

## 特許記事

## 鑄造湯口切断装置

特公・昭39-4057 (公告・昭 39-4-10) 出願: 昭37-10-17, 発明: 坂田文雄, 出願: 日信工業株式会社

## 耐食性被覆の形成方法

特公・昭39-4203 (公告・昭 39-4-11) 出願: 昭37-2-27, 発明: ニウエル・シー・クック, 出願: ゼネラル・エレクトリック・コムパニー

## 溶融被覆用金属から鋼を保護する方法

特公・昭39-4204 (公告・昭 39-4-11) 出願: 昭 37-5-1, 優先権: 1961-5-4(アメリカ), 発明: ジェームス・コリン・シプル, 出願: ユナイテッド・ステーツ・スチール・コーポレーション

## 金属表面に皮層を施す方法

特公・昭39-4209 (公告・昭 39-4-11) 出願: 昭37-1-25, 優先権: 1961-1-24 (ドイツ), 発明: エルウィン・ベーメ, ホルスト・ウエークマン, カルル・ウイルヘルム・ベルンゲス, フリッツ・メレル, 出願: ゲルハルト・コラルデイン・ゲゼルシャフト・ミト・ベシュレンクテルハフツング

## 鉄および鋼の保護被膜の生成方法

特公・昭39-4210 (公告・昭 39-4-11) 出願: 昭37-5-17, 発明: 荒井義, 野沢弘二, 加藤二郎, 出願: 財団法人日東理化学研究所

## 非時効性超深絞り用鋼板製造法

特公・昭39-4235 (公告・昭 39-4-11) 出願: 昭36-11-25, 発明: 清水峯男, 松倉龜雄, 出願: 八幡製鉄株式会社

## 蓄圧器を具備した圧延機

特公・昭39-4236 (公告・昭 39-4-11) 出願: 昭37-4-6, 発明: 川江信治, 松藤明, 出願: 八幡製鉄株式会社

## 圧延機の転子交換装置

特公・昭39-4239 (公告・昭 39-4-11) 出願: 昭38-3-9, 優先権: 1962-3-9(イギリス), 発明: モーリス・ピー・シーガー, ジェイムズ・リチャード・アデア, 出願: ユナイテッド・エンジニアリング・アンド・ファウンドリー・コムパニー

## ストリップの厚さ制御装置

特公・昭39-4241 (公告・昭 39-4-11) 出願: 昭38-3-29, 優先権: 1962-3-20 (アメリカ), 発明: チェスター・エル・ブライヤン, バーナード・ピー・マクドネル, 出願: ウェスチングハウス・エレクトリック・コーポレーション

## ダブルピレットク圧延法

特公・昭39-4243 (公告・昭 39-4-11) 出願: 昭37-2-21, 発明: 大沼有伍, 染野富士雄, 出願: 富士製鉄株式会社

## 鋼材の圧延法

特公・昭39-4244 (公告・昭 39-4-11) 出願: 昭37-3-19, 発明: 富田広司, 岩淵克, 国府田健吉, 谷中好光, 福本実, 原田仁平, 出願: 須藤清

## 耐熱鉄合金

特公・昭39-4303 (公告・昭 39-4-13) 出願: 昭37-1-22, 発明: 宇都善満, 渡辺貞四郎, 出願: 三菱造船株式会社

## 耐摩耗鉄

特公・昭39-4305 (公告・昭 39-4-13) 出願: 昭37-1-22, 発明: 渡辺貞四郎, 宇都善満, 出願: 三菱造船株式会社

## 低炭素フェロクロームの製造法

特公・昭39-4711 (公告・昭 39-4-16) 出願: 昭37-5-25, 発明: 西村山治, 中原行磨, 出願: 中原行磨

## 割れ抵抗性不銹鋼合金

特公・昭39-4713 (公告・昭 39-4-16) 出願: 昭36-2-8, 優先権: 1960-2-8(アメリカ), 発明: フレデリック・シー・ハル, 出願: ウェスチングハウス・エレクトリック・コーポレーション

