

## Archiv für das Eisenhüttenwesen 34 (1963)

Heft 12

Development, design and calculation of a mathematical model of the blast furnace.

Rart I. R. WARTMANN. p. 879

Kinetics of reaction tests on the reduction of magnetite with hydrogen.

K. HEDDEN et alius. p. 887

The application of the Ebert arrangement with grating and prism dispersion for spectrochemical analysis. H. KREMPL et alius. p. 895

Realization of optimum exposure conditions for X-ray analyses. H. NEFF. p. 903

Properties of cobalt alloys for precision casting. K. A. KREKELER et alii. p. 907

The effect of hydrogen on the tensile test.

H. J. WIESTER et alii. p. 915

Change in deformability of steel by the external action of high pressure hydrogen at around room temperature.

W. HOFMANN et alius. p. 925

Analysis of the creep behaviour of high-temperature ferritic steels at temperatures of 450 to 600°C. M. WILD. p. 935

Creep tests on technically pure iron at temperature between -60 and +100°C.

E. SCHMIDTMANN et alii p. 951

Aims and methods of the metallurgical investigation of ancient iron and steel products, especially of objects discovered in layers of the age of wrought iron.

E. H. SCHULZ. p. 961

## Revue de Métallurgie 60 (1963) No. 10

Influence of the gangue on the reduction kinetics for a Lorraine sinter. P. AURY. p. 837

Contribution of the study of the removal of oxide and sulphur from molten iron by lithium.

C. E. BEAULIEU et alii. p. 845

Oxygen in the arc furnace. J. COLIN. p. 851

The Bauschinger effect in forming work.

J. GUYOT. p. 859

Considerations on the anisotropy of the values for the strength of steel as a function of plastic deformation conditions.

R. ZOJA et alius. p. 863

Phosphating of steel at elevated temperatures.

A. HACHE. p. 869

The influence of tempering and composition on the surface hardness of some nitrided steels. E. KUNZE. p. 883

Organisation of quality control facilities in an integrated iron and steel works for rolled products. G. MONTLAHUC et alius. p. 889

## 国内最近刊行誌参考記次目事

## —学協会誌—

## 鑄物 36 (1964) 2

球状黒鉛鑄鉄の耐摩耗性について. 本間正雄, 他...81  
鑄物砂による炭素鋼の摩耗過程について.

久恒中陽, 他...102

鑄鉄の共晶状黒鉛生成に関する 2, 3 の実験.

井川克也...120

## 日本金属学会誌 28 (1964) 1

Fe-Ni 合金の陽極的挙動の定電位法による研究.

塩原国雄, 他...1

鉄および鉄合金の陽極的不働態化におよぼす水素イオンおよび硫酸イオンの影響. 塩原国雄, 他...6

## 材料 13 (1964) 126

オーステナイト系ステンレス鋼のラプチャー強度と電顕直接観察. 山本俊二, 他...134

2<sup>1</sup>/<sub>4</sub>Cr-1Mo 鋼の組織とクリープ破断強度について.  
三好栄次, 他...144

Ni-Cr-Mo 鋼の高温塑性疲労試験.

山内英和, 他...152

薄肉管状試験片による低炭素鋼および Cr-Mo 鋼の内圧クリープ破断について. 篠田 暉, 他...157

内圧厚肉円筒クリープおよび残留応力測定について.  
平 修二, 他...163

高温における 12Cr-1Mo-1W-1/4V 鋼の応力緩和特性について. 佐々木良一, 他...169

引張りねじり組み合わせ応力下のリラクセーション.  
平 修二, 他...175変動応力の繰返速度が動クリープ変形におよぼす影響  
平 修二, 他...181

18-8 ステンレス鋼のねじりおよび均一曲げクリープ強度. 上田太郎, 他...185

## 溶接学会誌 33 (1964) 3

高張力鋼厚板溶接部のルート割れ試験結果.

木原 博, 他...182

高張力鋼溶接部のルート割れにおよぼす水素の影響と割れ試験繰返数の検討結果. 稲垣道夫, 他...191

アーク溶接現象に関する界面張力理論 (第7章)

石崎敬三, 他...203

## —会社刊行誌—

## 住友金属 16 (1964) 1

コークス炉ガスの溶剤, 溶断への応用.

石井清二, 他...1

大型セミキルド鋼塊の脱酸について.

