

## 2. 年間能力および工場配置

わが国の帯鋼工場の年間生産能力を表 2・1, 工場配置を図2・1~2・10, 図中の記号説明を表2・2に示す.

表2・2 記 号 説 明

表2・1 年 間 能 力

工 場	t/h (A)	h/y (B)	年間能力 (A) × (B) t/y
A	18・5	6,000	111,000
B	90・0	"	540,000
C	25・0	"	150,000
D	18・5	"	111,000
E	50・0	"	300,000
F	22・0	"	132,000
G	40・0	"	240,000
H	5・0	"	30,000
I	6・0	"	36,000
J	5・0	"	30,000

記号	内 容	記号	内 容
S Y	スラブヤード	M R	電動機室
B Y	ビレットヤード	T G	ツイストガイド
S R F	加熱炉	S G	スイッチガイド
S T	煙 突	C C	コンベヤー
O H	油加熱器	C T	堅 積 機
O S	油 汚 過 器	C	捲 取 機
O T	油 タ ン ク	S P	パイラー
A F	送 風 機	C B	冷 却 床
R S B	粗スケールブレーカ	S c	秤 量 機
R M	粗 圧 延 機	C Y	成 品 倉 庫
M M	中間圧延機	H P	保熱ピット
F M	仕上圧延機	C p	コンプレッサー
F S B	仕上スケールブレーカー	P	ポ ン プ
R E	粗 縦 圧 延 機	W P	沈 殿 槽
F E	仕上縦圧延機	D P	デスクレーリングポンプ
S	剪 断 機	R L	ロール旋盤
C S	ク ロ ッ プ シ ャ ー	R G	ロールグラインダー
F S	フ ラ イ ン グ シ ャ ー	R Y	ロールヤード
H S	熱 鋸	C C	給 油 室

