

特許記事

平行ガス切断装置

特公・昭37—6120 (公告・昭37—6—27) 出願: 35—6—17, 発明: 渡谷道之助, 出願: 三菱造船株式会社

種々の厚さの条片材料を巻取る
拡開しうる巻枠

特公・昭37—6121 (公告・昭37—6—27) 出願: 35—7—23, 優先権: 1959—9—29 (米), 発明: ショーシイー・トラップ, 出願: ユナイテッド・エンジニアリング・アンド・ファウンドリー・コムパニー

複合金属線の製造方法

特公・昭37—6122 (公告・昭37—6—27) 出願: 35—9—7, 発明: 斉藤哲夫, 山路賢吉, 柿崎公男, 出願: 日立電線株式会社

曲げロール機用プレロード装置

特公・昭37—6125 (公告・昭37—6—27) 出願: 35—3—16, 発明: 横田一弥, 出願: 富士車輛株式会社

金属棒およびそれに類するものの
表面層を連続的に除去する方法

特公・昭37—6610 (公告・昭37—6—30) 出願: 35—3—17, 優先権: 1959—3—20 (米), 出願発明: ハーバート・ケンモア

ニッケル電鍍浴

特公・昭37—6611 (公告・昭37—6—30) 出願: 35—4—12, 優先権: 1959—5—6 (独), 発明: ウェンネマル・シュトラウス, グレゴール・ミヒヤエル・ウオルフ・ディーテル, 出願: デヒダク・ドイツチェ・ヒドリールウエルケ・ゲゼルシャフト・ミト・ベシユレンクテル・ハフツング

ステンレス鋼と軟鋼との境界部のアーク溶接法

特公・昭37—6614 (公告・昭37—6—30) 出願: 33—11—1, 発明: 山莊州一, 出願: 八幡溶接棒株式会社

水中における対称爆発成形法

特公・昭37—6616 (公告・昭37—6—30) 出願: 35—12—1, 発明: 桜井武尚, 原田稔, 平山明, 中村清, 出願: 日本油脂株式会社, 新三菱重工業株式会社

圧延機

特公・昭37—6617 (公告・昭37—6—30) 出願: 35—8—10, 発明: アイアン・ウイリソン, 出願: ザ・プリティッシュ・アイアン・アンド・スチール・リサーチ・アソシエーション

断面型機特に管および中空断面型材の
連続的製造方法並びにその装置

特公・昭37—6618 (公告・昭37—6—30) 出願: 35—12—9, 優先権: 1959—12—10 (オーストリア), 出願発明: アルフレッド・ウェーゲルパウアー

熱交換器用フィンチューブ製造法

特公・昭37—6619 (公告・昭37—6—30) 出願: 34—11—6, 出願発明: 河野初夫

熱交換器用フィンチューブ製造法

特公・昭37—6620 (公告・昭37—6—30) 出願: 34—11—6, 出願発明: 河野初夫

ピッチ添加による粉状炭酸満俺鉱石の
焼成固形物製造法

特公・昭37—6701 (公告・昭37—7—2) 出願: 34—10—23, 発明: 中津山正雄, 戸田忠邦, 出願: 日本鋼管株式会社

消耗電極式高真空アーク溶解炉における
アーク放電制御方法

特公・昭37—6702 (公告・昭37—7—2) 出願: 34—10—5, 発明: 井街仁, 出願: 日本真空技術株式会社

転炉廃ガスの処理方法

特公・昭37—6703 (公告・昭37—7—2) 出願: 35—4—16, 発明: 久保田登, 出願: 川崎重工業株式会社

坩堝炉用炉蓋

特公・昭37—6704 (公告・昭37—7—2) 出願: 35—9—17, 発明: 竹田俊雄, 鷹股謙三, 出願: 信越化学工業株式会社

電解焼入法

特公・昭37—6705 (公告・昭37—7—2) 出願: 35—9—6, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

電解焼入法

特公・昭37—6706 (公告・昭37—7—2) 出願: 35—9—13, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