## 硬質高強度鉄鋼合金

特公・昭39-4714 (公告・昭 39-4-16) 出願: 昭37-3-22, 優先権: 1961-3-24 (アメリカ), 発明: チャールス・ハロルド・アーミテイジ, 出願: アリスチャー・マース・マニユファクチュアリング・コムパニー

## ニッケルクロム基耐熱合金に関する改良

特公・昭39-4717 (公告・昭 39-4-16) 出願: 昭37-1-30, 優先権:

1961-1-30 (イギリス), 発明: アーネスト・ジェームス・ブラドベリー, 出願: ゼ・インターナショナル・ニッケル・コムパニー(モンド)リミテッド

## 金属性材料溶解方法およびその装置

特公・昭39-5301 (公告・昭 39-4-23) 出願: 昭36-10-25, 発明: 林主税, 出願: 日本真空技術株式会社

## 溶銹炉の材料装入口用防熱装置

特公・昭39-5303 (公告・昭 39-4-23) 出願: 昭36-10-17, 発明: 勝賀瀬正, 滝猛, 出願: 三菱日本重工株式会社

## ニオブウムアルミニウムモリブデン合金

特公・昭39-5310 (公告・昭 39-4-23) 出願: 昭32-11-14, 優先権: 1956-11-14(アメリカ), 発明: トール・ナサニエル・ローディン・ジュニア, 出願: イー・アイ・デュボン・ドウ・ヌムール・エンド・コムパニー

## 含ニッケルクロム鉄鉱石からニッケルを分離する方法

特公・昭39-5313 (公告・昭 39-4-23) 出願: 昭37-11-9, 発明: 松塚清人, 白根義則, 出願: 八幡製鉄株式会社

## ロータリーキルン中での予備還元法

特公・昭39-5314 (公告・昭 39-4-23) 出願: 昭37-2-23, 優先権: 1961-2-24 (ノルウェー), 発明: フレデリック・クリステン・コーリン, 出願: エレクトロケミス・アクチゼルスカブ

## 天然ガス利用の直接製鉄法における流動還元炉

特公・昭39-5315 (公告・昭 39-4-23) 出願: 昭36-3-23, 発明: 二口孫一, 出願: 二口孫一

## 純酸素上吹転炉製鋼法

特公・昭39-5316 (公告・昭 39-4-23) 出願: 昭36-5-2, 発明: 瀬川清, 渡辺司郎, 田中徳幸, 出願: 八幡製鉄株式会社

## 特殊上吹転炉製鋼法

特公・昭39-5317 (公告・昭 39-4-

—23) 出願: 昭36—5—2, 発明: 瀬川清, 渡辺司郎, 田中徳幸, 出願: 八幡製鉄株式会社

#### 案鋼炭素量制御方法

特公・昭39—5320 (公告・昭 39—4—23) 出願: 昭37—7—25, 発明: 長昭二, 楯昌久, 田中駿一, 摺待吉雄, 長沢昭, 木下和久, 出願: 日本鋼管株式会社

#### 鋼のマルフォーミング法

特公・昭39—5328 (公告・昭 39—4—23) 出願: 昭37—6—7, 発明: 大和久重雄, 出願: 大和久重雄, 田辺喜七

#### 平炉に固体と酸素を加える方法と装置

特公・昭39—5751 (公告・昭39—4—28) 出願: 昭37—7—27, 優先権: (アメリカ), 発明: ロバート・ウィリアム・スミス, 出願: ユナイテッド・ステーツ・スチール・コーポレーション

#### 連続製造材料を冷却する装置の改良

特公・昭39—5902 (公告・昭 39—4—30) 出願: 昭37—9—12, 優先権: 1961—9—13(オーストリア), 発明: ワルター・マイエル, 出願: コンカスト・アクチェンゲゼルシャフト

#### 圧延機の自動板厚制御装置

特公・昭39—6084 (公告・昭 39—5—1) 出願: 昭36—8—30, 発明: 西一郎, 水野雄弘, 出願: 株式会社日立製作所

#### 条鋼材転回装置

特公・昭39—6087 (公告・昭 39—5—1) 出願: 昭37—4—19, 発明: 川畑裕幸, 小宮吉雄, 河内博, 池田孝悦, 坂本昌, 出願: 富士製鉄株式会社