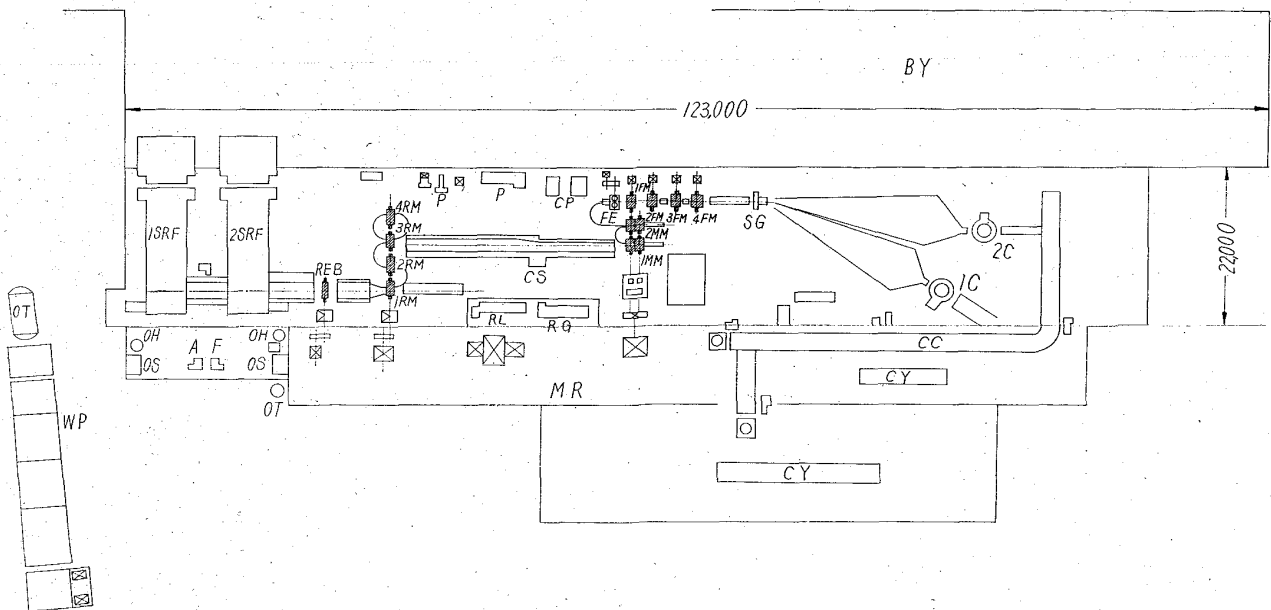


図2・1 A 工 場

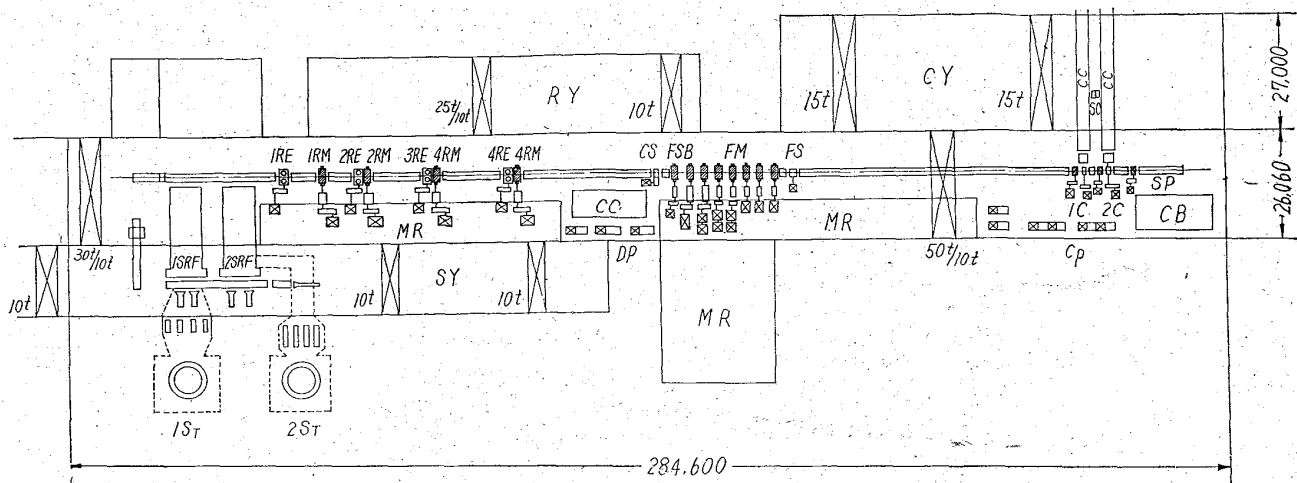


