

特 許 記 事

混鉄炉出鉄口自動開閉装置

特公・昭40—17761 (公告・昭40—8—12) 出願: 昭36—11—13, 発明: 赤坂好信, 村上慶吉, 出願: 川崎重工業株式会社

山形鋼の冷間内曲げ加工法

特公・昭40—17890 (公告・昭40—8—13) 出願: 昭38—3—7, 発明: 松下邦治郎, 出願: 株式会社熊谷組

坩堝を使用しない帯状溶融による珪素のごとき半導体物質の製造方法

特公・昭40—18401 (公告・昭40—8—19) 出願: 昭33—4—21, 発明: ライメル・エマイス, 出願: シーメンス・シュッケルトウエルケ・アクチェンゲゼルシャフト

製鋼用平炉の鋼滓室における熱間滓排出方法

特公・昭40—18404 (公告・昭40—8—19) 出願: 昭38—7—19, 発明: 甲斐幹, 坂本正博, 安永運嘉, 山田義信, 出願: 八幡製鉄株式会社, 九州築炉工業株式会社

断面形状が漸減または漸増する特殊硬頭軌条の熱処理法

特公・昭40—18405 (公告・昭40—8—19) 出願: 昭35—7—15, 発明: 落合六郎, 滝光明, 出願: 帝国車輛工業株式会社

ラテライト鉱よりニッケル鉄合金を優先的に還元分離した溶融物より鉄および高アルミナクリンカーを回収する方法

特公・昭40—18407 (公告・昭40—8—19) 出願: 昭38—3—20, 発明: 名黒和孝, 下村泰人, 出願: 富士製鉄株式会社

垂直圧延架

特公・昭40—18412 (公告・昭40—8—19) 出願: 昭38—2—25, 発明: ウイルヘルム・ベッカー, 出願: ハアワルトツングスゲゼルシャフト・メーレル・ウント・ノエマン・オフエネ・ハンデルスゲゼルシャフト

フェロボロンの製造方法

特公・昭40—18841 (公告・昭40—8—25) 出願: 昭38—12—19, 発明: 浅田一雄, 関康也, 出願: 日本電工株式会社

フェロシリコン製造における連続タッピング法

特公・昭40—18842 (公告・昭40—8—25) 出願: 昭38—8—5, 発明: 早田孚, 出願: 福電興業株式会社

海綿鉄の製造方法

特公・昭40—19161 (公告・昭40—8—27) 出願: 昭37—7—21, 発明: 山崎寛三, 佐藤茂, 棟田耕治, 出願: 日本特殊鉄粉株式会社

耐熱メッキ法

特公・昭40—19163 (公告・昭40—8—27) 出願: 昭37—7—9, 発明: 堀充, 山田祐二郎, 出願: 三興線材工業株式会社

圧延機械構造

特公・昭40—19166 (公告・昭40—8—27) 出願: 昭38—6—8, 発明出願: トーマス・アルフレッド・フォックス

吹錬装置

特公・昭40—19564 (公告・昭40—9—2) 出願: 昭39—5—29, 優先権: 1963—5—30(オーストリー), 発明: アルフレッド・ヴェーヒスシャイデール, ローラント・ケメットミュラー, 出願: 日本鋼管株式会社

合金工具鋼

特公・昭40—19566 (公告・昭40—9—2) 出願: 昭37—12—13, 発明: 檜垣達, 出願: 日立金属工業株式会社

水平鋳造式インゴット連続鋳造方法および装置

特公・昭40—19572 (公告・昭40—9—2) 出願: 昭39—6—6, 優先権: 1963—6—6(アメリカ)286033, 発明: ケネス・ジェームズ・ブロンダイク, リチャード・テインディル・クレイグ, 出願: アルミナム・コンパニー・オブ・アメリカ