冶金溶鉱炉用衝風を加熱および
加湿する方法の改良

特公・昭37—6707 (公告・昭37—7—2) 出願: 35—9—2, 優先権: 1959—10—28 (米), 発明: オーウェン・ロンドサラー・ライス, 出願: コッパーズ・コムパニー・インコーポレーテッド

高カルシウムシリコン鉄3元系共晶合金の製造法

特公昭37—6708 (公告・昭37—7—2) 出願: 35—1—6, 発明: 三木 実, 出願: 電気化学工業株式会社

高温合金 (Ni-Cr-Mo, Ni-Cr-W)

特公・昭37—6709 (公告・昭37—7—2) 出願: 35—3—12, 優先権: 1959—3—30 (米), 発明: ロバート・エフ・ギル, カール・エス・ウクシク, 出願: ゼネラル・エレクトリック・コムパニー

側部の回転環を有する転炉

特公・昭37—6953 (公告・昭37—7—3) 出願: 36—2—20, 優先権: 1960—2—20 (独), 発明: カールハインツ・ラングリッツ, 出願: デマーグ・アクチェンゲゼルシャフト,

坩堝炉の改良

特公・昭37—6954 (公告・昭37—7—3) 出願: 35—11—26, 発明: 竹田俊雄, 鷹股謙三, 出願: 信越化学工業株式会社

ブリキ表面の処理方法

特公・昭37—6710 (公告・昭37—7—2) 出願: 34—12—11, 優先権: 1958—12—11 (米) 発明: リチャード・アームストロング・ネイシュ, 出願: ユナイテッド・ステーツ・スチール・コーポレーション

亜鉛および亜鉛メッキ部品の塗装下地としての

表面処理法

特公・昭37—6711 (公告・昭37—7—2) 出願: 35—3—15, 発明: 押切芳之, 山崎 甫, 佐藤裕之, 出願: 東洋ブロンズ株式会社

引抜きダイス

特公・昭37—6713 (公告・昭37—7—2) 出願: 35—7—26, 発明: 緒方 忠, 出願: 有限会社フジ電子研究所

発条製作機械

特公・昭37—6714 (公告・昭37—7—2) 出願: 34—12—28, 発明: マレー・ゴードン・クレー, 出願: ゼ・ベアード・マシーン・カンパニー

クロムまたはクロム系ステンレスの着色法

特公・昭37—6955 (公告・昭37—7—3) 出願: 35—2—8 出願発明: 池田義二

抵抗溶接機

特公・昭37—6956 (公告・昭37—7—3) 出願: 34—7—24, 発明: 鈴木英雄, 出願: 株式会社岡村製作所

トラス心を有するパネルの溶接装置

特公・昭37—6957 (公告・昭37—7—3) 出願: 34—12—21, 出願発明: ダビド・サイアキー

プラズマ溶接および切断における**磁界による制御方法**

特公・昭37—6958 (公告・昭37—7—3) 出願: 34—2—3 発明: 岡田 実, 出願: 大阪電気株式会社

ペンポイントのアーク溶接法

特公・昭37—6959 (公告・昭37—7—3) 出願: 34—5—2 発明: 三坂克彦, 村原耕一, 出願: パイロット万年筆株式会社

アークトーチ

特公・昭37—6960 (公告・昭37—7—3) 出願: 34—9—18, 優先権: 1958—9—25 (米), 発明: ジョン・アリング・アンダースン, トーマス・ビニングトン・リード 出願: ユニオン・カーバイド・コーポレーション

縫合せをほぼ水平とする電気アーク溶接法

特公・昭37—6961 (公告・昭37—7—3) 出願: 34—9—26, 発明: アーサー・アーネスト・デビル, マイケル・ペンソン, 出願: ザ・ブリテイッシュ・オキシゼン・カンパニー・リミテッド

整流型直流アーク溶接機の回路

特公・昭37—6962 (公告・昭37—7—3) 出願: 34—5—9 発明: 宮崎裕一, 出願: 大阪電気株式会社

自動電弧溶接装置

特公・昭37—6963 (公告・昭37—7—3) 出願: 34—7—23, 優先権: 1858—7—25 (仏), 発明: アンリ・ロード, 出願: シャンチェ・ドラトランチック (ペノー・ロアル)

