

11—14, 発明: 根本 正, 八重樫敏雄, 出願: 株式会社日立製作所

#### 合金鋼の酸洗方法

特公・昭38—12162 (公告・昭38—7—15) 出願: 昭34—7—17, 優先権: 1958—12—23 (オーストリア) 発明: フリードリッヒ・マチニー, 出願: オトマール・ルートネル

#### 圧延機

特公・昭38—12165 (公告・昭38—7—15) 出願: 昭37—5—4, 優先権: 1961—5—3 (米) 発明: モリス・デノア・ストーン, 出願: ユーナイテッド・エンジニアリング・アンド・ファウンドリー・カンパニー

#### 圧延物に対する挟持縁立て装置

特公・昭38—12166 (公告・昭38—7—15) 出願: 昭36—1—14, 発明: パウル・ギュンテル, 出願: メーレル・ウント・ノエマン・ゲゼルシャフト・ミット・ベシュレンクテル・ハフツング

#### 圧延機におけるあるいは圧延機に関する改良

特公・昭38—12167 (公告・昭38—7—15) 出願: 昭37—5—8, 優先権: 1961—5—8 (英) 発明: ジョセフ・ピーター・スミス, 出願: ディヴィー・アンド・ユナイテッド・インスツルメンツ・リミテッド

#### 管製造装置

特公・昭38—12168 (公告・昭38—7—15) 出願: 昭37—7—31, 優先権: 1961—7—31 (仏) 発明: マルセル・バクロア, 出願: サントル・ド・ラシエルシェ・ド・ボンタムツソン

#### 連続鑄造装置

特公・昭38—12301 (公告・昭38—7—16) 出願: 昭36—7—28, 発明: 的場源二, 出願: 高妻俊秀

#### ビレット製作法

特公・昭38—12302 (公告・昭38—7—16) 出願: 昭37—1—17, 優先権: 1961—1—17 (米) 発明: ホワード・スマイス・オア, ジョン・ホーク・リチャーズ, 出願: ユナイテッド・スチーツ・スチール・コーポレーション

#### アルミニウムまたはアルミニウム合金を亜鉛、錫などのような低融点金属で被覆した板材の製造法

特公・昭38—12303 (公告・昭38—7—16) 出願: 昭37—5—28, 発明: 中川孝廉, 竹内寛司, 出願: 株式会社日本軽金属総合研究所

#### アルミニウム・ニッケル・コバルトを主成分とする磁気異方性合金永久磁石の鑄造方法および装置

特公・昭38—812502 (公告・昭38—7—18) 出願: 昭36—5—25, 発明: 鈴木和郎, 出願: 住友金属工業株式会社

#### 連続鑄造装置用仮底

特公・昭38—12503 (公告・昭38—7—18) 出願: 昭36—9—6, 優先権: 1960—9—7 (ベルギー) 発明: ジアン・ゼイテイ, 出願: サントル・ナショナル・ド・ルシエル・メタルルジック

#### 遠心鑄造物を造る方法

特公・昭38—12504 (公告・昭38—7—18) 出願: 昭37—2—9, 優先権: 1961—2—10, 1961—6—21, 1961—7—13 (英) 発明: オースチン・シドニー・ビーチ, 出願: フォウンドリー・エクイプメント・リミテッド

#### 押湯保温剤

特公・昭38—12505 (公告・昭38—7—18) 出願: 昭36—12—27, 出願発明: 川口寅之輔, 山崎寛三, 佐藤 茂, 棟田耕治

#### 固 結 法

特公・昭38—12803 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭36—10—2, 優先権: 1960—10—7 (米) 発明: ソー・エイ・アンダーセン, チャールズ・デイベル, 出願: ウェスチングハウス・エレクトリック・コーポレーション

#### 転炉廃ガスを用いる溶鉱炉の操業方法

特公・昭38—12810 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭35—5—4, 発明: 武田喜三, 加瀬正司, 出願: 八幡製鉄株式会社

#### 金属酸化物の還元法

特公・昭38—12811 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭36—12—22, 優先権: 1960—12—27 (ノールウェイ) 発明: フレドリック・クリスチャン・コーリン, トラルヴ・バセン, 出願: エレクトロケミスク・アクチゼルスカブ

#### 耐摩耗性合金

特公・昭38—12812 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭36—11—18, 優先権: 1960—11—28 (米) 発明: パーケット・ラガン・バーリット・ザ・サード, エドウィン・リー・ワゴナ, 出願: ユニオン・カーバイド・コーポレーション

#### 冷間加工性の優れた高抗張力鋼板

特公・昭38—12813 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭36—6—19, 発明: 岩村英郎, 佐々木健二, 出願: 川崎製鉄株式会社

#### 弁用耐熱鋼の改良

特公・昭38—12814 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭36—7—7, 発明: 平野 昇, 日下邦男, 出願: 特殊製鋼株式会社

#### 冷間ダイス鋼

特公・昭38—12815 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭36—10—17, 発明: 鈴木三千彦, 出願: 愛知製鋼株式会社

#### 成長含油鉄材

特公・昭38—12816 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭36—11—6, 発明: 樋田春義, 出願: 日本オイレス工業株式会社

#### 鉄鋼ならびに銅合金などの溶融塩アルミニウム銅金法

特公・昭38—12821 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭36—7—7, 発明: 大石重春, 出願: 株式会社明豊金属

#### ジルコニウムを主成分とする金属と鉄を主成分とする金属との金属学的接合法

特公・昭38—12835 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭36—5—25, 優先権: 1960—5—25, 1960—7—28 (米) 発明: ジョセフ・レスター・クレイン, アルバート・アール・カウフマン, ポール・ローウエンス・タイン, 出願: ユナイテッド・ステーツ・アトミック・エナーヂイ・コムミッション

#### ローラーテーブルに対して横に可動の、圧延機用床下転動装置

特公・昭38—12837 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭35—12—1, 優先権: 1960—5—9 (独) 発明: オットー・メツダー, ジーマーク・ジーゲネル・マシイネンバウ, 出願: ゲゼルシャフト・ミット・ベシュレンクテル・ハフツング

(以下 978 ページへつづく)