#### 製鋼用平炉内における酸素の集中使用方法とその装置

特公・昭39—6353 (公告・昭 39—5—4) 出願: 昭36—8—30, 発明: マリオ・フォレンシ, サルバトーレ・ウンガロ, 出願: イタルシダー・ソチエタ・ベル・アツイオーニ

#### 遠心製造用鑄型

特公・昭39—6502 (公告・昭 39—5—6) 出願: 昭37—4—11, 発明: 川端駿吾, 出願: 川端駿吾, 八幡製鉄株式会社

#### 溶融物を精製する装置

特公・昭39—6801 (公告・昭 39—5—8) 出願: 昭36—3—27, 優先権:

1960—3—26 (ドイツ), 発明: ウエルナー・シャイベ, 出願: ドイツチエ・ゴールド・ウント・ジルベル・シャイデアンスタルト・フォーラム・ス・ロエッスレル

#### 高炉羽口へ均等に粉状固形燃料を吹き込む方法

特公・昭39—7105 (公告・昭 39—5—12, 出願: 昭36—10—21, 発明: 森永孝三, 和田透, 福田昭一, 出願: 富士製鉄株式会社

#### 最終溶融鋼滓を原料とする傾注式塩基性平炉製鋼法

特公・昭39—7106 (公告・昭 39—5—12) 出願: 昭37—8—9, 発明: 海保信恵, 畠山卓三, 出願: 富士製鉄株式会社

#### 低炭素高クロム合金鋼の製造法

特公・昭39—7107 (公告・昭 39—5—12) 出願: 昭37—2—23, 発明: 水野誠, 塚本富士夫, 須永寿夫, 木島忠二郎, 松木敏, 野積五郎, 出願: 日本金属工業株式会社

#### 溶銑の予備処理法

特公・昭39—7108 (公告・昭 39—5—12) 出願: 昭37—8—2, 発明: 田尻惟一, 田中徳幸, 石橋政衛, 出願: 八幡製鉄株式会社

#### 圧延機のロールバランス装置

特公・昭39—7141 (公告・昭 39—5—12) 出願: 昭37—3—22, 発明: 大野行男, 出願: 石川島播磨重工業株式会社

#### 自動板厚制御装置

特公・昭39—7482 (公告・昭 39—5—15) 出願: 昭35—11—7, 発明: 水野雄弘, 出願: 株式会社日立製作所

#### 条鋼圧延用冷却床送り込み装置

特公・昭39—7485 (公告・昭 39—5—15) 出願: 昭37—1—23, 発明: 加藤孝之, 出願: 株式会社日立製作所

#### 鋼板の自由成型機

特公・昭39—7489 (公告・昭 39—5—15) 出願: 昭37—1—23, 発明: 土井康臣, 出願: 土井康臣

#### 溶鋼の処理用添加剤

特公・昭39—7603 (公告・昭 39—5—16) 出願: 昭36—11—17, 発明: 日下和治, 出願: 日下琢己

#### 熱処理装置

特公・昭39—8051 (公告・昭 39—5—21) 出願: 昭37—7—17, 優先権: 1961—7—17 (アメリカ), 発明: ウ

オールター・エイチ・ホルクラフト 出願: ホルクラフト・アンド・カムパニー

#### ストリップ強制冷却方法および装置

特公・昭39—8052 (公告・昭 39—5—21) 出願: 昭37—6—29) 発明: アーサー・エイチ・ボーン, エルマー・エル・カー, 出願: ザ・エレクトリック・ファーマーズ・コンパニー

#### 輻射率測定による純酸素上吹転炉吹錬状況および終点判定方法および装置

特公・昭39—8058 (公告・昭 39—5—21) 出願: 昭37—9—21, 発明: 守田潔, 高島忠男, 古垣一成, 長倉真生, 出願: 富士製鉄株式会社

#### 耐食耐摩耗鑄鋼

特公・昭39—8352 (公告・昭 39—5—23) 出願: 昭37—1—22, 発明: 宇都善満, 渡辺貞四郎, 出願: 三菱造船株式会社

#### 鍛鋼焼入ロール材

特公・昭39—8653 (公告・昭 39—5—27) 出願: 昭37—3—26, 発明: 根本正, 八重樫敏雄, 出願: 株式会社日立製作所

#### 炉頂閉塞装置

特公・昭39—9051 (公告・昭 39—5—30) 出願: 昭37—6—11, 優先権: 1961—6—14, 1961—12—11 (ドイツ), 発明: ディーター・レンケス, ゲオルク・ブリンクマン, 出願: マンネスマン・アクチェンゲゼルシャフト

