

## 特許記事

**廻転できる圧延ロール対の改良**

特公・昭41—12850 (公告・昭41—7—21) 出願: 昭38—5—2, 優先権: 1962—5—2(スエーデン), 発明: スヴェン・エリク・マルテ・ノルリンド, アール・エリス・ジャンソン, 出願: モルガルドス・ハマールス・メカニスカ・ヴェルクスタツス・アクチェボラーグ

**誘導電気炉**

特公・昭41—12883 (公告・昭41—7—21) 出願: 昭38—12—23, 発明: 江国定明, 出願: 神鋼電機株式会社

**粉末焼結装置**

特公・昭41—12884 (公告・昭41—7—21) 出願: 昭36—7—20, 発明: 井上潔, 出願: ジャパックス株式会社

**粉末焼結法**

特公・昭41—12885 (公告・昭41—7—21) 出願: 昭36—7—20, 発明: 井上潔, 出願: ジャパックス株式会社

**菱マンガン鉱の精製方法**

特公・昭41—12888 (公告・昭41—7—21) 出願: 昭38—12—14, 発明: 土屋喜久男, 小林猛虎, 吉町彰三, 出願: 財団法人野口研究所

**溶融鋼への添加剤として適したコロニウム含有合金**

特公・昭41—12889 (公告・昭41—7—21) 出願: 昭38—11—1, 優先権: 1962—11—2(アメリカ), 発明: ロイヤル・アルバード・ストイエル, ルーイス・レニアール・マトリカルディ, 出願: ユニオン・カバイド・コーポレーション

**低炭素または中炭素快削鋼**

特公・昭41—12890 (公告・昭41—7—21) 出願: 昭34—4—1, 優先権: 1958—4—1(アメリカ), 発明: ミカエル・オー・ホロワティ, 出願: ディ・インランド・スティール・カンパニー

**鑄造用とりべ回転装置**

特公・昭41—12892 (公告・昭41—7—21) 出願: 昭38—12—26, 発明: エー・ベッカー, 出願: ストリコ・ゲゼルシャフト・フェール・メタルウルギイ・ウント・ヴェルメテヒニーク・ミット・ベシュレンクテル・ハフツング

**高炉の排圧調整方法**

特公・昭41—13002 (公告・昭41—7—22) 出願: 昭38—6—29, 発明: 山田竜男, 永井忠弘, 和田達明, 出願: 富士製鉄株式会社

**改良された耐熱高強度鉄基体合金**

特公・昭41—13004 (公告・昭41—7—22) 出願: 昭38—9—14, 優先権: 1962—9—14(アメリカ), 発明: ピーター・リリス, アレーテン・エム・アクソイ, ロバート・シー・ギブソン, ムアレイ・カウフマン, 出願: クラシブル・スチール・カンパニー・オブ・アメリカ, ゼネラル・エレクトリック・カンパニー

**金属の表面処理法**

特公・昭41—13008 (公告・昭41—7—22) 出願: 昭37—

11—10, 発明: 周藤悦郎, 乾恒夫, 北村陽一, 出願: 東洋鋼板株式会社

**炉頂装入装置**

特公・昭41—13121 (公告・昭41—7—25) 出願: 昭38—12—14, 発明: 堤照男, 出願: 石川島播磨重工業株式会社

**異形H形鋼の製造法**

特公・昭41—13128 (公告・昭41—7—25) 出願: 昭38—11—5, 発明: 野田郁也, 山本陽, 上田孝志, 南久雄, 染野富士雄, 出願: 富士製鉄株式会社

**圧延機構造物**

特公・昭41—13245 (公告・昭41—7—26) 出願: 昭39—4—28, 発明: ハーマン・ジェー・カルバーカンブ, 出願: メスタ・マシーン・カンパニー

**オーステナイト系耐熱鋼**

特公・昭41—13361 (公告・昭41—7—27) 出願: 昭39—7—28, 発明: 佐々木良一, 幡谷文男, 出願: 株式会社日立製作所

**低合金耐熱鋼**

特公・昭41—13362 (公告・昭41—7—27) 出願: 昭39—8—11, 発明: 根本正, 玉村建雄, 田野崎和夫, 出願: 株式会社日立製作所

**低炭素鋼焼鈍法**

特公・昭41—13364 (公告・昭41—7—27) 出願: 昭39—8—4, 発明: 松藤和雄, 下村隆良, 田中信男, 出願: 日本鋼管株式会社

**垂直圧延機**

特公・昭41—13368 (公告・昭41—7—27) 出願: 昭39—10—7, 優先権: 1963—10—8(イギリス), 発明: ジェレミア・ワグナー・オブライエン, 出願: ユーナイテッド・エンジニアリング・アンド・ファウンドリー・カムパニー

**超硬質合金を用いた圧延ロール**

特公・昭41—13443 (公告・昭41—7—28) 出願: 昭39—12—2, 発明: 吉田桂一郎, 杉本賢一郎, 出願: 株式会社第二吉田記念鉄工所, 株式会社杉本伸線圧延工業所

**三重式から二重式構造に変換可能な圧延機駆動装置**

特公・昭41—13444 (公告・昭41—7—28) 出願: 昭40—1—7, 優先権: 1964—1—7(ドイツ), 発明: ルードウィッヒ・ウェグマン, エリッヒ・レート, 出願: デマーグ・アクチェンゲゼルシャフト

