

特 許 記 事

連続式雰囲気炉におけるシャッタ方法

特公・昭37-11203 (公告・昭37-8-16) 出願: 昭35-11-21, 発明: 高橋正男, 久保内修, 大河原三郎, 出願: 東京芝浦電気株式会社

鉄板類の連続加熱炉

特公・昭37-11204 (公告・昭37-8-16) 出願: 昭36-2-21, 発明: 斎藤豊作, 出願: 東京築炉工業株式会社

吹付による化学メッキ法

特公・昭37-11206 (公告・昭37-8-16) 出願: 昭36-1-27, 発明: 高橋治男, 森下泰定, 柴田豊吉, 出願: 株式会社日立製作所

ニッケル電着用電解液

特公・昭37-11207 (公告・昭37-8-16) 出願: 昭36-2-27, 発明: 柴崎安一, 出願: 協和醸酵工業株式会社

加工片厚み制御装置

特公・昭37-11209 (公告・昭37-8-16) 出願: 昭36-5-10, 優先権: 1960-5-23(米), 発明: ジョン・ダブリュー・ウオレス, パウル・イー・ジャコブス, 出願: ウェスチングハウス・エレクトリック・コーポレーション

一酸化炭素又はこれを主成分とする還元ガスによる金属酸化物の直接還元法

特公・昭37-11402 (公告・昭37-8-18) 出願: 昭35-8-10, 発明: 水島三一郎, 出願: 小島新一

新鉄鋼精煉素剤

特公・昭37-11403 (公告・昭37-8-18) 出願: 昭36-4-6, 出願発明: 片倉三平, 立木健吉, 佐田正己

2枚の鉄鋼帯板を同時に連続溶融鍍金する方法

特公・昭37-11405 (公告・昭37-8-18) 出願: 昭36-2-28, 発明: 若林 清, 出願: 富士製鉄株式会社

連続抵抗溶接装置

特公・昭37-11410, (公告・昭37-8-18) 出願: 昭35-3-5, 発明: 野中保雄, 出願: 安藤卓雄

パイプの製造装置

特公・昭37-11411 (公告・昭37-8-18) 出願: 昭34-12-23, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

プラズマ焰による溶接および切断法

特公・昭37-11412 (公告・昭37-8-18) 出願: 昭34-2-3, 発明: 岡田 実, 出願: 大阪電気株式会社

アーク溶接法

特公・昭37-11413 (公告・昭37-8-18) 出願: 昭34-7-13, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

ねじ転造機械

特公・昭37-11419 (公告・昭37-8-18) 出願: 昭36-6-13, 発明: ロバート・ジー・フリードマン, 出願: ザ・ナショナル・マシナリー・カンパニー

鉬石焙焼炉

特公・昭37-11501 (公告・昭37-8-20) 出願: 昭36-1-27, 発明: 広田博次, 中村信夫, 出願: 日立金属工業株式会社

超硬質焼結合金部品の製造方法

特公・昭37-11502 (公告・昭37-8-20) 出願: 昭35-

12-21, 発明: 入江 督, 出願: 住友電気工業株式会社

低炭素フェロクロムの製造法

特公・昭37-11504 (公告・昭37-8-20) 出願: 昭35-8-5, 発明: 富岡重憲

強力快削時効硬化性銅合金

特公・昭37-11505 (公告・昭37-8-20) 出願: 昭35-11-14, 発明: 佐渡島明, 出願: 日本伸銅株式会社

金属製品の表面処理方法

特公・昭37-11507 (公告・昭37-8-20) 出願: 昭35-7-19, 発明: 鮎沢三郎, 田中忠, 出願: 八幡製鉄株式会社

金鋼製造機における溶接装置

特公・昭37-11510 (公告・昭37-8-20) 出願: 昭35-5-19, 発明: 村田禎介, 出願: 村田産業株式会社

スタッド溶接用スラグ生成環状体

特公・昭37-11514 (公告・昭37-8-20) 出願: 昭35-10-26, 優先権: 1959-10-29(オランダ), 発明: ヨハネス・アントニウス・ニコラース, 出願: エヌ・バー・フィリップス・フルーイランパンファブリケン

金属素材に対し延伸およびダイス成形の組合わせ加工を行なう方法と装置

特公・昭37-11518 (公告・昭37-8-20) 出願: 昭35-12-3, 優先権: 1960-3-17(米), 出願発明: シリル・ジョン・バス

圧延機およびその後退し得る台

特公・昭37-11519 (公告・昭37-8-20) 出願: 昭35-8-29, 優先権: 1959-8-28(米), 発明: チャールス・クラーク・ウエールス, 出願: ユナイテッド・ステーツ・スチール・コーポレーション

キューボラにおける絞り長羽口

特公・昭37-12102 (公告・昭37-8-27) 出願: 昭36-1-18, 出願発明: 三村久三郎, 高間督之

高周波溶解装置

特公・昭37-12103 (公告・昭37-8-27) 出願: 昭36-3-31, 発明: 長谷文雄, 上羽正信, 山岸春生, 出願: 東京芝浦電気株式会社

酸化鉄鉬石を還元する方法

特公・昭37-12104 (公告・昭37-8-27) 出願: 昭36-6-9, 発明: 山本秀郎, 依笠襄二, 田口道一, 荒巻万佐人, 出願: 日産化学工業株式会社