活性ガスを使用するプラズマジェット方式

特公・昭37—6965 (公告・昭37—7—3) 出願: 34—12—31, 発明: 岡田 実, 出願: 大阪電気株式会社

特に冷間圧延帯鋼を巻き付ける巻胴

特公・昭37—6966 (公告・昭37—7—3) 出願: 35—10—7, 優先権: 1959—10—7 (独), 発明: ウォルター・テオバルド, 出願: ジーマーク・ジージェネル・マシイネンパウ・ゲゼルシャフト・ミト・ベシユレンクテル・ハフツング

微粉化装置におけるノズルガス口の閉塞防止装置

特公・昭37—6967 (公告・昭37—7—3) 出願: 34—11—30, 出願発明: 立木健吉, 佐田正己

中空物の製作法

特公・昭37—6968 (公告・昭37—7—3) 出願: 32—11—29, 優先権: 1956—11—30 (米), 発明: ウィリアム・ジェー・コムパス, 出願: オリン・マシーソン・ケミカル・コーポレーション

鋼または鑄鉄製裏金附合油軸受の製造法

特公・昭37—7102 (公告・昭37—7—4) 出願: 35—10—11, 発明: 後藤 歩, 出願: 日本バイメタル株式会社

鉄鉱石の磁性化焙焼法

特公・昭37—7104 (公告・昭37—7—4) 出願: 36—1—9 優先権: 1960—1—11 (米), 発明: ハーヴェイ・イー・ダブリュー・バーンサイド, 出願: エッソ・リサーチ・エンド・エンジニアリング・コムパニー

鍛造物用合金スチール

特公・昭37—7106 (公告・昭37—7—4) 出願: 35—4—4 優先権: 1959—4—3, 1959—11—13 (米), 発明: サミュエル・ジョン・マンガネロ, ジョン・エドワード・ステイナー, 出願: ユナイテッド・ステーツ・スチール・コーポレーション

中級耐熱鋼の改良

特公・昭37—7107 (公告・昭37—7—4) 出願: 35—4—8 発明: 山中直道, 日下邦男, 出願: 特殊製鋼株式会社

中コバルト耐熱鋼の改良

特公・昭37—7108 (公告・昭37—7—4) 出願: 35—4—8 発明: 山中直道, 日下邦男, 出願: 特殊製鋼株式会社

発電機ローター軸用合金鋼

特公・昭37—7109 (公告・昭37—7—4) 出願: 35—4—23, 優先権: 1959—4—23 (米), 発明: ラルフ・バートラム・グレン・ヴィル・イエオ, ハーシェル・ヴィ・ビアズレー, 出願: ゼ・インターネショナル・ニッケル・コムパニー(モンド)リミテッド

硅素鉄板の製造法

特公・昭37—7110 (公告・昭37—7—4) 出願: 35—5—13, 優先権: 1959—5—14 (米) 発明: デラ・マーチン・コーラー, ジョン・マーチン・ジャックソン, 出願: ゼ・アムコ・インターナショナル・コーポレーション

電解加工装置

特公・昭37—7117 (公告・昭37—7—4) 出願: 35—12—7, 優先権: 1959—12—31 (米), 発明: リン・エー・ウィリアムス, ジェームス・エドワード・デービス, 出願: アノカット・エンジニアリング・カンパニー

高周波圧接装置の誘導コイル

特公・昭37—7119 (公告・昭37—7—4) 出願: 35—3—11, 発明: 上山文男, 出願: 大阪電気株式会社

フラッシュ衝合溶接装置の改良

特公・昭37—7120 (公告・昭37—7—4, 出願: 35—6—1 優先権: 1959—6—1, 1959—10—2 (英), 発明: ウィリアム・フォーベス・ヤング, 出願: レジスタンス・ウェルダース・リミテッド