図2.2 B 工場

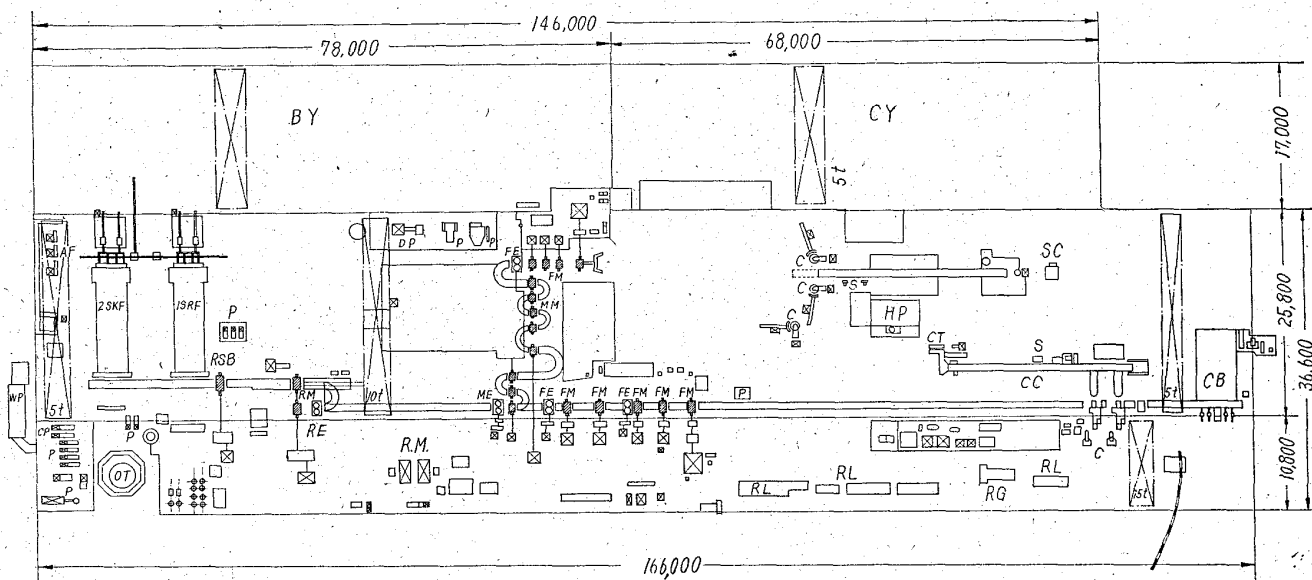


図2.3 C 工場