溶融金属特に溶鋼の真空脱ガス装置

特公・昭37-12105 (公告・昭37-8-27) 出願: 昭36-2-3, 優先権: 1960-5-11(独), 発明: ウェルナー・アルムブルスター・エリッヒ・シューラー, 出願: ヴェー・ツェーハウス・ゲゼルシャフト・ミットベシュレンクター・ハフツング, ルール・シュタール・アクチュエンゲゼルシャフト, ルール・シュタール・アクチュエンゲゼルシャフト

鋼板のストレッチャーストレインや腰折れを高温で焼鈍することにより防止する方法

特公・昭37-12106, (公告・昭37-8-27) 出願: 昭36-

一1-9, 発明: 津田精二, 堀田浩, 出願: 富士製鉄株式会社

錫メッキ鋼板の処理方法

特公・昭37-12109 (公告・昭37-8-27) 出願: 昭35-6-9, 優先権: 1959-6-22(米), 発明: ギルバート・ジョージ・カム, 出願: アメリカン・キャン・コムパニー

針金成形および線引方法および装置

特公・昭37-12114 (公告・昭37-8-27) 発明: ベン・フォウルク・ウレア, 出願: ジ・アジャックス・マニユファクチュアリング・コンパニー

シエルモード砂の回収装置

特公・昭37-12351 (公告・昭37-8-29) 出願: 昭36-4-20, 出願発明: 山口 積

連続製造装置

特公・昭37-12352 (公告・昭37-8-29) 出願: 昭36-1-10, 発明: 的場源二, 出願: 高妻俊秀

連続製造装置

特公・昭37-12353 (公告・昭37-8-29) 出願: 昭36-1-10, 発明: 的場源二, 出願: 高妻俊秀

複合鋳物の鋳造法

特公・昭37-12358 (公告・昭37-8-29) 出願: 昭36-2-4, 発明: 富塚清, 名雪健一, 田村淑, 出願: 財団法人天野工業技術研究所

鉄鋼鋳造法の改良

特公・昭37-12359 (公告・昭37-8-29) 出願: 昭35-3-26, 出願発明: 西岡辰三

電 弧 炉

特公・昭37-12501 (公告・昭37-8-31) 出願: 昭36-11-15, 優先権: 1961-3-16 (独), 発明: クリスマン・ブルツフハウゼン・ハンス・ヨゼフ・シュタインボルン, 出願: ディディエルーヴェルケ・アクチェンゲゼルシャフト

超高降伏点オーステナイト鋼の改良

特公・昭37-12502 (公告・昭37-8-31) 出願: 昭36-6-21, 発明: 山中直道, 日下邦男, 出願: 特殊製鋼株式会社

金属体の電弧溶接方法

特公・昭37-12506 (公告・昭37-8-31) 出願: 昭35-6-9, 発明: 小林誠, 牧正昭, 出願: 松下電器産業株式会社

不活性ガス・アーク点溶接法

特公・昭37-12507 (公告・昭37-8-31) 出願: 昭35-7-26, 発明: 小谷保, 出願: 帝国酸素株式会社

圧延機の改良

特公・昭37-12508 (公告・昭37-8-31) 出願: 昭35-7-15, 発明: アレクサンダー・アイアン・ウイルソン, 出願: モーガン・コンストラクション・コンパニー

アルミニウム板と18-8不銹鋼板の合せ板製造法

特公・昭37-12509 (公告・昭37-8-31) 出願: 昭33-4-19, 発明: 田中英八郎, 吉識忠継, 福田武司, 川崎正之, 出願: 金属材料研究所長

ロータリースエージングマシン

特公・昭37-12510 (公告・昭37-8-31) 出願: 昭35-2-20, 出願発明: 吉田桂一郎

錐形管特に円錐形管冷間定径圧延方法および装置

特公・昭37-12511 (公告・昭37-8-31) 出願: 昭36-9-1, 優先権: 1960-10-12(独), 発明: ハンス・ラングマッフ, フーゴー・ワーゲンクネヒト, 出願: ラングマッフ・ゲゼルシャフト・ミット・ベベシユレンクテ・ハフツング

耐磨耗性鋳鉄

特公・昭37-12904 (公告・昭37-9-4) 出願: 昭36-2-4, 発明: 西川武男, 出願: 帝国ピストンリング株式会社

高耐蝕性クロムメッキ方法

特公・昭37-12906 (公告・昭37-9-4) 出願: 昭35-11-19) 出願発明: 友野理平

陰極防蝕に用いる陽極

特公・昭37-12907 (公告・昭37-9-4) 出願: 昭35-8-5, 優先権: 1958-8-7, 発明: レイモン・アンドレ・シェビグニイ, アンリイ・リショウ, 出願: プシネイ・コムパニイ・デ・プロデニイ・シミック・エ・エレクトロメタルユジク

金属のガス遮蔽電弧加工法

特公・昭37-12908 (公告・昭37-9-4) 出願: 昭34-8-6, 優先権: 1958-8-10 (米), 発明: アレクサバダ・レスニウイック, エベレット・ハイランクッシュマン, 出願: エアー・リダクション・コンパニー・インコーポレーテッド

溶融溶接によつて螺旋状に捻転された鋼帯または金属帯から管を製造する装置

特公・昭37-12911 (公告・昭37-9-4) 出願: 昭36-2-13, 優先権: 1960-2-13(独), 発明: ウイリー・シユベルト, ウエルナー・ウエンネマン, 出願: ヘッシュ・アクチエン・ゲゼルシャフト

