

- E. WENGER. p. 153
 St. Barbara-Patron saint of the metallurgists?
 M. KOCH. p. 157
Stahl und Eisen 84 (1964) Heft 4
 The economy of the "Kaldo" process.
 F. JOHANSSON et alius. p. 181
 Release of stripper cranes by ingot-mould travelling cranes. H. FLESSNER. p. 190
 Fully automatic numerical roll turning.
 H. PONNATH. p. 193
 Natural ventilation in works buildings with and without heating. M. HANSEN p. 201
Archiv für das Eisenhüttenwesen 35(1964)Heft 1
 Rate of oxygen removal in the reduction of iron ores and sinters with a gas mixture of CO, CO₂, H and N. E. SCHÜRMAN et alii. p. 1
 Theoretical significance of the results of reduction tests on iron ores and sinters with CO and CO₂ containing gas mixtures.
 K. HEDDEN et alius. p. 9
 Development, establishment and calculation of a mathematical blast furnace model. Part II
 R. WARTMANN. p. 15
 Investigations into the crystallization of vitreous solidified blast furnace slags with various granulation temperatures.
 K. H. KARSCH et alius. p. 21
 Contribution to the similarity theory of the technology of deformation. O. PAWELSKI p. 27
 Physical and chemical characteristics of crystallized calcium oxide.
 W. A. FISCHER et alius p. 37
 Sources of error in determination of oxygen content of Al-killed steel samples.
 T. KRAUS et alii. p. 39
 The ageing behaviour of pure iron containing 0.001 to 0.144% O and 0.001 to 0.028% C.
 A. HOFFMANN et alius. p. 45
 Investigations into recrystallization in non-alloy mild steels with particular regard to the effect of aluminium nitride.
 H. BORCHERS et alii. p. 57
 The "up-hill" diffusion of carbon in single and poly-phase Fe-C alloys.
 H. WEVER et alius. p. 65
Archiv für das Eisenhüttenwesen 35(1964)Heft 2
 Fundamental investigations into deformation under highest strain rates (explosive deformation). H. HÄNSEL. p. 85
 Pressure loss in mixed size charges of spheroid particles. R. JESCHAR. p. 91
 Comparison of various methods to determine the hydrogen content of liquid steel.
 H. ZITTER et alius. p. 109
 Influence of the form of nonmetallic inclusions on the mechanical properties of plates.
 H. A. VOGELS et alius. p. 115
 Dependence of notch impact strength of sample widths in austenitic steels.
 W. SCHMIDT. p. 129
 X-ray determination of internal strain in steel after plastic tensile deformation.
 C. BIERWIRTH. p. 133
 Investigations on the precipitation of carbon from α -iron with low carbon content.
 W. BIERWIRTH et alii. p. 141
 Experiments on etching silicon segregations in Fe-C alloys. H. LÜDERING. p. 153
 Developments, design and calculation of a mathematical model of the blast furnace. Part III. R. WARTMANN. p. 159

国内最近刊行誌参考記事目次

—学協会誌—

- 鑄物** 36 (1964) 4
 日本鑄物協会第66回講演大会講演概要
日本金属学会誌 28 (1964) 2
 溶解純鉄の水素の溶解度. 郡司好喜, 他...59
 溶解純鉄の水素の溶解度におよぼす各種添加元素の影響. 郡同好喜, 他...64
 低炭素鋼薄板を無孔渗珪処理後, 抛散加熱処理した場合の軟磁性の向上について. 三谷裕康, 他...68
 鍛造焼入鋼の機械的性質について. 前田久義, 他...91
材料 13 (1963) 127
 階段漸増荷重法による硬鋼線の曲げ疲労限度の迅速測定. 上田太郎, 他...264
溶接学会誌 33 (1964) 4
 日本における原子力発電所の建設に伴う溶接の諸問題. 橋本宇一, 他...357
 ボンド・フラックスによるサブマージドアーク溶接の研究 (4報). 一海俊景, 他...364
塑性と加工 5 (1964) 38
 板材の熱間圧延加工に関する研究. 柳本左門, 他...195
 ぜい性材料のせん断加工(振動式上下抜き加工). 北条英典, 他...203
 冷間鍛造型の寿命と製品精度について(第1報). 石原康正, 他...210
熱管理 16 (1964) 3
 平炉ダストと平炉滓によるセメントについて. 岡実, 他...10
 —会社刊行誌—
日本製鋼技報 16 (1964)
 Welcon-2H 鋼とその応用について.
 宮野樺太男...1695
 Welcon-2H Super-2H Ultra 鋼板について.
 宮野樺太男, 他...1705
 溶接構造用 Welcon-2H-100 鋼板について.
 池見恒夫, 他...1711

