

溶接構造用高張力鋼の硫化物腐食割に関する研究

(第1報): 石塚寛, 他...1716

大型鏡板の爆発成形について. 小野寺真作, 他...1726

ステンレス・クラッド鋼板について.

河野勝三, 他...1733

非金属クラッド鋼板について. 小山吉郎, 他...1741

無ニッケル低温用鋼 (Teyon-100A) の製造と性質.

宮野樺太男, 他...1749

耐候性高降伏点鋼板 (Zirten 鋼板) について.

宮野樺太男, 他...1765

高級ボイラ用鋼板の製鋼について.

守川平八郎, 他...1773

発電用原子炉圧力容器用鋼材の現状について.

吉田達夫, 他...1782

高温用鋼板とそれによる反応容器の製作について.

岡田忠男, 他...1797

溶接構造用極厚鋼板の異方性に関する一考察.

小山吉郎, 他...1808

鋼板を利用した大形溶接構造物の紹介.

岡田忠雄, 他...1815

日立造船技報 25 (1964) 1

高バナジウム鋼の研削条件. 藤原 啓, 他...44

日立評論 46 (1964) 3

アルミ被鋼線の瞬時電流容量. 田中 昭, 他...512

ダイス鋼の炭化物に関する研究 (第2報)

一冷間ダイス鋼における炭化物と諸性質について一

木村 伸...520

(特許記事 982 ページよりつづく)

鉄筋曲げ機用の油圧装置

特公・昭38-12838 (公告・昭38-7-22) 出願: 昭36-7-10, 出願発明: 平岡国三

管, 特に円錐形曲柱あるいは類似物の冷間曲げ装置

特公・昭38-12839 (公告・昭38-7-22) 出願: 昭36-9-1, 優先権: 1961-4-28 (独) 発明: ハンス・ラングマツ, フーゴー・ワンゲンクネヒト, 出願: ラングマツ・ゲゼルシャフト・ミット・ベシュレンクテル・ハフツング

テーバーパイプの製造法

特公・昭38-12840 (公告・昭38-7-22) 出願: 昭35-12-21, 発明: 松井 要, 出願: 住友金属工業株式会社

溶接用砂状物質保持装置

特公・昭38-13210 (公告・昭38-7-25) 出願: 昭37-

2-5, 発明: 岡田明之, 出願: 大阪変圧器株式会社

エレクトロスラグ溶接法

特公・昭38-13213 (公告・昭37-6-19) 出願: 昭37-6-19, 発明: 黒川常夫, 上田正人, 橋本希俊, 出願: 三菱造船株式会社

エレクトロスラグ溶接における合金元素添加方法

特公・昭38-13214 (公告・昭38-7-25) 出願: 昭37-7-6, 発明: 黒川常夫, 上田正人, 橋本希俊, 出願: 三菱造船株式会社

パイプの溶接に磁気駆動せるアークを用いる方法

特公・昭38-13215 (公告・昭38-7-25) 出願: 昭36-4-26, 発明: 鈴木春義, 蓮井 淳, 出願: 金属材料技術研究所長

特許記事

金属精錬用ガス噴入筒中に耐磨減性の筒口を固定する装置

特公・昭38—10001 (公告・昭38—6—22) 出願: 昭36—5—12, 優先権: 1960—5—18(ルクセンブルグ), 発明: パウル・メツ, 出願: アシェリー・レユニエ・ド・ブルバハ・アイヒドゥデランゲ・ソシエテ・アノニム