パイル鉄筋の製造法

特公・昭37-12912 (公告・昭37-9-4) 出願: 昭35-8-12, 出願発明: 平岡国三

高炉の旋回ホッパ制御装置

特公・昭37-13301 (公告・昭37-9-7) 発明: 森川晋郎, 出願: 株式会社安川電機製作所

酸素吹込コンバータの廃ガス処理装置

特公・昭37-13302 (公告・昭37-9-7) 出願: 昭35-4-21, 優先権: 1959-4-21, 1959-12-14, 1960-4-12(仏), 発明: ジェラルド・ナミュ, 出願: コンパニー・デアテリエ・エ・フォルジュ・ドラ・ロール・サンシャモンフィルミューサンエチエンヌジャコブ・ホルツェル

アルミニウム鍍金鋼板の表面処理方法

特公・昭37-13305 (公告・昭37-9-7) 出願: 昭35-7-22, 発明: 柳野肇, 出願: 富士製鉄株式会社

溶 鋳 炉 操 作 方 法

特公・昭37-13308 (公告・昭37-9-7) 出願: 昭34-3-16, 優先権: 1958-4-1(米), 発明: ダスチン・フィチエル・ウイルソン, 出願: アーサー・ジー・マクキー・エンド・コンパニー

亜鉛メッキ用液体添加剤

特公・昭37-13313 (公告・昭37-9-7) 出願: 昭35-10-15, 発明: ロバード, ダブリュー・マッキー, ドナルド・エイ・スオルハム, 出願: イー・アイ・デュボン・デ・ニモアス・アンド・カンパニー

金属条片のコイル巻機

特公・昭37-13323 (公告・昭37-9-7) 出願: 昭35-10-20, 優先権: 1959-10-20(英), 発明: ハリイ・ローレンス・フレッド・ボンズ, 出願: ディヴィー・アンド・ユナイテッド・エンジニアリング・コンパニーリミテッド

粉末焼結体の製造方法

特公・昭37-13752 (公告・昭37-9-12) 出願: 昭34-1-31, 出願発明: 増山義雄, 西村太郎, 大山実, 佐藤利明

金属の熱処理装置

特公・昭37-13754 (公告・昭37-9-12) 出願: 昭36-3-27, 優先権: 1960-3-28(米), 発明: ウィリアム・オーガスト・ブロン, 出願: ゼネラル・エレクトリック・コンパニー

含銅銑鉄の電解法

特公・昭37-13755 (公告・昭37-9-12) 出願: 昭36-7-15, 発明: 佐藤希夫, 萩森健治, 出願: 東邦亜鉛株式会社

銑鉄の精錬方法

特公・昭37-13756 (公告・昭37-9-12) 出願: 昭36-2-25, 優先権: 1960-3-21(奥), 発明: ルードルフ・リネッシュ, 出願: 日本鋼管株式会社

含ニッケルクロム銑またはラテライト銑から**高アルミナ滓および高級鋼を製造する方法**

特公・昭37-13757 (公告・昭37-9-12) 出願: 昭36-3-29, 発明: 島村哲夫, 佐々川清, 友成忠雄, 高橋正雄, 出願: 八幡製鉄株式会社, 東北電化工業株式会社

溶接方法

特公・昭37-13758 (公告・昭37-9-12) 出願: 昭35-12-29, 優先権: 1959-12-31(米), 出願発明: ローレンス・ロビンス

抵抗溶接に関する改良

特公・昭37-13759 (公告・昭37-9-12) 出願: 昭34-1-17, 優先権: 1958-1-17(英), 発明: エドワード・ジョンキープ, 出願: ユナイテッド・キングダム・アトミック・エナジー・オーソリティ

鋼材の鍛錬法

特公・昭37-13761 (公告・昭37-9-12) 出願: 昭36-10-17, 発明: 館野万吉, 鹿野昭一, 出願: 株式会社日本製鋼所

旋回摺り装置を有する据込鍛造機

特公・昭37-13762 (公告・昭37-9-12) 出願: 昭36-29226, 優先権: 1960-8-12(独), 発明: ハイブリッヒ・エッサー, ウエルネル・シュトロットマン, 出願: オイムコ・アクチェンゲゼルシャフト・フュールマシーネンバウ

圧延機

特公・昭37-13763 (公告・昭37-9-12) 出願: 昭36-8-18, 優先権: 1960-8-18(米), 発明: モーリス・ピー・シーガー, ジェームス・アール・アデア, 出願: ユナイテッド・エンジニアリング・アンド・ファウンドリー・コンパニー

圧延機

特公・昭37-13764 (公告・昭37-9-12) 出願: 昭36-

9-12, 優先権: 1960-9-19(米), 発明: モーリス・ピー・シーガー, 出願: ユナイテッド・エンジニアリング・アンド・ファウンドリー・コンパニー

金属条片処理装置

特公・昭37-13765 (公告・昭37-9-12) 出願: 昭36-9-26, 優先権: 1960-9-26(米), 発明: ジョセフ・ヴァイ・コンタルト, 出願: ユナイテッド・エンジニアリング・アンド・ファウンドリー・コンパニー

線または管の巻取装置などにおける微小変移検出装置

特公・昭37-13766 (公告・昭37-9-12) 出願: 昭34-12-10, 出願発明: 平沢次郎

溶着せる継目無し複合鋼管または複合棒鋼の製造法

特公・昭37-13767 (公告・昭37-9-12) 出願: 昭36-7-6, 発明: 牧 敏哉, 出願: 山陽特殊製鋼株式会社

厚目の金属板に微小間隙を形成した金網

特公・昭37-13768 (公告・昭37-9-12) 出願: 昭35-11-14, 出願発明: 早川市蔵

溶鉱炉ダストおよび平炉集塵ダストより高品位塊鉄銑を得る団銑焼成法

特公・昭37-13851 (公告・昭37-9-13) 出願: 昭35-8-31, 発明: 辻畑敬治, 原田源三郎, 清水 肇, 深川六郎, 谷川一明, 出願: 八幡製鉄株式会社, 日本磁力選銑株式会社

