

## 特許記事

### 焼結機の調整方法

特公・昭40—13642 (公告・昭40—7—1) 出願: 昭38—9—21, 優先権: 1962—9—22(ドイツ), 発明: フレット・カツペル, ハンス・ラウシュ, 出願: メタルゲゼルシャフト, アクチェンゲゼルシャフト

### 金属酸化物直接還元法

特公・昭40—13643 (公告・昭40—7—1) 出願: 昭37—5—24, 発明: 富田剛守, 宮川信夫, 出願: 東京窯業株式会社

### 回転円筒炉の炉況調節法

特公・昭40—13644 (公告・昭40—7—1) 出願: 昭37—6—22, 発明: 佐々川清, 伊与田隆蔵, 荒川秀雄, 川端敏彦, 出願: 東北電化工業株式会社

### 割れ抵抗不銹鋼合金

特公・昭40—13647 (公告・昭40—7—1) 出願: 昭38—4—22, 優先権: 1962—6—13 (アメリカ), 発明: フレデリック・シー・ハル, 出願: ウェスチングハウス・エレクトリックコーポレーション

### 取鍋中の熔融金属へ金属製錬用添加剤を添加する装置

特公・昭40—14561 (公告・昭40—7—10) 出願: 昭37—3—26, 発明: 山広実留, 中山正時, 出願: 富士製鉄株式会社

### 改良羽口

特公・昭40—14562 (公告・昭40—7—10) 出願: 昭38—10—25, 優先権: 1962—11—5 (アメリカ), 発明: ロバート・アーネスト・シンマーマン, 出願: コッパー・コムパニー・インコーポレーテッド

### 転炉

特公・昭40—14564 (公告・昭47—7—10) 出願: 昭38—12—13, 優先権: 1962—12—14(オーストリア), 発明: ペーター・プクスカンドウル, 出願: フェルアイニヒテ・エーステルライヒッシュ・アイゼン・ウント・シュタールヴェルケ・アクチェンゲゼルシャフト

### 鉄および鉄合金の表面処理法

特公・昭40—14572 (公告・昭40—7—10) 出願: 昭35—5—20, 発明: 芦刈克世, 五島徳二郎, 出願: 芦刈克世, 五島徳二郎, 八幡製鉄株式会社

### 焼結原料密度制御装置

特公・昭40—14721 (公告・昭40—7—13) 出願: 昭38—4—27, 発明: 村上惟司, 宮下芳雄, 稲本金也, 小柳弥夫, 出願: 日本鋼管株式会社

### 圧延機

特公・昭14735 (公告・昭40—7—13) 出願: 昭38—1—28, 発明: 吉田正治, 徳永春雄, 神余道夫, 出願: 住友機械工業株式会社

### 自溶性ペレットの製造方法

特公・昭15321 (公告・昭40—7—19) 出願: 昭38—12—3, 発明: 吉田浩, 岸高寿, 春富夫, 小笠原武司, 出願: 川崎製鉄株式会社

### 金属表面の被覆法

特公・昭40—15331 (公告・昭40—7—19) 出願: 昭35—5—25, 優先権: 1959—5—26(アメリカ), 発明: エドワード・リュウイス・モアハウス, アーサー, ノア・パインズ, 出願: ユニオン・カーバイド・コーポレーション  
高密度装入原料に酸素添加した空気を送入して焼結鉱を製造する方法

特公・昭40—15641 (公告・昭40—7—21) 出願: 昭38—8—5, 発明: 鈴木敬啓, 出願: 富士製鉄株式会社

### 焼結鉱の製造法

特公・昭40—16401 (公告・昭40—7—28) 出願: 昭38—11—18, 発明: 牟田邦彦, 仁礼尚道, 片岡隆昭, 出願: 住友金属工業株式会社

### 取鍋中溶鋼への添加物吹込装置

特公・昭40—16402 (公告・昭40—7—28) 出願: 昭37—8—22, 発明: 中村素, 出願: 石川島播磨重工業株式会社

### 炉体傾動装置

特公・昭40—16403 (公告・昭40—7—28) 出願: 昭38—4—5, 優先権: 1962—4—4(ドイツ), 発明: ヤザル・カラベック, 出願: 住友機械工業株式会社

### 全自動鍍金装置

特公・昭40—16411 (公告・昭40—7—28) 出願: 昭37—12—3, 発明: 久保雅嗣, 平田徳一, 出願: 東京鍍金株式会社

### 溶鋼の真空脱ガス法

特公・昭40—16644 (公告・昭40—7—30) 出願: 昭38—9—10, 発明: 渡辺秀夫, 出願: 富士製鉄株式会社

### 含コバルト低炭素強靱鋼

特公・昭40—16546 (公告・昭40—7—30) 出願: 昭38—6—3, 発明: 中西昭一, 川村浩一, 出願: 富士製鉄株式会社

### 高硬度耐摩耗鑄鉄

特公・昭40—16650 (公告・昭40—7—30) 出願: 昭38—9—27, 発明: 松本弘, 出願: 三菱日本重工株式会社, 出願: 東京鑄造株式会社

### 優良リムド鋼塊の製造法

特公・昭40—16658 (公告・昭40—7—30) 出願: 昭38—7—31, 発明: 山本全作, 有賀昭三, 堀口浩, 広本健, 芝崎誠, 出願: 富士製鉄株式会社

### 圧延機の自動厚み制御装置

特公・昭40—16666 (公告・昭40—7—30) 出願: 昭38—7—4, 発明: 山岸幸二, 石原誠, 増田惇, 出願: 東京芝浦電気株式会社

### 上吹酸素製鋼法

特公・昭40—16761 (公告・昭40—7—31) 出願: 昭38—12—20, 発明: 藤井毅彦, 荒木泰治, 北川美教, 浦知, 出願: 住友金属工業株式会社

(以下日本鉄鋼協会記事 2297ページへつづく)