

- 降伏強度, およびその温度依存性.
作井誠太, 他...325
- 鋼のオーステナイト粒度の高温顕微鏡観察.
岡本正三, 他...341
- 日本金属学会誌 28 (1964) 7
オーステナイト結晶粒度におよぼす前熱処理の影響.
今井勇之進, 他...371
- Al-Ag 合金の優先析出現象. 根本 実, 他...378
- 高マンガン鋼の冷間圧延組織の電子顕微鏡観察.
西山善次, 他...403
- 溶融 Zn-Pb 合金の熱力学的研究.
幸塚善作, 他...407
- 鋼のオーステナイト化状態が連続冷却変態挙動におよぼす影響. 邦武立郎...413
- 鋳物 36 (1964) 7
鋳鉄の衝撃破壊特性について. 迎 静雄...635
- 固相中における球状黒鉛の生成. 滝沢敏, 他...648
- アルミニウム合金の押湯について.
小林俊雄, 他...670
- 鋳物 36 (1964) 8
球状黒鉛鋳鉄の質量効果について.
鈴木 章, 他...741
- 分析化学 13 (1964) 9
ケイ光X線による銅-ニッケル合金の主成分の定量.
一柳昭成, 他...860
- 高分子量アミンを用いる鉄の吸光光度定量法.
鈴木俊雄, 他...866
- 塑性と加工 5 (1964) 42
コールドミルの剛性と圧延特性.
原口成人, 他...465
- 大形鏡板の爆発成形について. 小野寺真作, 他...474
- 研究機関誌—
- 金属材料技術研究所研究報告 7 (1964) 3
金属間化合物 ZnSb 単結晶の製作とその半導性.
増本 剛, 他...157
- 溶鋼への鉛その他の金属の溶解と分散について.
荒木 透...177
- 会社刊行誌—
- 住友金属 16 (1964) 3
国産および外国製軸受の材質調査. 三好栄次...187
- 鋼板の厚み測定について. 石井清二, 他...201
- 石川島播磨技報 4 (1964) 19
鋼中の窒化アルミニウムの挙動
—第2報 窒化アルミニウムの恒温析出—
中村 素, 他...419
- 神戸製鋼技報 14 (1964) 3
放射化分析による金属中の酸素の定量について.
成田貴一, 他...189

(特許記事 2271ページよりつづく)

- 硅素鋼板に無機絶縁皮膜を形成する方法 特公・昭38-21870(公告・昭38-10-17) 出願: 昭36-1-27, 発明: 神力喜一, 出願: 株式会社日立製作所
- 特別低炭素鋼板の製造法 特公・昭38-21883(公告・昭38-10-17) 出願: 昭36-2-4, 発明: 豊島清三 清水峯男, 松倉亀雄, 小田悌五, 矢頭森彦, 出願: 八幡製鉄株式会社
- 金属管冷間引抜き装置 特公・昭38-21885(公告・昭38-10-17) 出願: 昭37-12-3, 優先権: 1961-12-4(アメリカ), 発明: ジョン・アール・ヒル, ジョゼフ・エー・セイプスター, 出願: ザ・バブコック・アンド・ウイルコックス・カンパニー
- 不規則な波形の線条材を所定の形に曲げる機械 特公・昭38-21887(公告・昭38-10-17) 出願: 昭36-11, 9, 発明: ポール, エム・コープ, 出願: アメリカン・メタル・プロダクト・カンパニー
- クロム分およびマグネシウム分を含む鋳滓から硅素クロム鉄合金およびマグネシウムを製造する方法 特公・昭38-22112(公告・昭38-10-19) 出願: 昭37-5-18, 発明: 森下諦三, 東野勇作, 出願: 昭和電工株式会社
- 圧延機 特公・昭38-22125(公告・昭38-10-19) 出願: 昭37-6-15, 優先権: 1961-7-14(アメリカ) 発明: ジョージ・エルマ・トラップ, 出願: ユーナイテッド・エン지니어リング・アンド・ファウンダリー, コムパニー

特 許 記 事

帯板の移動系におけるロールカーブ調整法 特公・昭38-18963(公告・昭38-9-20) 出願: 昭36-6-5, 発明: 真鍋利英, 狭間睦夫, 蔵田幸雄, 出願: 八幡製鉄株式会社

金属線の製造法 特公・昭38-18964(公告・昭38-9-20) 出願: 昭36-12-22, 出願発明: 五弓勇雄

合金, スクラップ, 鉱石またはその半製錬中に含まれる所要金属の塩化物化法 特公・昭38-19401(公告・昭38-9-25) 出願: 昭36-3-16, 発明: 宇野 耕, 穴沢健次, 出願: 古河電気工業株式会社