塊状直接還元鉄の製造法

特公・昭38—10008 (公告・昭38—6—22) 出願: 昭36—5—29, 発明: 萩原友郎, 出願: 富士製鉄株式会社

高チタン高速度鋼

特公・昭38—10009 (公告・昭38—6—22) 出願: 昭36—6—2, 発明: 近藤正男, 新井透, 出願: 不二越鋼材工業株式会社

高モリブデン・コバルト系析出硬化型工具鋼

特公・昭38—10010 (公告・昭38—6—22) 出願: 昭36—6—20, 発明: 松本二郎, 大原正志郎, 出願: 東北特殊鋼株式会社

鑄造材もしくは盛金材としての高硫黄高速度鋼

特公・昭38—10011 (公告・昭38—6—22) 出願: 昭36—7—4, 発明: 新井透, 大沢真澄, 出願: 不二越鋼材工業株式会社

ガラスライニング用含コロニウム清浄鋼

特公・昭38—10012 (公告・昭38—6—22) 出願: 昭36—11—14, 発明: 成田貫一, 宮崎公志, 宮本醇, 出願: 株式会社神戸製鋼所

溶融金属メッキ装置

特公・昭38—10016 (公告・昭38—6—22) 出願: 昭36—7—5, 発明: 米崎茂, 日戸元, 大部操, 伏野哲夫, 出願: 八幡製鉄株式会社

包被ガスアーク溶接による高能率隅肉溶接法

特公・昭38—10018 (公告・昭38—6—22) 出願: 昭36—12—9, 発明: 村瀬勉, 出願: 川崎重工業株式会社

圧延材の堆積処理台

特公・昭38—10020 (公告・昭38—6—22) 出願: 昭36—9—1, 優先権: 1960—9—3(ドイツ), 発明: フリードリッヒ・ロツテル, ジーマグ・ジゲナー・マシイネンバウ, 出願: ゲゼルシャフト・ミト・ベシユレンクテル・ハフツング

複合金属ストリップの形成方法および装置

特公・昭38—10021 (公告・昭38—6—22) 出願: 昭36—6—13, 優先権: 1960—6—13(米), 出願発明: ジャヤンテイ・ダーマ・テジャ, 出願: ホミ・ラスタン・デビトル

型ロールおよび鍛圧ロールを使用する鋼製型枠パネル用外枠の製法

特公・昭38—10022 (公告・昭38—6—22) 出願: 昭36—8—10, 出願発明: 山下弘

金属板表面に文字模様などを表示する方法

特公・昭38—10023 (公告・昭38—6—22) 出願: 昭36—7—8, 発明: 加藤安夫, 出願: 加藤精工株式会社

金属円筒上端のカール装置

特公・昭38—10025 (公告・昭38—6—22) 出願: 昭36—7—1, 出願発明: 森本伍良

爆発成形加工法

特公・昭38—10026 (公告・昭38—6—22) 出願: 昭36—6—19, 発明: 塚田晴一, 井上稔, 神谷尚, 寺本道夫, 出願: 新三菱重工業株式会社

プレス絞り型

特公・昭38—10029 (公告・昭38—6—22) 出願: 昭36—7—20, 出願発明: 森本武夫,

爆発成形用金型の製造法

特公・昭38—10030 (公告・昭38—6—22) 出願: 昭36—8—7, 発明: 山路芳男, 原田稔, 桜井武尚, 出願: 日本油脂株式会社

円錐コロ軸受における内輪の製造法

特公・昭38—10032 (公告・昭38—6—22) 出願: 昭36—7—14, 出願発明: 島野敬三

定降縮初荷重定押上力摩擦鋼支柱

特公・昭38—10152 (公告・昭38—6—24) 出願: 昭33—5—30, 発明: 杉浦雄三, 山下好文, 出願: 大同製鋼株式会社

平面廻転型磁気選鉱法

特公・昭38—10155 (公告・昭38—6—24) 出願: 昭37—3—14, 発明: 渡辺誠一郎, 小林敏夫, 吉田明, 出願: 日本特殊鋼株式会社

湿式高磁力磁選機

特公・昭38—10156 (公告・昭38—6—24) 出願: 昭37—1—6, 出願発明: 山本進介

製鋼用転炉の中空ジャーナル冷却装置

特公・昭38—10301 (公告・昭38—6—26) 出願: 昭37—3—15, 優先権: 1961—3—15(オーストリア) 発明: ホルスト・ブムベルガー, 出願: フェルアイニヒテ・エーステルライヒシエ・アイゼン・ウント・シュタルウエルケ・アクチエンゲゼルシャフト