溶接あるいは溶断用アーク生成法

特公・昭37—7122 (公告・昭37—7—4) 出願: 35—4—

27, 優先権: 1959-4-27 (米), 発明: ネルソン・エドワード, アンダーソン, 出願: ユアー・リダクシオン・コンパニー・インコーポレーテッド

溶接装置

特公・昭37-7123 (公告・昭37-7-4) 出願: 35-9-1
優先権: 1959-9-4 (米), 発明: ハリー・ジェイ・ビシエル, フロイド・イー・アダムソン, 出願: ウェスチングハウス・エレクトリック・コーポレーション

アーク溶接方法

特公・昭37-7125 (公告・昭37-7-4) 出願: 35-9-12, 優先権: 1959-9-15 (オランダ), 発明: ウィーレム・ピーテル・ファン・デン・ブリンク, 出願: エヌ・ペー・フイリップス・フルーイランペン・ファブリケン

固体物質を粉碎または分解する方法および装置

特公・昭37-7126 (公告・昭37-7-4) 出願: 35-8-19, 優先権: 1959-8-20 (スウェーデン), 発明: ペルアルネトヴェ, 出願: コールスヴァージェルンヴェルクス・アクチエボラーグ

製鋼炉装入装置

特公・昭37-7601 (公告・昭37-7-9) 出願: 34-4-22, 優先権: 1958-5-23 (米), 発明: アルバート・カルデロン, 出願: カルデロン・オートメーション・インコーポレーテッド

耐摩耗特殊強靱白鉄鑄鉄

特公・昭37-7602 (公告・昭37-7-9) 出願: 35-6-13, 発明: 薩摩林和美, 出願: 株式会社小松製作所

耐摩耗特殊強靱高マンガン・バナジウム白鉄鑄鉄

特公・昭37-7603 (公告・昭37-7-9) 出願: 35-6-17, 発明: 薩摩林和美, 出願: 株式会社小松製作所

鋼塊製造用上注式鑄型の定盤

特公・昭37-7701 (公告・昭37-7-10) 出願: 35-5-12, 発明: 下達, 杉山巖, 亀井四郎, 出願: 日本坩堝株式会社,

金属の連続鑄造に関する改良

特公・昭37-7702 (公告・昭37-7-10) 出願: 34-8-7, 発明: ジョフレイ・リトルウッド, 出願: ザ・ブリティッシュ・アイアン・アンド・スチール・リサーチ・アソシエーション

鑄造方法

特公・昭37-7703 (公告・昭37-7-10) 出願: 34-9-19, 出願発明: 白石輝雄

真空融解並に鑄造方法および真空中における電子ビームによる鑄造装置

特公・昭37-7704 (公告・昭37-7-10) 出願: 35-5-2, 優先権: 1959-5-1 (米), 発明: チャールス・ダブリュー・ハンクス, チャールス・デー・エイ・ハント, 出願: ストウファー・ケミカル・コンパニー

電子加熱による高真空鑄造方法および装置

特公・昭37-7705 (公告・昭37-7-10) 出願: 35-5-14, 優先権: 1959-5-14 (米), 発明: チャールス・ダブリュー・ハンクス・チャールス・デー・ハント, 出願: ストウファー・ケミカル・コンパニー

フランジ等円形状体の多量鑄造方法

特公・昭37-7706 (公告・昭37-7-10) 出願: 35-8-26, 発明: 河井貞一, 出願: 久保田鉄工株式会社

回転鑄造枠の内装鑄型締付装置

特公・昭37-7707 (公告・昭37-7-10, 出願: 35-8-26, 発明: 河井貞一, 出願: 久保田鉄工株式会社

鑄造作業に使用するための材料

特公・昭37-7708 (公告・昭37-7-10) 出願: 35-5-6, 優先権: 1959-5-15 (英), 発明: ジョージ・ジョセフ・ノール・チェリー, 出願: ファウンドリー・サービシズ・リミテッド