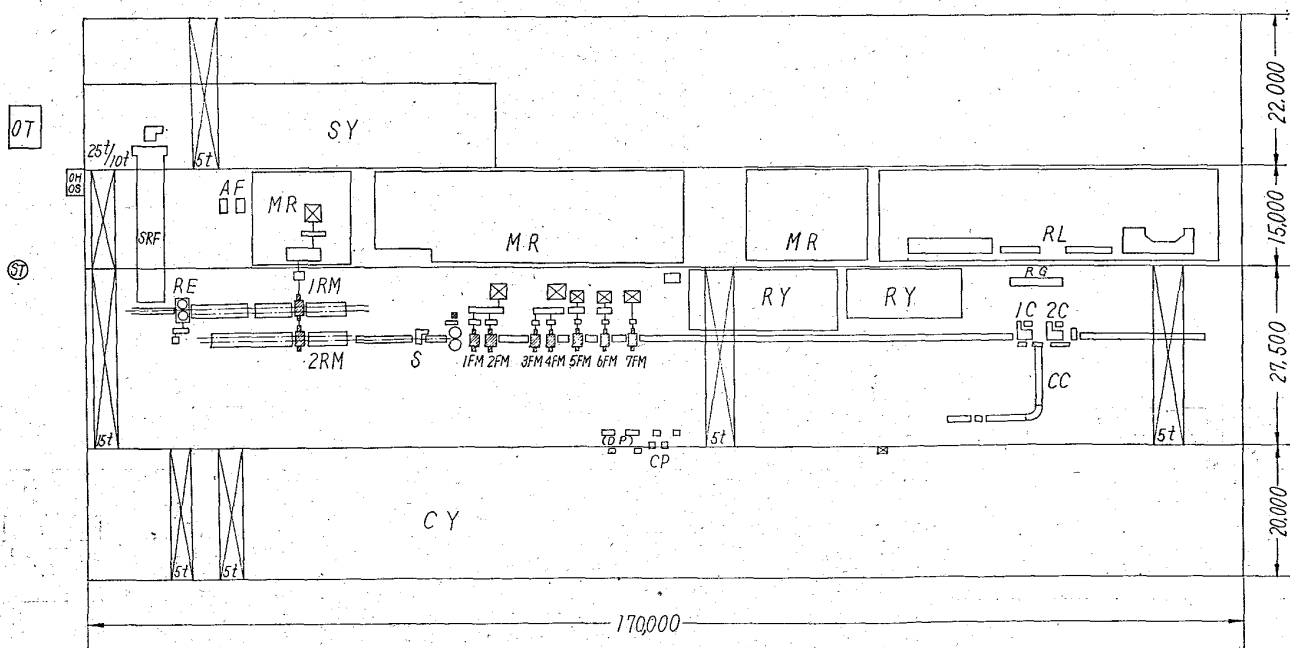


図2.4 D 工場

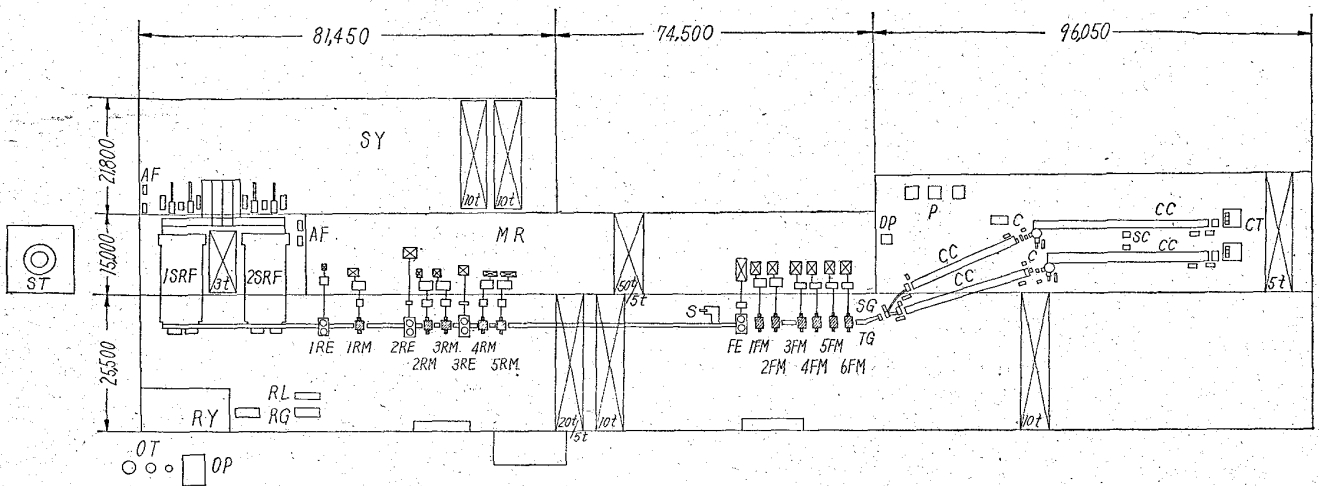


図2.5 E 工場

