

特許記事

鑄型用加熱頂部

特公・昭36—21852 (公告・昭36—11—14) 出願: 31—7—2, 優先権: 1955—7—5(スウェーデン) 発明: イエスタ・フーゴー・ツエデルヴァル, ハンス・フリードリッヒ・ウイボプー, 出願: エン・ヴァラック

高磁力選鉱装置

特公・昭36—22004 (公告・昭36—11—15) 出願: 34—1—2, 出願発明: 蟹釜四夫

高磁力選鉱機

特公・昭36—22005 (公告・昭36—11—15) 出願: 34—1—2, 出願発明: 蟹釜四夫

粉鉱の加熱回鉱法

特公・昭36—22101 (公告・昭36—11—16) 出願: 33—3—31, 出願発明: 中西正信

粉鉱石の焼結方法

特公・昭36—22102 (公告・昭36—11—16) 出願: 34—8—13, 発明: 嶋田正利, 石川泰, 出願: 八幡製鉄株式会社

焼結機

特公・昭36—22106 (公告・昭36—11—16) 出願: 34—5—2, 優先権: 1958—5—2 (独), 発明: イユルグ・シュティラー, ディートリッヒ・ミュンヒ
出願: メタルゲゼルシャフト・アクチエンゲゼルシャフト

制動能力の高い球状黒鉛鑄鉄の製造法

特公・昭36—22108 (公告・昭36—11—16) 出願: 34—9—10, 発明: 中井 実, 秋山二郎, 出願: 近畿日本鉄道株式会社, 久保田鉄工株式会社

金属表面に耐磨耗性を付与する方法

特公・昭36—22109 (公告・昭36—11—16) 出願: 34—10—23, 発明: 三好栄次, 出願: 住友金属工業株式会社

製管装置

特公・昭36—22113 (公告・昭36—11—16) 出願: 35—7—23, 出願発明: 野島武夫

鋼板彎曲機プレロード自動制御装置

特公・昭36—22114 (公告・昭36—11—16) 出願: 30—9—23, 発明: 徳永春雄, 三沢正朗, 出願: 住友機械工業株式会社

曲げロール機用サイドロール傾斜装置

特公・昭36—22115 (公告・昭36—11—16) 出願: 35—3—16, 発明: 横田一弥, 出願: 富士車輛株式会社

熱風炉切換装置

特公・昭36—22253 (公告・昭36—11—17) 出願: 34—12—10, 優先権: 1959—7—16 (独), 発明: ヘルマン・ヤンゼン, ルードヴィヒ・ワルテル, 出願: ツインメルマン・ウント・ヤンゼン・ゲゼルシャフト・ミット・ベシレンクテル・ハフツング

粉鉄鉱の直接製鋼製鉄法

特公・昭36—22255 (公告・昭36—11—17) 出願: 34—9—12, 出願発明: 中島統一

鋼塊の改質法

特公・昭36—22256 (公告・昭36—11—17) 出願: 35—2—12, 出願発明: 西田泰清

長尺金属材料の迅速切断方法

特公・昭36—22260 (公告・昭36—11—17) 出願: 34—4—27, 発明: 田中亀久人, 出願: 株式会社田中製作所

キュボラの作業方法

特公・昭36—22401 (公告・昭36—11—20) 出願: 34—10—3, 発明: ジークフリート・ツンデル, フリッツ・フォン・メルツ, 出願: ゲゼルシャフト・フェール・ヒュッテンヴェルクスアンラーゲン・ミット・ベシレンクテル・ハフトウング

重油石炭瓦斯などを熱源とする還元溶解炉

特公・昭36—22402 (公告・昭36—11—20) 出願: 33—4—25, 出願発明: 中西正信

強磁性組成物

特告・昭36—22403 (公告・昭36—11—20, 出願: 34—11—24, 優先権: 1958—11—24(米), 発明: トーマス・ジェームス・スウオボダ, 出願: イー・アイ・デュボン・デ・ニモアス・エンド・コンパニー

