

表2	三菱商事(株) (株)精機工業所	潤滑剤 無段変速機	12	久保田鉄工(株)	ロール	29	神鋼電機(株)	溶解炉
表3	関東特殊製鋼(株) 住友機械工業(株)	ロール	13	日綿実業(株)	金属顕微鏡	30	国際電気(株)	分析装置
表4	(株)離合社 三井金属鉱業(株)	ロール 分析 塗料	14	光洋精工(株)	ベアリング		大成化学機械(株)	電気炉
色1	三井物産(株)	圧延設備	15	(株)日本製鋼所	ロール	31	富士電波工業(株)	電気炉
2	後藤合金販売(株)	純銅鑄物	16	ジャパンマシナリー (株)	バルブ		英弘精機産業(株)	分析装置
3	日商(株)	分析装置	17	富士電波工機(株)	変態記録装置	32	(株)日立製作所	タンマン炉
4	石川島播磨重工業 (株)	焼結設備	18	東大無線(株)	電気炉		丸本工業(株)	酸素定量装置
5	(株)大沢商会	温度計	19	山崎電機工業(株)	電気炉			
6	日本純水素(株)	水素精製装置	20	アロイ貿易(株)	フェロアロイ			
前1	品川白煉瓦(株)	不定形耐火物	21	川崎重工業(株)	混鉄車・転炉			
2	(株)山本金属研究所	熱電対	22	(株)前川試験機製作 所	材料試験機	後1	本誌広告目次	書籍
3	(株)理工社	矯正機	23	(株)呉造船所	マニプレーター	2	(株)地人書館	高温微小硬度計
4	(株)安川電機製作所	制御装置	24	光金属(株)	純銅鑄物	3	日本光学工業(株)	発熱体
5	新東工業(株)	研掃材		インソライト工業(株)	断熱煉瓦	4	東海高熱工業(株)	ペントナイト
6	東京芝浦電気(株)	ガスタービン	25	日本内耗測器(株)	摩擦測定装置	5	国峰酸化工業(株)	金属顕微鏡
7	伊藤忠商事(株)	材料試験装置		星光電機工業(株)	電気炉		(株)島津製作所	耐熱磁器
8	内外炉工業(株)	連続加熱炉	26	(株)浜田電機製作所	露点指示計		日本化学陶業(株)	熱天秤
9	大同製鋼(株)	ダイカーボ		(株)松村石油(株)	石油特殊製品		応用理化学工業(株)	熱天秤
10	(株)島津製作所	歯車減速機	27	神鋼ファウドラ (株)	冷却塔	6	フオセコ・ジャパン LTD	押湯保温剤
11	〃	分析装置		阪神動力機械(株)	大型減速機		横山工業(株)	ガス回収装置
			28	大倉電気(株)	電子式調節器	7	(株)東京衝機製造所	計重機
				バージェスマウラ	騒音防止装置	8	日本特殊炉材(株)	耐火接合剤
				消音工業(株)			小川精機(株)	試料調製装置
							日新化熱工業(株)	金属熱処理剤
							(株)淀川製鋼所	ロール

本誌広告取扱 **鉄鋼協会通信社** 東京都千代田区神田小川町2-3(井上ビル) 電話 東京 291-5341(代)

●金属材料と加工技術講座/第4回 第9巻発売

金属切削・研削技術 と材料 および 設計

編集責任者

伊藤 鎮 (鉄技研)

竹山秀彦 (機械試)

A5判, 350頁

箱入上製本

定価 1700円

切削性・研削性は刃物の寿命に関係する。したがって工具の寿命は金属の硬さばかりでなく切削速度に影響し、工具の切削容量についての金属効果とも密接な関連を持つ。本書はそうした観点から被削性の定義からはじめて多角的に被削性を討究し、各種金属、合金の切削加工について要点と実例をあげて逐一解説してある。

切削加工篇 / 被削性通論 / 鉄および鉄合金の切削加工 / 銅及び銅合金の切削加工 / 軽金属及び軽合金の切削加工 / その他の金属の切削加工 / 研削加工篇 / 研削加工一般 / 研削砥石の選択 / 研削作業における特殊事象 / 特殊研削(砥石)加工

■金属材料と加工技術講座 / 既刊

機械材料の特性と選択

機械材料の適正選択と利用法に重点を置いた書
第5巻 (上) A5判・340頁・箱入上製本 ¥1500

電子・電気材料の特性と選択

電子・電気材料の技術レベルを有効適切に解説
第6巻 A5判・340頁・箱入上製本・¥1300

熱処理技術と材料の試験

基礎技術を論じ材料の物理的・機械変化を講述
第10巻 A5判・380頁・箱入上製本・¥1500

鉄鋼技術講座 / 日本鉄鋼全6巻

協会展集 広く鉄材を使用する技術者のための実用講座

- 1 製鉄製鋼法 A5判・338頁 ¥1000
- 2 鋼材製造法 A5判・336頁 ¥900
- 3 鋼材の性質と試験 A5判・390頁 ¥1200
- 4 鋼材の加工法 A5判・260頁 ¥760
- 5 鋳鉄の性質と加工 A5判・300頁 ¥880
- 6 鋳及鋼材の規格と解説 近刊

●図書目録進呈

東京新宿中町14 地人書館 振替東京1532番/電話(260)8863