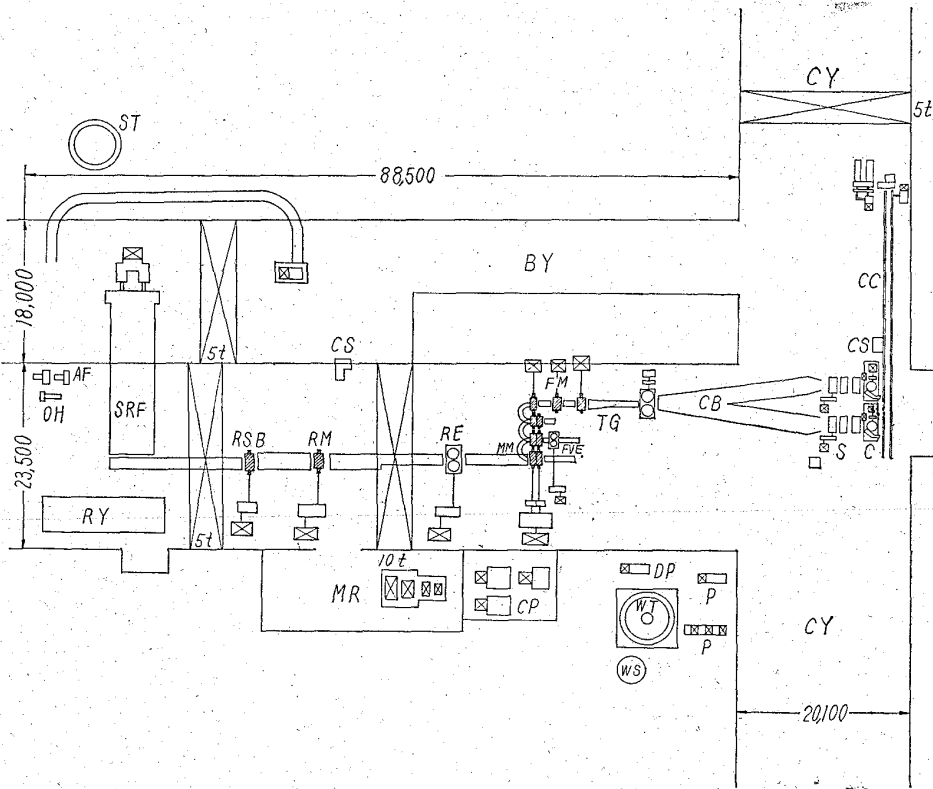


図2.6 F 工場

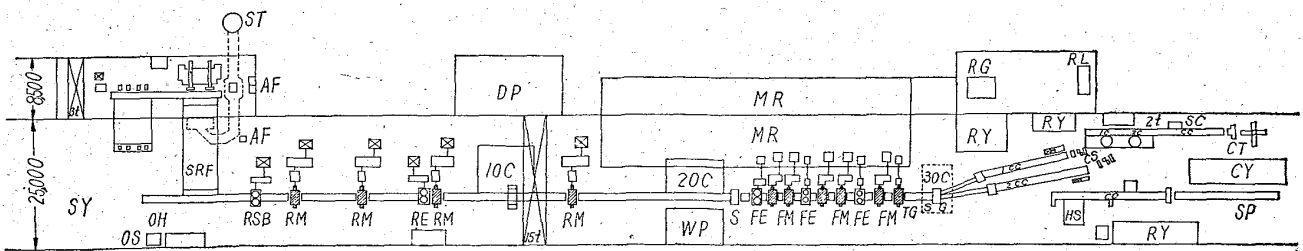


