

## 特許記事

## 連続鑄造装置

特公・昭37-16555 (公告・昭35-10-16) 出願: 昭35-9-2, 発明: 的場源二, 出願: 高妻俊秀

## 連続鑄造機において中空部を形成する鑄型

特公・昭37-16558 (公告・昭37-10-16) 出願: 昭36-4-8, 出願発明: 吉田忠雄

## 組合わせ押湯器

特公・昭37-16560 (公告・昭37-10-16) 出願: 昭35-10-27, 優先権: 1959-10-28(米), 発明: エドガー・マーバーク, 出願: ユナイテッド・ステーツ, スチール・コーポレーション

## 連続的金属鑄造用ノズルの改良

特公・昭37-16561 (公告・昭37-10-16) 出願: 昭36-2-24, 優先権: 1960-2-24(英), 発明: イエイン・マクドナルド・デワー・ハリデイ, 出願: ザ・ユナイテッド・スチール・コムパニース・リミテッド

## 微粉鋳石をペレット化する方法

特公・昭37-16801 (公告・昭37-10-18) 出願: 昭35-5-30, 優先権: 1959-6-1(米), 発明: フルターイー・ハインツ, ラルフ・イー・ドッド, 出願: シエル・インターナショナル・リサーチ・マーチャッピイ・エヌ・ウイ

## 焼結原料の調整法

特公・昭37-16802 (公告・昭37-10-18) 出願: 昭36-2-3, 発明: 小野田武夫, 下村泰人, 出願: 富士製鉄株式会社

## 溶融金属へ元素を添加する方法

特公・昭37-16803 (公告・昭37-10-18) 出願: 昭35-4-18, 優先権: 1959-4-17(仏), 発明: ニコラス・ヴィリアニク, 出願: サントルテクニク・デ・ザンデユストリドラ・フォンドリ

## 熱処理時における条線材の熱交換方法

特公・昭37-16810 (公告・昭37-10-18) 出願: 昭36-1-25, 発明: 田中幸男, 出願: 国際電気株式会社

## モルガン式連続加熱炉におけるスラブまたはビレットの自動装入および自動抽出方法

特公・昭37-16812 (公告・昭37-10-18) 出願: 昭36-3-1, 発明: 愛甲五郎, 山下真雄, 出願: 日新製鋼株式会社

## マンガンの製造方法

特公・昭37-16815 (公告・昭37-10-18) 出願: 昭35-12-8, 優先権: 1960-1-23(仏), 発明: アンドレ・グレッフ, モーリス・アセラン, フランソアグランジャック, 出願: ソシエテ・ドウレクトロ・シミー・ドウレクトロ・メタルジ・エアシエレ・エレクトリックス, ドウ・ユシーヌ

## ニオブ添加剤の製法

特公・昭37-16816 (公告・昭37-10-18) 出願: 昭37-1-10, 優先権: 1961-1-10(米), 発明: タマス・フランシス・ケイブエ, ラドニ・フランシス・マーカート, 出願: ユニオン・カーバイド・コーポレーション

## 鑄鉄の脱酸剤

特公・昭37-16817 (公告・昭37-10-18) 出願: 昭35-12-27, 出願発明: 高田 明

## オーステナイト鋼

特公・昭37-16818 (公告・昭37-10-18) 出願: 昭35-11-2, 優先権: 1959-11-4(米), 発明: サミュエル・ジョン・マンガネロ, マテイ・ヒューゴー・パカラ, 出願: ユナイテッド・ステーツ・スチール・コーポレーション

## 加工性良好な接骨用合金鋼

特公・昭37-16819 (公告・昭37-10-18) 出願: 昭36-2-23, 発明: 石原正美, 日下邦男, 石川英次郎, 出願: 特殊製鋼株式会社

## ブリキ板の流動艶出法

特公・昭37-16821 (公告・昭37-10-18) 出願: 昭35-4-15, 優先権: 1959-4-20(米), 発明: ギルバート・ジョージ・カム, アレン・レイ・ウイリー, 出願: アメリカン・カン・カンパニー

## 金属表面の部分的硬化法

特公・昭37-16822 (公告・昭37-10-18) 出願: 昭35-10-22, 出願発明: 小泉勝永, 出願: 株式会社増島製針所

## ガス掘りアーク溶接法

特公・昭37-16824 (公告・昭37-10-18) 出願: 昭35-6-8, 出願発明: 平野直治

## 圧延機と圧延方法

特公・昭37-16825 (公告・昭37-10-18) 出願: 昭36-7-21, 優先権: 1960-7-28(米), 発明: ジェームス・パイロン・ジョーンズ, 出願: エーロプロジェクト・インコーポレイテッド

