

特 許 記 事

放電を利用した粉末粒子の短時間
焼結法

特公・昭39—52 (公告・昭39—1—11) 出願: 昭37—6—7, 発明: 井上潔, 出願: ジャパックス株式会社

鉛合金

特公・昭39—56 (公告・昭39—1—11) 出願: 昭37—3—27, 発明: 川端六郎, 出願: 木村鉛鉄化学機械株式会社

金属線のメッキ方法

特公・昭39—57 (公告・昭39—1—11) 出願: 昭37—3—10, 発明: 三浦哲郎, 八代健輔, 山口哲夫, 出願: 藤倉電線株式会社

ビレット装填装置

特公・昭39—59 (公告・昭39—1—11) 出願: 昭37—3—22, 優先権: 1961—3—22 (アメリカ), 発明: エリック・ティ・ヴォゲル, 出願: ボールドウィン・リマ・ハミルトン・コーポレーション

耐火物を内張した精密鋳物製造用の金型製造法

特公・昭39—202 (公告・昭39—1—16) 出願: 昭36—12—21, 発明: 藤田忠男, 岡見正一, 和気慎, 出願: 理研ピストンリング工業株式会社, 出願: 久保田鉄工株式会社

金属の溶解製煉炉用気密送風支管

特公・昭39—302 (公告・昭39—1—18) 出願: 昭36—8—25, 発明: 西田佐一, 今井田孝行, 内山晴喜, 出願: 八幡製鉄株式会社

電気還元炉における炉内ガスの捕集方法

特公・昭39—303 (公告・昭39—1—18) 出願: 昭36—12—8, 発明: 藤原興志之, 出願: 田辺化工機株式会社

電気炉排ガス装置

特公・昭39—304 (公告・昭39—1—18) 出願: 昭36—12—8, 発明: 志賀竹磨, 外山精一, 出願: 阪神内燃機工業株式会社

電気炉用防塵蓋

特公・昭39—305 (公告・昭39—1—18) 出願: 昭37—3—19, 発明: 渋谷章, 出願: 石川島播磨重工業株式会社

鉄鉄その他金属酸化物製造用電気

炉精煉装置

特公・昭39—306 (公告・昭39—1—18) 出願: 昭37—3—15, 発明: 藤原興志之, 出願: 田辺化工機株式会社

金属鉱石還元用回転炉

特公・昭39—307 (公告・昭39—1—18) 出願: 昭31—12—24, 優先権: 1955—12—23 (フランス), 発明: 出願人に同じ, 出願: ユージェンヌ・マルセル・ルーオー

溶鉱炉に液体燃料を気化して吹込む鉄鉄の製造法

特公・昭39—309 (公告・昭39—1—18) 出願: 昭36—6—16, 発明: 児玉惟孝, 重見彰利, 堀尾竹弘, 出願: 八幡製鉄株式会社

直接還元鉄製造法

特公・昭39—310 (公告・昭39—1—18) 出願: 昭36—5—29, 発明: 萩原友郎, 出願: 富士製鉄株式会社

溶鉄の脱硫法

特公・昭39—311 (公告・昭39—1—18) 出願: 昭36—10—26, 発明: 北田男子郎, 出願: 八幡製鉄株式会社川端駿吾

鉄系金属上に耐食性被ふくを生成する方法

特公・昭39—318 (公告・昭39—1—18) 出願: 昭37—4—16, 優先権: 1961—4—24 (アメリカ), 発明: ポールヘンリー・マーガリス, ウィリアム・ジョセフ・テイリス, 出願: エフ・エム・シー・コーポレーション

金属蝕刻装置

特公・昭39—320 (公告・昭39—1—18) 出願: 昭37—5—19, 発明: 黒田孝一, 西村幸雄, 出願: パイロット万年筆株式会社

圧延機における圧延材料の肉厚制御方式

特公・昭39—326 (公告・昭39—1—18) 出願: 昭36—10—16, 発明: 河本恭爾, 佐藤武彦, 伊藤敬之助, 吉田桂一郎, 鈴木弘, 出願: 鈴木弘, 北川一栄, 山口利彦, 吉田桂一郎

耐圧重合厚肉細管製造法

特公・昭39—328 (公告・昭39—1—18) 出願: 昭36—12—8, 発明: 白井明, 出願: 白井明

棒状可融解材料の製造法

特公・昭39—805 (公告・昭39—1—31) 出願: 昭36—1—25, 優先権: 1960—1—28 (オランダ), 発明: ヤン・フーリッセン, 出願: エヌ・ベール・フイリップス・フルーイフパン・ファブリケン