部分還元鉄酸化物の塊体を製造する方法

特公・昭36—22404 (公告・昭36—11—20) 出願: 34—11—20, 優先権: 1958—11—21 (米), 発明: ジェームス・エドワード・ムーア, ドナルド・ハーバート・マーリン, 出願: ドラボ・コーポレーション

チタン含有共晶黒鉛鑄鉄の製造法

特公・昭36—22405 (公告・昭36—11—20) 出願: 35—5—31, 出願発明: 菊池武辰, 高森慶造, 出願: 諸井益次郎

窒化物を含有する強靱鋼

特公・昭36—22406 (公告・昭36—11—20) 出願: 35—3—31, 発明: 中村 素, 出願: 石川島播磨重工業株式会社

金属表面に磷酸塩被覆を形成させる

ための処理溶液

特公・昭36—22409 (公告・昭36—11—20) 出願: 34—11—14, 優先権: 1958—11—28, 1959—2—26 (米), 発明: アーサー・ヘンリー・パーロー, ジョン・フィリップ・シェリック, 出願: イー・アイ・デュボン・デ・ニモアス・エンド・コンパニー

条片を巻く装置

特公・昭36—22411 (公告・昭36—11—20) 出願: 35—2—2, 優先権: 1959—2—3(米), 発明: アルフレッド・テプリッツ, 出願: ユナイテッド・ステーツ・スチール・コーポレーション

螺旋巻きパイプ製造機械

特公・昭36—22412 (公告・昭36—11—20) 出願: 33—11—22) 出願発明: グスタウ・グリーテン

直線矯正機

特公・昭36—22415 (公告・昭36—11—20) 出願: 34—10—12, 出願発明: 高石義雄

鑄鉄または鑄鋼製回転体の摩耗軸頸再生方法

特公・昭36—22419 (公告・昭36—11—20) 出願: 34—12—15, 出願発明: 黒木慶憲

脱酸合金製造法

特告・昭36—24201 (公告・昭36—12—27) 出願: 34—12—26, 出願発明: 立木健吉, 佐田正己, 舟木好右衛門
出願: 片倉三平

焼結用加熱炉

特告・昭36—24202 (公告・昭36—12—27) 出願: 34—12—16, 発明: ハロルド・タムプリン・スターリング, 出願: コッパーズ・コムパニー・インコーポレーテッド

工業的に能率の酸素を用いる鉄の精錬法

特公・昭36—24204 (公告・昭36—12—27) 出願: 35—2—26, 優先権: 1959—2—27 (仏), 発明: エドゥアル・ド・モウステイエ, 出願: ル・エール・リクイッド・リシエテ・アノニム・プール・ル・エチュド・エール・エクスプルワテション・デ・プロセデ・ジオルジェクロード

中性水溶液中における金属の防蝕法

特公・昭36—24208 (公告・昭36—12—27) 出願: 34—11—24, 発明: 馬場富雄, 出願: 財団法人日東理化学研究所

物理的震動を利用する金属圧延方式

特公・昭36—24212 (公告・昭36—12—27) 出願: 35—5—17, 出願発明: 小倉秀文

可鍛性金属片の冷間圧延法

特公・昭36—24213 (公告・昭36—12—27) 出願: 35—5—18, 発明: 秋山 実, 出願: 志村化工株式会社

鋼覆鋼線の製造方法

特公・昭36—24214 (公告・昭36—12—27) 出願: 35—8—16, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

熱風溶鉄炉の熱交換器水冷装置

特公・昭37—51 (公告・昭37—1—16) 出願: 35—4—15
発明: 田中五郎, 出願: 古河鋳業株式会社

任意の種類を金属を溶融するための

誘導するつば炉のためのライニング

特公・昭37—52 (公告・昭37—1—16) 出願: 35—7—15
発明: エドアルト・シュタインホッフ, マルティン・グロスマン, 出願: ディディエル・ヴェルケ・アクチェンヂェルシャフト

