

特 許 記 事

電磁石式磁力選鉱機の励磁方法
 特公・昭38—22253 (公告・昭38—11—21) 出願: 昭36—8—9, 出願発明: 中村京治

連続式鑄物砂脱水装置 特公・昭38—2257 (公告・昭38—10—21) 出願: 昭36—10—17, 発明: 渡辺進, 鵜崎永人, 出願: 新東工業株式会社

シエル鑄型用古砂の回収装置
 特公・昭38—22258 (公告・昭38—10—21) 出願: 昭36—11—13, 発明: 鋤納清治, 松村賢吉, 岡田健次, 出願: ダイハツ工業株式会社

ビレットを鑄造するための方法ならびに装置 特公・昭38—22259 (公告・昭38—10—21) 出願: 昭35—6—23, 優先権: 1959—6—23 (アメリカ) 発明: ジョセフ・エル・ハンター, アクセル・イー・ジェンセン, 出願: アルミナム・リサーチ・コーポレーション

鋼の加熱方法 特公・昭38—22455 (公告・昭38—10—23) 出願: 昭36—12—1, 出願発明: ホワード・ヘンリー・ニコルス, フランク・ド・フォレスト・ハゼン

固体の表面被覆処理法 特公・昭38—22463 (公告・昭38—10—23) 出願: 昭35—6—11, 出願発明: 高橋麟太郎

電着被覆法 特公・昭38—22464 (公告・昭38—10—23) 出願: 昭36—2—20, 出願発明: 高橋麟太郎

構造体または容器に薄い金属製ライニングシートをライニングする方法 特公・昭38—22475 (公告・昭38—10—23) 出願: 昭36—7—4, 発明: 生頼和雄, 出願: 三菱化工機株式会社

金属捻転線材製造装置 特公・昭38—22476 (公告・昭38—10—23) 出願: 昭36—8—17, 出願発明: 的場源二

金属条帯処理方法および装置
 特公・昭38—22702 (公告・昭38—10—25) 出願: 昭35—11—1, 優先権: 1959—11—2 (アメリカ), 発明: ウィリアム・ラム・ザブリスキー, 出願: ゼネラル・エレクトリック・カンパニー

高透磁率, 非指向性けい素鋼鉄の

製造方法
 特公・昭38—22703 (公告・昭38—10—25) 出願: 昭34—5—29, 発明: ジョン・アーティン・ジャックソン
 出願: ゼ・アームコ・インターナショナル・コーポレーション

非配向性けい素鉄材料の製造方法
 特公・昭38—22704 (公告・昭38—10—25) 出願: 昭34—6—2, 発明: ヴイクター・ウィリアム・カーペンター, ジョン・マーティン・ジャックソン, 出願: ゼ・アームコ・インターナショナル・コーポレーション

けい素鉄板原材の製造法 特公・昭38—22705 (公告・昭38—10—25) 出願: 昭35—6—20, 優先権: 1959—7—6 (アメリカ), 発明: デイル・マーチン・コーラー, 出願: ゼ・アームコ・インターナショナル・コーポレーション

ラテライト状のコバルト-ニッケル鉱石の処理方法 特公・昭38—22706 (公告・昭38—10—25) 出願: 昭35—8—22, 優先権: 1959—10—6 (カナダ), 発明: アレクサンダー・イリス, 出願: ゼ・インターナショナル・ニッケル・コムパニー・オブ・カナダ・リミテッド

圧延作業中金属材料の連続シート長さの測定するための装置
 特公・昭38—22712 (公告・昭38—10—25) 出願: 昭36—6—15, 発明: ウィリアム・フレデリック・ハント
 出願: レイノルズ・メタルズ・コムパニー

ロータリー型キルン中において炉内温度分布を制御的に行なう燃焼方法 特公・昭38—23453 (公告・昭38—11—4) 出願: 昭36—7—1, 発明: 武末守正, 出願: 日鉄鉱業株式会社

原子炉用ジルコニウム合金の熱処理法 特公・昭38—23456 (公告・昭38—11—4) 出願: 昭36—7—19, 発明: 太郎良績, 青木重夫, 出願: 古河電気工業株式会社

クロム, アルミナなどを含む鉄鉱類の選鉱方法 特公・昭38—23752 (公告・昭38—11—7), 出願: 昭36—12—25, 出願発明: 高桑徳一,

鑄物砂の再生法 特公・昭38—

23903 (公告・昭38—11—9) 出願: 昭36—5—1, 出願発明: 伊藤新一

連続金属鑄造法 特公・昭38—23910 (公告・昭38—11—9) 出願: 昭35—10—19, 発明: ジョーン・セーベージ, ジェームズ・ストース, モートン, 出願: コンティニューアス・キャストリング・カンパニー・リミテッド

金属の連続鑄造の際における鑄型運動方法および鑄型運動装置
 特公・昭38—23911 (公告・昭38—11—9) 出願: 昭36—10—16, 発明: 井上正義, 中野平, 福田保, 出願: 株式会社神戸製鋼所

