

長谷川友博, 他…p. 151  
 かくはん浴における1次脱酸生成物の浮上速度.  
 大久保益太, 他…p. 161  
 ボイラ用および化学用 Cr-Mo 鋼のクリープ破断強度. 耳野 亨, 他…p. 173  
 テンションレベラーによる冷延鋼板の矯正.  
 日下部俊, 他…p. 190  
 熱間プレス用鋼板 NK-HP-1 について.

両角不二雄, 他…p. 199  
 プランクシート強化床版の開発に関する実験的研究.  
 吉村元宏, 他…p. 211  
 薄板エレクトロスラグ溶接法と高炉・熱風炉への応用  
 吉田和夫, 他…p. 223  
**電気製鋼, 37 (1966) 1**  
 非金属介在物に起因する 18-8 ステンレス鋼冷延板の表面キズについて. 野崎善蔵, 他…p. 22

## 特許記事

### 耐摩耗性合金鋳鉄

特公・昭41-16362 (公告・昭41-9-16) 出願: 昭34-4-22, 優先権: 1958-5-8 (アメリカ), 発明: ウィリアム・ヘンリー・ムーア, 出願: ミーハナイト・メタル・コーポレーション

### アルミニウムまたはアルミニウム合金の表面処理方法

特公・昭41-16363 (公告・昭41-9-16) 出願: 昭37-8-27, 発明: 三原弘一, 相沢聡行, 小松平八, 出願: 株式会社コバル

### 鍛造加工法

特公・昭41-16369 (公告・昭41-16369) 出願: 昭36-5-25, 発明: 井上潔, 出願: ジャパックス株式会社

### 熱風炉燃焼方法

特公・昭41-16482 (公告・昭41-9-19) 出願: 昭38-6-5, 発明: 渡辺五郎, 出願: 日新製鋼株式会社

### 溶鋳炉の出滓を容易にする方法及び装置

特公・昭41-16483 (公告・昭41-9-19) 出願: 昭38-5-22, 発明: 江崎嶺, 山内三郎, 高城俊介, 竹川利夫, 穴久保九蔵, 増田博, 出願: 富士製鉄株式会社

### 鋼の熔融アルミニウム鍍金方法

特公・昭41-16486 (公告・昭41-9-19) 出願: 昭38-9-28, 発明: 鴫田修, 出願: 日本鋼管株式会社

### 電解加工装置

特公・昭41-16487 (公告・昭41-9-19) 出願: 昭38-4-10, 発明: 前田祐雄, 斎藤長男, 出願: 三菱電機株式会社

### 純酸素上吹転炉の未燃焼廃ガスの回収方法

特公・昭41-16762 (公告・昭41-9-22) 出願: 昭39-1-6, 発明: 岡庭慶次, 山崎茂, 出願: 横山工業株式会社

### 鋼板製造用鋼材の圧延方法

特公・昭41-16928 (公告・昭41-9-26) 出願: 昭39-9-8, 発明: 宮川一男, 野村悦夫, 神崎昌久, 吉用明峻 出願: 富士製鉄株式会社

### 連続式圧延機の制御装置

特公・昭41-16929 (公告・昭41-9-26) 出願: 昭39-8-15, 発明: 川野滋祥, 前川敏明, 鈴木昇, 出願: 株式会社日立製作所

### 加圧注入方法および装置

特公・昭41-17123 (公告・昭41-9-29), 出願: 昭40-5-8, 優先権: 1964-5-11 (アメリカ), 発明: ジョン・タカクス・ジュニア, 出願: アムステッド・インダストリーズインコーポレーテッド

### 連続アルミニウム鍍金方法

特公・昭41-17201 (公告・昭41-9-30) 出願: 昭38-8-15, 発明: 小田繁, 早川数馬, 出願: 発明者に同じ