鉄鉱石の事前処理法

特公・昭37—55 (公告・昭37—1—16) 出願: 35—8—24
発明: 佐々川清, 伊与田隆蔵, 石森善太郎, 出願: 東北電化工業株式会社

天然瓦斯による鉄またはニッケル鉱石の直接還元方法ならびに装置

特公・昭37—56 (公告・昭37—1—16) 出願: 35—4—30
発明: 松長繁次, 出願: 不二機械工業株式会社

天然ガス利用の製鉄炉

特公・昭37—57 (公告・昭37—1—16) 出願: 35—5—18
出願発明: 二口孫一, 二口貞信

クロム, モリブデン鋼製造用添加剤

特公・昭37—58 (公告・昭37—1—16) 出願: 35—4—18
出願発明: 岡崎重之

溶鉄の脱硫方法

特公・昭37—59 (公告・昭37—1—16) 出願: 35—8—23, 発明: 榊原健二郎, 出願: 富士製鉄株式会社

鑄鉄および鑄鋼の製造法

特公・昭37—60 (公告・昭37—1—16) 出願: 35—6—2, 発明: 青木猪三郎, 鳥取友治郎, 川崎洋一, 出願: 富士製鉄株式会社

金属物質に磷酸塩層を附着せしめる加工法

特公・昭37—63 (公告・昭37—1—16) 出願: 34—8—17
出願発明: ステファン・クリングホッファー

片手ハンマー頭鍛造法

特公・昭37—65 (公告・昭37—1—16) 出願: 35—8—30
出願発明: 外川次郎

クラッドストリップ製造装置

特公・昭37—69 (公告・昭37—1—16) 出願: 35—5—16
発明: 大日方一司, 田中英八郎, 福田武司, 出願: 金属材料研究所長

鋼板とアルミニウム板との薄肉複合板連続製造方法

特告・昭37—70 (公告・昭37—1—16) 出願: 35—9—22
出願発明: 河野岩夫

鉄板から管を製造する装置

特公・昭37—72 (公告・昭37—1—16) 出願: 35—9—3,
出願発明: 野島武夫

高炉煉瓦積

特公・昭37—504 (公告・昭37—3—8) 出願: 35—7—21
優先権: 1960—2—25 (独), 発明: アルツール・ホイエル, 出願: ディディエル・ヴェルケ・アクチェンゲゼルシャフト

溶鉄炉の送風方法

特公・昭37—505 (公告・昭37—3—8) 出願: 35—8—30
発明: 木戸行男, 高橋平吉, 出願: 宇部興産株式会社

滲炭窒化硬化法

特公・昭37—506 (公告・昭37—3—8) 出願: 31—12—27, 発明: 岡田静雄, 出願: 日本タイプライター株式会社

酸溶液中の金属の防食法

特公・昭37—507 (公告・昭37—3—8) 出願: 35—2—29
発明: 馬場富雄, 吉野 努, 出願: 財団法人日東理化学研究所

平 炉

特公・昭37—652 (公告・昭37—3—29) 出願: 35—4—28, 発明: エドワード・ケー・カージンスキー, 出願: エア・プロダクツ・インコーポレーテッド

床上走行装入機

特公・昭37—653 (公告・昭37—3—29) 出願: 35—9—14, 発明: 辻井三郎, 徳野 弘, 出願: 神鋼電機株式会社

低炭鋼を得るための純酸素転炉製鋼法

特公・昭37—658 (公告・昭37—3—29) 出願: 35—8—18, 発明: 前原 繁, 若林一男, 藤原和彦, 出願: 八幡製鉄株式会社

スパンゲルドラム装置

特公・昭37—662 (公告・昭37—3—29) 出願: 35—4—25, 発明: 内山勝美, 出願: 大阪トタン株式会社

梨地状面の製作法

特公・昭37—663 (公告・昭37—3—29) 出願: 34—12—30, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社