組合わせ熱間上注器

特公・昭37-7709 (公告・昭37-7-10) 出願: 35-10-20, 優先権: 1959-10-20 (米), 発明: エドガー・スーバーク, 出願: ユナイテッド・ステーツ・スチール・コーポレーション

熱鋼塊の冷却制御法

特公・昭37-7710 (公告・昭37-7-10) 出願: 35-5-17, 発明: 小池与作, 加藤勝男, 阿部泰久, 出願: 富士製鉄株式会社

シヨットハンマー(鑄肌除砂用)

特公・昭37-7711 (公告・昭37-7-10) 出願: 35-9-30, 出願発明: 藪野貞夫

鉄, 鋼または殊特鋼の上にセラミックスを溶射被覆させる方法

特公・昭37-7606 (公告・昭37-7-9) 出願: 32-9-3, 発明: 武井 武, 長坂秀雄, 出願: 理化学研究所

磁性鉄心の絶縁方法

特公・昭37-7607 (公告・昭37-7-9) 出願: 34-8-6, 発明: 中田文雄, 出願: 日本電気株式会社

切削工具の製造法

特公・昭37-7608 (公告・昭37-7-9) 出願: 33-12-9 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

陽極不動態化による金属の防食方法

特公・昭37-7610 (公告・昭37-7-9) 出願: 34-12-1, 優先権: 1958-12-1, 1959-3-9 (米), 発明: マール・ハッチソン, オレン・ロニー・リッグス・ジュニア, ジョン・デイーン・サドベリー, 出願: コンチネンタル・オイル・カンパニー

炉体煉瓦膨脹間隙充填方法

特公・昭37-7851 (公告・昭37-7-11) 出願: 35-1-7, 発明: 外岡久光, 出願: 日本鋼管株式会社

ラテライト鉱の処理法

特公・昭37-7855 (公告・昭37-7-11) 出願: 36-3-13, 発明: 神原健二郎, 田中 栄, 出願: 富士製鉄株式会社

平炉ダスト, 転炉ダスト, 高炉ダストおよび硫酸滓の脱亜鉛法

特公・昭37-7856 (公告・昭37-7-11) 出願: 36-3-16, 発明: 太田満喜雄, 池野輝夫, 菊地望, 山田光二, 出願: 富士製鉄株式会社

鉄鉱石原料を流動ベッド還元法により還元し熔融鉄を製造する装置

特公・昭37-7857 (公告・昭37-7-11) 出願: 34-7-11, 発明: ブルース・スコット・オールド, リチャード・ワーレン・ハイド, 出願: アーサー・デー・リッセル・インコーポレーテッド

金属酸化物の還元方法

特公・昭37-7858 (公告・昭37-7-11) 出願: 35-4-8, 優先権: 1959-4-8 (米), 発明: ブルース・スコット・オールド, リチャード・ワーレン・ハイド, ハーマン・ピー・マイスナー, スタンレイ・ブイ・アゴリン, フランク・シー・スコラ・ジュニア, 出願: アーサー・デー・リッテル・インコーポレーテッド

アーク溶接装置

特公・昭37-7863 (公告・昭37-7-11) 出願: 34-12-3, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

プラズマアークを利用する加工装置

特公・昭37-7864 (公告・昭37-7-11) 出願: 34-12-26, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

プラズマアークを利用する加工装置

特公・昭37-7865 (公告・昭37-7-11) 出願: 34-12-26, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

プラズマアーク加工装置

特公・昭37-7866 (公告・昭37-7-11) 出願: 34-12-26, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

プラズマ加工装置

特公・昭37-7867 (公告・昭37-7-11) 出願: 34-12-26, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

プラズマアークを利用する加工装置

特公・昭37-7868 (公告・昭37-7-11) 出願: 34-12-29, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

プラズマジェット装置

特公・昭37-7869 (公告・昭37-7-11) 出願: 34-12-31, 発明: 岡田 実, 出願: 大阪電気株式会社

アークプラズマを利用する加工装置

特公・昭37-7870 (公告・昭37-7-11) 出願: 35-1-26, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