平炉操業法

特公・昭37-13852 (公告・昭37-9-13) 出願: 昭35-10-8, 発明: 相原満寿美, 北島一男, 出願: 八幡製鉄株式会社

転炉によるロール製造法

特公・昭37-13853 (公告・昭37-9-13) 出願: 昭35-7-26, 発明: 青木猪三雄, 鳥取友治郎, 川崎洋一, 出願: 富士製鉄株式会社

ストリップの剪断接続部に孔を穿設してストリップを連続的に酸洗する方法

特公・昭37-13854 (公告・昭37-9-13) 出願: 昭35-6-19, 発明: 井土文雄, 出願: 住友機械工業株式会社

被覆金属板材料の製造法

特公・昭37-13855 (公告・昭37-9-13) 出願: 昭35-2-29, 優先権: 1959-3-5(米), 発明: ジェームス・エム・マックエイド, 出願: ゼネラル・エレクトリック・コンパニー

高炉炉底冷却方法

特公・昭37-14202 (公告・昭37-9-17) 出願: 昭36-3-9, 発明: 山田竜男, 永井忠弘, 出願: 富士製鉄株式会社

低速回転炉による銑鉄の製造法

特公・昭37-14205 (公告・昭37-9-17) 出願: 昭36-3-15, 発明: 福田充美, 出願: 八幡製鉄株式会社

低速回転炉による鋼の精錬法

特公・昭37-14206 (公告・昭37-9-17) 出願: 昭36-3-15, 発明: 福田充美, 出願: 八幡製鉄株式会社

取鍋内溶湯の振揺回転装置

特公・昭37-14207 (公告・昭37-9-17) 出願: 昭36-2-6, 発明: 若松松幸平, 角富市, 伴誠二, 出願: 尼崎製鉄株式会社

弗化希土, 弗化マグネシウムおよび石灰窒素を使用す

る高力鋳鉄の製造法

特公・昭37-14208 (公告・昭37-9-17) 出願: 昭36-3-9, 発明: 森田一夫, 依田連平, 出願: 森田化学工業株式会社

ステンソス鋼

特公・昭37-14209 (公告・昭37-9-17) 出願: 昭36-5-12, 出願発明: 俵 信次, 井上繁弘, 土屋 隆

ニッケル含有鉱石からニッケルまたはフェロニッケル合金製造方法

特公・昭37-14210 (公告・昭37-9-17) 出願: 昭36-5-27, 出願発明: 長谷 章

アルミニウムの溶融鍍金方法

特公・昭37-14211 (公告・昭37-9-17) 出願: 昭35-11-30, 発明: 三橋啓志, 出願: 住友化学工業株式会社

鍍金法

特公・昭37-14212 (公告・昭35-9-17) 出願: 昭35-12-21, 優先権: 1959-12-30(米), 発明: ワルテル・ハフネル, エルンスト・オットーフィッシュェル, 出願: ユニオン・カーバイドコーポレーション

シエルモード用けい砂の製造法

特公・昭37-14301 (公告・昭37-9-18) 出願: 昭36-3-9, 発明: 小林一典, 出願: 社団法人日本シエルモード協会

シエルモール鑄造外型の製作法

特公・昭37-14302 (公告・昭37-9-18) 出願: 昭35-4-8, 発明: 緒方 功, 出願: 株式会社田淵製作所

シエルモード用中空中子の製造方法

特公・昭37-14303 (公告・昭37-9-18) 出願: 昭35-7-22, 発明: 小坂惟紹, 出願: 株式会社辰巳製作所

鑄造用シエル型の製造方法

特公・昭37-14304 (公告・昭37-9-18) 出願: 昭35-12-2, 発明: 小田茂雄, 道添良男, 出願: 呉 安雄

金属棒連続鑄造方法

特公・昭37-14308 (公告・昭37-9-18) 出願: 昭36-4-22, 優先権: 1960-4-26(仏), 発明: シャルル・アルマン, ポール・アングレイ, 出願: ソシエテ・デレクトロシミー・デレクトロ・メタリユルジー・エ・デアシエリ・エレクトリック・デュジヌ

鑄造機械

特公・昭37-14309 (公告・昭37-9-18) 出願: 昭36-7-20, 優先権: 1960-7-26(仏), 発明: ルシアン・ペラ, 出願: レジーナショナル・デ・ユジヌ・ルノー

遠心鑄造機

特公・昭37-14310 (公告・昭37-9-18) 出願: 昭35-7-29, 優先権: 1960-3-25(仏), 発明: マリービエール・アルマン・ボードゥリ, 出願: ラ・フランセーズ

成型性発熱保温材の製造法

特公・昭37-14311 (公告・昭37-9-18) 出願: 昭35-1-29, 出願発明: 大森治雄

キルド鋼鑄造用インゴット鑄型

特公・昭37-14312 (公告・昭37-9-18) 出願: 昭35-12-3, 優先権: 1959-12-3(米), 発明: ハリー・ディー, シェファード, ノーマン・ジェイ・グリフィス, 出願: ファンドリー・サービズインコーポレーテッド

