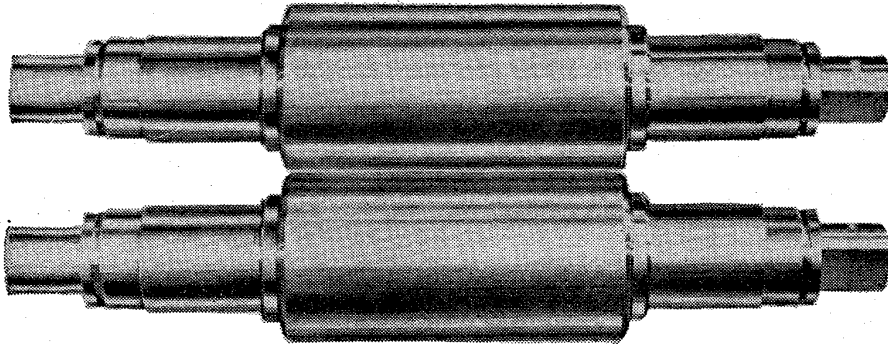


伝統の技術による……

高性能 圧延用各種ロール



鍛鋼製焼入口ロール
 鋳鋼ロール
 鋳鉄ロール
 D.C.I ロール

型用鋼
 鍛鋼品一般

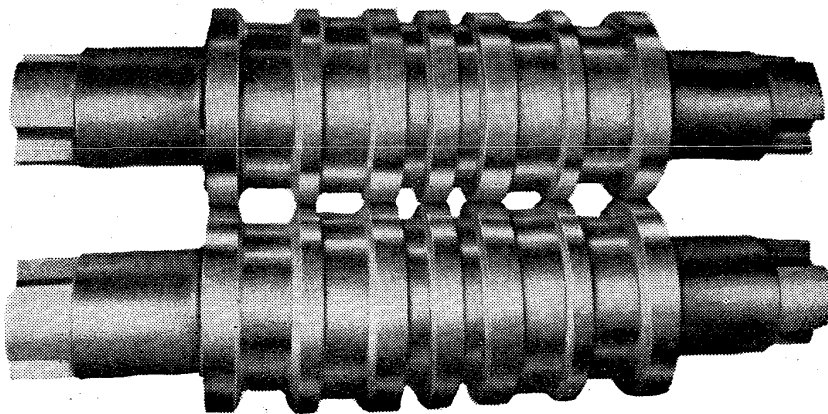
本社・工場 神奈川県藤沢市辻堂1110番地
 電話 藤沢(6) (代表) 8101番
 九州工場 大分県中津市大新田300番地
 電話 中津 2601~3番



関東特殊製鋼株式会社

出張所 東京・名古屋・大阪・広畑・八幡

NIKKO CAST IRON ROLLS



日鋼鋳鉄ロールの種類は、ロールの形状、スタンドの設計や圧延条件により夫々使用目的別に分類することができ、概ね次の通りです

チルド系ロール

胴部表面は硬度が高く、磨耗に強い。

グレーン系ロール

強度と靱性に富んでいる。

チル・グレーン系ロール

耐磨耗性と破壊に対する抵抗性が優れている。

ダクタイル・ロール

ファイア・クラックに対する抵抗性があり、しかも強度が大きい。

中抜きロール

胴部表面硬度が極度に高く、ロール中心部と軸部は強度と強靱性に富むようロール胴部表面の皮材には、ペーナイト組織を主とした合金鋳鉄を、ロール中心部と軸部には強靱な高級鋳鉄を中抜き方式により製造したものです。



株式会社 日本製鋼所

東京都千代田区有明町1-12 日比谷三井ビル
 電話 (50) 6111 (大代表)
 支社 大阪市北区中之島2-22
 営業所 福岡市天神町・名古屋市中区区役所
 出張所 札幌市南一条・新潟市東大通

昭和三十三年十月十一日 第三種郵便物認可
 昭和三十三年九月二十五日 印刷納本 (毎月一回) 発行
 編集兼発行人 東京都渋谷区伊達町七六番地
 印刷 東京都北区上中里二丁目三五番地
 倉橋 沢本 直芳 則雄

発行所 東京都千代田区丸の内一丁目三番地
 振替 東京口座二二八七五一代表
 電話 八三三
 日本鉄鋼協会
 会費 無料
 定価 七百五十円