#### 連続加熱炉の加熱方法と炉

特公・昭39—9054 (公告・昭 39—5—30) 出願: 昭37—3—8, 優先権: 1961—6—8(アメリカ), 発明: ワルター・シュイダム, 出願: ロフトス・エンジニアリング・コーポレーション

#### 多段式応力除去焼鈍法

特公・昭39—9055 (公告・昭 39—5—30) 出願: 昭37—12—8, 発明: 秋田好雄, 矢田敏夫, 出願: 石川島播磨重工業株式会社

#### けい素鉄合金の精製法

特公・昭39—9058 (公告・昭 39—5—30) 出願: 昭35—1—25, 発明: 山田冬生, 出願: 昭和電工株式会社

#### 方向性珪素鋼の製造法

特公・昭39—9061 (公告・昭 39—5—30) 出願: 昭37—12—14, 優先権:

1961—12—14(アメリカ), 発明: ロバート・シー・アズブデン, ジョージ・エヌ・ファカロス, 出願: ウェスチングハウス・エレクトリック・コーポレーション

#### 磁力選鉱により品位を向上し得る強磁性鉱石を得るための非磁性鉄鉱の処理法

特公・昭39—9253(公告・昭39—6—2) 出願: 昭36—11—14, 優先権: 1960—11—14, (フランス), 発明: フランシス・ソーチェ, 出願: レ・ゾキシード・フランセ

#### 圧延スタンド

特公・昭39—9480(公告・昭39—6—3) 出願: 昭38—5—9, 優先権: 1962—5—10(スウェーデン), 発明: ステイグ・ヨハンソン, 出願: アルメンナ・スペンスカ・エレクトリスカ・アクチボラゲット

#### 溶解装置

特公・昭39—9652(公告・昭39—6—5) 出願: 昭37—6—20, 優先権: 1961—9—19(アメリカ), 発明: ウィリアム・エッチ・ムーア, ハリー・エッチ・ケスラー, 出願: ミーハナイト・メタル・コーポレーション

#### 高強度焼結鋼の製造法

特公・昭39—9653(公告・昭39—6—5) 出願: 昭37—10—11, 発明: 古川信雄, 出願: 住友電気工業株式会社

#### 熱処理炉の改良

特公・昭39—9658(公告・昭39—6—5) 出願: 昭37—7—18, 優先権: 1961—12—18(アメリカ), 発明: ハロルド・ノーレガード・イブセン, 出願: ハロルド・ノーレガード・イブセン

#### 高張力鋼

特公・昭39—9665(公告・昭39—6—5) 出願: 昭37—3—1, 発明: 遠藤勝治郎, 鈴木春義, 田中竜男, 金尾正雄, 出願: 科学技術庁金属材料技術研究所長

#### 高張力鋼

特公・昭39—9666(公告・昭39—6—5) 出願: 昭37—3—1, 発明: 遠藤勝治郎, 鈴木春雄, 田中竜男, 金尾正雄, 出願: 科学技術庁金属材料技術研究所長