## 鍛造機

特公・昭37-16829 (公告・昭37-10-18) 出願: 昭35-11-17, 優先権: 1959-12-29(英), 1960-6-1(米), 発明: ゲルハート・ハインリッヒ・アベル, 出願: アベル・プロセス・リミテッド

## 歯車の製造法

特公・昭37-16831 (公告・昭37-10-18) 出願: 昭36-3-22, 出願発明: 島野敬三

## 浮遊帯域溶融法

特公・昭37-17104 (公告・昭37-10-22) 出願: 昭36-3-13, 発明: 宮本信雄, 西沢潤一, 出願: 日本電子株式会社

炉室から廃ガスによつて一緒に運ばれる塵埃が侵害したり焼付がないように、平炉の廃ガス通路および熱回収装置の耐火煉瓦積を保護するための方法

特公・昭37-17105 (公告・昭37-10-22) 出願: 昭35-4-4, 発明: クリティアン・ブルツフハウゼン, 出願: ディディエルーヴェルケ・アクチェンゲゼルシャフト

## オーステナイト系不銹鋼研削屑の処理法

特公・昭37-17111 (公告・昭37-10-22) 出願: 昭36

—5—15, 発明: 石井健夫, 原田源三郎, 出願: 八幡製鉄株式会社

#### 低炭素フェロモリブデンの製造法

特公・昭37—17112 (公告・昭37—10—22) 出願: 昭36—5—25, 発明: 長沢四郎, 清水定雄, 小島左右郎, 出願: 日本鋼管株式会社

#### 并用耐熱鋼の改良

特公・昭37—17113 (公告・昭37—10—22) 出願: 昭36—2—6, 発明: 石原正美, 日下邦男, 出願: 特殊製鋼株式会社

#### ニッケル・クロム—コバルト合金の改良

特公・昭37—17116 (公告・昭37—10—22) 出願: 昭36—3—15, 優先権: 1960—3—15, 1960—7—4(英), 発明: アーサー・ウィリアム・フテンクリン, ロナルド・アルフレッド・スミス, エドワード・ゴードン・リチャーズ 出願: ゼ・インターナショナル・ニッケル・コムパニー (モンド)リミテッド

#### 杭クリーブ合金

特公・昭37—17115 (公告・昭37—10—22) 出願: 昭36—1—31, 優先権: 1960—2—1(米), 発明: クラレンス・シャーシ・ビーバー, 出願: ゼ・インターナショナル・ニッケル・コムパニー(モンド)リミテッド

#### 焼戻をした中間体の鉄—ニッケル合金

特公・昭37—17117 (公告・昭37—10—22) 出願: 昭36—4—28, 優先権: 1960—4—29 (米), 発明: リチャード・カルマン・ピットラー, エドワード・エバンス・レイノールズ, ジョージ・アゲン, 出願: アレゲニー・ラッドラム・スライール・コーポレーション

#### 線材の表面清浄装置

特公・昭37—17122 (公告・昭37—10—22) 出願: 昭35—10—28, 出願発明: 村川進治, 出願: 村上正和, 扇孝一

#### 鉄系金属の表面硫化処理法

特公・昭37—17126 (公告・昭37—10—22) 出願: 昭35—6—7, 出願発明: 高橋麟太郎

#### 被覆アーク溶接用ならびに自動溶接用心線

特公・昭37—17128 (公告・昭37—10—22) 出願: 昭35—6—17, 発明: 鈴木丈夫, 村上嗣郎, 出願: 八幡溶接棒株式会社

#### 連続して流出する液状金属の攪拌装置

特公・昭37—17351 (公告・昭37—10—25) 出願: 昭36—6—10, 優先権: 1960—8—5 (仏), 発明: ロジャー・シモン, 出願: アンヌテチエート・ド・リシエルシェ・ド・ラ・シデルールシー・フランセース

#### 工業窯炉における金属中間層または金属添物を有する

#### 塩基性耐火煉瓦をもつて築造した炉壁

特公・昭37—17352 (公告・昭37—10—25) 出願: 昭36—11—6, 優先権: 1960—12—27 (独), 発明: クリステイアン・ブルッフハウゼン, ゲルハルト・ヴラッハ, 出願: ディディエルーヴェッケ・アクチエンゲゼルシャフト

#### 鉄鉱石の新還元法

特公・昭37—17353 (公告・昭37—10—25) 出願: 昭37—2—24, 優先権: 1961—2—27(仏), 発明: クロード・クレマン, フランソワ・エシヤル, 出願: インスティテ

ユ・フランセ・デュ・ペトロオン・デ・カルビュラン・エ・リュブリフイアン

#### フェロクロムの製法

特公・昭37—17354 (公告・昭37—10—25) 出願: 昭36—9—27, 優先権: 1960—9—29 (米), 発明: ウィリアム・カインウエス, 出願: ユニオン・カーバイド・コーポレーション