溶融金属の流出制御弁

特公・昭37-14314 (公告・昭37-9-18) 出願: 昭35-12-1, 発明: 藤高六助, 山添正雄, 出願: 神港精機株式会社

鉄合金の補強方法

特公・昭37-14451 (公告・昭37-9-19) 出願: 昭35-8-9, 発明: 高橋昌敏, 藤崎恵三, 出願: 日本特殊金属工業株式会社

低燐鉄, ベースメタルおよび純鉄の製造法

特公・昭37-14453 (公告・昭37-9-19) 出願: 昭36-2-88, 発明: 浅田一雄, 山崎寛三, 出願: 東邦電化株式会社

カルシウム-珪素-マンガン合金の改良

特公・昭37-14454 (公告・昭37-9-19) 出願: 昭35-10-5, 発明: 大日方一司, 栗原健助, 出願: 金属材料研究所長

鋼中にコロニウムを添加する方法

特公・昭37-14455 (公告・昭37-9-19) 出願: 昭36-3-4, 発明: 成田貴一, 出願: 株式会社神戸製鋼所

溶鋼の真空精練法およびその装置

特公・昭37-14456 (公告・昭37-9-19) 出願: 昭36-5-23, 発明: 松田亀松, 出願: 八幡製鉄株式会社

耐硫酸, 耐酢酸性良好なマンガンを含むオーステナイト鋼

特公・昭37-14457 (公告・昭37-9-19) 出願: 昭35-6-6, 発明: 板谷康男, 出願: 志村化工株式会社

耐硫酸合金鋼

特公・昭37-14458 (公告・昭37-9-19) 出願: 昭35-6-15, 発明: 玉置正一, 沢 繁樹, 出願: 日本特殊鋼株式会社

1方向異方性電気鉄板の製造方法

特公・昭37-14459 (公告・昭37-9-19) 出願: 昭35-7-30, 発明: 真殿統, 出願: 理研ピストンリング工業株式会社

ケイ素鋼板の製法

特公・昭37-14460 (公告・昭37-9-19) 出願: 昭36-5-30, 出願発明: 河上 護

ニッケルコバルト基合金

特公・昭37-14461 (公告・昭37-9-19) 出願: 昭35-4-16, 優先権: 1959-4-21(米), 発明: デエローム・ベネダイクト・メールリッチ, ロバート・フランシス・ワイルド, 出願: ゼネラル・エレクトリック・コンパニー

チタン・モリブデン・ニッケル合金

特公・昭37-14462 (公告・昭37-9-19) 出願: 昭36-3-20, 発明: 土井俊雄, 出願: 株式会社日立製作所

チタン・タングステン・ニッケル合金

特公・昭37-14463 (公告・昭37-9-19) 出願: 昭36-3-20, 発明: 土井俊雄, 出願: 株式会社日立製作所

硼弗化錫浴による接触置換鍍金法

特公・昭37-14464 (公告・昭37-9-19) 出願: 昭35-11-10, 発明: 白井三郎, 秋山浩平, 出願: 新日本電気株式会社

金属被覆の形成方法

特公・昭37-14465 (公告・昭37-9-19) 出願: 昭36-

1—4, 優先権: 1959—12—31, 1960—2—15(英), 発明: ロナルド・ウィリアム・ジョンソン, 出願: ゼ・インターナショナル・ニッケル・コムパニーレモンドリミテッド

金属の表面処理法

特公・昭37—14468, (公告・昭37—9—19) 出願: 昭35—8—31, 発明: 山下暉夫, 出願: 松下電器産業株式会社

索端繫止用螺旋鋼線群体の製造法

特公・昭37—14472 (公告・昭37—9—12) 出願: 昭35—10—15, 発明: 坪野秀良, 妻鳥三郎, 出願: 神鋼鋼線鋼索株式会社

端曲げ剪断をなすことによる管製造方法

特公・昭37—14473 (公告・昭37—9—19) 出願: 昭33—2—19, 出願発明: 永田慧男

製鋼炉の冷却方法ならびに装置

特公・昭37—14601 (公告・昭37—9—20) 出願: 昭35—12—22, 発明: 門田好弘, 塩川信正, 斎藤昭平, 出願: 川崎製鉄株式会社

焼結体の製造方法

特公・昭37—14602 (公告・昭37—9—20) 出願: 昭36—1—31, 発明: 玉置元久, 川北宇夫, 出願: 住友電気工業株式会社

パテンチング装置

特公・昭37—14603 (公告・昭37—9—20) 出願: 昭36—1—11, 出願発明: 長尾正俊

アルミニウム脱ガス方法

特公・昭37—14605 (公告・昭37—9—20) 出願: 昭36—4—19, 発明: グローヴァー・シーロビンソン・ジュニア, 出願: レイノルズ・メタルズコンパニー

平炉滓中の有用成分の回収方法

特公・昭37—14606 (公告・昭37—9—20) 出願: 昭36—5—25, 出願発明: 中村京一

直接製鋼装置

特公・昭37—14607 (公告・昭37—9—20) 出願: 昭34—12—8, 出願発明: 中島統一

鉄カルシウム合金の製造法

特公・昭37—14608 (公告・昭37—9—20) 出願: 昭35—7—28, 発明: 田中久元, 高瀬清吉, 塚田靖夫, 竹田俊雄, 出願: 信越化学工業株式会社