図2.7 G 工場

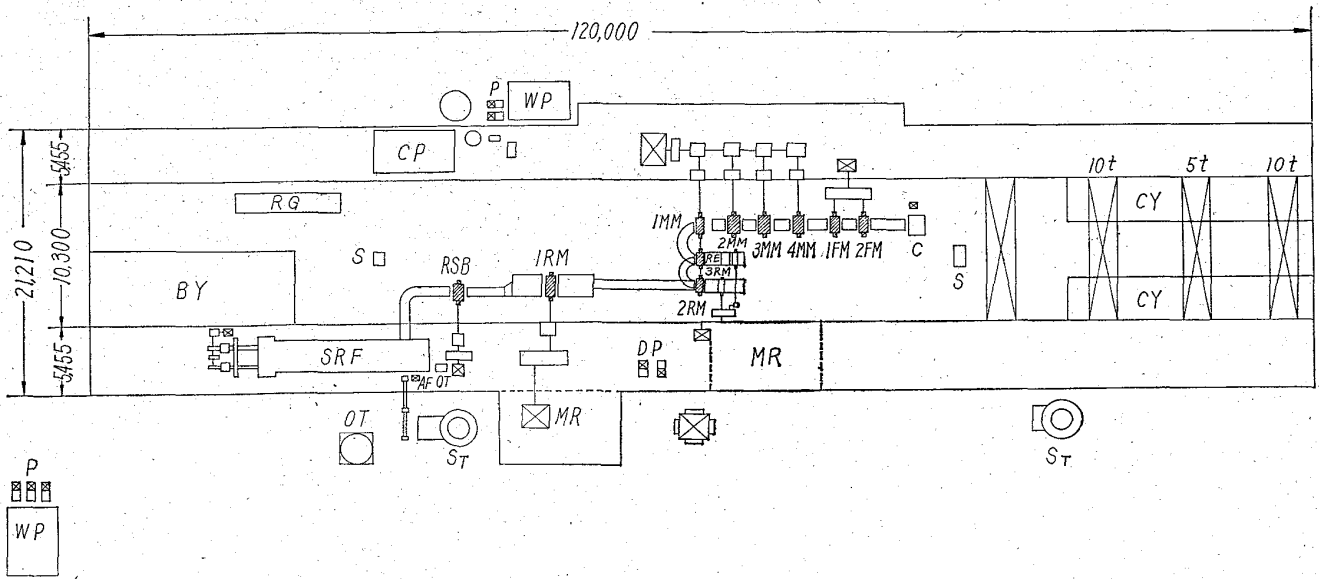


図2.8 H 工場