タングステン, モリブデンまたはそれらを主成分とする合金の棒または管の製造法 特公・昭38-19405(公告・昭38-9-25) 出願: 昭36-9-9, 発明: 高橋修一郎, 本田裕, 出願: 三菱原子力工業株式会社

被熱延鋼片の加熱装置 特公・昭38-19406(公告・昭38-9-25) 出願: 昭36-12-29, 発明: 山本 陽落合常己, 出願: 富士製鉄株式会社

炭素を含有するニオブ合金 特公・昭38-19410(公告・昭38-9-25) 出願: 昭36-8-30, 優先権: 1960-8-30(アメリカ), 発明: リチャード・アレクサンダー・シフェリス, ウォーレン・アーヴィング・ポロック, フレデリック・ジョンアンダース・ジュニア, 出願: イー・アイ・デュポン・デ・ニモアス・アンド・カンパニー

砂鉄, 特に高チタン砂鉄から鉄を回収する方法 特公・昭38-19411(公告・昭38-9-25) 出願: 昭35-12-6, 出願発明: 雀部高雄, 出願: 八幡製鉄株式会社

炭素含有固体還元剤を別個に導入して回転管状炉内で酸化鉄鉱石を還元する方法 特公・昭38-19412(公告・昭38-9-25) 出願: 昭36-9-14, 優先権: 1960-9-15, 1960-9-17, 1961-4-13(ドイツ), 発明: クルト・マイエル, ハンス・ラウシュ, ギュンテル・ハイトマン, ウォルフガング・ヤンケ, ウォルター・コツホ, 出願: メタルゲゼルシャフト・アクチェンゲゼルシャフト

酸化鉄粉の還元法 特公・昭38-19413(公告・昭38-9-25) 出願: 昭36-10-13, 発明: 竹村 右, 出願: 八幡製鉄株式会社

鉄を主成分とする合金の脱硫方法 特公・昭38-19414(公告・昭38-9-25, 出願: 昭36-3-29, 優先権: 1960-3-29(アメリカ), 発明: リチャード・ベルックス・ショウ, ウィリアム・ジョージ, コンナー, 出願: アレグニー・ラッドラム・ステイール・コーポレーション,

溶鋼の連続真空脱ガス法およびその装置 特公・昭38-19415(公告・昭38-9-25) 出願: 昭36-11-24, 発明: 加藤 健, 松田亀松, 出願: 八幡製鉄株式会社

鉄および鉄合金の浸炭装置 特公・昭38-19419(公告・昭38-9-25) 出願: 昭36-8-3, 優先権: 1960-12-14(ドイツ), 発明: カール・アルブレヒト, 出願: ドイツチェ・ワールド・ウント・ジルベル・シャイデアンスタルト・フォルマルス・ロエッスレル

回転式溶接機 特公・昭38-19423(公告・昭38-9-25) 出願: 昭36-11-22, 優先権: 1961-1-4(アメリカ), 発明: ケネス・ラス・ケスカ, 出願: ザ・ヨーダー・コンパニー

金属ストリップの製造法における改良 特公・昭38-19426(公告・昭38-9-25) 出願: 昭36-6-8, 優先権: 1960-6-8(イギリス), 発明: レイモンド・バーナード・シムス, レスリー・カーター・ラドブルック, 出願: ディヴィー・エイ・イー・オートメーション・リミテッド

可逆式圧延機の自動板厚制御装置 特公・昭38-19427(公告・昭38-9-25) 出願: 昭36-9-7, 発明: 水野雄弘, 西 一郎, 出願: 株式会社日立製作所

リール巻取り装置 特公・昭38-19428(公告・昭38-9-25) 出願: 昭36-9-12, 優先権: 1961-4-25(アメリカ), 発明: アルデン・ウォルターアネルソン, ギルバート・エロリイシソン, 出願: プロンプトン・エンドノーレス・コーポレーション

金属押しプレスに潤滑油を自動的に供給する方法および装置

特公・昭38-19429(公告・昭38-9-25) 出願: 昭36-11-22, 発明: 浅利 明, 吉田昇四, 田淵隆久, 出願: 株式会社神戸製鋼所

粉末状熱可塑性樹脂による砂型の成型法 特公・昭38-19552(公告・昭38-9-26) 出願: 昭35-7-13, 発明: 鹿島次郎, 武田真彦, 出願: 新成塗料株式会社