溶接構造用高張力鋼の硫化物腐食割に関する研究

(第1報): 石塚寛, 他...1716

大型鏡板の爆発成形について. 小野寺真作, 他...1726

ステンレス・クラッド鋼板について.

河野勝三, 他...1733

非金属クラッド鋼板について. 小山吉郎, 他...1741

無ニッケル低温用鋼 (Teyon-100A) の製造と性質.

宮野樺太男, 他...1749

耐候性高降伏点鋼板 (Zirten 鋼板) について.

宮野樺太男, 他...1765

高級ボイラ用鋼板の製鋼について.

守川平八郎, 他...1773

発電用原子炉圧力容器用鋼材の現状について.

吉田達夫, 他...1782

高温用鋼板とそれによる反応容器の製作について.

岡田忠男, 他...1797

溶接構造用極厚鋼板の異方性に関する一考察.

小山吉郎, 他...1808

鋼板を利用した大形溶接構造物の紹介.

岡田忠雄, 他...1815

日立造船技報 25 (1964) 1

高バナジウム鋼の研削条件. 藤原 啓, 他...44

日立評論 46 (1964) 3

アルミ被鋼線の瞬時電流容量. 田中 昭, 他...512

ダイス鋼の炭化物に関する研究 (第2報)

一冷間ダイス鋼における炭化物と諸性質について一

木村 伸...520

(特許記事 982 ページよりつづく)

鉄筋曲げ機用の油圧装置

特公・昭38-12838 (公告・昭38-7-22) 出願: 昭36-7-10, 出願発明: 平岡国三

管, 特に円錐形曲柱あるいは類似物の冷間曲げ装置

特公・昭38-12839 (公告・昭38-7-22) 出願: 昭36-9-1, 優先権: 1961-4-28 (独) 発明: ハンス・ラングマツ, フーゴー・ワンゲンクネヒト, 出願: ラングマツ・ゲゼルシャフト・ミット・ベシュレンクテル・ハフツング

テーバーパイプの製造法

特公・昭38-12840 (公告・昭38-7-22) 出願: 昭35-12-21, 発明: 松井 要, 出願: 住友金属工業株式会社

溶接用砂状物質保持装置

特公・昭38-13210 (公告・昭38-7-25) 出願: 昭37-

2-5, 発明: 岡田明之, 出願: 大阪変圧器株式会社

エレクトロスラグ溶接法

特公・昭38-13213 (公告・昭37-6-19) 出願: 昭37-6-19, 発明: 黒川常夫, 上田正人, 橋本希俊, 出願: 三菱造船株式会社

エレクトロスラグ溶接における合金元素添加方法

特公・昭38-13214 (公告・昭38-7-25) 出願: 昭37-7-6, 発明: 黒川常夫, 上田正人, 橋本希俊, 出願: 三菱造船株式会社

パイプの溶接に磁気駆動せるアークを用いる方法

特公・昭38-13215 (公告・昭38-7-25) 出願: 昭36-4-26, 発明: 鈴木春義, 蓮井 淳, 出願: 金属材料技術研究所長