

## る部分燃焼気密法

特公・昭38-24552 (公告・昭38-11-18) 出願: 昭36-2-18: 発明: 岡崎慶次, 高玉績, 前原繁, 五十嵐五十二, 出願: 八幡製鉄株式会社

## 鋼芯入アルミニウム線の製造方法

特公・昭38-24704 (公告・昭38-11-20) 出願: 昭36-12-20, 発明: 河野岩夫, 出願: 武生特殊鋼材株式会社

## 高純度の酸化鉄を製造する方法

特公・昭38-26251 (公告・昭38-12-13) 出願: 昭36-3-14, 発明: 宗像英二, 末広健介, 小林猛虎, 上田卓弥, 出願: 財団法人野口研究所

## 鑄鉄製造方法 特公・昭38-26253

(公告・昭38-12-13) 出願: 昭36-1-31, 優先権: 1960-7-29 (アメリカ), 発明: ウィリアム・エッチ・ムーア, ハリー・エッチ・ケスラ

一, 出願: ミーハナイト・メタル・コーポレーション

## けい素鉄板材料の製造法 特公・

昭38-26256 (公告・昭38-12-13) 出願: 昭35-6-3, 優先権: 1959-6-11 (アメリカ), 発明: デイル・マーチン・コーラー, マーチン・フレデリック・リットマン, 出願: ゼ・アームコ・インターナショナル・コーポレーション

## 薄鋼板より高導磁性高硅素鋼板を製造する方法 特公・昭38-26263

(公告・昭38-12-13), 出願: 昭36-1-16, 出願発明: 三谷裕康

## 溶接管状物を連続的に製造する方法 特公・昭38-26274 (公告・昭

38-12-13) 出願: 昭37-8-15, 優先権: 1961-8-15 (スイス), 発明: エツアルト・ヴィーゲル, 出願: イー・ツエー・エー・アクチェンゲゼルシャフト

## らせん接目溶接管の製造装置

特公・昭38-26275 (公告・昭38-12-13) 出願: 昭37-10-17, 優先権: 1961-10-18 (ドイツ), 発明: ウィリー・シューベルト, 出願: ホエーシュ, アクチェンゲゼルシャフト

## 含Ni, Cr鉄鉱石の処理液からNi, Coを回収する方法

特公・昭38-26552 (公告・昭38-12-20) 出願: 昭36-6-12, 発明:

大山 正, 出願: 八幡製鉄株式会社

## 塩基性スラグ溶接法 特公・昭38

-26553 (公告・昭38-12-20) 出願: 昭36-6-26, 発明: 有川正康, 市原泉, 奥田直樹, 出願: 株式会社神戸製鋼所

## 鑄鉄用テルミット剤 特公・昭38

-26554 (公告・昭38-12-20) 出願:

昭36-6-15, 発明: 渡辺竹春, 佐々木英人, 出願: 八幡溶接株式会社

(参考文献 2393ページよりつづく)

## 八幡鋼管 (1962) 2

NaNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub>, NaNO<sub>3</sub>-KNO<sub>3</sub> 溶融塩に対する各種鋼の耐食性および防食剤について.

向江脇公雄, 他...26

## 石川島播磨技報 20 (1964)

大型脆性破壊発生試験法の開発(IHI試験).

秋田好雄, 他...545

## 電気製鋼 35 (1964) 4

軸受鋼の疲労寿命におよぼす非金属介在物の影響.

藤原達雄, 他...170

蛍光X線による鉄鋼分析法 (3)

(波長の重なるの補正). 足立敏夫, 他...178

真空アーク溶解法の研究 (1)

(13Crタービンブレード鋼への応用).

山口国男...184