非鉄金属の板または帯状体の連続鑄造法 特公・昭38—23912 (公告・昭38—11—9) 出願: 昭37—3—12, 優先権: 1961—8—25 (スイス) 発明: エルハード・ハーマン, 出願: アルミニウム・インダストリー・アクチェン・ゲゼルシャフト

自動鑄造機械 特公・昭38—23913 (公告・昭38—11—9) 出願: 昭37—4—4, 発明: バーナード・アルフレッド・ワイドマン, ジェローム・ジョン・グロフ, 出願: グローブユニオン・インコーポレーション

大型軸受の裏金に対するホワイトメタルの遠心鑄造法 特公・昭38—23916 (公告・昭38—11—9) 出願: 昭37—5—31, 出願発明: 田口長兵衛, 出願: 七宝メタル工業株式会社

含チタン磁鉄鉱の製錬法 特公・昭38—24211 (公告・昭38—11—13) 出願: 昭37—2—6, 発明: 岩瀬慶三
 出願: 財団法人生活科学研究所

素鋼炭素量制御方法 特公・昭38—24213 (公告・昭38—11—13) 出願: 昭36—9—29, 発明: 北村洋二, 水野実, 出願: 日本鋼管株式会社

素鋼炭素量判定方法 特公・昭38—24214 (公告・昭38—11—13) 出願: 昭36—9—29, 発明: 武田和久, 出願: 日本鋼管株式会社

けい素鋼板の溶接法 特公・昭38—24224 (公告・昭38—11—13) 出願: 昭36—4—14, 発明: 守田貞義, 伊藤悌二, 山田有信, 出願: 八幡製鉄株式会社

酸素上吹転炉の廃ガス回収におけ

る部分燃焼気密法

特公・昭38-24552 (公告・昭38-11-18) 出願: 昭36-2-18; 発明: 岡崎慶次, 高玉績, 前原繁, 五十嵐五十二, 出願: 八幡製鉄株式会社

鋼芯入アルミニウム線の製造方法

特公・昭38-24704 (公告・昭38-11-20) 出願: 昭36-12-20, 発明: 河野岩夫, 出願: 武生特殊鋼材株式会社

高純度の酸化鉄を製造する方法

特公・昭38-26251 (公告・昭38-12-13) 出願: 昭36-3-14, 発明: 宗像英二, 末広健介, 小林猛虎, 上田卓弥, 出願: 財団法人野口研究所

鑄鉄製造方法 特公・昭38-26253

(公告・昭38-12-13) 出願: 昭36-1-31, 優先権: 1960-7-29 (アメリカ), 発明: ウィリアム・エッチ・ムーア, ハリー・エッチ・ケスラ

ー, 出願: ミーハナイト・メタル・コーポレーション

けい素鉄板材料の製造法 特公・

昭38-26256 (公告・昭38-12-13) 出願: 昭35-6-3, 優先権: 1959-6-11 (アメリカ), 発明: デイル・マーチン・コーラー, マーチン・フレデリック・リットマン, 出願: ゼ・アームコ・インターナショナル・コーポレーション

薄鋼板より高導磁性高硅素鋼板を製造する方法 特公・昭38-26263

(公告・昭38-12-13), 出願: 昭36-1-16, 出願発明: 三谷裕康

溶接管状物を連続的に製造する方法 特公・昭38-26274 (公告・昭

38-12-13) 出願: 昭37-8-15, 優先権: 1961-8-15 (スイス), 発明: エツアルト・ヴィーゲル, 出願: イー・ツエー・エー・アクチェンゲゼルシャフト

らせん接目溶接管の製造装置

特公・昭38-26275 (公告・昭38-12-13) 出願: 昭37-10-17, 優先権: 1961-10-18 (ドイツ), 発明: ウィリー・シューベルト, 出願: ホエーシュ, アクチェンゲゼルシャフト

含Ni, Cr鉄鉱石の処理液からNi, Coを回収する方法

特公・昭38-26552 (公告・昭38-12-20) 出願: 昭36-6-12, 発明:

大山 正, 出願: 八幡製鉄株式会社

塩基性スラグ溶接法 特公・昭38

-26553 (公告・昭38-12-20) 出願: 昭36-6-26, 発明: 有川正康, 市原泉, 奥田直樹, 出願: 株式会社神戸製鋼所

鑄鉄用テルミット剤 特公・昭38

-26554 (公告・昭38-12-20) 出願:

昭36-6-15, 発明: 渡辺竹春, 佐々木英人, 出願: 八幡溶接株式会社

(参考文献 2393ページよりつづく)

八幡鋼管 (1962) 2

NaNO₃-KNO₃, NaNO₃-KNO₃ 溶融塩に対する各種鋼の耐食性および防食剤について.

向江脇公雄, 他...26

石川島播磨技報 20 (1964)

大型脆性破壊発生試験法の開発(IHI試験).

秋田好雄, 他...545

電気製鋼 35 (1964) 4

軸受鋼の疲労寿命におよぼす非金属介在物の影響.

藤原達雄, 他...170

蛍光X線による鉄鋼分析法 (3)

(波長の重なるの補正). 足立敏夫, 他...178

真空アーク溶解法の研究 (1)

(13Crタービンブレード鋼への応用).

山口国男...184