**圧延機ロール自動圧下装置**

特公・昭41—13445 (公告・昭41—7—28) 出願: 昭40—1—7, 発明: 齊藤豊, 出願: 三菱電機株式会社

**圧延機用の調節装置**

特公・昭41—13446 (公告・昭41—7—28) 出願: 昭40—3—26, 優先権: 1964—3—26(ドイツ), 発明: ハンス・ジークフリート・メッツガー, 出願: フェルヴァルツングス・ゲゼルシャフト・メルレル・ウント・ノイマン・オッフエネ・ハンテルスゲゼルシャフト

**圧延機**

特公・昭41-13447 (公告・昭41-7-28) 出願: 昭40-3-31, 優先権: 1964-4-1(アメリカ), 発明: ロイ・アール・スローン, 出願: フォックス・インダストリース・インコーポレーテッド

**耐摩耗性合金鋼**

特公・昭41-14083 (公告・昭41-8-6) 出願: 昭39-8-7, 発明: 根本正, 添野浩, 赤堀公彦, 出願: 株式会社日立製作所

**アルミニウムの連続鋳造法**

特公・昭41-14203 (公告・昭41-8-9) 出願: 昭40-2-18, 優先権: 1964-2-18(アメリカ), 発明: ニール・パートン・プリソン, 出願: アルミニウム・ラボラトリース・リミテッド

**連続鋳造装置**

特公・昭41-14284 (公告・昭41-8-10) 出願: 昭40-3-6, 優先権: 1964-3-6(アメリカ), 発明: ジャスティン・ユージン・フォルヂッシー, 出願: ユナイテッド・ステーツ・スチール・コーポレーション

**圧延機**

特公・昭41-14285 (公告・昭41-8-10) 出願: 昭40-4-6, 優先権: 1964-4-21 (イギリス), 1964-6-23 (イギリス), 発明: エルハルド・ルドルフ・ヘンシュカー, 出願: ザ・ロエウイ・エンジニアリング・カンパニー・リミテッド

**混鉄炉などの築造法**

特公・昭41-13843 (公告・昭41-8-3) 出願: 昭38-11-27, 発明: 小野田武夫, 出願: 播磨耐火煉瓦株式会社

**連続鋳造における鑄塊搬出装置**

特公・昭41-13844 (公告・昭41-8-3) 出願: 昭38-12-10, 発明: 町田金重, 出願: 株式会社日立製作所

**連続鋳造方法**

特公・昭41-13970 (公告・昭41-8-4) 出願: 昭39-4-22, 優先権: 1963-5-3(ドイツ), 発明: アドルフ・ブンゲロート, ハンス・シェレウエ, 出願: マンネスマン・アクチェンゲゼルシャフト

**フェライト系低温用鋼の熱処理法**

特公・昭41-13969 (公告・昭41-8-4) 出願: 昭39-5-20, 発明: 大森靖也, 出願: 住友金属工業株式会社

**深絞り用非時効性冷延鋼板の製造方法**

特公・昭41-14563 (公告・昭41-8-17) 出願: 昭38-2-14, 発明: 吉田浩, 出願: 川崎製鉄株式会社

**溶鉱炉送風方法**

特公・昭41-14641 (公告・昭41-8-18) 出願: 昭38-7-6, 発明: 若林敬一, 江崎 澁, 和栗真次郎, 田 藤 荒 則, 出願: 富士製鉄株式会社

**圧延機**

特公・昭41-14646 (公告・昭41-8-18) 出願: 昭38-9-23, 発明: マイレス・モーガン, チャールス・エー・リッチ・ジュニア, 出願: モーガン・コンストラクシヨン・カンパニー

**溶鉱炉装入装置の圧力化方法**

特公・昭41-14722 (公告・昭41-8-19) 出願: 昭39-1-28, 優先権: 1963-12-26(アメリカ), 発明: アルバート・モア・ジュニア, 出願: ジョン・モア・エント・サンス

**熱間加工用工具鋼**

特公・昭41-14885 (公告・昭41-8-22) 出願: 昭39-6-26, 発明: 邦武立郎, 加藤直, 出願: 住友金属工業株式会社

**圧延機**

特公・昭41-14892 (公告・昭41-8-22) 出願: 昭39-4-27, 発明: ハーマン・ジュニア・カルパーkamp, 出願: メスタ・マシーン・カンパニー

**極低炭素冷延鋼板の製造法**

特公・昭41-14971 (公告・昭41-8-23) 出願: 昭39-8-22, 発明: 福田宣雄, 安藤成海, 清水峰男, 松倉亀雄, 出願: 八幡製鉄株式会社

**圧延機**

特公・昭41-15088 (公告・昭41-8-25) 出願: 昭40-9-28, 優先権: 1964-9-29(イギリス), 発明: ジェレミア・ワグナー・オブライエン, 出願: ユナイテッド・エンジニアリング・アンド・ファンドリー・カンパニー

**転炉出鋼孔の孔捲方法**

特公・昭41-15404 (公告・昭41-8-31) 出願: 昭38-4-2, 発明: 土屋一志, 白石静生, 出願: 富士製鉄株式会社

**酸素上吹転炉の廃ガス回収装置**

特公・昭41-15406 (公告・昭41-8-31) 出願: 昭38-8-12, 発明: 堀本幸二, 保里和宏, 出願: 富士電機製造株式会社

**連続鋳造装置**

特公・昭41-15684 (公告・昭41-9-5) 出願: 昭39-3-7, 発明: 広瀬武司, 塩沢健治, 桐田恵行, 仙洞田尚, 出願: 日本軽金属株式会社