

特 許 記 事

鉄および鋼のごとき高融点金属を連続製造するための主として銅からなる連続造型

特公・昭38—4301 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭36—2—23, 優先権: 1960—2—25 (オーストリー), 発明: ブノル・タルマン, 出願: ゲブリューダー・ペーラー・ウインドコ・アクチェンゲゼルシャフト

インゴット鑄型

特公・昭38—4302 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭36—11—2, 発明: ジャン・ルイ・デュジャートー, 出願: フォセコ・インターナショナル・リミテッド

鑄造工程と型鍛工程とを併用する金属機具の成形方法

特公・昭38—4303 (公告・昭35—8—15) 出願: 昭35—8—15, 出願発明: 安藤喜三

水平のまたは傾斜した軸線を有する冷却された連続鑄造金型内で金属を連続鑄造する方法および装置

特公・昭38—4303 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭35—10—5, 優先権: 1959—10—5 (独), 発明: アナトリー・ミヘルズン, 出願: コンカスト・アクチェンゲゼルシャフト

金属の連続的鑄造法および装置の改良

特公・昭38—4305 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭35—12—21, 優先権: 1959—12—21 (米), 発明: ロバート・ウイリアム・ヘズレット・リチャード・ヘズレット, 出願: ヘズレット・ストリップ・キャスティング・コーポレーション

連続金属鑄造用鑄型装置

特公・昭38—4307 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭36—7—27, 優先権: 1961—1—24 (仏), 発明: シャルル・アルマン, ポール・アンブレイ, 出願: ソシエテ・テレクトロ・シミー・デレクトロ・メタリユルジー・エ・デアシエリ・エレクトリク・デュジイヌ

低圧ダイカスト法およびその装置

特公・昭38—4308 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭35—12—16, 出願発明: 泉 肇

溶融金属震動鑄造方法ならびに装置

特公・昭38—4309 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭35—7—28, 出願発明: 中谷次作

押湯用発熱保温当板を使用する鉄鋼の造塊製造法

特公・昭38—4310 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭35—9—16, 出願発明: 高島 愈

鑄型口部中へのスラグ組立式ライナーの装架方法および前記スラグ支持用ジグ

特公・昭38—4311 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭36—3—11, 優先権: 1960—3—11 (英), 発明: ファーディナンド・ポーアー, 出願: フォセコ・インターナショナル・リミテッド

発熱性組成物

特公・昭38—4312 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭36—7—13, 優先権: 1960—7—14 (英), 発明: アルバート・ラルフ・ワトソン・ジョージ・スノー, 出願: フォセコ・インターナショナル・リミテッド

インゴット注湯用のスプラッシュ防止体

特公・昭38—4313 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭35—11—28, 発明: 執行実男, 阿部方規, 出願: 中外商事株式会社

取鋼等容器用停止具

特公・昭38—4313 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭37—1—16, 優先権: 1961—1—6 (米), 発明: セオドア・エッチ・ハーレイ, 出願: ヴェスヴィアス・クラシブル・コムパニー

酸化物および炉スカムから有用な金属の回収法および装置

特公・昭38—4451 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭36—5—3, 優先権: 1960—5—4 (オーストラリア), 出願発明: アルバート・ウイリムチャムバーレエン

熱風炉用ガスバーナ

特公・昭38—4453 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭36—11—16, 優先権: 1960—11—17 (米), 発明: ルイス・イー・モア, ラドルフ・ブイ・シールム, フランク・エイ・バルチンスキー, 出願: ジョン・モア・エンド・サンズ

高温炉においてガスカーテンを用いる加熱方法

特公・昭38—4455 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭36—4—26, 出願発明: 川口寅之輔

マンガン含有合金の製造法

特公・昭38—4456 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭36—4—3, 優先権: 1960—5—4 (ノールウエイ), 発明: トラルブ・バアセン, 出願: エレクトロケミスク・アクチゼルスカブ

50% 鉄ニッケル合金帯の仕上熱処理法

特公・昭38—4457 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭36—4—20, 発明: 山森末男, 野口英男, 政木淑人, 中島陽三, 出願: 三菱電機株式会社

磁歪材料の製造方法

特公・昭38—4458 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭36—5—22, 発明: パスカール・ルブスク, フレデリック・シー・ホークス, 出願: レイセオン・コンパニー

金属板の片面にメッキを施す方法

特公・昭38—4461 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭36—8—1, 発明: 小鹿敏夫, 鈴木宗伸, 渡辺 潔, 出願: 株式会社日立製作所

