

帯鋼分科会報告書

目次

まえがき	1973
序	1974
委員名簿	1975
開催記録	1975
1. 総説	1976
1・1 帯鋼の生産状況	1976
1・2 帯鋼成品と素材	1976
1・3 作業概略	1976
1・4 帯鋼の用途	1977
2. 年間能力および工場配置	1980
3. 加熱	1985
3・1 加熱設備	1985
3・1・1 加熱炉の型式・能力・構造	1985
3・1・2 附帯設備	1986
3・1・3 操業関係	1987
3・2 炉内温度分布	1987
3・3 加熱炉の計装	1987
3・4 熱精算	1987
4. 圧延	2002
4・1 圧延設備	2002
4・2 圧延用ロール	2002
4・2・1 ロール寸法・材質	2002
4・2・2 ロール消耗	2002
4・2・3 ロール廃却原因	2003
4・3 ロール・ネック軸受	2003
4・3・1 軸受	2003
4・3・2 チョック	2003
4・4 ロール冷却	2018
4・4・1 ロール冷却法	2021
4・4・2 ロール表面温度および磨耗量	2024
4・5 圧延動力とパススケジュール	2024
4・6 ディスケーリング	2033
4・6・1 ディスケーリング設備	2033
4・6・2 標準作業による状況調査	2039
4・7 ロール組替方式	2039
4・7・1 ロール組替基準,回数	2039

4・7・2	ロール組替作業	2040
4・7・3	ロール組替用治具	2040
4・7・4	ロールバランス	2046
4・7・5	ロールパス替	2047
4・8	圧延機のタイムスタディ	2047
4・9	主電気設備	2050
4・9・1	主要電気設備系統図	2050
4・9・2	電源設備	2050
4・9・3	圧延機用主電動機	2050
4・9・4	速度制御方式	2050
5.	精 整	2054
5・1	精整設備	2054
5・2	フライングシャ	2054
5・3	ランアウトテーブル	2054
5・4	捲取機	2056
5・5	コイルコンベヤおよび秤量機	2060
5・6	集積装置	2062
6.	附帯設備	2063
6・1	ローラーテーブル	2063
6・2	給水設備	2067
6・3	給油設備	2069
7.	管 理	2073
7・1	組織および管理方式	2073
7・2	作業人員	2076
7・2・1	職種区分別人員と配置図	2076
7・2・2	職種区分と業務内容	2076
8.	検 査	2080
8・1	検査方式	2080
8・2	鋼片手入	2081
8・3	成品疵の分類	2083
9.	実験と調査	2086
9・1	寸法変動	2086
9・2	寸法変動におよぼす圧延温度の影響	2086
9・3	寸法変動におよぼす圧延機間の引張の影響	2086
9・4	寸法変動におよぼすロール磨耗の影響	2093
9・5	仕上ロール磨耗および肌荒れについて	2095
9・6	材料疵と成品疵の関係	2095
10.	作業状況	2105
11.	参考文献	2114