藤井毅彦, 他...9

各種鍛造用型鋼の変態, 組織, 機械的性質について.  
邦武立郎...16

18Cr-8Ni 系オーステナイト・ステンレス鋼の高温延性と実際溶接割れ. 長谷部茂雄, 他...36

## 富士製鉄技報 13 (1964) 1

鋼中の 1 次偏析に伴う炭素の 2 次凝集.

高石昭吾...1

内部摩擦測定による鉄中の侵入型溶質原子の研究 (第5報). 市川 正...27

室蘭製鉄所第3高炉第4次改修について

I 計画および設備. 横山俊造, 他...42

室蘭製鉄所第3高炉第4次改修について

II 改修および操業. 横山俊造, 他...52

ウジミナス・コークス工場の建設および操業開始について. I 選炭工場について. 内山忠義...65

ウジミナス・コークス工場の建設および操業開始について. II コークス炉建設について. 田中久吾...73

広畑製鉄所大形工場について. 野田郁也, 他...84

当社のショット・ブラスト鋼板について.

堀田知道, 他...98

高能率高切欠靱性をもつ自動溶接について

(第2報). 報田知道, 他...113

FN式サブマージド・アーク溶接法による高能率表面

硬化肉盛溶接について. 堀田知道, 他...123

フジ・コルテ鋼の耐候性試験(第3報).

酒井利一, 他...134

尼崎製鉄技報 11 (1964) Jan.

高炉原料の経済的な選択方法について.

岡田修一...3

Nb 添加低炭素キルド鋼に関する試作研究.

多田剛太郎...18

溶媒抽出吸光度法による鉄鋼中の微量ニオブの定

量. 田辺 寛, 他...30

コントロールシステムと設備能力についての事例.

友松秀夫, 他...38

(特許記事 839 ページよりつづく)

#### 鉄鋼製品の表面処理法

特公・昭38-9409 (公告・昭38-6-17) 出願: 昭36-3-4, 発明: 和田敏哉, 吉野剛治, 赤沼包雄, 出願: 八幡製鉄株式会社

#### 海中における鉄鋼の腐食防止法

特公・昭38-9410 (公告・昭38-6-17) 出願: 昭36-2-8, 発明: 米崎 茂, 渡辺常安, 出願: 八幡製鉄株式会社

#### 管と管板との接合法

特公・昭38-9411 (公告・昭38-6-17) 出願: 昭36-3-14, 発明: 相楽秀雄, 亀田 証, 長尾武夫, 出願: 三菱造船株式会社

#### 高衝撃値を有する溶着鋼を得るための潜弧溶接用溶剤

特公・昭38-9412 (公告・昭38-6-17) 出願: 昭36-4-25, 発明: 有川正康, 奥田直樹, 出願: 株式会社神戸製鋼所

#### 電弧溶接棒製造用スラッグプレスにおける自動制御装置

特公・昭38-9413 (公告・昭38-6-17) 出願: 昭36-3-7, 発明: 小見山勉, 出願: 吉田勝四郎

#### 溶接すべき母材間に高炭素含有介装片を挿入溶接する溶融型テルミット溶接方法

特公・昭38-9415 (公告・昭38-6-17) 出願: 昭36-3-15, 出願発明: 峰 嘉六

#### ガス加熱圧接機における軌条などの摺持装置

特公・昭38-9417 (公告・昭38-6-17) 出願: 昭36-2-21, 発明: 中原寿一郎, 出願: 日本ガス圧接株式会社

#### 缶胴の電氣的分割製造法

特公・昭38-9418 (公告・昭38-6-17) 出願: 昭36-2-4, 発明: ポール・エム・アーランドソン, 出願: コンチネンタル・カン・カンパニー・インコーポレーテッド

#### 高周波放電高温発生装置

特公・昭38-9419 (公告・昭38-6-17) 出願: 昭36-2-20, 発明: 菅原理夫, 山本 学, 出願: 株式会社日立製作所

#### 形状の良好な金属板を製造する方法

特公・昭38-9420 (公告・昭38-6-17) 出願: 昭36-4-26, 発明: 泉 進, 北浦房市, 藤田松三, 出願: 富士製鉄株式会社

#### 金属の塑性加工法

特公・昭38-9424 (公告・昭38-6-17) 出願: 昭35-12-24, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社