挟み送り式鍛造機械

特公・昭38—4464 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭35—12—3, 発明: ロバート・シー・フリードマン, 出願: ザ・ナショナル・マシナリー・カンパニー

ストリップ圧延装置

特公・昭38—4466 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭35—11—2, 出願発明: トーマス・サルフレッド・フォックス

鋼片圧延用リフティングマニプレーター

特公・昭38—4467 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭36—5—15, 発明: 吉田正治, 米地正有, 出願: 住友電気工業株式会社

管と管板との接合法

特公・昭38—4469 (公告・昭38—4—24) 出願: 昭35—1—20, 発明: 相楽秀雄, 亀田 証, 長尾武夫, 出願: 三菱造船株式会社

電解焼入による軸端面の表面硬化法

特公・昭38—4658 (公告・昭38—4—25) 出願: 昭36—2—6, 発明: 曾我美豊, 川本 晋, 出願: 新三菱重工業株式会社

鋳鉄製プレス金型材

特公・昭38—4461 (公告・昭38—4—25) 出願: 昭35—12—25, 出願発明: 作々川 清

一方向性磁性鋼板の製造法

特公・昭38—4662 (公告・昭38—4—25) 出願: 昭35—10—31, 発明: 今村 淳, 出願: 八幡製鉄株式会社

ストリップ処理工程流れの制御装置

特公・昭38—4664 (公告・昭38—4—25) 出願: 昭35—9—3, 優先権: 1959—9—4 (米), 発明: ウィリアム・ロバートジャスパーソン, 出願: ユナイテッド・ステーツ・スケール・コーポレーション

けい素鋼板に電気絶縁被膜を付与する方法

特公・昭38—4665 (公告・昭38—4—25) 出願: 昭35—9—16, 発明: 阿部幸平, 柴田貞雄, 斎藤幸雄, 出願: 東北金属工業株式会社

連続溶接装置

特公・昭38—4668 (公告・昭38—4—25) 出願: 昭35—12—9, 発明: 遠藤 尚, 出願: 松下電気産業株式会社

空気プラズマジェット溶断装置

特公・昭38—4669 (公告・昭38—4—25) 出願: 昭35—3—9, 発明: 岡田 実, 出願: 大阪電気株式会社

含黒鉛鋳鋼製プレスおよび鍛造型

特公・昭38—4753 (公告・昭38—4—26) 出願: 昭36—8—24, 発明: 松本二郎, 工藤喜一, 和泉純夫, 出願: 東北特殊鋼株式会社

耐食鋳鉄

特公・昭38—4754 (公告・昭38—4—26) 出願: 昭36—11—1, 発明: 大平五郎, 堀内康雄, 長谷川哲司, 松本弘, 相川叔彦, 中箸一朗, 矢沢竜吉郎, 出願: 日本強靱鋳鉄協会

金属間化合物を含有する永久磁石およびその製造方法

特公・昭38—4755 (公告・昭38—4—26) 出願: 昭36—8—24, 優先権: 1960—8—29 (オランダ), 発明: クリーン・ヤコブスデ・フォス, ピーター・ホッケリンククリスチャー・フィリップ・マークス, アドルフ・ヨハヌス・ヤコブス・コッフ, バイネ・ジールシュトラ, 出願: エヌ・ペー・フィリップス・フルーイランペン・ファブリケン

圧延装置

特公・昭38—4758 (公告・昭38—4—26) 出願: 昭36—12—7, 優先権: 1960—12—8, 発明: エリス・ヤンソン, 出願: モルガアドシャムマアス・メク・フェルクスタツズ・アクチボラグ

金属外装付棒オフのダイス引抜き装置

公特・昭38—4759 (公告・昭38—4—26) 出願: 昭35—3—30, 優先権: 1959—6—12 (米), 発明: レスリー・シー・ホイットネイ, アーネスト・フリーシュマン, 出願:

コッパーウエルド・スチール・コンパニー

真空加圧鋳造方法およびその装置

特公・昭38—5102 (公告・昭38—4—30) 出願: 昭36—3—10, 出願発明: 数永 清, 中村亀雄

表面硬化方法

特公・昭38—5251 (公告・昭38—5—7) 出願: 昭33—6—25, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

材料の熱間加工方法

特公・昭38—5252 (公告・昭38—5—7) 出願: 昭35—3—31, 優先権: 1959—10—7 (仏), 発明: ジャン・ブフェー, 出願: コンパニー・デュ・ファイラー・ド・メト・エ・ド・ジョアン・クルチイ