#### 酸化鉄鉱石の処理方法

特公・昭39—10501(公告・昭39—6—13) 出願: 昭36—10—21, 発明: 宗像英二, 末広建介, 出願: 財団法人

人野口研究所

#### 酸化鉄鉱石の処理方法

特公・昭39—10502(公告・昭39—6—13) 出願: 昭37—2—7, 発明: 末広建介, 石崎石興, 出願: 財団法人野口研究所

#### 含ニッケルクロム鉄鉱石から製鉄原料を分離する方法

特公・昭39—10503(公告・昭39—6—13) 出願: 昭37—4—23, 発明: 松塚清人, 桃崎順二郎, 古井健夫, 出願: 八幡製鉄株式会社

#### 振動式取鍋による鉄鉄の迅速精錬法

特公・昭39—10504(公告・昭39—6—13) 出願: 昭37—1—19, 発明: 進藤久雄, 奈古屋嘉茂, 石井小太郎, 出願: 大平洋ニッケル株式会社

#### 振動式取鍋による鉄鉄中のクロムの迅速酸化法

特公・昭39—10505(公告・昭39—6—13) 出願: 昭37—2—2, 発明: 進藤久雄, 奈古屋嘉茂, 石井小太郎, 出願: 大平洋ニッケル株式会社

#### 鉄鉄の脱燐方法

特公・昭39—10506(公告・昭39—6—13) 出願: 昭37—4—4, 優先権: 1961—4—5(スウェーデン), 発明: エリック・アクセル・ベングツソン, 出願: ストラ・コッパーベルグス・ベルグスラークス・アクティエボラーク

#### 深絞り加工用の鋼板およびその製造方法

特公・昭39—10507(公告・昭39—6—13) 出願: 昭37—4—25, 優先権: 1961—4—25(ルクセンブルグ), 発明: ピエール・ワッケ, 出願: ソシエテ・アノニム・メタリユルジック・デスベランス・ロンド

#### 平炉

特公・昭39—10702(公告・昭39—6—15) 出願: 昭37—2—22, 発明: 相原満寿美, 出願: 八幡製鉄株式会社

#### 転炉あるいは取鍋の冷却方法

特公・昭39—10703(公告・昭39—6—15) 出願: 昭37—2—20, 発明: 古賀貞実, 高島忠男, 白石静生, 出願: 富士製鉄株式会社

#### 砂鉄より有価成分を分離する方法

特公・昭39—10705(公告・昭39—6—15) 出願: 昭37—6—7, 発明: 上野建二郎, 出願: 日本砂鉄鋼業株式会社

#### 圧延機の孔型整定装置

特公・昭39—10719(公告・昭39—6—15) 出願: 昭37—3—22, 発明: 大野行男, 出願: 石川島播磨重工業株式会社

#### 継目無鋼管の製造における変速穿孔法

特公・昭39—10721(公告・昭39—6—15) 出願: 昭37—6—26, 発明: 西室行二, 出願: 日本鋼管株式会社

#### 低合金高張力鋼

特公・昭39—11052(公告・昭39—6—19) 出願: 昭37—7—3, 発明: 新名恭三, 石黒隆義, 出願: 富士製鉄株式会社

#### 高張力鋼

特公・昭39—11053(公告・昭39—6—19) 出願: 昭37—8—21, 発明: 中野平, 金田次雄, 日浦保, 森憲二, 出願: 株式会社神戸製鋼所

#### 熱処理装置の急冷用取付具

特公・昭39—12214(公告・昭39—7—1) 出願: 昭38—3—1, 優先権: 1962—3—1(アメリカ), 発明: アルバード・ステフェン・フレンチ, 出願: ゼ・ヴァン・ドーン・アイアン・ワークス・コムパニー

#### 自溶性鉄鉱石ペレット製造の際の生ペレット予熱方法

特公・昭39—12225(公告・昭39—7—1) 出願: 昭37—12—24, 発明: 沢崎巖, 竹田九二夫, 出願: 株式会社神戸製鋼所

#### 溶鉱炉操業法

特公・昭39—12226(公告・昭39—7—1) 出願: 昭36—8—22, 発明: 堺千代次, 出願: 大阪製鋼株式会社

#### 砂鉄の処理法

特公・昭39—12228(公告・昭39—7—1) 出願: 昭37—6—7, 発明: 上野建二郎, 出願: 日本砂鉄鋼業株式会社

#### 回転管状炉内で鉄鉱石を直接還元する方法

特公・昭39—12229(公告・昭39—7—1) 出願: 昭37—9—26, 優先権: 1961—12—8(ドイツ), 発明: クルト・マイエル, ハンス・ラウシュ, ギュンター・ハイトマン, ヴォルフガング・ヤンケ, 出願: メタルゲゼルシャフト・アクチェンゲゼルシャフト

(以下 301ページへつづく)