アーク炉中での熱金属精製の改良法

特公・昭38—10303 (公告・昭38—6—26) 出願: 昭35—6—2, 出願発明: ヤン・コリク・エストベルグ

耐熱耐蝕性クロム・モリブデン鋼

特公・昭38—10304 (公告・昭38—6—26) 出願: 昭35—12—9, 出願発明: 田中香, 出願: 株式会社三興商社

超高張力鋼

特公・昭38—10305 (公告・昭38—6—26) 出願: 昭36—12—25, 発明: 浅田幸吉, 西原守, 中野平, 金田次雄, 出願: 株式会社神戸製鋼所

温度の変化に対し僅少な振動数または偏倚の変化を有しかつ強靱なる弾性作動体

特公・昭38—10306 (公告・昭38—6—26) 出願: 昭35—10—6, 発明: 増本量, 斎藤英夫, 菅井富, 河野達夫, 手塚貞至, 出願: 金属材料研究所長

放電被覆法

特公・昭38—10309 (公告・昭38・6・26) 出願: 昭35—12—19, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

放電被覆法

特公・昭38—10310 (公告・昭38・6・26) 出願: 昭35—12—19, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

シアン化アルカリおよびシアン酸アルカリ含有の塩浴中で金属, 殊に鉄合金を窒化する方

特公・昭38—10311 (公告・昭38—6—26) 出願: 昭35—7—8, 優先権: 1959—7—9 (独) 発明: ヨハネス・ミュラー, 出願: ドイツチェ・ゴールド, ウント・シルベルシャイデアンスタルト・フォルマルス・ロエッスル

急速窒化または滲炭方法

特公・昭38—10312 (公告・昭38—6—26) 出願: 昭36—2—16, 発明: 田中幸男, 出願: 国際電気株式会社

オフセット印刷用亜鉛板の表面を化学的に粗面化する方法

特公・昭38—10314 (公告・昭36—6—26) 出願: 昭33—4—18, 発明: ポール・ヘンリー・マーズグリース, ヘンリー・エドワード・ウインター・ジュニア, 出願: エフ・エム・シー・コーポレーション

摩擦溶接装置

特公・昭38—6—26 (公告・昭37—1—10) 出願: 昭37—1—10, 優先権: 1961—1—10 (米) 発明: ラバト・リー・ハロウエイ, アルフレッド・エドワード・レヴエンドスキ 出願: アメリカン・マシーン・エンド・ファウンドリー・カンパニー

溶接装置

特公・昭38—10319 (公告・昭38—6—26) 出願: 昭36—2—20, 発明: ミルタン・バーナド・ホランダ, エドガ・リン・ヴォン・ロウゼンバーク, 出願: アメリカン・マシーン・エンド・ファウンドリー・カムパニー

圧延ローラ内の圧延空所を自動的に調節する装置

特公・昭38—10320 (公告・昭38—6—26) 出願: 昭36—11—14, 優先権: 1960—11—29 (スウェーデン) 発明: エギル・アンゲイド, 出願: アルメンナ・スベンスカ・エレクトリスカ・アクチボラゲット

押出装置

特公・昭38—10321 (公告・昭38—6—26) 出願: 昭36—7—24, 出願発明: ジェローム・エッチ・レメルソン

易酸化性の金属ブロックをプレスするための押しプレス

特公・昭38—10322 (公告・昭38—6—26) 出願: 昭37—5—4, 優先権: 1961—5—4 (独) 発明: フランツ・ジョゼフ・チールゲス, ハンス・ピッシェル, 出願: シュレーマン・アクチェンゲゼルシャフト