酸化金属還元用回転窯における還元ガスの利用法ならびにその装置

特公・昭38—5401 (公告・昭38—5—8) 出願: 昭35—8—20, 発明: 狩野三郎, 出願: 石川島播磨重工業株式会社

鋳鉄の吹錬の際に可燃性ガスを回収する方法

特公・昭38—5405 (公告・昭38—5—8) 出願: 昭35—10—29, 優先権: 1960—8—3 (オーストリー), 出願発明: クルト・ハウム

線材のスケールを機械的に除去する装置

特公・昭38—5407 (公告・昭38—5—8), 優先権: 1955—11—4 (独), 発明: ハイנטツニーブリック, 出願: 北海鋼機株式会社

運搬装置

特公・昭38—5410 (公告・昭38—5—8) 出願: 昭35—11—22, 優先権: 1959—11—23 (米), 発明: ジョン・ブイ・デービス, 出願: ザ・ユーデイライト・リサーチコーポレーション

アルミニウム鍍金鋼の熱処理法

特公・昭38—5411 (公告・昭38—5—8) 出願: 昭35—12—29, 発明: 柳野 肇, 出願: 富士製鉄株式会社

組成の異なるオーステナイト系不銹鋼の同時腐食法

特公・昭38—5412 (公告・昭38—5—8) 出願: 昭35—10—12, 発明: 川端六郎, 寺嶋昭太郎, 出願: 木村鉛鋳化学機械株式会社

炭素および炭化けい素を主成分としたる遮蔽剤によるアーク溶接法

特公・昭38—5413 (公告・昭38—5—8) 出願: 昭35—11—15, 発明: 杉岡 勲, 出願発明: 関口春次郎, 出願: 八幡製鉄株式会社

パイプの切断角を設定する治具

特公・昭38—5414 (公告・昭38—5—8) 出願: 昭35—11—12, 発明: 川高邦敏, 出願: 日本化薬株式会社

高熱圧延材またはその区分を送給ローラー・テーブル上で作業縦しかつ冷却用ベッド移送する方法

特公・昭38—5415 (公告・昭38—5—8) 出願: 昭35—4—11, 優先権: 1959—4—11 (スウェーデン), 発明: カアル・ステン・オロブ・フォルスベルグ, 出願: モルガアドシャムマアス・メカニスカ・フェルクスタツズ・アクチボラグ

管継手歪矯正加工装置

特公・昭38—5416 (公告・昭38—5—8) 出願: 昭35—12—16, 発明: 山本利一, 出願: 理研ピストリング工業株

株式会社

管用ベンド製造方法

特公・昭38—5417 (公告・昭38—5—8) 出願: 昭35—12—2, 発明: 檜垣英太郎, 出願: 株式会社栗本鉄工所

高速車両用ブレーキライニング材の製造法

特公・昭38—5552 (公告・昭38—5—9) 出願: 昭36—2—17, 発明: 堤 禎章, 福島善清, 江崎誠一, 三谷誠秀, 清水 哲, 出願: 日本粉末合金株式会社

高炉による高い素鉄製造法

特公・昭38—5559 (公告・昭38—5—9) 出願: 昭36—8—7, 発明: 土井ノ内孝, 鳥取友治郎, 瀬谷 修, 出願: 富士製鉄株式会社

不銹鋼類の化学磨浴

特公・昭38—5560 (公告・昭38—5—9) 出願: 昭36—1—25, 発明: 東藤義昌, 石部 浩, 出願: 住友電気工業株式会社

不銹鋼類の化学研磨浴

特公・昭38—5561 (公告・昭38—5—9) 出願: 昭36—1—25, 発明: 東藤義昌, 石部 浩, 出願: 住友電気工業株式会社

不銹鋼類の化学研磨浴

特公・昭38—5562 (公告・昭38—5—9) 出願: 昭36—1—25, 発明: 東藤義昌, 石部 浩, 出願: 住友電気工業株式会社

可塑性材料の薄板を金属化する装置

特公・昭38—5565 (公告・昭38—5—9) 出願: 昭36—4—14, 優先権: 1960—4—15, 発明: ジョージ・ポロック・マックグロウ・二世, 出願: ウェスターン・エレクトリック・カムパニー・インコーポレーテッド

連続圧延機

特公・昭38—5568 (公告・昭38—5—9) 出願: 昭36—12—5, 優先権: 1960—12—5, 発明: エリッヒ・シュルテ, エワルド・ハイン, 出願: ジーマグ・ジーゲナー・マシネンバウ・ゲゼルシャフト・ミト・ベシュレンクテル・ハフツング