冶金用の炉に装入を行なうためのシュート

特公・昭39—807 (公告・昭39—1—31) 出願: 昭37—10—12, 優先権: 1961—10—17 (オーストリア), 発明: ペーター・プクスカンドウル, 出願: フェルアイニヒテ・エーステルライヒッシュ・アイゼン・ウント・シュタルヴェルケ・アクチェンゲゼルシャフト

焼入れ用塩浴中における鋼の脱炭防止方法

特公・昭39—810 (公告・昭39—1—31) 出願: 昭37—10—16, 発明: 山岸憲一郎, 石原孝夫, 出願: 株式会社不二越

酸化物から低圧還元によってクロムを製造する方法

特公・昭39—813 (公告・昭39—1—31) 出願: 昭32—12—17, 優先権: 1956—12—17 (アメリカ), 発明: ヒュー・スペンサー・クーパー, 出願: ウォルター・エム・ウエイル

含 Ti 鉄鉱石特に砂鉄を使用する溶鉱炉の操業法

特公・昭39—814 (公告・昭39—1—31) 出願: 昭36—10—14, 発明: 児玉惟孝, 重見彰利, 緒方年満, 出願: 八幡製鉄株式会社

腐蝕防止剤

特公・昭39—823 (公告・昭39—1—31) 出願: 昭36—12—12, 優先権: 1960—12—12 (アメリカ) 発明: アーサー・オーマン・フィッシャー, 出願: モンサント・ケミカル・コンパニー

圧延機

特公・昭39—827 (公告・昭39—1—31) 出願: 昭37—11—6, 優先権: 1961—11—6 (イギリス), 発明: デイヴィッド・ロバート・ハワード, 出願: デイヴィー・アンド・ユナイテッド・エンジニアリング・カンパニーリミテッド

継目なし管などの中空金属体の引

伸方法

特公・昭39-831 (公告・昭39-1-31) 出願: 昭36-9-4, 発明: ユジーヌ・ウイス, 出願: チュボプログレス・アクチェンゲゼルシャフト

金属押出プレス方法

特公・昭39-833 (公告・昭39-1-31) 出願: 昭36-12-28, 発明: 山口正邦, 浅利明, 出願: 株式会社神戸製鋼所

管特に円錐形管製造の方法と装置

特公・昭39-835 (公告・昭39-1-31) 出願: 昭37-8-3, 優先権: 1961-8-8(ドイツ), 発明: ハンス・ラングマツ, フーゴ・ワーゲンクネヒト, 出願: ラングマツ・ゲゼルシャフト・ミット・ベシユレンクテハフツング

成型方法ならびに成型機

特公・昭39-1001 (公告・昭39-2-5) 出願: 昭37-7-20, 優先権: 1961-7-27 (アメリカ), 発明: エドモンド・ケイス・ハッチ, 出願: ザ・オスボーン・マニユファクチュアリング・コンパニー

後処理用物体を作る粉末冶金法

特公・昭39-1304 (公告・昭39-2-12) 出願: 昭37-5-18, 優先権: 1961-5-19 (スウェーデン), 発明: スヴェン・シグヴァルド・ベルグ, 出願: ウアルゲンズ・アクチェボラーグ

クランク軸の軸受個所を誘導加熱により焼入れ硬化する装置

特公・昭39-1306 (公告・昭39-2-12) 出願: 昭37-4-26, 優先権: 1961-4-26 (ドイツ), 発明: ハイブリッヒ・シュミット, アドルフ・グラウレ, 出願: ドイツエ・エーデルシュタルウェルケ・アクチェンゲゼルシャフト, アルゲマイネ・エレクトリチテーツ・ゲゼルシャフト, マシーネン・ファブリーク・アルフィנקケスレル・コママンディートゲゼルシャフト

圧延装置

特公・昭39-1337 (公告・昭39-2-12) 出願: 昭37-12-21, 優先権: 1961-12-21(イギリス), 発明: ジェレミア・ワグナー・オブライエン 出願: ユーナйтеッド・エンジニアリング・アンド・ファウンドリー・コムパニー

球状黒鉛鉄の直接圧延法

特公・昭39-1338 (公告・昭39-2-12) 出願: 昭34-4-2, 発明: 塩沢正一, 山内弘, 堤信久, 松浦佑次, 草川隆次, 出願: 学校法人 早稲田大学