管曲げ機械

特公・昭38—10323 (公告・昭38—6—26) 出願: 昭36—4—20, 出願発明: 月館利雄

中子接着剤

特公・昭38—10501 (公告・昭38—6—27) 出願: 昭36—8—3, 優先権: 1960—8—6 (英) 発明: エリック・パークス, 出願: フォセコ・フォードス・アクチェンゲゼルシャフト

砂鑄型の製造方法

特公・昭38—10503 (公告・昭38—6—27) 出願: 昭36—3—9, 発明: 菅原義一, 出願: 久保田鉄工株式会社

圧力鑄造装置

特公・昭38—10504 (公告・昭38—6—27) 出願: 昭35—11—16, 優先権: 1959—11—16 (米) 発明: ジェームス・ウッドバーン・ジュニア, 出願: クリフイン・フィール・カンパニー

金属球の自動回転鑄造装置

特公・昭38—10505 (公告・昭38—6—27) 出願: 昭36—2—10, 出願発明: 中谷次作

ピストンリングなどの環体素材外周の自動鑄張取機

特公・昭38—10507 (公告・昭38—6—27) 出願: 昭36—5—17, 発明: 西原富男, 出願: 理研ピストンリング工業株式会社

焼結機のウインドボックスとパレットとの間の空隙を密封する装置

特公・昭38—10951 (公告・昭38—7—2) 出願: 昭35—9—13, 優先権: 1959—9—22 (米) 発明: ロバート・チャールス・マクドウエル, ロジャー・レオン・フレットカール・ルドウイグ, 出願: マクドウエル・コムパニーインコポレイテッド

可鍛性鉄製品の製造方法

特公・昭38—10954 (公告・昭38—7—2) 出願: 昭36—5—25, 発明: ジェローム・ジュリアス・カンター, ジョン・ピーター・マゴス, アルヴァイン・フランシス・ラー, アルバート・ヘンリー・フレイトマン, 出願: クレイン・コムパニー

気相腐蝕防止法

特公・昭38—10957 (公告・昭38—7—2) 出願: 昭35—6—7, 優先権: 1959—6—9 (米) 発明: フィリップ・ジェイムス・レイフスナイダー, 出願: シエル・インターナショナル・リサーチ・マーチャッピイー・エヌワイ,

塩化リチウム水溶液における金属の腐食抑制法

特公・昭38—10959 (公告・昭38—7—2) 出願: 昭36—4—4, 発明: 浅井弘道, 出願: 日本化学工業株式会社

塑性加工装置

特公・昭38—10960 (公告・昭38—7—2) 出願: 昭36—1—12, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

歯車の製造法

特公・昭38—10961 (公告・昭38—7—2) 出願: 昭36—3—29, 出願発明: 島野敬三

金属板の冷間圧延法

特公・昭38—10963 (公告・昭38—7—2) 出願: 昭36—7—21, 発明: 内田 弘, 佐藤秀之, 出願: 富士製鉄株式会社

圧延機に関するあるいは圧延機における改良

特公・昭38—10964 (公告・昭38—7—2) 出願: 昭37—7—5, 優先権: 1961—7—5 (英) 発明: レイモンド・バーナード・シムス, ミカエル・フレデリック・ドウディング, 出願: ディヴィイー・アンド・ユナイテッド・エンジニヤリング・コムパニー・リミテッド

焼戻し圧延機の抑御方式

特公・昭38—10965 (公告・昭38—7—2) 出願: 昭35—11—30, 優先権: 1959—11—30, 1960—8—2 (英) 発明:

レイモンド・バーナード・シムス，出願：ディヴィー・アンド・ユナイテッド・エンジニアリング・コンパニー・リミテッド

位置固定の案内架台組装置を有する垂直圧延装置

特公・昭38-10966 (公告・昭38-7-2) 出願：昭36-4-25，発明：ロタル・ペテライト，ジーマグ・ジージェナー・マシイネンバウ，出願：ゲゼルシャフト・ミトベシュレンクテル・ハフツング