#### 耐摩耗性集電摺動体

特公・昭37—17451 (公告・昭37—10—26) 出願: 昭36—3—30, 発明: 川北宇夫, 古川信雄, 出願: 住友電気工業株式会社

#### 流動炭素粉電浴炉における給粉方法

特公・昭37—17452 (公告・昭37—10—26) 出願: 昭36—4—3, 発明: 田中幸男, 出願: 国際電気株式会社

#### 流動炭素粉電浴炉における給粉方法

特公・昭37—17452 (公告・昭37—10—26) 出願: 昭36—4—3, 発明: 田中幸男, 出願: 国際電気株式会社

#### 自動溶接用溶剤

特公・昭37—17462 (公告・昭37—10—26) 出願: 昭35—3—25, 発明: 一海俊景, 林督民, 出願: 株式会社日立製作所

#### 溶銑の脱 Cr 精錬法

特公・昭37—17651 (公告・昭37—10—29) 出願: 昭36—8—24, 発明: 浅井浩実, 福田充美, 出願: 八幡製鉄株式会社

#### 循環式脱ガスによる鋼の製造装置

特公・昭37—17652 (公告・昭37—10—29) 出願: 昭36—10—12, 優先権: 1960—10—12(独), 発明: ビル・ヘルム・プロイニング, エルンスト・ペーター・フランケ 出願: ヴェー・ツェー・ヘレウス・ゲゼルシャフト・ミット・ベシユレンクター・ハフツング

#### 帯型焼結装置

特公・昭37—18353 (公告・昭37—11—28) 出願: 昭33—12—30, 優先権: 1957—12—30(米), 発明: クルト・スイエル, オスウアルド・イエンヌ, ヤコブ・シユウアルプ, カール・ミッヘル, ウォルター・スティエゲル, フリードリッヒ・ウエング, ウェルネル・バイト, ホルスト・ナーゲル, ハイニンリッヒ, ウェルベル, ディートリッヒ・ミランヒ, 出願: メタルゲゼルシャフトアクチエンゲゼルシャフト

#### 酸素上吹転炉から転化ガスを得る方法とその装置

特公・昭37—18354 (公告・昭37—11—28) 出願: 昭36—3—27, 発明: 森田茂, 加藤暁, 井上俊遠, 五十嵐五十二, 前原繁, 出願: 八幡製鉄株式会社, 八幡化学工業株式会社, 横山工業株式会社

#### 酸素上吹転炉廃ガスの選択回収装置

特公・昭37—18355 (公告・昭37—11—28) 出願: 昭36—4—10, 発明: 岡庭慶次, 高玉積, 前原繁, 五十嵐五十二, 出願: 八幡製鉄株式会社, 横山工業株式会社

#### 酸素上吹転炉などにおける酸素吹込用ランス上下機構

特公・昭37—18356 (公告・昭37—11—28) 出願: 昭36—4—19, 発明: 喜多英夫, 出願: 川崎重工業株式会社

#### 条または線材の連続加熱方法

特公・昭37—18357 (公告・昭37—11—28) 出願: 昭36—3—13, 発明: 田中幸男, 出願: 国際電気株式会社

**ニッケルクロム基の合金の改良**

特公・昭37-18361 (公告・昭37-11-28) 出願: 昭35-6-21, 優先権: 1959-6-23(英), 発明: ジョン・ヘンリー・ギッタス, レジナルド・マッセイクック, 出願: ゼ・インターナショナル・ニッケル・コムパニー・(モンド) リミニッド

**鉄-アルミニウム合金軟質磁性板の製造方法**

特公・昭37-18368 (公告・昭37-11-28) 出願: 昭35-5-17, 出願発明: 周藤悦郎, 出願: 安藤卓雄

**燃焼ガス量を自動的に設定する熱風炉自動燃焼制御装置**

特公・昭37-18602 (公告・昭37-12-10) 出願: 昭34-5-22, 発明: 荻原良衛, 小島佑介, 山田竜男, 出願: 富士製鉄株式会社

**酸素上吹転炉の傾動用歯車装置**

特公・昭37-18603 (公告・昭37-12-10) 出願: 昭36-7-10, 発明: 喜多英夫, 出願: 川崎重工業株式会社

**鑄鉄の製造方法に関する改良**

特公・昭37-18606 (公告・昭37-12-10) 出願: 昭35-9-14, 発明: ロナルド・ハーバート・トーマス・ディクソン, 出願: ゼ・インターナショナル・ニッケル・コムパニー(モンド)リミテッド

**鉄基析出型耐熱合金**

特公・昭37-18607 (公告・昭37-12-10) 出願: 昭35-9-28, 発明: 川畑正夫, 横田孝三, 深瀬幸重, 加藤正一, 出願: 日本冶金工業株式会社