直接還元による溶解材料の製造法

特公・昭39-1502 (公告・昭39-2-17) 出願: 昭36-10-20, 発明: ジョン・イー・エパーハード, 出願: ベスレハム・スチール・コムパニー

微粉を含有する粉鉱石の焼結方法

特公・昭39-1801 (公告・昭39-2-24) 出願: 昭36-12-23, 発明: 芹沢正雄, 宮川一男, 出願: 富士製鉄株式会社

溶鋼の真空脱ガス法

特公・昭39-1802 (公告・昭39-2-24) 出願: 昭37-3-12, 発明: 渡辺秀夫, 出願: 富士製鉄株式会社

鑄造機械による鑄型上型の機械的製造方法

特公・昭39-2206 (公告・昭39-3-4) 出願: 昭32-8-28, 優先権: 1956-8-28 (スイス), 発明: ワルテル・ゲッツ, エルウィン・ビューレル, 出願: エルウィン・ビューレル

溶融金属より連続した帯状鑄片を得る方法

特公・昭39-2210 (公告・昭39-3-4) 出願: 昭37-10-10, 発明: 松田亀松, 出願: 八幡製鉄株式会社

取鋼における溶湯排出口の開閉装置

特公・昭39-2215 (公告・昭39-3-4) 出願: 昭37-9-17, 発明: 板岡隆, 吉原哲也, 出願: 日本鋼管株式会社

鉄の精錬法

特公・昭39-2363 (公告・昭39-3-7) 出願: 昭31-3-8, 優先権: 1955-3-8, 1955-8-26(アメリカ) 発明: ルドルフ・フランツ・リネッシュ, 出願: 日本鋼管株式会社

低炭素フェロクロムの製造法

特公・昭39-2364 (公告・昭39-3-7) 出願: 昭37-2-2, 発明: 塩谷周三, 長沢四郎, 原田保雄, 出願: 日本鋼管株式会社

深絞性の優れた非時効性冷延鋼板の製造方法

特公・昭39-2365 (公告・昭39-3-7) 出願: 昭36-9-16, 発明: 吉田浩, 出願: 川崎製鉄株式会社

低合金強靱鋼

特公・昭39-2370 (公告・昭39-3-7) 出願: 昭36-11-29, 発明: 和田亀吉, 出願: 八幡製鉄株式会社

耐熱肌焼鋼

特公・昭39-2373 (公告・昭39-3-7) 出願: 昭37-4-18, 発明: 日下邦男, 大沢恂, 出願: 特殊製鋼株式会社, 株式会社本田技術研究所

迅速窒化鋼

特公・昭39-2374 (公告・昭39-3-7, 出願: 昭37-5-11, 発明: 矢島悦次郎, 出願: 矢島悦次郎

耐蝕合金

特公・昭39-2375 (公告・昭39-3-7) 出願: 昭37-2-27, 発明: 宇都善満, 北島北馬, 出願: 三菱造船株式会社

連続式鋼材圧延装置における複列渦巻誘導方法

特公・昭39-2384 (公告・昭39-3-7) 出願: 昭37-2-16, 発明: 山崎誠一郎, 出願: 山崎誠一郎

形鋼用コンビネーション圧延機

特公・昭39-2385 (公告・昭39-3-7) 出願: 昭37-1-4, 発明: 平世将一, 出願: 富士製鉄株式会社

曲げロールに應用されるプレストレス装置

特公・昭39-2387 (公告・昭39-3-7) 出願: 昭36-11-2, 優先権: (フランス), 発明: ガトー・ヴジューヌ, 出願: ガトー・ウジューヌ

酸化物鉱石の還元方法

特公・昭39-2751 (公告・昭39-3-17) 出願: 昭36-11-1, 優先権: 1960-11-1 (アメリカ), 発明: デレンス・グリーン・カークランド, 出願: アリス・チャルマース・マニユファクチュアリング・コンパニー

含ニッケル鉄鉱石の処理法

特公・昭39-2770 (公告・昭39-3-17) 出願: 昭37-5-15, 発明: 盛利貞, 下里省夫, 出願: 八幡製鉄株式会社

溶融材料を処理するための方法および装置

特公・昭39-2781 (公告・昭39-3-17) 出願: 昭37-12-3, 優先権: 1961-12-4 (アメリカ), 発明: リチャード・ジョン・カウエッキ, 出願: インターナショナル・ビジネス・マシーンズ・コーポレーション