管体を膨出拡大せしめる方法

特公・昭38-10967 (公告・昭38-7-2) 出願：昭36-3-18，発明出願：福島 貢

主として異形の金属棒またはワイヤーなどの曲りを矯正する装置

特公・昭38-10968 (公告・昭38-7-2) 出願：昭36-8-23，発明：吉田信吉，出願：株式会社鐘淵伸鉄所

鍍付管の製造方法

特公・昭38-10969 (公告・昭38-7-2) 出願：昭35-11-30，発明：岡村俊一，出願：三宝伸銅工業株式会社
爆圧成型法

特公・昭38-10970 (公告・昭38-7-2) 出願：昭36-12-29，発明：前田祐雄，石橋 勝，福家 章，斎藤長男，出願：三菱電機株式会社

プレス加工法

特公・昭38-10971 (公告・昭38-7-2) 出願：昭36-8-18，発明：伊藤正巳，出願発明：山田嘉昭，出願：日本工作油株式会社

部分加熱による鋸螺成形機

特公・昭38-10972 (公告・昭38-7-2) 出願：昭36-3-3，出願発明：姫嶋助成

ダブルストロークコールドヘッディングマシンの成品ノックダウン装置

特公・昭38-10973 (公告・昭38-7-2) 出願：昭36-8-31，発明：寺島信三，出願：日本特殊陶業株式会社

ナットの製造方法

特公・昭38-10974 (公告・昭38-7-2) 出願：昭35-8-1，出願発明：海老正人

袋ナットの製造法

特公・昭38-10975 (公告・昭38-7-2) 出願：昭36-2-25，出願発明：福原茂雄

製釘機

特公・昭38-10976 (公告・昭38-7-2) 出願：昭35-8-17，出願発明：石谷来漢

耐摩耗性

特公・昭38-11253 (公告・昭38-7-5) 出願：昭36-4-8，発明：高尾 勤，高橋堅太郎，出願：日本ピストンリング株式会社

高耐食性電気めっきブリキの製造方法

特公・昭38-11255 (公告・昭38-7-5) 出願：昭36-2-11，発明：大山太郎，乾 恒夫，出願：安藤卓雄

高耐食性電気めっきブリキの製造方法

特公・昭38-11256 (公告・昭38-7-5) 出願：昭36-2-14，発明：大山太郎，乾 恒夫，出願：安藤卓雄

金属類の砥石切削屑の浮遊選鉱法

特公・昭38-11402 (公告・昭38-7-6) 出願：昭35-9-20，発明：小島 宏，宮井 章，出願：志村化工株式

会社

金属溶解装置

特公・昭38-11801 (公告・昭38-7-11) 出願：昭36-5-29，発明：江森三郎，出願：東京芝浦電気株式会社
粉末冶金による構造材の製造法

特公・昭38-11802 (公告・昭38-7-11) 出願：昭36-7-29，発明：古川理一，出願：富士カーボン工業株式会社
超抗張力ケイ素-硼素鋼

特公・昭38-11806 (公告・昭38-7-11) 出願：昭36-9-22，発明：藤田春彦，出願：株式会社日本製鋼所

高抗張力靱性鋼の製造法

特公・昭38-11807 (公告・昭38-7-11) 出願：昭36-9-22，発明：藤田春彦，出願：株式会社日本製鋼所

金属の表面を金属で被覆する方法

特公・昭38-11812 (公告・昭38-7-11) 出願：昭36-7-24，出願発明：ブルーノ・フリードリッヒ・シュワイヒ

硬質鋼の高速メッキ法

特公・昭38-11813 (公告・昭38-7-11) 出願：昭36-6-2，発明：若林幸雄，森田四郎，高堂 弘，出願：不二越鋼材工業株式会社

鋼板に耐食性金属板を張付ける方法