弁棒用などに適したオーステナイト耐熱鋼の改良

特公・昭37—14609 (公告・昭37—9—20) 出願: 特殊製鋼株式会社

軟質永久磁石

特公・昭37—14610 (公告・昭37—9—20) 出願: 昭35—1—28, 出願発明: 中里 登

電解作用による加工方法

特公・昭37—14611 (公告・昭37—9—20) 出願: 昭35—3—22, 優先権: 1959—5—20(米), 発明: リン・エー・ウィリアムス, 出願: アノカット・エンジニアリング・コンパニー

電解による金属および類金属の成形装置

特公・昭37—14613 (公告・昭37—9—20) 出願: 34—11—4, 優先権: 1958—11—10(米), 発明: ライン・エー・ウィリアムス, 出願: アノカット・エンジニアリング・コンパニー

型材圧延機

特公・昭37—14616 (公告・昭37—9—20) 出願: 昭36—11—15, 優先権: 1960—11—15(独), 出願発明: クルト・ヒルツ

圧延機の心棒安定装置

特公・昭37—14617 (公告・昭37—9—20) 出願: 昭36—11—22, 優先権: 1960—12—7(米), 発明: ジェームス・ダブリュー・シュッツ, 出願: ブロー・イックス・カンパニー

粉鉄鉱の直接製鋼装置

特公・昭37—14801 (公告・昭37—9—22) 出願: 昭35—6—27) 出願発明: 中島統一

アークプラズマを利用する加工装置

特公・昭37—14804 (公告・昭37—9—22) 出願: 昭35—1—30, 発明: 井上 潔

二重巻きパイプの製造方法

特公・昭37—14806 (公告・昭37—9—22) 出願: 昭36—1—28, 出願発明: 簾彦次郎

線材などの軸線矯正装置

特公・昭37—14807 (公告・昭37—9—22) 出願: 昭35—9—30, 出願発明: 福山隆吉

鋼管類の焼き曲げ方法

特公・昭37—14811 (公告・昭37—9—22) 出願: 昭35—9—2, 発明: 角田信記, 出願: 八幡製鉄株式会社

ラス版の製造法

特公・昭37—14816 (公告・昭37—9—22) 発明: 西川晴教, 出願: 桂田道元

磁力選鉱装置

特公・昭37—14908 (公告・昭37—9—24) 出願: 昭31—7—30, 出願発明: 徳納知敏

焼結機の自動制御方法

特公・昭37—15001 (公告・昭37—9—25) 出願: 昭35—5—12, 発明: 下村泰人, 出願: 富士製鉄株式会社

ガス被包アーク溶接トーチ

特公・昭37—15010 (公告・昭37—9—25) 出願: 昭35—11—18, 優先権: 1959—12—14(米), 発明: スアイディウス・ジョウズイフ, ハリ, チャールズ・マギンティウィリアム・ジョウズイフ, ブランチャードシーニア, ユージーヌ・フランシス・ゴーマン, 出願: ユニオンカーバイドコーポレーション

金属条片巻取機

特公・昭37—15013 (公告・昭37—9—25) 出願: 昭36—12—15, 優先権: 1959—12—15(米), 発明: ジョーゼフ・ヴィンセント・コンタルド, 出願: ユーナイテッド・エンジニアリング・アンド・ファウンドリー・コンパニー

金属の超微粉を末を得る方法

特公・昭37—15016 (公告・昭37—9—25) 出願: 昭36—9—30, 発明: 井上 潔, 出願: ジャバックス株式会社

金属の性質改良装置

特公・昭37—15202 (公告・昭37—9—26) 出願: 昭34—2—20, 出願発明: 生田 弘

溶鉱炉の送風制御装置

特公・昭37—15203 (公告・昭37—9—26) 出願: 昭36—1—20, 発明: 辻畑敬治, 沢田保弘, 出願: 八幡製鉄株式会社

曲面転炉

特公・昭37-15204 (公告・昭37-9-26) 出願: 昭35-7-2, 発明: 吉田秋登, 石橋改衛, 出願: 八幡製鉄株式会社

酸素製鋼転炉の被蓋操作ならびにスクラップ箱装入装置の被合装置

特公・昭37-15205 (公告・昭37-9-26) 出願: 昭36-7-22, 優先権: 1960-7-22(米), 発明フレッド・ウイリアム・ライス, 出願: コッパース・コムパニー・インコーポレーテッド

焼結鉄の製造法

特公・昭37-15209 (公告・昭37-9-26) 出願: 昭35-6-13, 発明: 太田満喜雄, 池田輝夫, 鈴木敬啓, 出願: 富士製鉄株式会社

焼結鉄の予備還元方法

特公・昭37-15210 (公告・昭37-9-26) 出願: 昭35-10-21, 発明: 土居ノ内孝, 永野四朗, 出願: 富士製鉄株式会社

鉄の脱硫加炭剤

特公・昭37-15211 (公告・昭37-9-26) 出願: 昭35-12-16, 発明: 松本 弘, 出願: 東京化工工業株式会社

永久磁石素体の製造法

特公・昭37-15212 (公告・昭37-9-26) 出願: 昭35-8-4, 発明: 幕田陽治, 出願: 蕨特殊鋼株式会社

ニッケルクロム合金の改良

特公・昭37-15213 (公告・昭37-9-26) 出願: 昭35-5-27, 優先権: 1959-5-27(英), 発明: ジョンヘンリーギッタス, 出願: ゼイインターナショナル・ニッケル・コンパニー (モンド) リミテッド