**耐磨耗性亜鉛基合金**

特公・昭37-18609 (公告・昭37-12-10) 出願: 昭36-6-29, 発明: 香田正治, 磯部武裕, 出願: 日本曹達株式会社

**薄い磁気フィルムの製造法**

特公・昭37-18611 (公告・昭37-12-10) 出願: 昭36-10-5, 優先権: 1960-10-5(米), 発明: ジョセフ・エス・メシアス, エドウィン・エフ・シュナイダー, 出願: スペリー・ランド・コーポレーション

**自動厚み制御装置**

特公・昭37-18619 (公告・昭37-12-10) 出願: 昭34-12-5, 発明: 前川敏明, 出願: 株式会社日立製作所

**ダイスの製造方法およびその装置**

特公・昭37-18620 (公告・昭37-12-10) 出願: 昭36-3-9, 優先権: 1960-3-12(蘭), 発明: ルバルタス・シャルティンク, アブラハム・ヤン・ファン・デル・バフト, 出願: エス・ペー・フィリップス・フルーイランペンファブリケン

**三酸化モリブデン団鉱**

特公・昭37-18851 (公告・昭37-12-21) 出願: 昭35-8-31, 発明: 清水定雄, 名場一雄, 出願: 日本鋼管株式会社

**湿式冶金法によりけい酸鉱から有価金属を抽出する方法**

特公・昭37-18852 (公告・昭37-12-21) 出願: 昭36-12-27, 発明: 中俊一, 藤森正路, 内田正, 石見浩, 出願: 住友金属鉱山株式会社

**酸素上吹転炉の未燃焼廃ガス回収法**

特公・昭37-18855 (公告・昭37-12-21) 出願: 昭36-11-2, 発明: 岡庭慶次, 高玉続, 前原繁, 五十嵐五十二, 出願: 横山工業株式会社, 八幡製鉄株式会社

**溶融鉄の精製法**

特公・昭37-18860 (公告・昭37-12-21) 出願: 昭36-10-10, 優先権: 1960-10-10(米), 発明: グレン・エドワード・ヒリアード, 出願: アレゲニー・ランドラム・スティール・コーポレーション

**自動厚み制御方式**

特公・昭37-18871 (公告・昭37-12-21) 出願: 昭37-2-9, 優先権: 1961-2-10(米), 発明: ローレン・エフ・ストリンガー, ジョン・ダブリュー・ウオレス, 出願: ウェスティングハウス・エレクトリック・コーポレーション

**酸素上吹転炉廃ガス回収用副原料投入装置**

特公・昭38-1 (公告・昭38-1-9) 出願: 昭36-2-18 発明: 岡庭慶次, 高玉続, 前原繁, 五十嵐五十二, 出願: 八幡製鉄株式会社, 横山工業株式会社, 株式会社今村製作所

**表面被着法**

特公・昭38-2 (公告・昭38-1-9) 出願: 昭35-12-30, 発明: 井上潔, 出願: ジャパックス株式会社

**歯車焼入れ機械**

特公・昭38-3 (公告・昭38-1-9) 出願: 昭36-6-29 優先権: 1960-6-30(アメリカ), 発明: オリバー, フレデリックパワー, アルビン・ウイリアムスノック, 出願: ザ・グリーンソン・カークス

**シエルモールド用けい砂の改良法**

特公・昭38-101 (公告・昭38-1-16) 出願: 昭36-8-26, 発明: 中野正之, 高木謙行, 金良武, 出願: 三井化学工業株式会社

**インゴットケース**

特公・昭38-102 (公告・昭38-1-16) 出願: 昭36-5-18, 出願: 田川伴雄

**チルドローラ鑄造法および鑄型**

特公・昭38-103 (公告・昭38-1-16) 出願: 昭35-5-17, 発明: 高瀬誠次, 出願: 三菱日本重工業株式会社

**永久磁石素体の製造法**

特公・昭38-104 (公告・昭38-1-16) 出願: 昭35-8-4, 発明: 幕田陽治, 出願: 蕨特殊製鋼株式会社

**精鋼材料**

特公・昭38-105 (公告・昭38-1-16) 出願: 昭35-10-19, 出願: 高島愈

**発熱体スリーブ**

特公・昭38-106 (公告・昭38-1-16) 出願: 昭36-2-1, 出願: 秋山宗太郎

**熱処理炉**

特公・昭38-301 (公告・昭38-1-25) 出願: 昭36-7-5, 優先権: 1960-7-18(アメリカ国), 発明: ハロルド・イー・メスチャ, 出願: パシフィック・サイエンテフィック・カンパニー

(以下 1858 ページへつづく)