特公・昭38-11814 (公告・昭38-7-11) 出願：昭36-4-20，発明：味園二郎，正木良樹，出願：日立造船株式会社

多数線条の同期送出装置

特公・昭38-11815 (公告・昭38-7-11) 出願：昭36-5-4，発明：長井 坦，出願：株式会社日立製作所

巻締め装置

特公・昭38-11817 (公告・昭38-7-11) 出願：昭36-8-31，優先権：1960-8-31 (英) 発明：トーマス・フランシス・トライブ，出願：ブリテイッシュ・フェデラル・ウエルダー・アンド・マシーン・コンパニー・リミテッド

熱間圧延と冷間圧延の併用によるポールコアの製造法

特公・昭38-11818 (公告・昭38-7-11) 出願：昭36-7-17，出願発明：安藤定次

金属融溶の精錬法ならびにその装置

特公・昭38-12151 (公告・昭38-7-15) 出願：昭36-11-28，優先権：1960-11-28 (独) 発明：エルンスト・ブレードルホフ，出願：ルールシュタール・アクチエンゲゼルシャフト

焼鈍炉

特公・昭38-12153 (公告・昭38-7-15) 出願：昭36-12-5，出願発明：村川進治，出願：栄興アルマー工業株式会社

鉄鉄の精錬法

特公・昭38-12154 (公告・昭38-7-15) 出願：昭36-12-16，発明：河野拓夫，出願：八幡製鉄株式会社

高 Mn 耐熱合金鋼

特公・昭38-12155 (公告・昭38-7-15) 出願：昭36-9-21，発明：依田連平，吉田平太郎，出願：金属材料技術研究所長

鍛鋼用焼入ロール材

特公・昭38-12156 (公告・昭38-7-15) 出願：昭36-

11—14, 発明: 根本 正, 八重樫敏雄, 出願: 株式会社日立製作所

合金鋼の酸洗方法

特公・昭38—12162 (公告・昭38—7—15) 出願: 昭34—7—17, 優先権: 1958—12—23 (オーストリア) 発明: フリードリッヒ・マチニー, 出願: オトマール・ルートネル

圧延機

特公・昭38—12165 (公告・昭38—7—15) 出願: 昭37—5—4, 優先権: 1961—5—3 (米) 発明: モリス・デノア・ストーン, 出願: ユーナイテッド・エンジニアリング・アンド・ファウンドリー・カンパニー

圧延物に対する挟持縁立て装置

特公・昭38—12166 (公告・昭38—7—15) 出願: 昭36—1—14, 発明: パウル・ギュンテル, 出願: メーレル・ウント・ノエマン・ゲゼルシャフト・ミット・ベシュレンクテル・ハフツング

圧延機におけるあるいは圧延機に関する改良

特公・昭38—12167 (公告・昭38—7—15) 出願: 昭37—5—8, 優先権: 1961—5—8 (英) 発明: ジョセフ・ピーター・スミス, 出願: ディヴィー・アンド・ユナイテッド・インスツルメンツ・リミテッド

管製造装置

特公・昭38—12168 (公告・昭38—7—15) 出願: 昭37—7—31, 優先権: 1961—7—31 (仏) 発明: マルセル・バクロア, 出願: サントル・ド・ラシエルシェ・ド・ボンタムツソン

連続鑄造装置

特公・昭38—12301 (公告・昭38—7—16) 出願: 昭36—7—28, 発明: 的場源二, 出願: 高妻俊秀

ビレット製作法

特公・昭38—12302 (公告・昭38—7—16) 出願: 昭37—1—17, 優先権: 1961—1—17 (米) 発明: ホワード・スマイス・オア, ジョン・ホーク・リチャーズ, 出願: ユナイテッド・スチーツ・スチール・コーポレーション