自動溶接機の溶接線追従機構

特公・昭37-7871 (公告・昭37-7-11) 出願: 35-4-19, 発明: 林順雄, 出願: 株式会社日立製作所

ロールのファイヤクラック防止方法

特公・昭37-7873 (公告・昭37-7-11) 出願: 35-4-13, 発明: 山野恵生, 出願: 富士製鉄株式会社

磁 選 機

特公・昭37-8058 (公告・昭37-7-12) 出願: 35-11-18, 発明: 林正次, 宮坂宗次, 出願: 日本電気株式会社

キ ュ ポ ラ

特公・昭37-8152 (公告・昭37-7-13) 出願: 35-7-25, 出願発明: 浅倉次郎

ピレットを誘導加熱しおよびその平均温度を決定する装置

特公・昭37-8153 (公告・昭37-7-13) 出願: 35-8-20, 発明: ニコラス・ヴィ・ロス, ヴァーノン・アール・ピアロン, 出願: アジャックス・マグネサミック・コーポレーション

重ね板バネ製造用焼入剤

特公・昭37-8154 (公告・昭37-7-13) 出願: 35-8-24, 出願発明: 齊藤正彦, 長田蓼男

還元性ガスによる海綿鉄の製造炉

特公昭37-8158 (公告・昭37-7-13) 出願: 35-5-24 発明: 黒柳寛吉, 丸子三郎, 出願: 株式会社日本ケミカルプラント・コンサルタント

帯鋼などの帯状物の漬液処理装置

特公・昭37-8161 (公告・昭37-7-13) 出願: 35-5-14, 発明: 大西久雄, 出願: 日新製鋼株式会社

錫メッキ予備処理法

特公・昭37-8162 (公告・昭37-7-13) 出願: 35-5-11, 優先権: 1959-5-15 (米), 発明: ロナルド・エロイ・ピース, アーレン・レイ・ウィリー, ギルバート, ジョージ・カム, 出願: アメリカン・キャン・コムパニ

多重溶剤連続溶接棒

特公・昭37-8165 (公告・昭37-7-13) 出願: 35-7-25, 発明: ルシェン・ギロウアード, フレッド・シュナイダア, 出願: ル・エール・リクイッド・ソシエテ・アノニム・プール・ル・エチュド・エ・ル・エクスプロワタション・デ・プロセデ・ジェオルジェ・クロード

ろう付用炉(蜂巢状板形成用)

特公・昭37-8167 (公告・昭37-7-13) 出願: 35-5-18, 出願発明: ステフェン・ブカタ

溶融浴液面に溝を具えた**工業周波数三相誘導炉**

特公・昭37-8451 (公告・昭37-7-17) 出願: 35-11-18, 優先権: 1960-4-8 (伊), 出願発明: ギアコム, アルド・タグリアフアリ

酸素直接製鉄法

特公・昭37-8452 (公告・昭37-7-17) 出願: 35-12-7, 発明: 齊藤克己, 出願: 株式会社神戸製鋼所

含ニッケル・クロム鉱石またはラテライト**鉱石から鉄鉄を製造する方法**

特公・昭37-8454 (公告・昭37-7-17) 出願: 36-3-23, 発明: 福田充美, 出願: 八幡製鉄株式会社

クロム・鉄鉱石および同様の精錬の改良法

特公・昭37-8455 (公告・昭37-7-17) 出願: 35-12-5, 優先権: 1959-12-4 (米), 発明: マービン・ジェイ・ユーディ, マレイ・シー・ユーディ, 出願: ストラテジックユーディ・メタルルギカル・アンド・ケミカル・プロセス・リミッテッド

環状の精錬室を有する容器を使用する**鉄の精錬法および装置**

特公・昭37-8456 (公告・昭37-7-17) 出願: 35-12-7, 出願発明: 金森九郎

テルミット反応による硫黄分含有量の僅少な**低炭素フェロアロイの製造法**

特公・昭37-8457 (公告・昭37-7-17) 出願: 35-12-17, 発明: 八代政義, 中山盛夫, 出願: 昭和電工株式会社