

自動厚み制御装置

特公・昭40—26684 (公告・昭40—11—19) 出願: 昭38—2—6, 発明: 渡辺淳三, 出願: 株式会社日立製作所

下注法による金属塊鑄造法

特公・昭40—26803 (公告・昭40—11—22) 出願: 昭38—2—26, 発明出願: 花井武司

鍍金装置

特公・昭40—26804 (公告・昭40—11—22) 出願: 昭38—5—31, 発明出願: 近藤敏雄

超硬質合金の製造方法

特公・昭40—27161 (公告・昭40—11—29) 出願: 昭39—1—29, 発明: 牟田明徳, 戸田堯三, 工藤実弘, 広瀬章, 出願: 株式会社日立製作所

流動床反応による鉄鉱石還元方法

特公・昭40—27162 (公告・昭40—11—29) 出願: 昭39—2—20, 優先権: 1963—2—20(アメリカ)259855, 1963—2—20(アメリカ)259856, 発明: フランシス・ザビエル・メイヤー, ハリー・エドウィン・ロブソン, アイヴァン・メイヤー, リンゼイ・アイ・グリフィン・ジュニア, 出願: エッソ・リサーチ・エンド・エンジニアリング・コムパニー

高温高圧NH₃ガスの腐食に耐える不銹鋼

特公・昭40—27163 (公告・昭40—11—29) 出願: 昭38—9—7, 発明: 下光郎, 村田淳雄, 小久保良, 長倉瑞彦, 島孝治, 川畑正夫, 出願: 日産化学工業株式会社

鉱石を処理する方法

特公・昭40—28161 (公告・昭40—12—13) 出願: 昭37—4—14, 優先権: 1961—4—14(イギリス), 発明: アーサー・ウオレス・エバンス, ジョン・ロバート・ムーディー, 出願: ブリチッシュ・チタン・プロダクツ・コンパニー・リミテッド

均熱炉の燃焼装置

特公・昭40—28322 (公告・昭40—12—15) 出願: 昭38—4—22, 優先権: 1962—4—23 (アメリカ) 189487, 発明: ウィリアム・エイチ・デーレイ, 出願: 中外炉工業株式会社

冷間圧延加工用鍛鋼焼入ロール

特公・昭40—28442 (公告・昭40—12—16) 出願: 昭38—8—28, 発明: 根本正, 八重樫敏雄, 出願: 株式会社日立製作所

冷間圧延鋼板の製造方法

特公・昭40—28644 (公告・昭40—12—20) 出願: 昭39—1—14, 発明: 平松一允, 出願: 富士製鉄株式会社

金属または合金の精製法

特公・昭40—28761 (公告・昭40—12—21) 出願: 昭39—3—11, 発明: 一ノ瀬幸雄, 出願: 株式会社日立製作所

直接還元製鉄法

特公・昭40—28763 (公告・昭40—12—21) 出願: 昭39—3—24, 発明出願: 二口孫一

高焼入性鋼材の製造法

特公・昭40—28766 (公告・昭40—12—21) 出願: 昭39—1—22, 発明: 合田進, 木村勲, 榎本弘毅, 出願: 八幡製鉄株式会社

ストリップ圧延機

特公・昭40—28768 (公告・昭40—12—21) 出願: 昭39—2—7, 発明: シウゼッペ・コゾ, 出願: ボールドウィン・リマ・ハミルトン・コーポレーション

圧延機における捲取ドラム調整装置

特公・昭40—28771 (公告・昭40—12—21) 出願: 昭39—2—17, 発明: 吉田浩, 福田庄次郎, 出願: 古河電気工業株式会社

含ニッケル鉄鉱石の処理法

特公・昭40—29001 (公告・昭40—12—23) 出願: 昭38—12—28, 発明: 古井健夫, 酒井完五, 出願: 八幡製鉄株式会社

2 工程法で鉄鉱石および酸化鉄含有廃物から銑鉄および鋼を製造する方法

特公・昭40—29163 (公告・昭40—12—24) 出願: 昭38—11—1, 発明: ヘルマン・リュウテル, エゴン・ヘルドルン, ゲルハルト・バイエル, 出願: ゲブリューダー・ギウリー・ゲゼルシャフト・ミット・ベシユレンクテル・ハフツング

薄板の深絞り法およびそれを実施する装置

特公・昭40—29176 (公告・昭40—12—24) 出願: 昭38—10—4, 優先権: 1962—10—4(ドイツ)K47887, 発明: ルードルフ・ベック, 出願: カレ・アクチェンゲゼルシャフト

工具鋼

特公・昭41—1 (公告・昭41—1—5) 出願: 昭38—12—20, 優先権: 1962—12—27(アメリカ)247533, 発明: ジャック・フレデリック・トンプソン, ローレンス・アレン・ホーサー, 出願: ユニバーサル・サイクロプス・スティール・コーポレーション

(以下参考文献 211 ページへつづく)