アルミニウムまたはアルミニウム合金を亜鉛、錫などのような低融点金属で被覆した板材の製造法

特公・昭38—12303 (公告・昭38—7—16) 出願: 昭37—5—28, 発明: 中川孝廉, 竹内寛司, 出願: 株式会社日本軽金属総合研究所

アルミニウム・ニッケル・コバルトを主成分とする磁気異方性合金永久磁石の鑄造方法および装置

特公・昭38—812502 (公告・昭38—7—18) 出願: 昭36—5—25, 発明: 鈴木和郎, 出願: 住友金属工業株式会社

連続鑄造装置用仮底

特公・昭38—12503 (公告・昭38—7—18) 出願: 昭36—9—6, 優先権: 1960—9—7 (ベルギー) 発明: ジアン・ゼイテイ, 出願: サントル・ナショナル・ド・ルシエルシュ・メタルルジック

遠心鑄造物を造る方法

特公・昭38—12504 (公告・昭38—7—18) 出願: 昭37—2—9, 優先権: 1961—2—10, 1961—6—21, 1961—7—13 (英) 発明: オースチン・シドニー・ビーチ, 出願: フォウンドリー・エクイプメント・リミテッド

押湯保温剤

特公・昭38—12505 (公告・昭38—7—18) 出願: 昭36—12—27, 出願発明: 川口寅之輔, 山崎寛三, 佐藤 茂, 棟田耕治

固 結 法

特公・昭38—12803 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭36—10—2, 優先権: 1960—10—7 (米) 発明: ソー・エイ・アンダーセン, チャールズ・デイベル, 出願: ウェスチングハウス・エレクトリック・コーポレーション

転炉廃ガスを用いる溶鋳炉の操業方法

特公・昭38—12810 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭35—5—4, 発明: 武田喜三, 加瀬正司, 出願: 八幡製鉄株式会社

金属酸化物の還元法

特公・昭38—12811 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭36—12—22, 優先権: 1960—12—27 (ノールウェイ) 発明: フレドリック・クリスチャン・コーリン, トラルヴ・バセン, 出願: エレクトロケミスク・アクチゼルスカブ

耐摩耗性合金

特公・昭38—12812 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭36—11—18, 優先権: 1960—11—28 (米) 発明: パーケット・ラガン・バーリット・ザ・サード, エドウィン・リー・ワゴナ, 出願: ユニオン・カーバイド・コーポレーション

冷間加工性の優れた高抗張力鋼板

特公・昭38—12813 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭36—6—19, 発明: 岩村英郎, 佐々木健二, 出願: 川崎製鉄株式会社

弁用耐熱鋼の改良

特公・昭38—12814 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭36—7—7, 発明: 平野 昇, 日下邦男, 出願: 特殊製鋼株式会社

冷間ダイス鋼

特公・昭38—12815 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭36—10—17, 発明: 鈴木三千彦, 出願: 愛知製鋼株式会社

成長含油鉄材

特公・昭38—12816 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭36—11—6, 発明: 樋田春義, 出願: 日本オイレス工業株式会社

鉄鋼ならびに銅合金などの溶融塩アルミニウム銅金法

特公・昭38—12821 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭36—7—7, 発明: 大石重春, 出願: 株式会社明豊金属

ジルコニウムを主成分とする金属と鉄を主成分とする金属との金属学的接合法

特公・昭38—12835 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭36—5—25, 優先権: 1960—5—25, 1960—7—28 (米) 発明: ジョセフ・レスター・クレイン, アルバート・アール・カウフマン, ポール・ローウエンス・タイン, 出願: ユナイテッド・ステーツ・アトミック・エナーヂイ・コムミッション

ローラーテーブルに対して横に可動の、圧延機用床下転動装置

特公・昭38—12837 (公告・昭38—7—22) 出願: 昭35—12—1, 優先権: 1960—5—9 (独) 発明: オットー・メツダー, ジーマーク・ジーゲネル・マシイネンバウ, 出願: ゲゼルシャフト・ミット・ベシュレンクテル・ハフツング

(以下 978 ページへつづく)