特に板材用の万能圧延装置

特公・昭38—5569 (公告・昭38—5—9) 出願: 昭36—12—6, 優先権: 1960—12—6 (独), 発明: ロタール・ペーテライト・アルフレッド・ケッヘル, 出願: ジーマグ・ジーゲナー・マシネンバウ・ゲゼルシャフト・ミト・ベシュレンクテル・ハフツング

環状ビード芯体巻きつけ装置

特公・昭38—5570 (公告・昭38—5—9) 出願: 昭36—6—23, 優先権: 1960—6—30 (米), 発明: ドナルド・ケイ・ボータ, 出願: ザビー・エフ・グッドリッチ・コンパニー

転炉吹き付け用ランスの保持装置

特公・昭38—5951 (公告・昭38—5—14) 出願: 昭36—9—20, 優先権: 1960—9—26 (独), 発明: ホルスト・ヴァイルラシェーク, 出願: グーテホッフヌングスフユツテ・シュテルクラード・アクチェンゲゼルシャフト

電解研磨液

特公・昭38—5952 (公告・昭38—5—14) 出願: 昭35—8—30, 発明: 若林幸雄, 森田四郎, 出願: 不二越鋼材工業株式会社

電気鍍金装置

特公・昭38—5953 (公告・昭38—5—14) 出願: 昭35—2—4, 発明: 弦間 享, 出願: 日本ビクター株式会社

砂型製造用木型離型剤の製造法

特公・昭38—6051 (公告・昭35—5—15) 出願: 昭35—3—30, 出願: 発明: 坪井孝幸

吹込み圧搾造型法および造型機

特公・昭38—6053 (公告・昭38—5—15) 出願: 昭35—4—9, 優先権: 1959—4—9 (米), 発明: レオン・フレデリックミラー, 出願: ザ・オスボーン・マニユファクチュアリングコンパニー

チルドローラーシエルの遠心鑄造方法

特公・昭38—6054 (公告・昭38—5—15) 出願: 昭36—3—25, 発明: 高橋多嘉雄, 大川宗三郎, 岩崎亨介, 出願: 明治機械株式会社

鑄物砂の送出装置

特公・昭38—6055 (公告・昭38—5—15) 出願: 昭36—5—10, 優先権: 1960—5—13 (スイス), 発明: マックス・ヴェルンリー, 出願: エルウイン・ビューレル

異方性鑄造永久磁石の製造法

特公・昭38—6056 (公告・昭38—5—15) 出願: 昭35—12—1, 発明: 真殿 統, 出願: 理研ピストンリング工業株式会社

V溝調車鑄造法

特公・昭38—6057 (公告・昭38—5—15) 出願: 昭36—2—18, 出願: 発明: 阿部貞次, 木戸由吉

連続鑄造機

特公・昭38—6058 (公告・昭38—5—15) 出願: 昭36—9—22, 優先権: 1960—9—24 (仏), 発明: ジャン・ダビズ, 出願: コンカスト・アクチュエン・ゲゼルシャフト

垂直連続鑄造装置の操作方法

特公・昭38—6059 (公告・昭38—5—15) 出願: 昭36—10—6, 優先権: 1960—10—6 (英), 発明: エリック・ボール, 出願: コンティニユアス・キャストイング・コンパニー・リミテッド

ダイカストマシン

特公・昭38—6060 (公告・昭38—5—15) 出願: 昭35—3—16, 発明: 富田清一, 菅野伸介, 出願: 東芝機械株式会社

ダイ鑄造方法とその装置

特公・昭38—6061 (公告・昭38—5—15) 出願: 昭36—8—8, 優先権: 1960—8—8 (米), 発明: アルフレッド・ファージェイナンド・パウアー, 出願: ナショナル・レッド・コンパニー

遠心鑄造方法および装置

特公・昭38—6062 (公告・昭38—5—15) 出願: 昭36—6—5, 出願: 発明: 北田甲子郎

押湯発熱保温剤

特公・昭38—6063 (公告・昭38—5—15) 出願: 昭35—8—31, 発明: 木下 雄, 岸田正夫, 中川秀夫, 八浪一温, 伊藤雅治, 出願: 日本鋼管株式会社

連続自動定量鑄込装置

特公・昭38—6064 (公告・昭38—5—15) 出願: 昭36—4—30, 発明: 本田孝二郎, 出願: 三井金属鉱業株式会社