高張力鋼の溶接方法

特公・昭40—19574 (公告・昭40—9—2) 出願: 昭38—12—14, 発明: 中村素, 秋田好雄, 出願: 石川島播磨重工業株式会社

溶鉄炉炉頂装入部分におけるガスシール装置

特公・昭40—19724 (公告・昭40—9—3) 出願: 昭38—8—2, 発明: 松田文雄, 出願: 住友機械工業株式会社

合金鉄の製造方法

特公・昭40—19726 (公告・昭40—9—3) 出願: 昭38—4—5, 発明出願: 的場源二

ストリップ圧延機

特公・昭40—19734 (公告・昭40—9—3) 出願: 昭38—6—28, 発明出願: トーマス・アルフレッド・フォックス

圧延機

特公・昭40—19735 (公告・昭40—9—3) 出願: 昭38—8—9, 発明: 宅間豊, 出願: 株式会社日立製作所

高炉用燃料吹込装置

特公・昭40—19922 (公告・昭40—9—6) 出願: 昭38—9—23, 発明: 榎谷道夫, 佐久間定一, 渡辺五郎, 藤田哲男, 横田保, 出願: 株式会社呉造船所, 日新製鋼株式会社

集塊化(ペレット化)した酸化鉄を海綿鉄に還元する方法

特公・昭40—19923 (公告・昭40—9—6) 出願: 昭38—6—29, 優先権: 1962—6—30(ドイツ)M53402, 発明: クルト・マイヤー, ギュンター・ハイトマン, 出願: メタルゲゼルシャフト・アクチェンゲゼルシャフト

超硬合金の製造法

特公・昭40—20161 (公告・昭40—9—8) 出願: 昭38—12—25, 発明出願: 岩瀬慶三, 高田利夫, 木山雅雄

粉鉱石の焼結方法

特公・昭40—20362 (公告・昭40—9—10) 出願: 昭37—6—5, 発明: 宮川一男, 相沢勲, 出願: 富士製鉄株式会社

海綿鉄粉の製造方法

特公・昭40—20363 (公告・昭40—9—10) 出願: 昭37—

10-5, 発明出願: 山崎寛三, 佐藤茂, 棟田耕治

圧延機の自動板厚制御装置

特公・昭40-20684 (公告・昭40-9-14) 出願: 昭38-8-22, 発明: 横田俊一, 出願: 東京芝浦電気株式会社

転炉における炉体の支持装置

特公・昭40-20843 (公告・昭40-9-16) 出願: 昭38-12-21, 優先権: 1962-12-21(イギリス), 発明: リチャード・ジェームス・デイン, 出願: ディヴィ・アンド・ユナイテッド・エンジニアリング・カンパニー・リミテッド

高炉操業法

特公・昭40-20844 (公告・昭40-9-16) 出願: 昭39-1-23, 発明: 宮田聡, 林敏, 出願: 日本鋼管株式会社

冶金用溶鋸炉における添加燃料の燃焼度判定法

特公・昭40-21241 (公告・昭40-9-21) 出願: 昭37-9-18, 発明: 児玉惟孝, 重見彰利, 堀尾竹弘, 林浄一, 出願: 八幡製鉄株式会社

溶融浴脱酸方法

特公・昭40-21401 (公告・昭40-9-22) 出願: 昭38-4-19, 優先権: 1962-4-19(アメリカ), 発明: ジョン・オーマロード・エドワーズ, ロバート・トムソン, 出願: カナダ

溶鋸炉に加圧ガスを供給する装置

特公・昭40-21521 (公告・昭40-9-24) 出願: 昭38-8-14, 優先権: 1962-8-15(アメリカ), 発明: エルマー・ブレットマン・デュンカク, 出願: ユナイテッド・エアークラフト・コーポレーション

超深絞り用鋼の製造法

特公・昭40-21524 (公告・昭40-9-24) 出願: 昭38-6-28, 発明: 岡本豊彦, 福田実, 済木捷郎, 小寺岸雄, 出願: 住友金属工業株式会社