ニッケルクロム基合金の改良

特公・昭37-15214 (公告・昭37-9-26) 出願: 昭35-6-7, 優先権: 1959-6-8(英), 発明: フランク・グリーンヴィル, ヘイネス, 出願: ゼイインターナショナル・ニッケル・コムパニー (モンド) リミテッド

化学処理メッキ鋼板の半田付用フラックス

特公・昭37-15218 (公告・昭37-9-26) 出願: 昭35-7-22, 発明: 瀬川清, 朝野秀次郎, 出願: 八幡製鉄株式会社

鋼管を押し出す際の潤滑方法

特公・昭37-15220 (公告・昭37-9-26) 出願: 昭35-10-14, 優先権: 1959-10-17(独), 発明: ギェンターブッシュ, 出願: クロンプリンツ・アクチェンゲゼルシャフト

板状材料の曲げ加工法

特公・昭37-15221 (公告・昭37-9-26) 出願: 35-11-16, 発明: 戸沢康寿, 出願: 益田森治

丸棒および厚肉鋼管用矯正機

特公・昭37-15222 (公告・昭37-9-26) 出願: 昭35-11-30, 発明: 田中良一, 出願: 石川島播磨重工業株式会社

プラスチック被覆金属板の加工方法

特公・昭37-15229 (公告・昭37-9-26) 出願: 昭35-10-25, 発明: 寺前 章, 泉 光夫, 出願: 富士製鉄株式会社

蜂巢型鋼板鋼の製造法

特公・昭37-15232 (公告・昭37-9-26) 出願: 昭35-11-15, 出願発明: 三浦祐信

複雑硫化鉄の優先浮選法

特公・昭37-15310 (公告・昭37-9-27) 出願: 昭35-11-25, 発明: 伊藤英男, 宮地正人, 出願: 日本鉄業株式会社

光輝焼入油の製造方法

特公・昭37-15454 (公告・昭37-9-28) 出願: 昭35-4-1, 出願発明: 渡辺武雄

電解研磨浴の製造法

特公・昭37-15457 (公告・昭37-9-28) 出願: 昭34-12-4, 発明: 高橋 正, 出願: 株式会社東陽理化学研究所

自動板厚制御装置

特公・昭37-15461 (公告昭・37-9-28) 出願: 昭36-1-13, 発明: 西 一郎, 水野雄弘, 出願: 株式会社日立製作所

鋼塊鑄造用鑄型

特公・昭37-15756 (公告・昭37-10-4) 出願: 昭36-5-31, 発明: 沢井寛一, 出願株式会社関口製作所

連続鑄造機の取鍋傾倒装置

特公・昭37-15759 (公告・昭37-10-4) 出願: 昭35-12-14, 発明: 町田金重, 出願: 株式会社日立製作所

溶融金属の加熱移注装置

特公・昭37-15760 (公告・昭37-10-4) 出願: 昭36-5-1, 発明: 山添正雄, 出願: 神港精機株式会社

細粒鉄物の炉内流動処理方法およびその装置

特公・昭37-15901 (公告・昭37-10-6) 出願発明: 中島統一,

液体状金属中の気体化しやすい成分の連続的除去方法ならびに装置

特公・昭37-15903 (公告・昭37-10-6) 出願: 昭35-7-8, 発明: 石崎哲郎, 出願: 富士製鉄株式会社

金属真空脱ガス法およびその装置

特公・昭37-15904 (公告・昭37-10-6) 出願: 昭35-9-17, 発明: 井街 仁, 出願: 日本真空技術株式会社

焼結機用の持上り中央軌条付粉砕台

特公・昭37-15905 (公告・昭37-10-6) 出願: 昭35-2-9, 優先権: 1959-8-28 (米), 発明: カートレ・インフェルド, 出願: コッパース・コムパニー・インコーポレーテッド

高温で使用する強度の大なる合金

特公・昭37-15906 (公告・昭37-10-6) 出願: 昭35-6-10, 優先権: 1959-6-16(米)・発明: リチャード・ロビンソン・ブラディ, エドワード・ジョン・デュリス 出願: ユナイテッド・ステーツ・スチール・コーポレーション

高級珪素鋼板(帯)の製造方法

特公・昭37-15907 (公告・昭37-10-6) 出願: 昭34-1-2-28, 発明: 藤元克己, 出願: 川崎製鉄株式会社

化学ニッケルめっき方法

特公・昭37-15910 (公告・昭37-10-6) 出願: 昭35-10-4, 発明: アーネスト・ロバート・ラミレッツ, エリックフレデリック・パークマン, 出願: レイノールズ・メタルス・カムパニー

陰極防食装置

特公・昭37—15913 (公告・昭37—10—6) 出願: 昭35—9—29, 優先権: 1959—9—30 (蘭), 発明: ヘンリー・バーナード・ピア・エルンスト・ピア, 出願: マグネト・ケミーナームローゼ・ベンノートシャープ

鑄造機械

特公・昭37—15914 (公告・昭37—10—6) 出願: 昭35—11—28, 優先権: 1960—6—20 (米), 発明: ゲルハルト・ハインリッヒ・アペル, 出願: アペル・プロセス・リミテッド

酸化金属還元用回転窯における窯内高温ガスの利用法ならびにその装置

特公・昭37—16151 (公告: 昭35—8—31) 発明: 狩野三郎, 出願: 石川島播磨重工業株式会社

ボイラ製鋼炉

特公・昭37—16152 (公告・昭37—10—10) 出願: 昭36—5—8, 発明: 植山義久, 出願: 川崎製鉄株式会社

自然の状態では元素鉄に還元されにくい鉱石すなわち少くとも約5%の鉄含有珪酸アルミニウム緑泥石粘土を含む鉱石から金属鉄を製造する方法

特公・昭37—16153 (公告・昭37—10—10) 出願: 昭35—4—27, 優先権: 1959—10—26 (米), 出願発明: ジョージ・ハーン, シードインシアクマリ