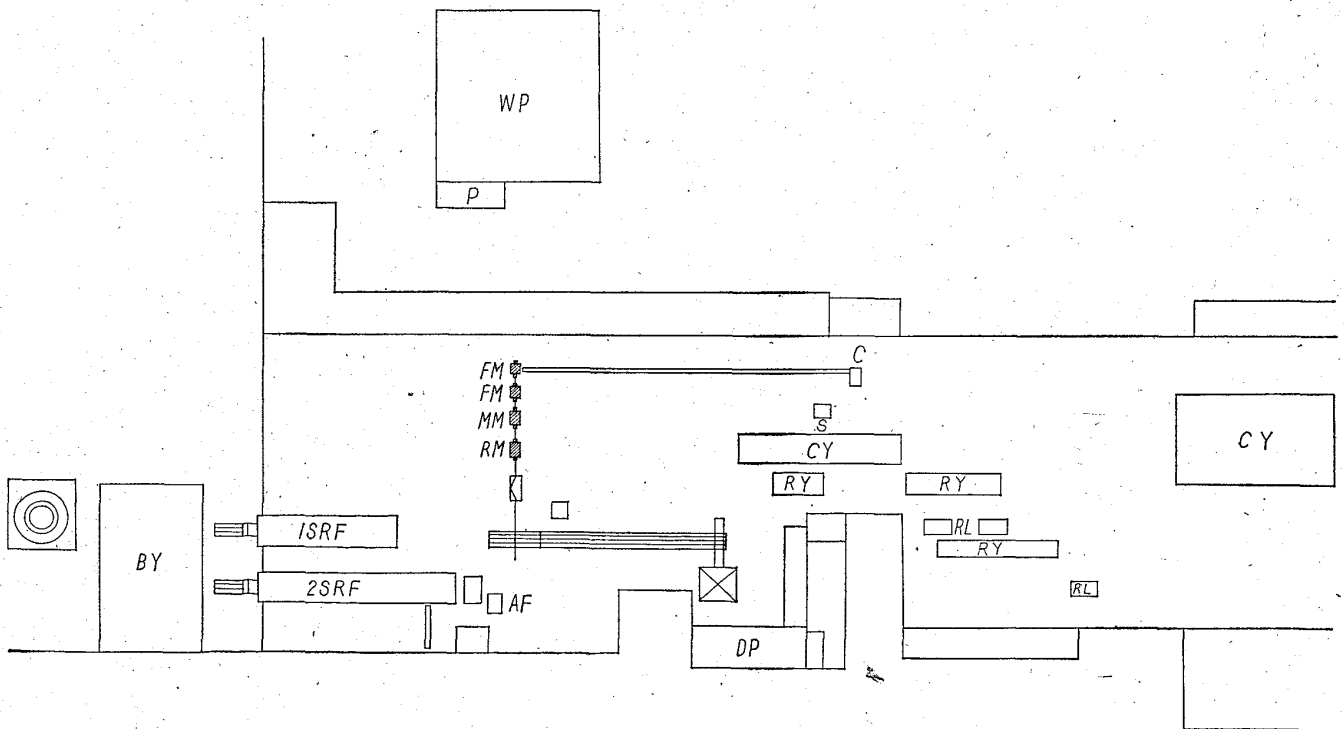


図2.9 I 工場

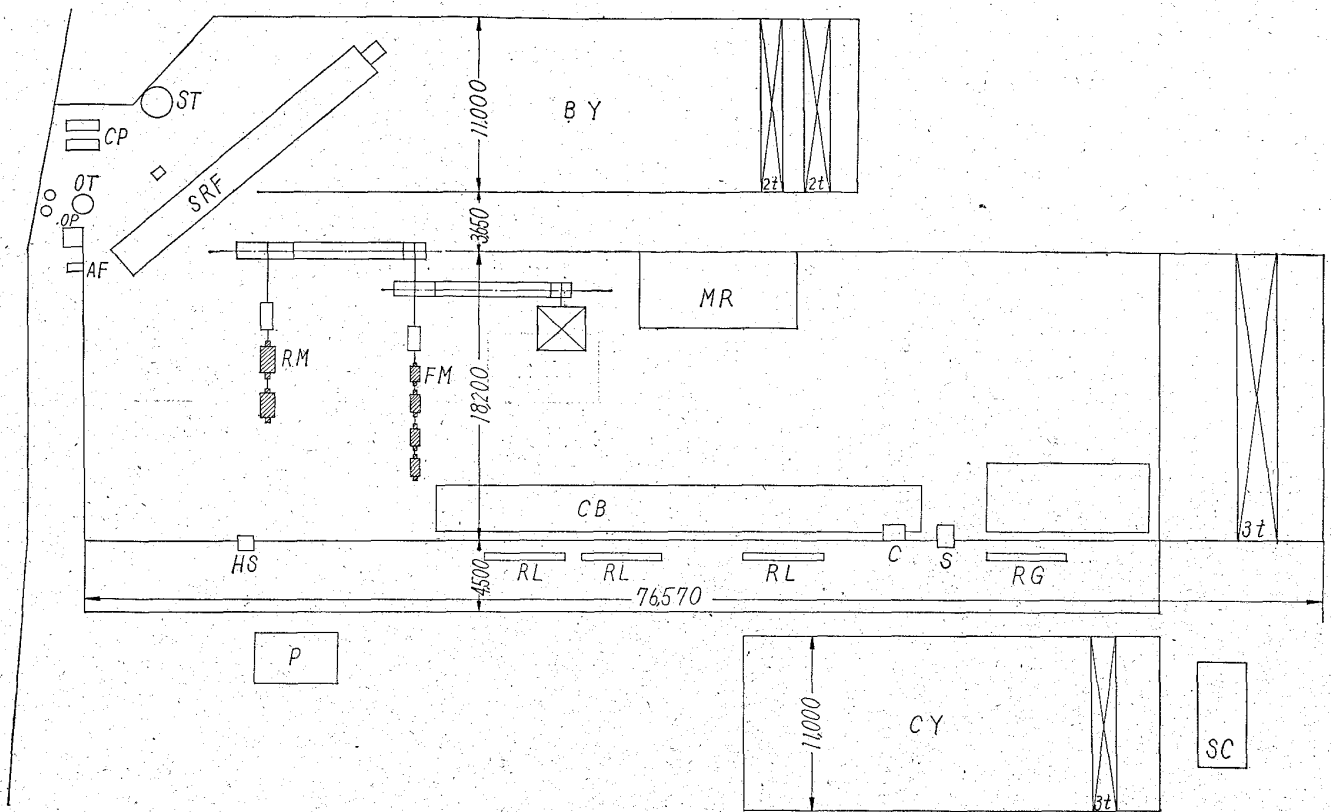


図2・10 J I 場