圧延材転回装置

特公・昭40-21605 (公告・昭40-9-25) 出願: 昭38-12-9, 発明: 河合義弘, 出願: 株式会社神戸製鋼所

焼結用粉末成形法

特公・昭40-21842 (公告・昭40-9-28) 出願: 昭35-6-30, 発明: 井上潔, 出願: ジャパックス株式会社

酸素上吹転炉の生成未燃焼廃ガス回収装置

特公・昭40-21961 (公告・昭40-9-29) 出願: 昭37-4-24, 発明: 前原繁, 五十嵐五十二, 出願: 八幡製鉄株式会社, 横山工業株式会社

連続式仕上段附熱間圧延機

特公・昭40-21965 (公告・昭40-9-29) 出願: 昭37-2-17, 発明: カール・ノエマン, 出願: ヘアワルツングスゲゼルシャフト・メーレル・ウント・ノエマン・オフエネ・ハンデルスゲゼルシャフト

酸素上吹転炉排ガス回収装置

特公・昭40-22161 (公告・昭40-10-1) 出願: 昭38-2-16, 発明: 平尾元亮, 出願: 川崎重工業株式会社

冷間圧延装置

特公・昭40-22246 (公告・昭40-10-2) 出願: 昭38-

12-23, 発明: 是石安喜, 出願: 株式会社日立製作所

タンデム圧延装置

特公・昭40-22247 (公告・昭40-10-2) 出願: 昭38-12-28, 発明出願: 吉田桂一郎

連続鑄造装置

特公・昭40-22562 (公告・昭40・10・6) 出願: 昭38-1-29, 発明出願: ジェームス・ネルソン・ウォグナム

金属の水平連続鑄造用誘導加熱炉

特公・昭40-22721 (公告・昭40-10-7) 出願: 昭38-11-30, 優先権: 1963-5-25(スイス)6476/63

発明: アルフレッド・ベルトリ, 出願: インゲニオール・アルフレッド・ベルトリ・マシーネン・ウント・アパラテボウ・スイス・ウインターサー

耐食耐摩耗鑄鋼

特公・昭40-22722 (公告・昭40-10-7) 出願: 昭38-8-29, 発明: 根本正, 八重樫敏雄, 永井正一, 出願: 株式会社日立製作所

高合金鋼の製造方法

特公・昭40-22845 (公告・昭40-10-8) 出願: 昭39-2-3, 発明: 川上公成, 板岡隆, 出願: 日本鋼管株式会社

混鋸炉の出銑口の彎曲煉瓦積

特公・昭40-23641 (公告・昭40-10-18) 出願: 昭37-4-3, 発明: 古賀貞実, 出願: 富士製鉄株式会社

燃料吹込みによる高炉操業法

特公・昭40-23763 (公告・昭40-10-19) 出願: 昭37-12-12, 発明: 児玉惟孝, 重見彰利, 緒方年満, 出願: 八幡製鉄株式会社

炉口冷却装置付転炉

特公・昭40-23764 (公告・昭40-10-19) 出願: 昭37-8-31, 発明: 白崎正博, 富沢文雄, 出願: 石川島播磨重工業株式会社

酸素上吹転炉の未燃焼廃ガス回収装置

特公・昭40-23765 (公告・昭40-10-19) 出願: 昭37-5-2, 発明: 前原繁, 森田重明, 田桐浩一, 出願: 八幡製鉄株式会社, 横山工業株式会社

酸素上吹転炉未燃焼廃ガス回収装置

特公・昭40-23766 (公告・昭40-10-19) 出願: 昭37-8-6, 発明: 岡庭慶次, 高玉績, 前原繁, 五十嵐五十二, 出願: 八幡製鉄株式会社, 横山工業株式会社

圧延制御法

特公・昭40-23772 (公告・昭40-10-19) 出願: 昭37-9-20, 発明: 今井一郎, 木村達也, 出願: 八幡製鉄株式会社

冶金用酸素吹込み転炉の冷却装置

特公・昭40-23881 (公告・昭40-10-20) 出願: 昭38-5-27, 発明: カロル・ピアー, 出願: シダ・フォルニ・ソシエッタ・ペル・アチオニ

圧延機の自動減速装置

特公・昭40-23892 (公告・昭40-10-20) 出願: 昭38-10-12, 発明: 小野俊彦, 出願: 東京芝浦電気株式会社