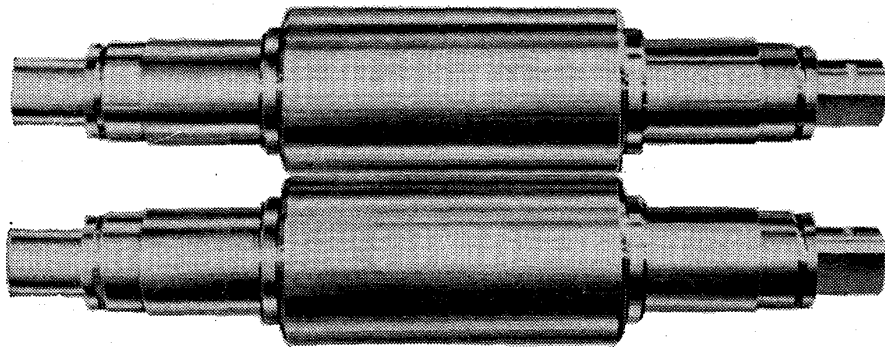


伝統の技術による……

高性能 圧延用各種ロール



鍛鋼製焼入口ール
 鋳鋼ロール
 鋳鉄ロール
 D.C.I ロール

鋼 用 型
 一般鋼品鍛

本社・工場 神奈川県藤沢市辻堂1110番地
 電話 藤沢(6) (代表) 8101番
 九州工場 大分県中津市大新田300番地
 電話 中津 2601~3番



関東特殊製鋼株式会社

出張所 東京・名古屋・大阪・広畑・八幡

昭和三十三年十月十一日
 昭和三十三年二月二十五日
 昭和三十三年三月一日
 印刷納本 (毎月一回)
 発行 (一日発行)

編集兼発行人
 印刷所

東京都北区上中里二丁目三五番地

倉橋 直芳 則雄

発行所

東京都北区上中里二丁目三五番地

電話 振替 貯金 口座
 東京 (二二) 七八五二
 代表 (三) 九一三番

分譲定価七百五十円
 会 員 無 料

新製品

日本製鋼所製 溶接構造用 100kgハイテン

Welcon-2H-100

降伏強度 90 kg/mm² 以上
 溶接性良好

規 格

引張りおよび曲げ試験

厚 さ mm	引 張 試 験			曲 げ 試 験	
	降伏点 kg/mm ²	引張強サ kg/mm ²	伸 び % (G.L.50)	曲げ角度	曲げ半径 t : 厚サ
6超13	90以上	97~115	16以上	180°	1.5 t
13超20			17以上		1.5 t
20超35			18以上		2.0 t

注) 適用板厚 5~35 mm

引張り試験片は JIS 5号 (G.L.50 mm) によります。

曲げ試験片は JIS 1号試験片によります。

試験片は圧延方向に平行に採取します。

株式会社 日本製鋼所

東京都千代田区有楽町1-12 日比谷三井ビル
 電話 (501) 6111 (大代表)
 支社 大阪市北区中之島2-22
 営業所 福岡市天神町・名古屋市中区区笹島町
 出張所 札幌市南一条・新潟市東大通