連続铸造用板铸型

特公・昭39-3251 (公告・昭39-3-30) 出願: 昭38-5-29, 優先権: 1962-5-29 (スイス), 発明: エンツォ・コロムボ, 出願: コンカスト・アクチエンゲゼルシャフト

ダイカスト機における自動給湯装置

特公・昭39-3260 (公告・昭39-3-30) 出願: 昭38-1-12, 発明: 高橋克彦, 出願: 扶桑軽合金株式会社

型溶鋳炉の流体燃料燃焼製錬法

特公・昭39-3554 (公告・昭39-4-6) 出願: 昭35-11-1, 発明: 多田嘉之助, 出願: 矢作製鉄株式会社

高強度耐熱合金鋼

特公・昭39-3555 (公告・昭39-4-6) 出願: 昭36-2-6, 優先権:

1960-3-29 (アメリカ), 発明: エドワード・ジョン・ジュリス, オーガスト・カサク, ビージェイ・クマー・チャンドーク, 出願: クラシブル・スチール・カンパニー・オブ・アメリカ

熱間加工用工具鋼

特公・昭39-3556 (公告・昭39-4-6) 出願: 昭37-2-15, 発明: 長谷川太郎, 邦武立郎, 加藤直, 出願: 住友金属工業株式会社

铸造亜鉛合金

特公・昭39-3558 (公告・昭39-4-6) 出願: 昭37-5-28, 優先権: 1961-5-29 (ドイツ), 発明: エーリッヒ・ベルツェル, 出願: シュトルベルゲル・ジーク・アクチエンゲゼルシャフト・フィル・ベルグバウ・ウント・フィッテンペトリープ

酸化鉄鉱石の処理方法

特公・昭39-3951 (公告・昭39-4-9) 出願: 昭36-7-13, 発明: 宗像英二, 末広建介, 出願: 財団法人野口研究所

振動式取鍋による鉄鋼の脱硫法

特公・昭39-3952 (公告・昭39-4-9) 出願: 昭37-1-16, 発明: 進藤久雄, 奈古屋嘉茂, 石井小太郎, 出願: 太平洋ニッケル株式会社

押湯の発熱保温用型枠

特公・昭39-4053 (公告・昭39-4-10) 出願: 昭37-9-18, 発明: 杉山博, 出願: 杉山博

鋼造塊時の溶鋼表面保温板

特公・昭39-4054 (公告・昭39-4-10) 出願: 昭37-9-24, 発明: 足立郁夫, 出願: 坂井化学工業株式会社

刊行図書分譲案内

訪英鉄鋼視察団報告書

I. 英国鉄鋼業の現況 各論編

(1) 内容

1. 製鉄について
2. 製鋼について
3. 連続铸造について
4. 条鋼圧延について
5. 厚板圧延および熱間帯鋼圧延について
6. 薄板および表面処理について
7. 製管工業について
8. オートメーションの現状とその研究について
9. 工場建設について

10. 研究について**11. 鉄鋼業標準化について**

(2) 発行 昭和39年12月下旬の予定

(3) 頒価 会員 1,200円 (送料1部概算)
非会員 1,800円 (送料200円)

(4) 申込方法 「視察団報告書・各論編」および送付先を明記, 代金ならびに送料を同封のうえ現金書留にてお申込み下さい。

なお, 送料は地域, 重量によつて発送方法を変えますので, 概算額を送付願, 現品発送の際に精算いたします。

II. 鋼の脱酸の物理化学的原理

(1) 内容

1. 鉄と酸素
2. 各種元素の脱酸能
3. 溶鉄中の酸素の活量におよぼす脱酸元素の影響
4. 脱酸反応物の生成と溶鋼からの分離
5. 鋼の再酸化
6. 脱酸元素とイオウ, 窒素との反応
7. 真空中の鋼の脱酸
8. 将来における研究の動向と内容

(2) 著者 A. M. SAMARIN (ソ連)

(3) 訳者 九州大学工学部教授鉄鋼冶金教室
工博 川合保治

東北大学選鋳製錬研究所教授

工博 大谷正康

(4) 発行 昭和39年12月下旬の予定

(5) 頒価 会員 900円 (送料1部概算100円)
非会員 1,300円

(6) 申込方法 「鋼の脱酸」および送付先を明記のうえ, 代金(送料とも)を同封現金書留にてお申込み下さい。

なお, 送料は未定のため, 概算額で払込み願, 現品発送の際に精算いたします。

分譲申込先

東京都千代田区丸の内 1-1 交通公社ビル

日本鉄鋼協会 電(212) 7851 (代表)