鉄鉱石の還元による鉄または鋼鉄の製造法

特公・昭37—16154 (公告・昭37—10—10) 出願: 昭36—10—2, 優先権: 1960—10—10 (仏) 発明: クロードクレマン, フランソワ・エシャル, 出願: インスティテュ・フランセデユベトロ・オルデカルビユランエ・リュブリフィアン

鑄鉄添加用含ランタン合金

特公・昭37—16155 (公告・昭37—10—10) 出願: 昭35—6—25, 出願発明: 富岡重憲

真空精錬中の溶鋼に炭素を添加する方法

特公・昭37—16156 (公告・昭37—10—10) 出願: 昭36—5—19, 発明: 松田亀松, 出願: 八幡製鉄株式会社

溶融亜鉛鍍金における金属管内不鍍金装置

特公・昭37—16157 (公告・昭37—10—10) 出願: 昭36—3—23, 出願発明: 鹿島春雄

高周波金属溶解法

特公・昭37—16401 (公告・昭37—10—13) 発明: 福田敏久, 出願: 日本真空技術株式会社

工業炉特にシーメンスマルチン炉のための懸吊天井

特公・昭37—16402 (公告・昭37—10—13) 出願: 昭35—4—4, 発明: クリステイアン・ブルッフハウゼン, 出願: ディディエルヴェルケ・アクチェンゲゼルシャフト

取外し可能部分を有する電気炉用蓋

特公・昭37—16403 (公告・昭37—10—13) 出願: 昭36—5—17, 優先権: 1960—5—17 (独), 発明: アルフレード, ルンベルク, ウエルナークラウス, ギュンター, リッテルスハウゼン, ウイルヘルム・デムゲン, ロルフ・フリーリング, 出願: クナップザック・グリースハイム・アクチェンゲゼルシャフト

酸素製鋼炉の飛塵回収泥の還元利用**可能な防水賦形方法**

特公・昭37—16404 (公告・昭37—10—13) 出願: 昭35

—8—26, 発明: 国枝繁, 出願: 千々和憲一郎, 千々和憲之介, 阿部重蔵

鉄粉製造法

特公・昭37—16405 (公告・昭37—10—13) 出願: 昭36—5—22, 発明: 萩原友郎, 出願: 富士製鉄株式会社

けい苦ニッケル鉱からフェロニッケルおよび溶性磷酸肥料を製造する方法

特公・昭37—16406 (公告・昭37—10—13) 出願: 昭35—10—24, 発明: 小林 浩, 出願: 関西電気製鉄株式会社

鉄-クロムカルシウム系耐酸合金

特公・昭37—16407 (公告・昭37—10—13) 出願: 昭34—12—14, 出願発明: 立木健吉, 佐田正己, 出願: 片倉三平

磁性材料製造法の改良

特公・昭37—16408 (公告・昭37—10—13) 出願: 昭35—5—31, 発明: 藤原達雄, 加藤哲男, 出願: 大同製鋼株式会社

金鍍金法

特公・昭37—16409 (公告・昭37—10—13) 出願: 昭36—4—14, 出願発明: 山本見二郎

温度勾配を有する鉛-亜鉛浴中において無酸化焼鈍亜鉛メッキを行なう方法

特公・昭37—16410 (公告・昭37—10—13) 出願: 昭33—11—8, 発明: 宇佐美勝敏, 小尾英明, 出願: 北海鋼機株式会社

鉄鋼のアルミニウムメッキ方法

特公・昭37—16411 (公告・昭37—10—13) 出願: 昭34—9—9, 発明: 豊島清三, 米崎茂, 日戸元, 大部操, 出願: 八幡製鉄株式会社

被覆アーク溶接棒

特公・昭37—16414 (公告・昭37—10—13) 出願: 昭35—7—5, 出願発明: 鯉淵正夫, 片岡 孝

異径鉄筋の電気圧接接合方法

特公・昭37—16415 (公告・昭37—10—13) 出願: 昭35—4—26, 発明: 石野幸三, 出願: 株式会社日立製作所

高周波溶接法

特公・昭37—16416 (公告・昭37—10—13) 出願: 昭35—7—30, 発明: 原谷育夫, 上山文男, 出願: 大阪電気株式会社

鉄筋材の電弧溶接法

特公・昭37—16417 (公告・昭37—10—13) 出願: 昭35—6—22, 発明: 陶山久友, 出願発明: 中野真治

管くせ取り機

特公・昭37—16422 (公告・昭37—10—13) 出願: 昭31—6—11, 発明: ロバート・エム・スタイクレーザ, 出願: エーロフィン・コーポレイション

溶融性物質の鑄造用中子

特公・昭37—16551 (公告・昭37—10—16) 出願: 昭35—12—20, 優先権: 1959—12—21 (仏), 発明: ジャンレンホル, 出願: フォンデリイ・ド・プレシジョン

連続鑄造機の金型振動用水力駆動装置

特公・昭37—16554 (公告・昭37—10—16) 出願: 昭35—9—2, 優先権: 1959—12—21 (スイス), 発明: ハンスビエリ, 出願: コンカスト・アクチェンゲゼルシャフト