余剰砂の掻取装置 特公・昭38-19557(公告・昭38-9-26) 出願: 昭36-8-14, 発明: 三好文之, 篠田六郎, 出願: 株式会社日立製作所

可鍛線状鑄造物の連続鑄造方法 特公・昭38-19560(公告・昭38-9-26) 出願: 昭37-9-5, 発明: 道野進平, 出願: 堺黄銅工業株式会社

ペレットを乾燥し, 焼成する方法および装置 特公・昭38-19801(公告・昭38-9-28) 出願: 昭36-1-13, 優先権: 1960-1-13(ドイツ), 発明: ワルデマール・ビーレンベルク, フランツ・ロジス, ハンス・ウェルナー, チェグラー, ギュンター・ズロンゼク, アルヌルフ, ヒンツ, 出願: クナップザック・グリースハイム・アクチェンゲゼルシャフト

焼結機用の上げ歯輪および下げ歯輪 特公・昭38-19803(公告・昭38-9-28) 出願: 昭37-3-2, 優先権: 1961-3-4(ドイツ), 発明: トニ・ムンク, 出願: メタルゲゼルシャフト・アクチェンゲゼルシャフト

チタン製品製造法 特公・昭38-19807(公告・昭38-9-28) 出願: 昭37-5-25, 優先権: 1961-5-25(アメリカ), 発明: アーサー・ウィリアム・ダナ・ジュニア, ウィリアム・エス・ワーツェル, ケリース・ジー・ジョンズ, 出願: イー・アイ・デュポン・デ・ニモアス・アンド・カンパニー

連続熱処理方法および装置 特公・昭38-19808(公告・昭38-9-28) 出願: 昭36-4-24, 優先権: 1960-4-28, 1961-2-1(イギリス) 発明: ウォルター・ノーマン・ジェ

ンキンス, アラン・ゴー・シェイク
スピア, 出願: ザ・ブリテイッシュ・
アイアン・アンド・スチール・リサ
ーチ・アソシエーション

**非磁性鉄鉱石より濃縮液体の調製
により磁気酸化鉄の人工的製造法**
特公・昭38-19814 (公告・昭38-9
-28) 出願: 昭36-11-14, 優先権:
1960-11-14 (フランス), 発明: フ
ランシス・ソーチェ, 出願: レ・ゾ
キシード・フランセ

酸素上吹転炉の炉内反応探知法
特公・昭38-19815 (公告・昭38-9
-28) 出願: 昭36-11-9, 発明:
岡庭慶次, 高玉 積, 前原 繁, 五
十嵐五十二, 出願: 横山工業株式会
社

**モリブデン酸カルシウムを主成分
とした固型の特殊鋼製造用添加剤
の製造方法** 特公・昭38-19816
(公告・昭38-9-28) 出願: 昭32-
12-18, 出願発明: 大蔭 斉

**モリブデン酸カルシウムを主成分
とした固型の特殊鋼製造用添加剤
の製造方法** 特公・昭38-19817
(公告・昭38-9-28), 出願: 昭32-
12-18, 出願発明: 大蔭 斉

溶接回路の通電制御装置 特公・
昭38-19831 (公告・昭38-9-28)
出願: 昭35-11-7, 発明: 橋本英
明, 出願: 株式会社日立製作所

抵抗溶接機 特公・昭38-19832
(公告・昭38-9-28) 出願: 昭36-
9-21, 出願発明: 中村 孝

金属管端部の突合せ溶接装置
特公・昭38-19833 (公告・昭38-9
-28) 出願: 昭35-11-16, 優先権:
1959-12-9 (アメリカ), 発明: ア
ロンゾ・チャーチ・ジャクソン, レ
オ・アンソニー・メイアー・ジュ
ニア, ジョーン・ヒューバート・ハ
ント, 出願: コンバッション・エン
ジニアリング・インコーポレーテッ
ド

シールドガスアーク溶接方法
特公・昭38-19834 (公告・昭38-9
-28) 出願: 昭37-5-16, 発明: 鈴
木和久, 出願: 新三菱重工株式会社

金属部品押し出し方法 特公・昭38
-19839 (公告・昭38-9-28) 出願:
昭35-3-24, 優先権: 1959-4-14
(アメリカ), 発明: ポール・デー
・フロースト, 出願: コンパニー・デ
ュ・ファイラージュ・ドウ・メタオー

エト・デ・ジョアント・キューティ
深海底の砂鉄採取装置 特公・昭
38-20210 (公告・昭38-10-2) 出
願: 昭35-9-8, 発明: 深田健三,
葛西泰二郎, 出願: 八幡製鉄株式会
社

**自重差に基く摩擦と、反動作用を
利用する真砂より砂鉄鉱分を適鉱
する方法** 特公・昭38-20211 (公
告・昭38-10-2) 出願: 昭30-5-
9, 出願発明: 渡辺義雄

高周波連続自動焼入装置 特公・
昭38-20455 (公告・昭38-10-4)
出願: 昭37-2-24) 発明: 小倉実,
北郷政雄, 出願: 電気興業株式会
社

