

門脇東一 日立化成工業(株)松戸工場  
 国友源了 日本鋳物工業会  
 栗原敏暢 三菱電機(株)福山製作所  
 小向公平 ひつ製鉄(株)建設事務所  
 佐合修 大同製鋼(株)中央研究所  
 周東秀樹 中部鋼板(株)第一製鋼工場  
 高月春之助 (株)新興機械工業製作所  
 武田登 日本高級金属(株)  
 根本弘 東都製鋼(株)

野水武俊 明治鋳業(株)  
 橋本昌浩 住友特殊金属(株)  
 原野紀久 (株)神戸製鋼所, 長府北工場  
 平田勇夫 三菱造船(株)研究部  
 広瀬議 広瀬鋳製作所  
 武藤茂章 (株)鉄興社, 小野新町工場  
 山岡達夫 日曹製鋼(株)富山工場  
 山崎正博 東京鉄鋼(株)  
 渡辺亨 富士製鉄(株)中央研究所

(特許記事 1851 ページよりつづく)

**中断面, 小断面, 線条材および帯材連用圧延機設備の改良**

特公・昭38-303 (公告・昭38-1-25) 出願: 昭30-1-11, 優先権: 1951-1-13 (スウェーデン国), 発明: スベン・エリク・マルテ・ノルリンド, 出願: モルガアドシャムアスメク・フェルクスタツズ・アクチボラグ

**金属帯溶接線**

特公・昭38-304 (公告・昭38-1-25) 出願: 昭36-5-31, 優先権: 1960-5-31 (イギリス国), 発明: アラン・ゴードン・トムキンス, 出願: ザ・ブリティッシュ・オキシゲン・コンパニー・リミテッド

**フレキシブルチューブ製造機における自動捲取装置**

特公・昭38-305 (公告・昭38-1-25) 出願: 昭36-7-3, 出願: 今西好一

**多スタンド式ユニバーサルまたはパイプ絞り用圧延機**

特公・昭38-306 (公告・昭38-1-25) 出願: 昭37-3-23, 優先権: 1961-3-27 (ドイツ国), 発明: ウアルター・フォン・ドルフ, オットー・ゲルハルデス, 出願: マンネスマン・メールアクチェンゲゼルシャフト

**電気抵抗溶接鋼管製造装置におけるシームガイド**

特公・昭38-307 (公告・昭38-1-25) 出願: 昭36-6-8, 発明: 吉田博敬, 松浦英明, 出願: 富士三機鋼管株式会社

**螺旋状溶接縫合によるパイプの製造機械**

特公・昭38-308 (公告・昭38-1-25) 出願: 昭34-4-2, 優先権: 1958-8-2 (ドイツ国), 出願発明:アレキサンダー・キューケンス

**長尺鋼材彎曲装置**

特公・昭38-309 (公告・昭38-1-25) 出願: 昭36-2-13, 発明: 愛智猛生, 出願: 九州鉄道機器製造株式会社

**ベンディングローラー**

特公・昭38-310 (公告・昭38-1-25) 出願: 昭36-2-20, 出願発明: 河田好史

**リッチ型パイプレンチにおける鍛造製主杆支持枠の穿孔法**

特公・昭38-311 (公告・昭38-1-25) 出願: 昭36-1-22, 発明: 川上清一, 出願: 東邦工機株式会社

**火薬の爆発力を利用する板の成形加工法**

特公・昭38-312 (公告・昭38-1-25) 出願: 昭36-1-11, 発明: 平山明, 井上稔, 関泉, 中村清, 桜井武尚, 原田稔, 出願: 日本油脂株式会社

**爆発力を利用した成形加工法**

特公・昭38-313 (公告・昭38-1-25) 出願: 昭36-2-17, 発明: 植田忠七, 中村清, 桜井武尚, 出願: 日本油脂株式会社

**ころがり軸受の内外輪を製造する方法**

特公・昭38-315 (公告・昭38-1-25) 出願: 昭36-2-13, 出願発明: 島野敬三

**強度大なる焼結鋳を得る粉鋳石の焼結法**

特公・昭38-601 (公告・昭38-1-31) 出願: 昭35-6-20, 発明: 沢村靖昌, 出願: 八幡製鉄株式会社

**耐薬品耐蝕性鋼材**

特公・昭38-606 (公告・昭38-1-31) 出願: 昭35-11-5, 発明: 山形幸蔵, 桐山幸夫, 出願: 株式会社日本製鋼所

**結晶組織を有する永久磁石の製造方法**

特公・昭38-607 (公告・昭38-1-31) 出願: 昭35-10-8, 発明: 小牧定一, 目黒晋, 鈴木正二, 出願: 東京磁石株式会社

**1方向異方性電気鉄板の製造方法**

特公・昭38-608 (公告・昭38-1-31) 出願: 昭35-8-2, 発明: 真殿統, 名馬和孝, 出願: 理研ピストンリング工業株式会社

**鉄アルミニウム合金の熱処理方法**

特公・昭38-609 (公告・昭38-3-31) 出願: 昭35-8-5, 発明: 松岡哲郎, 磯村滋宏, 徳島忠夫, 小野寺邦夫, 執印智司, 出願: 日本楽器製造株式会社

**軟質磁性鉄板の表面に耐熱性電気絶縁皮膜を形成する方法**

特公・昭38-611 (公告・昭38-1-31) 出願: 昭35-8-16, 発明: 古川甫, 出願: 理研ピストンリング工業株式会社

**爆発力を利用する成形方法**

特公・昭38-614 (公告・昭38-1-31) 出願: 昭36-2-2, 発明: 平山明, 関泉, 桜井武尚, 出願: 日本油脂株式会社

**精密歯車鍛造用型の製造法**

特公・昭38-615 (公告・昭38-1-31) 出願: 昭28-12-28, 出願発明: 中堂保治郎

**金属型材の伸延方法および装置**

特公・昭38-616 (公告・昭38-1-31) 出願: 昭35-10-10, 優先権: 1960-9-10 (ドイツ国), 出願発明: ヨアヒム・プファイファー