鉱石の改善処理法 特公・昭38-
20459 (公告・昭38-10-4) 出願:
昭36-1-16, 優先権: 1960-1-15
(オーストラリア), 発明: ロバート・
ゴールデン・ピーカー, 出願: ラポ
ルテ・チタニウム・リミテッド,

平炉における製鋼法 特公・昭38
-20463 (公告・昭38-10-4) 出願:
昭36-9-29, 発明: 田口喜代美,
出願: 日本鋼管株式会社

純鉄の製造方法 特公・昭38-
20465 (公告・昭38-10-4) 出願:
昭36-12-13, 発明: 加藤 健, 松
田亀松, 出願: 八幡製鉄株式会社

**集成金属被覆をその表面に強固に
結合した金属製品または部品**
特公・昭38-20472 (公告・昭38-
10-4) 出願: 昭33-12-3, 優先権:
1957-12-3 (アメリカ), 発明: フ
クロウ・アンドリュウ・ウエスレイ,
パートン・ボウワー・ナップ, ロバ
ート・ジェームスマッケイ, 出願:
ゼ・モンド・ニッケルコムパニー・
リミテッド

珪素鋼板の電気絶縁被膜生成法
特公・昭38-20707 (公告・昭38-
10-7) 出願: 昭36-7-3, 発明:
田口 悟, 和田敏哉, 吉野剛治, 赤
沼包雄, 出願: 八幡製鉄株式会社

**不活性ガス雰囲気における遠心鑄
造装置** 特公・昭38-20805 (公
告・昭38-10-8) 出願: 昭36-12
-28, 発明: 井岡完三, 金子 進,
出願: 株式会社神戸製鋼所

**鑄物作業の湯鍋に設けた注出孔開
閉操作装置** 特公・昭38-20807
(公告・昭38-10-8) 出願: 昭36
-12-5, 発明: 太田一郎, 出願:
大阪金属工業株式会社

酸化物鉱石の還元方法 特公・昭
38-20951 (公告・昭38-10-9) 出
願: 昭36-11-7, 優先権: 1960-
11-7 (アメリカ), 発明: パトリッ
ク・ジェラード・グライムス, 出願:
アリス・チャルマース・マニユファ
クチュアリング・コンパニー

**含ニッケルクロム鉄鉱石の選択還
元非溶融鉱滓分離法** 特公・昭38
21452 (公告・昭38-10-14) 出願:
昭35-11-29, 出願発明: 雀部高雄
出願: 八幡製鉄株式会社

鉄鉄の精錬方法 特公・昭38-
21453 (公告・昭38-10-14) 出願:
昭37-2-10, 優先権: 1961-2-14
(ベルギー), 発明: ジャック・ルデ
ユンヌ, 出願: フォルジュ・ドウ・
ラプロヴィンダンス・ソシエテ・ア
ノニム

**加工したアルミニウムまたはその
合金の表面に強靱な酸化被膜を形
成せしめる方法** 特公・昭38-
21456 (公告・昭38-10-14) 出願:
昭36-7-21, 出願発明: 谷山祥三

鉄鋼添加用ウラン母合金の製造法
特公・昭38-21854 (公告・昭38-
10-17) 出願: 昭37-3-14, 発明:
末広良行, 森屋和衛, 鈴木一男, 出
願: 三菱金属鉱業株式会社

低温高靱性リムド鋼の製造方法
特公・昭38-21856 (公告・昭38-
10-17) 出願: 昭36-1-18, 発明:
中村 素, 雑加喜規, 深川宗光, 出
願: 石川島播磨重工業株式会社

**二方向性鉄-珪素磁性薄板の製造
法** 特公・昭38-21857 (公告・
昭38-10-17) 出願: 昭36-1-28,
優先権: 1960-1-28 (アメリカ),
発明: ロバート・ジー・アスプデン
出願: ウェスティングハウス・エレク
トリック, コーポレーション

2方向性珪素鋼板の製造法 特公
・昭38-21858 (公告・昭38-10-
17) 出願: 昭36-6-10, 発明: 真
殿統, 名黒和孝, 出願: 理研ピスト
ンリング工業株式会社, 富士製鉄株
式会社

**含 Ni, Cr 鉄鉱石の処理液から
Ni, Co を回収する 2 段処理法** 特公
・昭38-21863 (公告・昭38-10-
17) 出願: 昭36-6-12, 発明: 大山
正, 出願: 八幡製鉄株式会社

(以下2269ページへつづく)